

SOUDAGE TIG INDUSTRIE COURANT ALTERNATIF



DISPO →

CADDY TIG 2200 I AC/DC TA 33 EQUIPE

Caddy™ TA33 propose la solution la plus facile pour souder l'aluminium en Tig. Vous sélectionnez une épaisseur et la machine s'occupe des réglages pour une soudure réussie. Onduleur, portable, alimentation monophasé 16 A, ou sur groupe régulé. IP23.

Réf. 0460150882



DISPO →

CADDY TIG 2200I AC/DC TA34 EQUIPE

Conçu pour souder tous les métaux. Facile à régler - tous les paramètres sont présentés sous forme graphique et logique. QWave™ - stabilise l'arc AC et minimise le bruit. Fréquence et balance AC - permettent le contrôle du bain et déterminent la forme de pénétration. Préchauffage de l'électrode tungstène. TIG DC pulsé

DC Micro pulse.
Soudage MMA haute précision en AC et DC

Réf. 0460150883



DISPO →

CADDY TIG 2200I AC/DC TA 34 W EQUIPE

Caddy™ TA 34 AC/DC équipé d'un groupe refroidisseur pour la torche Tig. Le panneau de commande est complet. La balance AC détermine la proportion entre le décapage et la fusion du métal de base. La fréquence AC règle la largeur de l'arc et donc la forme du cordon. La fonction préchauffage de l'électrode tungstène, permet de souder avec différentes formes de pointe et angles d'affûtage. Les amorçages sont améliorés et l'électrode dure plus longtemps. Onduleur, portable, alimentation monophasé 16 A, ou sur groupe régulé. IP23.

Réf. 0460150884



ORIGO TIG 3000I AC/DC NU

Origo™ TIG 3000i TA24 AC/DC l'expert pour le soudage industriel de l'aluminium. Il dispose d'un panneau de commande complet en TIG AC/DC et MMA AC ou DC. Toutes les fonctions sont présentées sous forme graphique et logique. La balance AC détermine la proportion entre le décapage et la fusion du métal de base. La fréquence AC règle la largeur de l'arc et donc la forme de pénétration du cordon. La fonction préchauffage de l'électrode tungstène, permet de souder avec différentes formes de pointes et angles d'affûtage. Les amorçages sont améliorés et l'électrode dure plus longtemps. Alimentation triphasé 400 V. 42 kg. IP23.

Disponible également avec groupe refroidisseur et chariot porte-bouteilles.

Réf. 0469735880



ORIGO TIG 4300I AC/DC TA 24

Alimentation triphasée 400 volts. Facteur de marche : 400 Amp à 60 %. Poids avec refroidisseur de torche 95 Kg. Classe de protection IP 23. Contenu de la livraison. Générateur Tig + refroidisseur pour torche. Câble d'alimentation lg 5 m avec prise, tuyau de gaz lg 2 m avec raccord, câble équipé de masse lg 5 m. Réglages logiques et simplifiés avec panneau de commande complet en TIG AC/DC et MMA AC ou DC. Toutes les fonctions sont présentées sous forme graphique et logique. La balance AC détermine la proportion entre le décapage et la fusion du métal de base. Intègre la fonction QWave™ qui optimise la forme de l'onde AC pour produire le meilleur arc tout en réduisant le bruit.

Réf. 0460100880



HELIARC™ 283I AC/DC 400V GE

Excellente maîtrise de l'arc et une grande vitesse de soudage. AC amorçage chaud (Hot-start) – Excellents amorçages de l'arc avec des ampères AC TIG bas. Soudage TIG pulsé AC ou DC – Maîtrise facile de l'apport d'énergie et du bain de fusion, cordon de soudure plus esthétique. Double fonction TIG – Basculement entre deux niveaux d'intensité pendant le soudage grâce à un commutateur de torche. Permet au soudeur de commander manuellement la fluidité du bain de fusion. Meilleures performances d'électrode enrobée (SMAW) – Même avec des électrodes 60XX. Mode Liftarc™ même en AC – Idéal pour les applications ne permettant pas la haute fréquence. Technologie Inverter / microprocesseur – Rendement élevé avec une puissance d'entrée faible. Commande précise de l'arc associée à un poids léger et un faible encombrement. AC pulsé de 0,2 à 2 Hz – Idéal pour l'aluminium de faible épaisseur.

Réf. 0700300701