LES EXPERTS

DU 27 MARS 2015 AU 28 FÉVRIER 2016

LE PLAISIR DE SOUDER



Membre du
RESEAU SOCODA
Notre indépendance fait la différence

Auto Omnia Industrie
Fournitures et Services Techniques
pour l'Automobile et l'Industrie

ARC/MIG/MAG



MASTER S TRIPHASE

Onduleur MMA Triphasé . Excellentes qualité de soudage et dynamique d'amorçage. Légèreté, puissance et facteur de marche élevé. Fonctionne sur groupe électrogène et avec câble d'alimentation de grande longueur. Diamètre 1,5 à 6,3 mm. Tout type d'électrodes rutiles, basiques et cellulosique. Poste de 20 kg pour le soudage à l'électrode enrobée, pour le gougeage, pour le soudage MIG MAG avec le dévidoir ARCFEED 300 et le soudage TIG DC avec le coffret MASTERTIG 250 LT.

Réf. KEMKF15150005



MINARC

Onduleur CLASSIC MMA Monophasé 150A. Excellentes qualité de soudage et dynamique d'amorçage. Légèreté, puissance et facteur de marche élevé. Fonctionne sur groupe électrogène et avec câble d'alimentation de grande longueur. Diamètre 1,5 à 3,25 mm. Tout type d'électrodes rutiles et basiques.

Réf. KEM61002180



MINARC EVO 180 MMA 230 V MONOPHASE

Onduleur MMA Monophasé 180A. Excellentes qualité de soudage et dynamique d'amorçage•. Légèreté, puissance et facteur de marche élevé. Fonctionne sur groupe électrogène et avec câble d'alimentation de grande longueur. Diamètre 1,5 à 4 mm. Tout type d'électrodes rutiles et basiques.

Réf. KEMMINARC EVO 180



MINARCMIG BOBINE D200 5 KG 230 V MONOPHASE

Onduleur MIG Portable Monophasé 170A. Le kit comprend une torche de soudage, un câble de masse et un tuyau de gaz. Sélectionnez simplement l'épaisseur de la tôle et soudez. Conçu pour fonctionner avec un groupe électrogène. Poids 9,8 kg. Excellente caractéristique en soudage fil fourré sans gaz.

Réf. KEM61008200



KEMPACT MIG 2530 BOBINE 15 KG TORCHE 4,5 M

Torche 4,5 m. Onduleur MIG Portable Triphasé 250A .Modèle pour les procédés MIG/MAG de base. Kempact 2530 est 70 % plus léger que les postes à souder conventionnels réglés par paliers. La commande électronique de la tension et de la vitesse du fil permet d'ajuster finement l'arc. Système de dévidage à 4 galets. Facteur de marche de 40% avec le courant de sortie. Poids 20 kg.

Réf. KEMKF03125004



KEMPACT RA MIG 323 ADAPTATIVE

Générateurs de soudage moderne et économe en énergie. Excellente qualité de soudage avec un gaz de protection mixte ou C02. Amorçage de l'arc précis et propre. Courant de soudage maximum avec un facteur de marche de 35 %. Large afficheur LCD clair et lisible. Indicateur d'entretien Wireline™. Châssis GasMate™ avec chargement des bouteilles de gaz. Bobine D300 15 kg torche 3,5 m triphasé

Réf. KEMKF03332003



FASTMIG M REGULAR

Onduleur Numérique MIG Dévidoir Sorti Triphasé 320A. Amorçage de l'arc et excellente caractéristique de soudage. Vous pouvez donc passer plus de temps à souder et moins de temps à nettoyer les projections. Faible consommation d'énergie. Système de dévidage à 4 galets. Possibilités de dévidage sur une longue distance (jusqu'à 25 m supplémentaires). Fonctions pratiques et polyvalentes. Soudage MIG/MAG et MMA (Electrodes enrobées). Regular : réglage vitesse fil / tension. Torche 4,5 m refroidi gaz. Dévidoir aluminium

Existe avec faisceau de 1,8m, 5m, 10m, 15m et 20m

Réf. KEMKF26450014



FASTMIG PULSE

Torche 4,5 m refroidi eau Dévidoir aluminiumTriphasé 350A. Onduleur Numérique MIG Pulsé. Procédés de base, 1-MIG, pulsé, pulsé double et MIG/MAG. Procédé MMA (Electrodes enrobées) en option.Sélectionnez, gérez et perfectionnez le procédé de soudage avec le panneau de contrôle P65. Menu de procédés et de matériaux, fonctions de soudage spécialisées, mémoires d'utilisateur. Les logiciels Kemppi Wise élargissent le choix de solutions adaptées à des applications de soudage réelles, pour que vous soyez sûr de pouvoir satisfaire vos exigences de soudage aujourd'hui et demain. Système de dévidage à 4 galets.

Existe avec faisceau de 1,8m, 5m, 10m, 15m et 20m

Réf. KEMKF08445014

TIG/PLASMA



MINARCTIG EVO 200, TTC 220, TORCHE 8M

200 A CC pour un facteur de marche de 35 %, alimentation monophasée de 230 V. Qualité régulière des soudures. Amorçage de l'arc précis à partir de 5 A. Réglage du temps de pré-gaz et de post-gaz. Réglage de la montée en intensité/diminution de l'intensité du courant. Blocage de l'interrupteur de la torche. Technologie PFC pour le meilleur rendement énergétique. Utilisation sur réseau d'alimentation ou avec un groupe électrogène. Garantie Kemppi 2+, pièces et main d'œuvre.

Réf. KEMP0641



MASTERTIG MLS AC/DC TORCHE 8 M MONOPHASE

Onduleur TIG AC/DC Monophasé 230A Torche refroidi gaz. Procédés MMA et TIG DC-, DC+, AC,MIX TIG. Économe en énergie, compact. MicroTack pour le pointage rapide à température peu élevée avec le panneau ACX.

Réf. KEMKF13435008



MASTERTIG MLS 3000 W TRIPHASE PANNEAU MTL TORCHE 8 M

Onduleur compact de 300 A avec un refroidisseur. Basés sur le principe évolutif du système Kemppi Multi-Logic-System-™, quatre panneaux de fonctions sont compatibles avec les postes à souder de la gamme Mastertig MLS™ et contribuent ainsi à faire du Mastertig MLS™, un poste à souder qui a toujours une longueur d'avance.Souplesse d'utilisation en procédé TIG. Conçu pour être utilisé sur site dans des conditions extrêmes. Soudage pulsé rapide occasionnant peu de distorsions. Peux être utilisé avec un groupe électrogène.

Réf. KEMMASTIGMLS3008LW



COUPEUR PLASMA POWERMAX 30 MONOPHASE TORCHE 4,5 M

Coupeur Plasma Hypertherm Powermax 30 alimentation 230 V monophasé. Poids 9 kg. Coupe recommandée 6 mm. Coupe maximale 10 mm. Séparation 12 mm. Ampérage de 15 à 30 A, réglable par potentiomètre.

Réf. HY088005



COUPEUR PLASMA POWERMAX 45

Torche 6,1 m. Machine de coupage plasma avec capacité de coupe manuelle. Recommandée 12 mm (1⁄2"). Maximale 19 mm (3⁄4") 10 mm (3⁄8"). Grossière 25 mm (1"). Capacité de gougeage. Quantité d'enlèvement de métal à l'heure : 2,8 kg. Profondeur x largeur 2,9 mm (1⁄8") x 6,5 mm (1⁄4"). Ses faibles dimensions et son poids léger assurent une portabilité inégalée. La fonction Conical Flow™ augmente la densité d'énergie de l'arc pour obtenir une coupe de qualité supérieure avec peu de scories. La technologie du coupage en traînant brevetée facilite l'utilisation, même pour les opérateurs débutants. Le circuit Boost Conditioner™ compense les variations d'alimentation, assurant des performances de coupage uniformes et un fonctionnement amélioré sur les groupes électrogènes.

Existe en 6,1 m et 15 m

Réf. HY088020



COUPEUR PLASMA POWERMAX 85

Torche 7,5 m. Machine de coupage plasma avec capacité de coupe manuelle. Recommandée 25 mm (1 po) 500 mm/min (20 ppm). Maximale 32 mm (1-1/4 po) 250 mm/min (10 ppm). Grossière 38 mm (1-1/2 po) 125 mm/min (5 ppm).Capacité de gougeage 8,8 kg par heure P 5,8 mm x L 7,1 mm. La technologie Smart Sense™ règle automatiquement la pression du gaz en fonction du mode de coupage et de la longueur du faisceau de torche pour une performance optimale. Le circuit Boost Conditioner™ (sur les modèles CSA) améliore les performances sur tension secteur basse, sur les générateurs motorisés et avec un courant d'entrée fluctuant. Les torches FastConnect™, l'interface CNC et les quatre styles de câble de retour augmentent la polyvalence pour les applications manuelle et mécanisée.

Existe en 7,5 m et 15 m

Réf. HY087117



COUPEUR PLASMA POWERMAX 105

Torche 7,5 m. Machine de coupage plasma avec capacité de coupe manuelle. Recommandée 32 mm, Maximale 38 mm, Grossière 50 mm. Grâce à la puissance et au rendement maximal plasma notre gamme, Powermax105 apporte des qualités de coupe supérieures sur des métaux de 32 mm (1-1/4 po) d'épaisseur. Il a un facteur de marche et une fiabilité nécessaire pour les tâches de coupage et de gougeage les plus difficiles.

Existe en 7,5 m et 15 m

Réf. HY059414



COUPEUR PLASMA POWERMAX 125

Torche 7,5 m. Offrant puissance et performance maximales dans notre gamme plasma air, le Powermax125 offre des capacités de coupe grossières pour les métaux de 57 mm (1-1/4 po) d'épaisseur à 125 mm/min (5 po/min). Avec l'association d'un facteur de marche à 100 % et de la fiabilité Powermax, il est prêt pour les travaux de coupe et de gougeage les plus exigeants.

Existe en 7,5 m et 15 m

Réf. HY059526

FLAMME

CEMONT



CHARIOT ROLLERFLAM AVEC BOUTEILLES OXYGÈNE ET ACÉTYLÈNE SANS ÉQUIPEMENT

Chariot ROLLERFLAM sans équipement.

Comprend :
- 1 bouteille oxygène 2,3 m^3 (S11)
- 1 bouteille acétylène 1,6 m3 (S11)
- 1 chariot ROLLERFLAM.

Réf. LAI218.121.00

LE LORRAIN



ÉQUIPEMENT SOUDEUR COUPEUR COMPLET

Équipement soudeur coupeur complet comprenant :
1 détendeur LB21 OX et un détendeur LB21 AD 5 m de tuyau AD diamètre 6,3 et 5 m de tuyau OX diamètre 6,3 avec un chalumeau SCOG fournit avec une étoile de 7 becs, 1 pièce intermédiaire soudeur, 2 têtes de coupes et une paire de lunettes.

Existe aussi en version chalumeau soudeur (Ref:600902)

Réf. LEL600906

LE LORRAIN

FRANCE Garantie



CHALUMEAU SOUDEUR TYPE SO

Chalumeau soudeur type SO livré avec 7 becs de 40 L/h à 400 L/h permettant de souder jusqu'à 4 mm.

Réf. LEL010200

LE LORRAIN

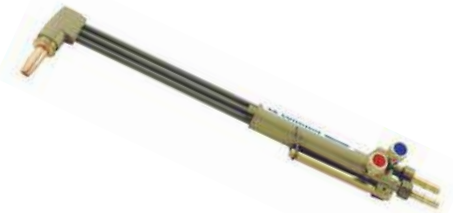


CHALUMEAU SOUDEUR/COUPEUR

Chalumeau soudeur/coupeur permettant de souder des épaisseurs allant de 0,4 à 4 mm et de couper jusqu'à 50 mm. Ce chalumeau permet de couper ou de souder, par simple changement de buse.

Réf. LEL201531

LE LORRAIN



CHALUMEAU COUPEUR HP1 TETE 90°

Tous les chalumeaux coupeurs haute pression de type HP1 fonctionnent sur le principe du mélange de l'oxygène et du gaz combustible dans la tête. Ce type de mélange assure à l'utilisateur une minimisation des rentrées de flamme. Il existe 2 sortes de cônes : le type HP1 standard en France et le type IC cône international.

Réf. LEL200400

LE LORRAIN

FRANCE Garantie



ÉCONOMISEUR TIG

A chaque amorçage, une surpression du gaz contenu dans la tuyauterie provoque une perte de gaz et peut entrainer une soufflure sur le point de fusion. L'ecotig permet d'économiser jusqu'à 34% de gaz a chaque amorçage d'où une économie financière importante et une meilleure qualité de la soudure. Livre muni d'un écrou 12x100 pour montage sur sortie de détendeur normalise. Attention en cas de soudure de cordons l'économie sera très limitée.

Réf. LEL042300

LE LORRAIN



DETENDEUR DDI TIG/MIG

Détendeur bouteille pour GAZ NEUTRE ARGON/CO2. Le réglage du débit aval est actionné par un volant avec des positions prédéfinies. Appareil construit suivant la norme ISO2503, certificat n°12/FR/2767-0-REV 0. Système de clapet breveté (INPI) limitant considérablement les coups de bélier à l'ouverture d'une bouteille chargée à 196 bars. Soupape de sécurité intégrée.

Réf. LEL054200

LE LORRAIN



DETENDEUR DEBIT LITRE BLINDE 3S

Détendeur blindé 3S ARGON/CO2 38 L/mn possédant une carcasse monobloc en laiton matricé protégeant les manomètres, la gamme 3S est conçue suivant la norme NF/EN 585 (tests relatifs à cette norme par un laboratoire européen agréé : Procès verbal d'essai N° L.026.115), pour la détente de gaz industriels. Triple protection résistant aux manipulations et conditions, d'utilisation les plus dures : carcasse monobloc en laiton matricé, sur dimensionné renfermant le mécanisme et les 21 manomètres indépendants.

Réf. LEL040 200

PROTECTION DU SOUDEUR



MASQUE DE PROTECTION DSPRO 2390 - 3 CAPTEURS

3 capteurs, Teinte : Variable 4/9-13 avec réglage du délai de retour à la teinte claire en continu, Qualités optiques : 1/1/1/2,Protection permanente UV/IR : 15, Sensibilité : réglage en continu, Utilisation : ARC - MIG/MAG et TIG > 5 A. Poids complet : 510 g. Garantie: 2ans.

Réf. WUIDSPRO2390



MASQUE DE PROTECTION EVOLUTION 913XXL

Teinte variable 4/9 - 13 avec réglage du délai de retour à la teinte claire. Qualités optiques : 1/1/1/1 le seul au monde. Soudage : ARC 4 - 9/13. Sensibilité : réglage en continu. Utilisation : ARC-MIG/MAG et TIG > 5 A. Poids complet 503 g. Garantie 3 ans.

Réf. WUIEV0913XXL



MASQUE DE SOUDAGE SPEEDGLAS 100 PERSONNALISÉ

Méthode de soudage : MMA (électrode), MIG/MAG, TIG (>20 A), TIG (1 A - 20 A), Conditions de soudage : Meulage. Teinte variable 8-12.

Existe en différents coloris

Réf. SPE751120



MASQUE DE SOUDAGE SPEEDGLAS SERIES 9100

Méthode de soudage : MMA (électrode), MIG/MAG, TIG (>20 A), Plasma (soudage et découpe), Pointage. Conditions de soudage : Risque d'arc électrique caché, Meulage. Filtre opto-électronique série 9100. Teinte variable 5, 8, 9 à 13.

Filtre existant pour différents champs de vision

Réf. SPE501815



DELTA 90 FRESH AIR AVEC PACK FLOW CONTROL

Soudage avec la protection d'un casque de

Réf. KEMP1701



ECRAN MOBILE D'ATELIER 1 VOLET À LANIÈRES 2 MM AVEC BRIDES - VERT TEINTE 6 CE

Ecran 1 volet à lanières (épaisseur 2 mm) + brides. Dimensions de l'écran L x H : 2000 x 2000 mm. Livré avec 8 lanières 300 x 2 mm (Ltot x épaisseur), hauteur : 1600 mm. 7 + 2 demi anneaux d'écartement. 8 brides de suspension. Couleur : Vert teinte 6 CE.

Réf. WUI1V3002G6



GANTS SOUDEUR

Gants tout croûte de vachette, contre les risques thermiques (100 °C). Manchette croûte 15 cm. Intérieur molletonné. Travaux soudeur et métallurgie - EN420; EN388/3133 - EN407/414X4X.

Taille unique 10. Coloris rouge.

Réf. EUP2631



VESTE DE PROTECTION CUIR

Vêtement de protection pour le soudeur en cuir gris. Norme CE : EN 340.

Taille unique XL

Réf. WUIVESTSOUDXL

TORCHES



TORCHE MIG MB 25 AK GRIP 4 M

Torche MIG MB 25 Ak refroidie par air de longueur 4 m avec poignée GRIP et rotule intégrée. Torche extrêmement résistante pour la carrosserie industrielle et la chaudronnerie. Solution économique et sûre, faible encombrement, buse gaz isolée.

Existe également en longueurs de 3 m et 5 m.

Réf. BIN004.0511



TORCHE MIG MB 36 KD GRIP 4 M

Torche MIG MB 36 GRIP refroidie par air de longueur 4 m avec poignée GRIP et rotule intégrée. Puissance de 340A sous CO^2 et de 320A sous Ar/CO^2. Facteur de marche de 60 %. Ø fil 0,8-1,2 mm.

Existe également en longueurs de 3 m et 5 m.

Réf. BIN014.0335



TORCHE MIG MB 501HD GRIP 4M

Torche MIG MB 501 HD refroidie par eau de longueur 4 m avec poignée GRIP et rotule intégrée. Puissance de 500A sous CO^2 et de 450A sous Ar/CO^2. Facteur de marche de 100 %. Ø fil 1-2,4 mm.

Existe également en longueurs de 3 m et 5 m.

Réf. BIN034.0493



TORCHE TIG SR 9 GRIP LAMELLE 8M

Torche refroidie par air équipée d'un faisceau haut de gamme. Poignée rotule et housse cuir. Très faible encombrement. Capacité de 110A en courant continu et 80A en courant alternatif. Facteur de marche 35%. Electrodes tungstène Ø 0,5-1,6mm.

Existe également en longueur de 4m.

Réf. BIN712.5232



KIT PORTE-ÉLECTRODE A LEVIER 200 A

Kit porte-électrode 200 A composé de : 1 pince porte-électrode à levier 200 A, 1 raccord mâle 35/50, 3 m câble normalisé 25^2.

Réf. BINSOC0455351



PINCE DE MASSE À VIS LAITON 600A

Mâchoires en laiton. Serrage puissant. Protection du câble au niveau du raccord. Puissance maxi à 35 % : 600 A. Ø Câble : 95 mm^2. Poids 920 g.

Réf. BINSOC0454743



COL DE CYGNE POUR TORCHE MIG

Col de cygne pour torche MIG MB36KD.

Réf. BINSOC0455450



CORPS DE TORCHE TIG

Corps de torche TIG typ 9.

Réf. BINSOC0455757



BUSE GAZ CONIQUE POUR TORCHE MIG

Buse gaz conique Ø 16 pour torche MIG MB36.

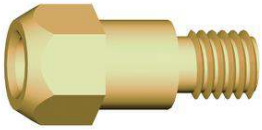
Réf. BINSOC0455412



TUBE CONTACT POUR TORCHE MIG

Tube contact M8 Ø 1.2 Cu pour torche MIG.

Réf. BINSOC0455665



SUPPORT TUBE CONTACT POUR TORCHE MIG

Support tube contact pour torche MIG M8 MB36.

Réf. BINSOC0455504



DIFFUSEUR GAZ POUR TORCHE MIG

Diffuseur gaz pour torche MIG MB36 RAB 36.

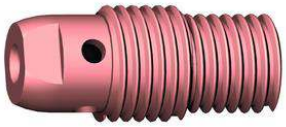
Réf. BINSOC0455481



BUSE GAZ CERAMIQUE POUR TORCHE TIG

Buse gaz céramique N°5 Ø 8.0 mm pour torche TIG typ 9-20.

Réf. BINSOC0456082



SUPPORT COLLET

Support collet Ø 1,6mm pour torche TIG typ 9-20.

Réf. BINSOC0455986



PINCE ETAU

Pince étau Ø 1,6mm pour torche TIG typ 9-20.

Réf. BINSOC0455894



COIFFE POUR POUR TORCHE TIG

Coiffe moyenne pour torche TIG typ 9-20.

Réf. BINSOC0455771

MÉTAUX D'APPORT

CEMONT

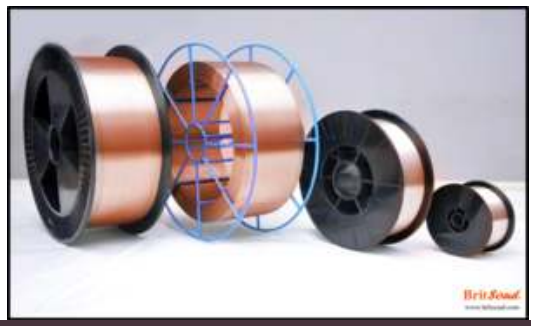


RAPIDARC Ø 3,2 MM

Électrodes à enrobage rutile.
Applications principales: travaux courants, travaux d'entretien courants, petites réparations

Réf. WEL7516-3235

Britexco



FIL DE SOUDURE ACIER G3SI1 (SG2) BOBINE ACIER DIAM.300MM 15 KG

Fil plein acier cuivré G3Si1 (SG2) pour soudage MIG/MAG semi-automatique, automatique ou robotisé, pour acier courants non alliés (CO2-Ar+CO2). Arc stable. Faibles projections. Spires jointives pour une meilleure qualité du dévidage. Bobine Acier diam.300mm 15 Kg.Certifications : TÜV – BVQI – ABS - LLOYD'S REGISTER – DB - CE.

Existe en différents diamètre

Réf. WEL81H1

ABICOR BINZEL



ELECTRODE TUNGSTÈNE E3 Ø 1,6MM

Electrode tungstène de longueur 150mm. Extrémité de couleur lilas. Grande qualité d'amorçage même en cas de réamorçage avec une électrode chaude et assure une bonne régularité dans la réalisation du cordon. Adaptée pour le soudage de l'acier, de l'inox, du cuivre et du laiton dans des ampérages faibles ou moyens.

Existe en différents diamètres.

Réf. BIN700.0297

CEMONT



WL ROD 316 L Ø 1,6 MM

Métal d'apport fil tig WL ROD 316 L Ø 1,6 X1000 pour le soudage des aciers inoxydables à usage alimentaire.

Réf. WEL0213

Auto Omnia Industrie

Fournitures et Services Techniques pour l'Automobile et l'Industrie

Auto Industrie Rennaise : Parc d'activité Rennes Ouest – 123, rue de Lorient 35000 RENNES, Tél. : 02 99 59 87 59 - Fax : 02 99 54 27 60 - air@groupeaoi.fr

Auto Industrie Leneveu : 392, rue Daniel Trudaine – Z.I. de Kerpont 56600 LANESTER, Tél. : 02 97 76 19 10 - Fax : 02 97 76 82 54 - ail@groupeaoi.fr

Auto Industrie Malouine : 4, rue de Janeiro 35400 SAINT MALO, Tél. : 02 99 40 60 70 - Fax : 02 99 56 25 59 - aim@groupeaoi.fr

Auto Industrie Nazairienne : 214, route de la Côte D'Amour 44600 SAINT-NAZAIRE, Tél. : 02 40 00 99 40 - Fax : 02 40 70 55 22 - ain@groupeaoi.fr

Auto Industrie Fougeraise : Z.A. Mézaubert 35133 JAVENÉ, Tél. : 02 99 59 87 67 - Fax : 02 99 94 20 55 - aif@groupeaoi.fr

Auto Industrie Pontivyenne : Rue René Cassin - Z.I. Sud 56300 PONTIVY, Tél. : 02 97 25 15 05 - Fax : 02 97 25 73 51 - aip@groupeaoi.fr

PEFC

Imprimé avec des encres végétales et par des imprimeurs respectueux de l'environnement.

papiers Agissez pour le recyclage des papiers avec Groupe Socoda et Ecofolio.

Ne pas jeter sur la voie publique. Photos et dessins non contractuels. Chaque société de Groupe SOCODA étant indépendante, fixe librement ses prix de vente. Ces prix sont des prix indicatifs ht maxima dans la limite des stocks disponibles. Sous réserve d'erreurs typographique ou d'impression. Caractéristiques données à titre indicatif et sans engagement. Nous avons commandé les articles en promotion en quantité suffisante. Chaque distributeur du Réseau SOCODA gérant individuellement ses approvisionnements, il est possible que certains conditionnements ou produits ne soient pas disponibles sur tous les points de vente. Pour les marques non distribuées localement, nous vous proposerons des articles d'autres marques de qualité équivalente. Les prix indiqués dans ce document sont susceptibles d'être modifiés sans préavis en fonction des variations des matières premières.
ECO contribution - Mention DEEE - l'article 17 du décret n° 2005-829 du 20 juillet 2005, oblige les producteurs à informer les acheteurs, par une mention particulière, distinct du prix de vente, du coût correspondant à l'élimination des déchets d'équipements électriques et électroniques. Toutefois cette obligation ne concerne que les déchets "ménagers" c'est-à-dire provenant des particuliers ou assimilés. Les produits mentionnés dans ce catalogue sont conçus, fabriqués et destinés à des professionnels. Ils ne sont donc pas soumis à l'obligation d'affichage de l'éco participation, et pour cette raison, les prix mentionnés ne l'indiquent pas. Toutefois l'acheteur de ces produits est le seul en mesure de savoir à quels utilisateurs finaux il les destine. S'il estime que ses achats n'ont pas une vocation exclusivement professionnelle, et peuvent notamment faire l'objet de revente à des particuliers, il lui appartient de formuler auprès de son fournisseur, une demande de facturation de l'éco-contribution. Ce papier est issu de bois provenant de forêts et de plantations gérées de façon durable, il est exempt d'acide et est entièrement recyclable.

RESEAU SOCODA
Notre indépendance fait la différence