

SOUDAGE



BUDDY™ TIG 160

Recours à la toute dernière technologie onduleur IGBT. Il permet des soudures TIG de haute qualité grâce aux caractéristiques d'arc stables. L'amorçage par HF évite la contamination du métal soudé et de l'électrode tungstène. L'électrovanne de gaz commande automatiquement le flux de gaz ce qui permet de moins consommer. Le soudeur peut choisir entre un mode de déclenchement de torche à 2 temps ou à 4 temps. La machine permet de souder les aciers doux ou les aciers inoxydables avec ou sans métal d'apport. Arc Force et Hot Start en mode MMA. Compatible groupe électrogène. IP 23S.

Réf. 0700300681



TORCHE TIG SR 20 GRIP LAMELLE 4M

Torche refroidie par eau équipée d'un faisceau haut de gamme. Poignée rotule et housse cuir. Très faible encombrement. Capacité de 240A en courant continu et 170A en courant alternatif. Facteur de marche 100%. Electrodes tungstène Ø 0,5-3,2mm.

Existe également en longueur de 8m.

Réf. 712.3231



CAGOULE COMBINÉE NAVITEK S4 AVEC SYSTÈME VENTILÉ AIRKOS

Cagoule combinée à visière meulage avec filtration particules - 2 débits d'air - Alarme colmatage de filtre - Alarme faible charge de batterie - Large ceinture de confort - 4 capteurs d'arc - Teinte variable DIN 9 à DIN 13 - Visions latérales teinte DIN 5 - Réglage sensibilité des capteurs et du temps de retour au clair - Classes optiques 1/1/1/2 - Sac de rangement.

Existe également en bleu WELCR56S4 et sans ouverture latérale Side Vision WELCR38S4.

Réf. CR58S4



Notre indépendance fait la différence



CADDY TIG 2200IW TA34 PACK REFROIDISSEUR

Procédé Tig. Tension 230V. Refroidissement Eau. Package source + refroidisseur + torche + chariot. Pour souder tous les métaux. Tous les paramétrages sont présentés sous forme graphique et logique. QWave™ stabilise l'arc AC et minimise le bruit. La fréquence et la balance AC permettent le contrôle du bain et déterminent la forme de pénétration. Préchauffage de l'électrode tungstène - excellents amorçages et allongement de la durée de vie. Fonction ESAB 2 programmes pour appeler les réglages en mémoire avant soudage ou changer de paramètres en cours de soudage. TIG DC pulsé - contrôle du bain et de l'énergie de soudage. Recommandé pour les fines épaisseurs et pour le soudage en position. DC Micro Pulse - minimise la zone affectée thermiquement. Arc stable même à très faible intensité. Soudage MMA haute précision en AC et DC. Hot Start, Arc force, et changement de polarité (DC).

Réf. 0460450885



AFFÛTEUSE PORTABLE NEUTRIX

Aspiration intégrée avec filtre interchangeable. Disque diamant utilisable sur 3 pistes. Déchets réduits au minimum à chaque affûtage. Utilisable pour électrodes de 175 à 8 mm.

Réf. 799.0100



ECRAN MOBILE FLEX 4000 VERSION RIDEAU ORANGE TRANSPARENT

Les écrans Flex ont fait leurs preuves en robustesse et longévité par leurs structures tubulaires massives, leurs larges assises perpendiculaires, et leurs roulettes surdimensionnées. Le Flex est l'écran de protection d'atelier par excellence : mobilité, modularité, robustesse, et positionnement tarifaire attractif. Le Flex offre une protection d'une hauteur de 1600mm et le rideau 0,4mm est suspendu par des crochets métalliques. Le Flex 4000 est constitué de la structure du Flex 2000 équipée de deux bras de 1000mm de chaque côté. Les Flex 4000 sont les solutions idéales pour cloisonner ou créer des cabines de soudage à faible coût.

Réf. RI0641