



CONSOMMABLES

Électrode de gougeage

ARCAIR Copperclad Professional sont des électrodes de gougeage pointues plaquées de cuivre de haute qualité. Son revêtement en cuivre contrôlé améliore la conductivité électrique. Paquet de 50.



| Code | Réf | Cdt | Diam. |
|----------|----------|--------------|-------|
| W2445141 | 22043003 | Paquet de 50 | 6mm |
| W2445144 | 22053003 | Paquet de 50 | 8mm |



Électrodes FILARC

La Filarc 48 est une électrode rutile universelle pour le soudage en toutes positions.



| Code | Réf | Cdt | Diam. |
|----------|------------|---------------|-------|
| W2446846 | 4772253014 | Étui de 2.5kg | 2.5mm |
| W2446848 | 4772323004 | Étui de 4.8kg | 3.2mm |



Électrodes OK4600

Elle s'amorce et se réamorce très facilement : elle est donc idéale pour les cordons courts, les passes de pénétration et le pointage. Elle est particulièrement recommandée en tuyauterie.



| Code | Réf | Cdt | Diam. |
|----------|------------|---------------|-------|
| W2446496 | 4600253200 | Étui de 5,5kg | 2,5mm |
| W2446497 | 4600323200 | Étui de 5,5kg | 3,2mm |
| W2446499 | 4600404200 | Étui de 7,1kg | 4,0mm |



Électrodes OK4800

Fiable et multi-usages, Adaptée à toutes les positions de soudage. Elle peut être utilisée pour réaliser une passe de racine, un remplissage, ou une finition.



| Code | Réf | Cdt | Diam. |
|----------|------------|---------------|-------|
| W2446821 | 48002530G0 | Étui de 1,7kg | 2,5mm |
| W2446823 | 48003230G0 | Étui de 1,8kg | 3,2mm |



Électrodes OK6330 - 316L

Électrode rutile acide OK 63.30 à très bas carbone du type 18 Cr 12 Ni 2,8 Mo. Courants de soudage : AC, DC+, OCV 50V. Allongement : 40%. Charge de rupture : 570 Mpa. Limite d'élasticité : 460 Mpa. Cadence de dépôt : 110%. Temps d'étuvage : 2 h. Température d'étuvage : 350 °C.



| Code | Réf | Cdt | Diam. |
|----------|------------|---------------|-------|
| W2447738 | 6330162030 | Étui de 1,6kg | 1,6mm |
| W2247740 | 6330202030 | Étui de 1,6kg | 2,0mm |
| W2447742 | 6330252030 | Étui de 1,7kg | 2,5mm |
| W2447744 | 6330323020 | Étui de 4,1kg | 3,2mm |



Électrodes GRINOX 29/9 - 312

Électrodes de réparation 312 à enrobage rutile-basique pour le soudage toutes positions des aciers inoxydables fortement alliés au Chrome et Nickel. Idéal pour les assemblages difficiles. Soude le galva.

| Code | Réf | Cdt | Diam. |
|----------|-----------|--------------|-------|
| W2242524 | 9739-2635 | Étui de 5 kg | 2.5mm |
| W2242525 | 9739 | Étui de 5 kg | 3.2mm |



Electrodes OVERCORD R12

Électrode rutile universelle toutes positions. Lg : 350mm

| Code | Réf | Cdt | Diam. |
|----------|------------|----------|--------|
| W2480243 | W000258223 | Etui 260 | 2.5mm |
| W2480244 | W000258224 | Etui 160 | 3.2mm |
| W2480245 | W000258226 | Etui 105 | 4.0 mm |



Electrodes SPEZIAL

Électrode basique à double enrobage très facile d'emploi. Recommandée pour le soudage et la réparation des aciers non alliés. Applications : chaudronnerie, charpentes, mécano-soudure. Courant continu : pôle + à l'électrode. Courant alternatif : U_o > 65 V. Normes : EN ISO 2560-A : E 380 B12 H10. AWS SFA-5.1 : E 7016 G.

| Code | Réf | Cdt | Diam. |
|----------|------------|----------|-----------|
| W2480252 | W000287402 | Etui 200 | 2,5x350mm |
| W2480253 | W000287403 | Etui 125 | 3,2x350mm |
| W2480254 | W000287404 | Etui 125 | 3,2x450mm |



Électrodes ARCAIR SLICE

Peuvent couper, brûler ou percer pratiquement n'importe quel matériau métallique, non métallique ou composite.

| Code | Réf | Cdt | Diam. | Long. |
|----------|----------|------------|-------|---------|
| W2445300 | 43049005 | Étui de 25 | 6.4mm | 111.8cm |
| W2445302 | 43049009 | Étui de 25 | 9.5mm | 91.4cm |