



ACCESSOIRES



Électrodes Lanthane 2%

Longueur 150mm. Extrémité de couleur bleu

Code	Réf	Diam.
W2145902	XPE0460232	1,6
W2145903	XPE0460249	2,0
W2145904	XPE0460256	2,4



Électrodes pures

Longueur 150mm. Extrémité de couleur verte

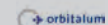
Code	Réf	Diam.
W2145891	XPE0424791	2,0
W2145892	XPE0424807	2,4
W2145893	XPE0424814	3,0



Électrodes E3

Longueur 150mm. Extrémité de couleur lilas

Code	Réf	Diam.
W2117111	XPE0460294	1,6
W2117112	XPE0460300	2,0
W2145908	XPE0460317	2,4



Coupe tube Orbital PS 4.5 Plus

Une machine à tronçonner souple et mobile. 230V. Pour tronçonner des tubes en acier inoxydable et des coudes à parois fines, selon la méthode de « coupe planétaire ».

Gagner du temps, rapidité de coupe sans bavure. La finition est parfaite.



Code	W2233453
Réf	790048001



Lame scie orbitale

Pour machine Orbitalum GF et AXXAIR. Lame diamètre 68mm pour les épaisseurs de 1,5-2,5.



Code	W2254105
Réf	790042464



Lubrifiant pour lame scie GF TOP

Lubrifiant synthétique à hautes performances pour les scies et les fraises



Code	W2254101
Réf	790060228



Métal d'apport TIG inox - INERTROD 316LSI

Baguette TIG pour le soudage et le rechargement des aciers inoxydables austénitiques type AISI 316L. Applications principales : Chaudronneries, Industries chimiques et Alimentaires. INERTROD 316LSi est une baguette en acier inoxydable à 19% de Cr, 10% de Ni et 2.8% de Mo à bas carbone de type ER 316LSi (A5.9). Il montre une excellente résistance à la corrosion avec des bonnes caractéristiques mécaniques. La teneur plus élevée en Silicium permet une meilleure fluidité du bain et un plus bel aspect des cordons. Protection gazeuse Ar-2%O₂, Ar-5.5%CO₂.



Code	Réf	Cdt	Diam.
W076272	W000283460	Tube 5 kg	1,6 mm
W076273	W000283461	Tube 5 kg	2,0 mm
W076274	W000283462	Tube 5 kg	2,4 mm



Métal d'apport TIG acier - CARBOROD

Baguette TIG pour le soudage des aciers doux et des aciers au carbone. Premières passes de Structures métalliques, passe support en fond de chanfrein ou encore dans tous les cas où il est impossible d'exécuter la reprise à l'envers. CARBOROD est une baguette TIG type W2Si/ ER70S-3. Utilisation sous gaz Argon. Excellentes caractéristiques mécaniques pour des applications jusqu'à -40°C.



Code	Réf	Cdt	Diam.	Long.
W076297	W000283304	Tube 5 kg	1,6 mm	1000 mm
W076298	W000283305	Tube 5 kg	2,0 mm	1000 mm
W079296	W000283306	Tube 5 kg	2,4 mm	1000 mm



Métal d'apport ACIER - INOX - ALU

Baguette TIG pour le soudage de l'aluminium à 5% de Magnésium. Chaudronnerie, Constructions navales, Industries chimiques et alimentaires, Ferroviaires et Automobiles. ALUROD AlMg5 est une baguette TIG type SAI5356 (EN ISO 18273) qui dépose un Aluminium à 5% de magnésium. Utilisation sous gaz Ar ou Ar+He. Bonnes caractéristiques mécaniques du métal déposé.



Code	Réf	Cdt	Diam.	Long.
W076293	W000283582	Tube étui 5	1,6 mm	1000 mm
W720374	W000283583	Tube étui 5	2,0 mm	1000 mm
W076295	W000283584	Tube étui 5	2,40 mm	1000 mm



Support magnétique torche TIG

Support magnétique torche TIG Base magnétique - Idéal pour garder son espace de travail propre



Code	W552709
Réf	W000010803

CONSOMMABLES



Décapant PICKLINOX

Le PICKLINOX est un décapant gel permettant d'éliminer tous les oxydes après le soudage, en enlevant la surface appauvrie à la suite du traitement thermique. C'est l'étape la plus importante du processus de traitement des aciers inoxydables. Le décapage par PICKLINOX est précédé par la phase de dégraissage de la surface à traiter. La couche gel PICKLINOX se dilue avec 50 % d'eau. Rend à l'acier inoxydable ses caractéristiques.



Code	W715386
Réf	W000266426



Gel RESTORINOX

RESTORINOX est un gel entrant dans la phase de passivation, qui est nécessaire pour rendre à un acier sa propriété inoxydable. Ce processus permet de dépolluer la surface de l'acier inoxydable contaminée après différentes phases de travail et ainsi de régénérer la couche d'oxyde de l'acier. La passivation par le RESTORINOX est précédé de la phase de dégraissage et de décapage de la surface à traiter. Temps de pause variant de 20 à 60 minutes après l'application du produit. Rinçage du produit à l'eau à la fin du traitement.



Code	W717952
Réf	W000266430