

MODULE DE RELEVAGE D'EAUX LIFTSON S 1.1M

Module de relevage d'eaux usées ou vannes avec ou sans particules ou matières fécales, chaque fois que le niveau d'évacuation est situé en contrebas du réseau de collecte. Idéal pour l'aménagement d'une salle-de-bains, d'une salle d'eau ou de toilettes supplémentaires en sous-sol. Module complet, compact (cuve monobloc en matériaux composites + corps de pompe intégré, capteur d'alarme en série, raccords collecteurs multiples, capteur de niveau pré-réglé) et ergonomique (accessibilité des organes sans intervention dans la cuve).



1789,00 €HT

Réf. 2544862

STATION DE RELEVAGE DRAINLIFT S1/6M

Station de relevage compacte pour eaux chargées en tant qu'installation à pompe simple. Pompage d'eaux chargées en matières fécales (selon DIN EN 12050-1) qui ne peuvent pas être conduites aux égouts grâce à l'inclinaison naturelle et drainage sans reflux de points d'écoulement sous le niveau de reflux (selon DIN EN 12056-1). Installation peu encombrante. Montage facilité grâce au clapet anti-retour intégré (exécution « RV »). Flexible grâce au libre choix des alimentations. Volume d'eau restante réduit.



1779,00 €HT

Réf. 2544860

STATION DE RELEVAGE DRAINLIFT WS 40

Station de relevage complète prête à poser avec coffret de commande (norme 12050-2). Puits étanche à la pression pour installations sur sol et enterrées. Flexible grâce au libre choix des alimentations. Cuve de grand volume. Tuyauterie, pilotage de niveau, coffret de commande et pompe compris.



1099,00 €HT

Réf. 2525600

GESTIONNAIRE D'EAU RECUPÉO 204-M

Gestionnaire d'eau de pluie dans un environnement résidentiel pour couvrir les besoins en eau non potable : machine à laver, WC, arrosage et lavage extérieur. Solution tout-en-un prête à installer sur l'installation de plomberie de la maison: pompe auto-amorçante + automatisme + coffret de commande + réserve tampon de 11 litres + système de remplissage par robinet à flotteur + flotteur + capot (selon version). Séparation des réseaux avec système de disconnection intégré, conforme à la norme EN 1717. Basculement automatique sur le réseau de ville lorsque la cuve d'eau de pluie est vide.



919,00 €HT

Réf. 2518379

POMPE CENTRIFUGE HIMULTI3C1-24P

Pompe centrifuge multicellulaire en version non auto-amorçante. Simple grâce au Wilo-Connector (raccord électrique rapide), interrupteur marche-arrêt, bouchons de remplissage et de vidage, fixation de pied plus grande. Efficace : Hydraulique à haut rendement, faible consommation électrique et très compacte grâce à l'optimisation du moteur. Economique avec un moteur plus petit répondant parfaitement aux exigences. Pompe silencieuse avec un niveau sonore entre 56 dBA et 64 dBA.



349,00 €HT

Réf. 2543599

POMPE AUTO-AMORÇANTE JET FWJ-203-EM/3

Pompe auto-amorçante idéale pour les utilisations en extérieur (loisirs, jardin) grâce à une conception durable, bonnes performances en continu grâce à des matériaux sans corrosion. Installation entièrement prémontée, installation et entretien des plus simples par système Plug&Pump et écran à rotation à 360° donc visible de tous les côtés. Commande électronique de la pompe Grande sécurité de fonctionnement grâce à la protection contre la marche à sec.



239,00 €HT

Réf. 2543630

PETITE STATION DE RELEVAGE HIDRAINLIFT 3-37

Petite station de relevage pour eaux chargées pour l'installation sur sol. Forme très compacte pour un montage dans une salle d'eau ou sous un bac de douche (HiDrainlift 3-24). Fonctionnement silencieux et filtre à charbon actif intégré pour un confort accru. Performance fiable et faible consommation électrique pour une élimination efficace des eaux usées. Installation simple avec des possibilités flexibles de raccordement. Installations prêtes à être branchées (HiDrainlift 3-35 et HiDrainlift 3-37).



399,00 €HT

Réf. 4191680

STATION DE RÉCUPÉRATION D'EAU RAINSYSTEM AF BASIC-MC304EM

Station de récupération de l'eau de pluie prête à être branchée, livrée avec flotteur équipé de 20ml de câble. Silencieuse grâce à la pompe centrifuge multicellulaire. Rentabilité élevée grâce à la réalimentation en eau fraîche en fonction des besoins. Bâche de stockage avec optimisation du débit et des bruits. Toutes les pièces en contact avec le fluide résistent à la corrosion. Raccordement d'une pompe d'appoint en option.



889,00 €HT

Réf. 2518349