

Coupe tube Orbital PS 4.5 Plus-230V



Une machine à tronçonner souple et mobile. Pour tronçonner des tubes en acier inoxydable et des coudes à parois fines, selon la méthode de « coupe planétaire ».

Gagner du temps, rapidité de coupe sans bavure. La finition est parfaite.

Capacité diam. ext. tubes : 6 - 120mm

Épaisseur max de tube : 3mm

LAME DE SCIE Ø63 INOX EP.1-3MM réf :

790048472 (code1530879)

Réf. fournisseur : 790048001

Code : 2233453



Coupe et chanfrein GF4



Étau auto centrant. Équipé d'un laser pour aide à la coupe. Processus d'usinage à froid, d'équerre en sans bavures. Variateur de vitesse. Plaque de montage rapide avec serres joints en option.

Capacité diam. ext. tubes : 12 - 120mm

Épaisseur de tube : 1,0 à 9,0mm

LAME DE SCIE Ø68 EP.1,2-2,5 réf: 79004246 (code 2254105)

Réf. fournisseur : GF4 790142001

Code : 2321106



Trépied fixe Pro Jack + tête V

CMU : 1135kg

Pieds en acier plié - Tête V standard.

Réf. fournisseur : 3786000+3786010

Code : 2526586



Têtes de soudages fermées

Grâce à ses faibles dimensions, les têtes de soudage de la série ORBIWELD "S" sont idéale pour des applications dans des endroits exigus, comme cela est souvent le cas dans l'industrie des semi-conducteurs, de l'aéronautique et de l'aérospatiale et la pharmacie. Faible encombrement avec un faisceau d'environ 7 mètres. Coquilles alu spécifiques aux diamètres.

Tête OW38S

D.E. tubes mini maxi : 3.0 – 38.1mm

D.E. tubes mini maxi : 1/8" – 1.5"



ORBIWELD 38S

Tête OW76S

D.E. tubes mini maxi : 6.0 – 77.0mm

D.E. tubes mini maxi : 1/4" – 3.0"



ORBIWELD 76S

Tête OW115S

D.E. tubes mini maxi : 20.0 – 115.0mm

D.E. tubes mini maxi : 3/4" – 4.5"



ORBIWELD 115S

SOUDEGE ORBITAL

Le « soudage orbital » est un procédé de soudage spécial pendant lequel un arc tourne sans interruption à au moins 360° autour d'une pièce fixe (composant cylindrique, tels qu'un tube).



4.0

- Générateurs de soudage Orbital
- Têtes de soudage orbital fermées
- Têtes de soudage orbital ouvertes
- Tables tournantes de soudage
- Affuteuses d'électrodes
- Oxygénomètre
- Accessoires pour la technique de soudage

Générateur de ORBIMAT 180 SW

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ORBIMAT 180 SW
Tension d'alimentation	110 - 230 V, 50/60 Hz
Plage de réglage (Tension d'alimentation > 160 V)	5 - 180 A
Facteur de marche	60% à 180 A 100% à 160 A
Dimensions	600 x 400 x 310 mm



Orbitwin

Avec sa technologie industrielle 4.0, l'ORBIMAT 180 SW promet plus de qualité, de sécurité et de flexibilité : Ce générateur intelligent allie le procédé de soudage orbital aux techniques d'information et de communication les plus modernes et assure les meilleurs résultats de soudage. Équipé d'un écran rabattable tactile 12.4" (options : clavier et souris). Système d'alarme pour le suivi des paramètres de soudage. Imprimante (tickets) intégrée pour une traçabilité des soudures. Possibilité de connecter deux têtes sur le même générateur, option ORBITWIN.