

LES EX PERTS

VALIDITÉ 31 DÉCEMBRE 2016



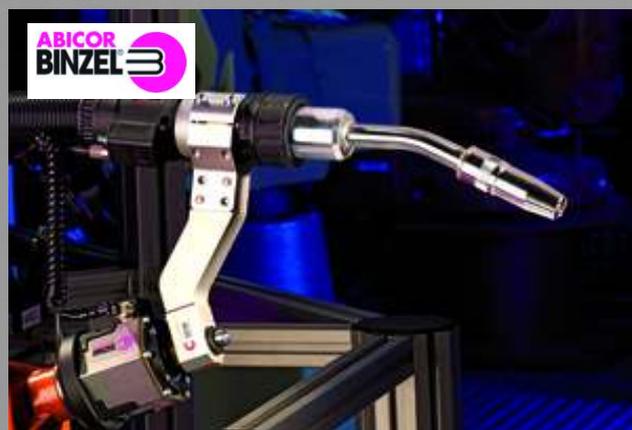
MATERIEL DE SOUDAGE



FIL MAGOK ARISTOROD 12.50 MARATHONPAC 250 KG

Marathon Pac est un concept d'emballage pour du fil à souder acier, inox et aluminium, qui a fait ses preuves depuis longtemps. Il permet des cycles de soudage plus longs, sans changement de bobines. De ce fait, il convient particulièrement pour les robots et autres machines automatiques de soudage ainsi que pour des postes de travail semi-fixes.

Réf. 1A50109320



COL ABIROB W500 COUDÉ 22° AVEC SENSOR

La conception modulaire et robuste de la torche permet le remplacement rapide du col de cygne et les composants du faisceau sans modification du TCP. Le système de connexion INTERLOCK permet un changement facile et rapide du faisceau.

Existe également en version coudé 0°, 35° et 45°

Réf. BIN782.0003

Membre du

RESEAU SOCODA

Notre indépendance fait la différence

ets BOUDAL
FOURNITURES INDUSTRIELLES - PRODUITS MÉTALLURGIQUES

Comptoir pour l'Industrie et le Matériel d'Entreprise

Suchail

LOPEZ
FOURNITURES INDUSTRIELLES



DISPO →

CADDY ARC 151 | A 31 EQUIPE

Usage intérieur/extérieur (IP23). Livré complet avec pince et câble de masse. Très léger 8 kg. 150 A permettant d'utiliser des électrodes de diamètre jusqu'à 3,2 mm. Connecteurs de câbles grand modèle. Alimentation primaire 230 V monophasé 16 A. Alimentation possible sur groupes régulés.

Réf. 0460445881



CADDY ARC 201 | A33 EQUIPE

Usage intérieur / extérieur (IP23). Livré complet avec pince et câble de masse. Affichage digital, mémoire et amorçage LiveTig. Très léger 8,3 kg. 170 Ampères permettant d'utiliser des électrodes de diamètre jusqu'à 4 mm. Connecteurs de câbles grand modèles. Alimentation primaire 230 V monophasé 16 A. Alimentation possible sur groupes régulés.

Réf. 0460445884



ELECTRODE BASIQUE OK 48.00 DIAM 2,5 X 350 MM 1/2-VACPAC

Electrode à faible reprise d'humidité pour aciers non alliés et faiblement alliés. Dépose un métal résistant à la fissuration. Convient particulièrement pour la tuyauterie. Utilisable lorsqu'il est impossible d'éviter des contraintes importantes.

Réf. 48002530G0



CADDY ARC 251i A32 ÉQUIPÉ

Caddy® Arc 251i, A32 pack. Accessoires de soudage MMA longueur 3m (Porte électrode vis) sont inclus. Le Caddy® Arc 251i offre une performance élevée de soudage au Tig grâce à l'amorçage LiveTig™ utilisable avec les torches THX 151/201V et gaz de protection ESAB Shieldbright. Acier doux, acier inoxydable et aluminium peuvent être soudés, avec ou sans métal d'apport.

Réf. 0460300880

SOUDAGE TIG INDUSTRIE COURANT CONTINU



DISPO →



GÉNÉRATEUR TIG DC

Onduleur TIG DC compactes et portables pour le soudage TIG, avec amorçages HF ou LiftArc™, et MMA. Alimentation 230 volts monophasé. 220 ampères. Affichage digital, courant lisse et pulsé, mémorisation des paramètres. Caddy Tig 2200i pour souder la majorité des électrodes enrobées de Ø 1,6 à 4 mm. Fonctionne parfaitement avec de longs câbles d'alimentation, jusqu'à 100 m, grâce au circuit PFC intégré. IP23.

Réf. 0460450883



DISPO →



CADDY TIG 1500 I TA 33 EQUIPE

Amorçage par haute fréquence et Liftarc. Affichage digital des paramètres. Affichage de l'épaisseur à souder. Usage intérieur/extérieur (IP23). Livré complet avec torche et câbles. Poids 9 kg. Utilisation d'électrodes enrobées jusqu'au diamètre 3,2 mm. Alimentation primaire 230 V monophasé 16 A. Alimentation possible sur groupes régulés.

Réf. 0460450880



OK TIGROD 5356 1,6 X 1000 MM ETUI 2,5KG

Fil cuivré pour souder les cuivres exempts d'oxygène et des cuivres faiblement alliés en procédé MIG/TIG. Allié avec de l'étain et possède de bonnes propriétés d'écoulement. Préchauffage recommandé pour le soudage de pièces de grandes dimensions.

Réf. 181516R120



DISPO →



CADDY™ TIG 2200IW TA34

Onduleur portable TIG DC lisse/pulsé 230V-1ph. 4-220A. Package refroidisseur, MMA lg. 3 m, Torche TIG TXH 250 W, 4 m. Câble de masse 3 m, de soudage avec porte électrode à vis 3 m, d'alimentation 3 m avec prise. Temps de montée/descente du courant réglable.

Réf. 0460450885



ORIGOTIG 3001I DC TA 23

Pour des applications industrielles, la réparation et l'entretien. De conception robuste, l'Origo™ Tig 3001i est à l'aise partout. Sa simplicité d'utilisation n'a d'égal que sa fiabilité. L'Origo™ TA23 est un panneau de commande présentant tous les réglages de base pour le soudage TIG DC et MMA. Il donne une vue d'ensemble sur tous les paramètres pour plus de rapidité et d'efficacité.

Réf. 0459974883



ORIGO™ TIG 3001IW, TA23 (AVEC COOLMIDI 1000)

Pour des applications industrielles, la réparation et l'entretien. De conception robuste, l'Origo™ Tig 3001i est à l'aise partout. Sa simplicité d'utilisation n'a d'égal que sa fiabilité. L'Origo™ TA23 est un panneau de commande présentant tous les réglages de base pour le soudage TIG DC et MMA. Il donne une vue d'ensemble sur tous les paramètres pour plus de rapidité et d'efficacité. Avec l'Origo™ Tig 3001i soudez les aciers doux et les aciers inoxydables, à partir d'une épaisseur de 1,0 mm. Contenu de la livraison. Câble secteur lg 5 m avec prise, flexible de gaz lg 2 m avec deux colliers de serrage, câble de soudage lg 4,5 m avec pince de masse.

Réf. 0459745884

SOUDAGE TIG INDUSTRIE COURANT ALTERNATIF



DISPO →



CADDY TIG 2200 I AC/DC TA 33 EQUIPE

Caddy™ TA33 propose la solution la plus facile pour souder l'aluminium en Tig. Vous sélectionnez une épaisseur et la machine s'occupe des réglages pour une soudure réussie. Onduleur, portable, alimentation monophasé 16 A, ou sur groupe régulé. IP23.

Réf. 0460150882



DISPO →



CADDY TIG 2200I AC/DC TA34 EQUIPE

Conçu pour souder tous les métaux. Facile à régler - tous les paramètres sont présentés sous forme graphique et logique. QWave™ - stabilise l'arc AC et minimise le bruit. Fréquence et balance AC - permettent le contrôle du bain et déterminent la forme de pénétration. Préchauffage de l'électrode tungstène. TIG DC pulsé

DC Micro pulse.
Soudage MMA haute précision en AC et DC

Réf. 0460150883



DISPO →



CADDY TIG 2200I AC/DC TA 34 W EQUIPE

Caddy™ TA 34 AC/DC équipé d'un groupe refroidisseur pour la torche Tig. Le panneau de commande est complet. La balance AC détermine la proportion entre le décapage et la fusion du métal de base. La fréquence AC règle la largeur de l'arc et donc la forme du cordon. La fonction préchauffage de l'électrode tungstène, permet de souder avec différentes formes de pointe et angles d'affûtage. Les amorçages sont améliorés et l'électrode dure plus longtemps. Onduleur, portable, alimentation monophasé 16 A, ou sur groupe régulé. IP23.

Réf. 0460150884



ORIGO TIG 3000I AC/DC NU

Origo™ TIG 3000i TA24 AC/DC l'expert pour le soudage industriel de l'aluminium. Il dispose d'un panneau de commande complet en TIG AC/DC et MMA AC ou DC. Toutes les fonctions sont présentées sous forme graphique et logique. La balance AC détermine la proportion entre le décapage et la fusion du métal de base. La fréquence AC règle la largeur de l'arc et donc la forme de pénétration du cordon. La fonction préchauffage de l'électrode tungstène, permet de souder avec différentes formes de pointes et angles d'affûtage. Les amorçages sont améliorés et l'électrode dure plus longtemps. Alimentation triphasé 400 V. 42 kg. IP23.

Disponible également avec groupe refroidisseur et chariot porte-bouteilles.

Réf. 0469735880



ORIGO TIG 4300I AC/DC TA 24

Alimentation triphasée 400 volts. Facteur de marche : 400 Amp à 60 %. Poids avec refroidisseur de torche 95 Kg. Classe de protection IP 23. Contenu de la livraison. Générateur Tig + refroidisseur pour torche. Câble d'alimentation lg 5 m avec prise, tuyau de gaz lg 2 m avec raccord, câble équipé de masse lg 5 m. Réglages logiques et simplifiés avec panneau de commande complet en TIG AC/DC et MMA AC ou DC. Toutes les fonctions sont présentées sous forme graphique et logique. La balance AC détermine la proportion entre le décapage et la fusion du métal de base. Intègre la fonction QWave™ qui optimise la forme de l'onde AC pour produire le meilleur arc tout en réduisant le bruit.

Réf. 0460100880



HELIARC™ 283I AC/DC 400V GE

Excellente maîtrise de l'arc et une grande vitesse de soudage. AC amorçage chaud (Hot-start) – Excellents amorçages de l'arc avec des ampères AC TIG bas. Soudage TIG pulsé AC ou DC – Maîtrise facile de l'apport d'énergie et du bain de fusion, cordon de soudure plus esthétique. Double fonction TIG – Basculement entre deux niveaux d'intensité pendant le soudage grâce à un commutateur de torche. Permet au soudeur de commander manuellement la fluidité du bain de fusion. Meilleures performances d'électrode enrobée (SMAW) – Même avec des électrodes 60XX. Mode Liftarc™ même en AC – Idéal pour les applications ne permettant pas la haute fréquence. Technologie Inverter / microprocesseur – Rendement élevé avec une puissance d'entrée faible. Commande précise de l'arc associée à un poids léger et un faible encombrement. AC pulsé de 0,2 à 2 Hz – Idéal pour l'aluminium de faible épaisseur.

Réf. 0700300701

SOUDAGE MIG MONOPHASE INDUSTRIE



DISPO



GÉNÉRATEUR MIG CADDY MIG C 200

Onduleur MIG portable 230 V monophasé. 200 A. 11,5 kg. Bobine de fils 5 kg. Réglage simple en fonction de l'épaisseur à souder et du type de matériaux. Technologie Q.Set. Affichage digital. Fils diamètres 0,8 et 1 mm.

Réf. 0349312030



GÉNÉRATEUR MIG

Onduleur MIG portable 230 V monophasé. 160 A. 11,4 kg. Bobine de fils 5 kg. Réglage simple en fonction de l'épaisseur à souder. Fils diamètres 0,6 et 0,8 mm.

Réf. poste semi automatique Mig C160



GÉNÉRATEUR MIG COMPACT

Générateur MIG/MAG compact 200 A, alimentation 230 W monophasé. Diamètres de fils de 0,6 à 1,0 mm. Minuterie pour le soudage point par point. 12 positions de réglage. Livré avec câbles et torche de soudage de 3 m.

Réf. 0349311290



DISPO



ORIGO MAG C 171 230 V MONOPHASE EQUIPE

Origo™ Mag C171/C201/C251 sont des sources de courant de soudage monophasées idéales pour le procédé Mig/Mag. Réglages simple par commutateur de tension et potentiomètre pour la vitesse de dévidage du fil. Un dévidoir intégré et le faible poids des machines en font des solutions pratiques pour des travaux courants en atelier ou en extérieur. Des machines professionnelles pour des résultats optimaux.

Réf. 0349311280

CONSEILS D'EXPERTS

VOUS GUIDER...

- La réglementation et les normes imposent à votre choix de produits et d'équipements des contraintes importantes qui évoluent constamment. Toujours à vos côtés pour vous aider à trouver les meilleures solutions, pour assurer la conformité de vos réalisations, nous vous guidons dans la jungle des textes.
- Ainsi, vous n'avez plus qu'à vous consacrer à ce que vous savez faire le mieux : votre métier !

SOUDAGE MIG TRIPHASE COMMUTATEUR INDUSTRIE



ORIGO™ MIG C280

L'Origo™ Mig C280 Pro possède 10 positions de réglages de tension d'arc. Le soudeur peut régler la vitesse de dévidage, le temps de remontée d'arc et le temps du soudage intermittent.

Réf. 0349302889



PACKAGE ORIGOMIG 320

Robustesse et puissance Origo™ Mig 320 sont des sources de courant de soudage MIG/MAG à réglages par commutateurs de tension. Robustes et performantes, elles sont conçues pour des utilisations industrielles intensives. Facilité d'utilisation La large gamme de réglage de l'intensité et du voltage permet d'optimiser les paramètres pour une grande variété de fils et de gaz.

Réf. 0479100208



DISPO



ORIGO™ MIG C340 PRO 4WD (400-415 V, 50 HZ)

Contenu : PSFT™ 305 3m, PSFT™ 305 4,5m (pour Origo™ Mig C340 PRO 4 galets), câble d'alimentation lg 5 m, roues, câble de masse équipé lg 5 m, plate-forme gaz, manuel d'instructions.

Réf. 0349310830



DISPO



GÉNÉRATEUR MIG L 405

Générateur MIG/MAG 400 A à réglages par commutateurs à 40 positions. Alimentation triphasé 230/400 V. Puissant, robuste et simple à utiliser. Dévidoir séparé à 4 galets. Faisceau 1,7 ou 10 m. Disponible en version refroidie par eau. Livré complet avec torche.

Réf. 0349306594



ORIGO™ MIG C420W PRO

Torche PSFT™ 410 W lg 4,5 m, câble d'alimentation lg 5 m, câble de masse avec pince, tuyau de gaz lg 1,5 m, plateforme bouteille de gaz, chaîne pour attacher la bouteille.

Réf. 0349312590



PACKAGE ORIGOMIG 510 W

Origo™ Mig510 est une source de courant de soudage MIG/MAG à réglages par commutateurs de tension. Robuste et performante, elle est conçue pour des utilisations industrielles intensives. ESAB possède une longue expérience et savoir-faire dans la conception et fabrication de redresseurs de soudage. ESAB vous propose les machines les plus fiables et performantes du marché. 40 positions de réglage de tension pour trouver les meilleurs réglages en fonction de l'application. Fort facteurs de marche.

Réf. 0479100212

SOUDAGE MIG TRIPHASE ONDULEUR INDUSTRIE



ORIGO MIG 3001I

Idéal pour le soudage des métaux alliés et fortement alliés dans des secteurs très exigeants sur la qualité de l'assemblage. Amorçage optimisé, remplissage de cratère pour éliminer les amorces de fissures. Large gamme de lignes synergiques préprogrammées. Alimentation 400 V triphasé/IP23/33 kg.

Réf. 0459740882



GÉNÉRATEUR MIG

Idéal pour le soudage des métaux alliés et fortement alliés dans des secteurs très exigeants sur la qualité de l'assemblage. Amorçage optimisé, remplissage de cratère pour éliminer les amorces de fissures. Large gamme de lignes synergiques préprogrammées. 400 A. Dévidoir U6. Disponible avec refroidisseur. Alimentation 400 V triphasé/IP23/33 kg.

Réf. 0460455882



DISPO

ARISTO@MIG 4004I PULSE

Facteur de marche élevé : 400 A à 60 % à 40° Celsius. Source onduleur légère : 46 kg (air) / 58 kg (eau). Alimentation : de 380 V à 440 V. Facteur de puissance = 0,95 (moins de consommation électrique). Compatible dévidoir Aristo@Feed 3004 U6 ou version U8°.

Réf. 0465152881

SPÉCIALISTE SOUDAGE SOCODA

Au travers de cette Charte, notre entreprise et nos équipes s'engagent à faire profiter votre métier de toute notre expertise en matière de soudage et à vous fournir les matériels, les consommables, les équipements de sécurité les mieux adaptés et les plus sûrs.



WARRIOR 400I CC/CV 380-460V

Le matériel de soudage multiprocédé délivrant jusqu'à 500 A conçu pour une utilisation intensive et une productivité élevée. • Multiprocédé MIG, fil fourré, électrode enrobée, Live TIG, gougeage à l'arc... ce qui vous apporte beaucoup de souplesse dans votre travail :- fils pleins et fils fourrés de 0,8 à 1,6 mm. Gougeage à l'arc jusqu'à 9,5 mm. Electrodes basiques, rutiles et cellulosiques • Facteur de marche élevé pour de longues passes et des applications multiples, c'est-à-dire une grande productivité • Durable et robuste – classification IP23 pour une utilisation extérieure et intérieure dans un environnement hostile • Facile à utiliser – interface utilisateur simple et claire permettant de se mettre rapidement au travail • Solides poignées ergonomiques – convient au levage mécanique • Affichage plein soleil – facilement lisible en plein air • Technologie à onduleur – un système plus petit, plus léger et moins consommateur en énergie, donc plus avantageux. • Compatible avec les groupes électrogènes – pour une utilisation tout en souplesse sur différents sites de travail. • Amorçage à chaud automatique / réglage variable de l'arc – pour répondre à vos diverses exigences. • Grande plage de tensions d'entrée – pour s'adapter aux caractéristiques locales.

Réf. 0465350884



GÉNÉRATEURS MIG

OrigoMig 4002c / 5002c Chopper sont des générateurs puissants, robustes et flexibles pour le soudage MIG/MAG et MMA. Alimentation triphasée 400 V. Deux gammes de 400 ou 500 A. Dévidoirs MA23, MA24 ou U6 pour le courant pulsé. Disponible avec ou sans refroidisseurs, faisceau de 10 mètres et torche de soudage.

Réf. 0349311300



BUDDY ARC 145

Le Buddy™ Arc 145 procure des performances de soudage remarquables et une excellente fiabilité grâce au recours à la toute dernière technologie onduleur IGBT. Le Buddy™ Arc 145 délivre du courant continu très stable qui permet de souder la plupart des métaux tels que les aciers alliés ou non alliés, les aciers inoxydables et les fontes. Le Buddy Arc 145 permet de souder avec la plupart des électrodes enrobées de Ø1,6 et 2,4 mm et occasionnellement de Ø3,2. Compatible groupe électrogène. IP 23S.

Réf. 0700300884



DISPO →



BUDDY™ TIG 160

Performances de soudage remarquables et une excellente fiabilité grâce au recours à la toute dernière technologie onduleur IGBT. Il permet des soudures TIG de haute qualité grâce aux caractéristiques d'arc stables. L'amorçage par HF évite la contamination du métal soudé et de l'électrode tungstène. L'électrovanne de gaz commande automatiquement le flux de gaz ce qui permet de moins consommer. Le soudeur peut choisir entre un mode de déclenchement de torche à 2 temps ou à 4 temps. La machine permet de souder les aciers doux ou les aciers inoxydables avec ou sans métal d'apport. Arc Force et Hot Start en mode MMA. Compatible groupe électrogène. IP 23S.

Réf. 0700300681



DISPO →



BUDDY™ ARC 180

Le Buddy™ Arc 180 procure des performances de soudage remarquables et une excellente fiabilité grâce au recours à la toute dernière technologie onduleur IGBT. Le Buddy™ Arc 180 délivre un courant de soudage stable en courant continu qui permet de souder la plupart des métaux tels que les aciers alliés ou non, les aciers inoxydables et les fontes. L'Arc Force et le Hot Start (amorçage à chaud) sont réglés automatiquement en fonction de l'intensité de soudage pour d'excellents amorçages et des performances de soudage remarquables. Le Buddy™ Arc 180 permet de souder avec la plupart des électrodes enrobées de Ø 1,6 - 3,2 mm. LiveTIG. Compatible groupe électrogène. IP 23S.

Réf. 0700300680

VOUS GARANTIR UN SERVICE APRÈS-VENTE PERFORMANT...

Nous vous proposons un Service Après-Vente performant actif et réactif ! Pour mériter votre fidélité, nous nous engageons à tout mettre en œuvre pour des interventions rapides et efficaces en collaboration avec nos partenaires fabricants.

COUPE PLASMA



DISPO →



CUTMASTER 40 + SL60, 6,1M

Doté d'une puissance de coupe de 40 A, le Cutmaster 40 ESAB pèse 19,5kg. Léger et compact, il dispose d'un mécanisme de sélection multi-tensions, faisant de lui le dispositif le plus pratique et le plus puissant du marché. Avec la torche 1Torch®, possède une capacité de coupe maximale de 22 mm (7/8") et supérieure à tout autre dispositif similaire du même type. L'équipement comprend un générateur, un système 1Torch SL60, un coffret de pièces de rechange, un filtre/régulateur d'air, un câble de masse et pince, ainsi qu'un câble d'alimentation. Le système est fourni déjà assemblé, et prêt à l'emploi.

Réf. 0559142460



CUTMASTER 120 + SL100, 15,2M

Ne pesant que 28 kg, le Cutmaster 120 ESAB offre 120 A de puissance de coupe avec une capacité de coupe recommandée de 40 mm (1-1/2") et une coupe maximale de 55 mm (2-1/8"). Aussi compacte que les autres systèmes Cutmaster, il est équipé d'une torche 1Torch® pour offrir le confort et la fiabilité qui font toute sa renommée au sein de l'industrie. L'équipement comprend un générateur, un système 1Torch SL100, un coffret de pièces de rechange, un filtre/régulateur d'air, un câble de masse avec pince, ainsi qu'un câble d'alimentation. Le système est fourni déjà assemblé, et prêt à l'emploi.

Réf. 0559119314



DISPO →



CUTMASTER 60 + SL60, 15,2M

Doté d'une puissance de coupe de 60 A, le Cutmaster 60 ESAB pèse 19,5 kg. Léger et compact, il dispose d'un mécanisme de sélection multi-tensions, faisant de lui le dispositif le plus pratique et le plus puissant du marché. Avec la torche 1Torch®, il possède une capacité de coupe maximale de 32 mm (1 3/4") et supérieure à tout autre dispositif similaire du même type. L'équipement comprend un générateur, un système 1Torch SL60, un coffret de pièces de rechange, un filtre/régulateur d'air, un câble de masse et pince, ainsi qu'un câble d'alimentation. Le système est fourni déjà assemblé, et prêt à l'emploi.

Réf. 0559111314



DISPO →



DÉCOUPEUR PLASMA POWERCUT 1600

Puissante source onduleur de découpage plasma pouvant couper des épaisseurs jusqu'à 38 mm. Pour tous types de coupage et de gougeage en production, réparation, entretien et assemblage. Utilisation sur tous types de métaux conducteurs électriques, par exemple aciers inoxydables, aluminium et aciers doux. Complet avec câbles et torche de 7,5 m. Alimentation triphasée 400 V.

Réf. 0558007235



ORIGO™ VAC CART 230V 50HZ, 3 M, EUR

Aspirateur de fumée de soudage mobile avec 1 bras de 3m. Filtre cartouche 35m² en cellulose jetable. Efficacité > 99% EN 15012-1. Débit d'air maxi = 1050 m³/h à la hotte. Bras de 3 mètres, diamètre 160 mm, modèle sans éclairage.

Réf. 0700003034



CARRYVAC 2 P150 AST

Aspirateur de fumée de soudage portable à haute dépression. Possibilité de brancher une torche aspirante ou une buse d'aspiration. Parfait pour intervention sur chantier. Démarrage et arrêt automatique. Filtre cartouche efficacité : 99,7%, 220V.

Réf. 0700003884



FILTRE FIXÉ AU MUR ORIGO™ VAC

Le système de filtre modulaire répond de manière simple au besoin de filtration des particules, fumées et poussières en suspension dans l'air. La structure modulaire permet d'installer le système dans de petits espaces de travail comme dans des usines plus vastes. En complétant le produit par des ventilateurs et des bras d'extraction, vous pouvez créer une solution pour chaque lieu de travail. Installation simple et rapide, grâce au petit nombre de pièces. Système facile à agrandir. Peut être complété d'un ventilateur et d'un bras d'extraction.

Réf. 0700003040



BRAS ORIGO™ VAC 3M (SANS SUPPORT POUR FIXER AU MUR)

Le bras est relié à un ventilateur et un filtre mural qui extrait les contaminants de l'air pour offrir un environnement sûr et fiable aux soudeurs pendant les travaux de soudage. Il est disponible en longueur 2 et 3 mètres. Il est équipé d'un clapet dans la hotte qui ouvre et ferme les raccords à chaque point d'extraction afin d'améliorer l'efficacité et les coûts d'opération.

Réf. 0700003033



ASPIRATEUR FILTRANT PORTABLE FE-200 VERSION AUTOMATIQUE

Tension d'alimentation 230V / Puissance moteur 110W / Dépression maxi 190mbar / Débit maxi 200m³/h / Poids 26kg / Niveau sonore 71dB. Aspirateur de conception solide et compacte. Fonction marche/arrêt automatique pour réduire la consommation d'énergie. Nettoyage du filtre intégré. Faible niveau de bruit. Livré avec tuyau et raccords. Equipé pour évacuation de l'air vers l'extérieur ou dans un réseau centralisé.

Existe également en version manuelle.

Réf. 601.0027



TORCHE RAB GRIP 36 KD 4M

Torche à aspiration des fumées refroidie par air avec buse réglable. Puissance de 300A sous CO₂ et de 270A sous mélange gazeux. Facteur de marche de 60%. Ø fil 0,8-1,2 mm.

Existe également en longueurs 3 m et 5 m.

Réf. 317.0166

TORCHES TIG / MIG



TORCHE TIG SRL 17 GC 8 M

Torche TIG refroidie par air, équipée d'une gâchette latérale à lamelle et d'un faisceau avec câble gaz + courant. Capacité de 140 A en courant continu et 125 A en courant alternatif. Facteur de marche 60 %. Electrodes tungstène Ø 0,5-2, 4 mm.

Existe également en longueur de 4 m

Réf. 705.1718



TORCHE TIG SRL 26 GC 4M

Capacité de 240A en courant continu et 200A en courant alternatif. Facteur de marche 60%. Electrodes tungstène Ø 0,5-4,0mm.

Existe également en longueur de 8m.

Réf. 705.1719



TORCHE TIG SRL 18 8M

Torche TIG SRL équipée d'une gâchette latérale à lamelle, refroidie par liquide. Capacité de 320 A en courant continu et 240 A en courant alternatif. Facteur de marche 100 %. Electrodes tungstène Ø 0,5-4,0 mm.

Existe également en longueur de 4 m

Réf. 705.1724

VOUS PROPOSER
UNE OFFRE COMPLÈTE...

Nous apportons toute notre compétence de spécialiste dans la sélection des matériels et consommables, reconnus et appréciés parmi les meilleures marques. Nous les avons sélectionnés pour leur qualité, vous les apprécierez pour leur disponibilité.



DISPO →



TORCHE MB 15 AK GRIP 3 M

Torche MIG MB 15 AK GRIP 3 m avec rotule, refroidie par air.

Existe également en longueurs de 4 m et 5 m

Réf. 002.0604



DISPO →



TORCHE MIG MB 25 AK GRIP 4 M

Torche MIG MB 25 Ak refroidie par air de longueur 4 m avec poignée GRIP et rotule intégrée. Torche extrêmement résistante pour la carrosserie industrielle et la chaudronnerie. Solution économique et sûre, faible encombrement, buse gaz isolée.

Existe également en longueurs de 3 m et 5 m.

Réf. 004.0511

TORCHES MIG



TORCHE MIG MB 36 KD GRIP 4 M

Torche MIG MB 36 GRIP refroidie par air de longueur 4 m avec poignée GRIP et rotule intégrée. Puissance de 340 A sous CO² et de 320 A sous Ar/CO². Facteur de marche de 60 %. Ø fil 0,8-1,2 mm.

Existe également en longueurs de 3 m et 5 m.

Réf. 014.0335



TORCHE MIG MB 501HD GRIP 4M

Torche MIG MB 501 HD refroidie par eau de longueur 4 m avec poignée GRIP et rotule intégrée. Puissance de 500 A sous CO² et de 450 A sous Ar/CO². Facteur de marche de 100 %. Ø fil 1-2,4 mm.

Existe également en longueurs de 3 m et 5 m.

Réf. 034.0493

ets BOUDAL

FOURNITURES INDUSTRIELLES - PRODUITS MÉTALLURGIQUES

Tél. 04 73 80 70 22

Comptoir pour l'Industrie

et le Matériel d'Entreprise

Suchail

Tél. 04 77 92 36 00

LOPEZ

FOURNITURES INDUSTRIELLES

Valence - Tél. : 04.75.75.01.00

Vienne - Tél. : 04.74.78.42.50

Vénissieux - Tél. : 04.78.07.06.12



Ne pas jeter sur la voie publique. Photos et dessins non contractuels. Chaque société de Groupe SOCODA étant indépendante, fixe librement ses prix de vente. Ces prix sont des prix indicatifs et maxima dans la limite des stocks disponibles. Sous réserve d'erreurs typographiques ou d'impression. Caractéristiques données à titre indicatif et sans engagement. Nous saurons commander les articles en promotion en quantité suffisante. Chaque distributeur du Réseau SOCODA gérant individuellement ses approvisionnements, il est possible que certains conditionnements ou produits ne soient pas disponibles sur tous les points de vente. Pour les marques non distribuées localement, nous vous proposerons des articles d'autres marques de qualité équivalente. Les prix indiqués dans ce document sont susceptibles d'être modifiés sans préavis en fonction des variations des matières premières.

ECO contribution - Mention DEEE - l'article 17 du décret n° 2005-809 du 20 juillet 2005, oblige les producteurs à informer les acheteurs, par une mention particulière, distincte du prix de vente, du coût correspondant à l'élimination des déchets d'équipements électriques et électroniques. Toutefois cette obligation ne concerne que les déchets "ménagers" c'est-à-dire provenant des particuliers ou amateurs. Les produits mentionnés dans ce catalogue sont conçus, fabriqués et destinés à des professionnels. Ils ne sont donc pas soumis à l'obligation d'affichage de l'eco participation, et pour cette raison, les prix mentionnés ne l'indiquent pas. Toutefois l'acheteur de ces produits est le seul en mesure de savoir à quels utilisateurs finaux il les destine. S'il estime que ses achats n'ont pas une vocation exclusivement professionnelle, et peuvent notamment faire l'objet de revente à des particuliers, il lui appartient de formuler auprès de son fournisseur, une demande de facturation de l'eco-contribution. Ce papier est issu de bois provenant de forêts et de plantations gérées de façon durable, il est exempt d'acide et est entièrement recyclable.



RESEAU SOCODA

Notre indépendance fait la différence