

Poste à souder à l'ARC ROGUE ES 180I



Tension : 230V. Courant entrée : 36A
 Plage d'intensité MMA : 20-180A
 Avec porte électrodes et pince de masse.
 Réf. fournisseur : 0700500077
 Code : 2492865



Poste TIG ROGUE ET 200I PRO CE



Tension : 230V - Courant de soudage : 200A -
 Courant nominal : 7KVA
 Avec torche TIG et pince de masse
 Permet de souder l'acier et l'inox

Réf. fournisseur : 0700500081
 Code : 2519110



REBEL EMP 205IC AC/DC COMPLET



TIG ACDC avec HF Soude alu acier inox
 Mig/mag soude alu acier et inox : réglable par l'épaisseur
 220v mono - Bobine de 5kg
 Garantie 3ans
 Interface simplifier.

Réf. fournisseur : 0700300998
 Code : 2482696



REBEL EMP 215IC



Livré prêt à souder avec Torche MIG ESAB MXL 200, porte-électrode et câble de masse équipé, de fil (200 mm) OK Aristodor 12.50 0,8 mm, tuyau de gaz avec raccord 4,5 m, embouts contacts et galets 0,6 - 1,0 mm.

Réf. fournisseur : 0700300985
 Code : 2443965



REBEL EMP 320IC



Fréquence d'alimentation : 50/60 Hz - 350A TRI
 Plage de diamètre du fil : 0,8 à 1,4 mm
 3x400V, multiprocédés, ARC, MIGMAG Synergique et TIG LIFT / Acier Inox Alu

Réf. fournisseur : 0700300991
 Code : 2443968



Poste CUTMASTER 40



Le Cutmaster® 40 et la torche 1Torch® SL60™ savent allier l'expérience utilisateur, la technologie de pointe et un design intelligent à la perfection.

Conçu pour offrir une excellente portabilité et une très longue durée de vie, avec son design multi-poignées intégral
 Facteur de marche de 35 % en fonction de l'application.

Détection automatique de la tension d'entrée de 200-240 V

Réf. fournisseur : 0559140004
 Code : 2441719



FABRICATOR EM 401/501I



Système de soudage robuste et fiable pour les applications exigeantes, 400 A avec un facteur de marche de 60 %
 Disponible en version 400 A avec refroidisseur intégré.
 Économie d'énergie grâce à un facteur de puissance élevé, un rendement élevé et une faible consommation d'énergie en veille



WARRIOR™ 400I/500I/750I CC/CV



Cet appareil multi-processus a été développé pour le soudage MIG / MAG à l'aide de fils solides, FCAW pour les fils fourrés, MMA et TIG, ainsi que pour le gougeage électro-air, fournissant un courant de soudage évalué à 400A à un rapport cyclique de 60%.

Soudage de fil solide et poudre de 0,8 à 1,6 mm

Excellents paramètres de soudage à l'arc court

Gamme complète de soudage MMA avec revêtements rutile, alcalin et cellulosique
 Gougeage avec des électrodes en carbone d'un diamètre de 8-10 mm

