



LES INCONTOURNABLES

SOUDAGE

Édition 2016



Membre du



Notre indépendance fait la différence

EDITO

Les distributeurs du réseau SOCODA vous proposent une large sélection de produits pour vous accompagner dans tous vos projets de soudage.

C'est en étroite collaboration avec les marques leaders sur le marché, spécialisées, et novatrices que nous vous proposons une gamme de produits conformes aux normes françaises et européennes.

Vous trouverez dans ces pages tout le service et la qualité de l'expertise des distributeurs du réseau SOCODA avec un large choix de produits qui réussissent le pari d'allier performance, amélioration du poste de travail, sécurité, innovation et rentabilité, tout en correspondant aux exigences techniques et commerciales actuelles.

C'est avec la réelle volonté de vous apporter la solution la plus exacte à chacune de vos problématiques, comme aux problématiques de vos clients, que nos équipes itinérantes et sédentaires se portent à votre entière disposition pour vous accompagner dans vos démarches d'équipement, et bien sûr en toute sécurité !

Rapprochez-vous de notre équipe commerciale pour définir ensemble la solution de produits qui répondra à vos besoins.

SOMMAIRE



PAGE 03. Soudage à l'arc (Procédé MMA)



PAGE 19. Soudage à l'arc (Procédé TIG)



PAGE 34. Soudage à l'arc (Procédé MIG / MAG)



PAGE 47. Coupage plasma



PAGE 52. Soudage flamme



PAGE 72. Consommables et métaux d'apports



PAGE 97. Sécurité et protection du soudeur



PAGE 143. Automation

Chiffres clés

RÉSEAU SOCODA EN QUELQUES CHIFFRES :

- 180 entreprises indépendantes, leaders sur le territoire,
- + de 650 points de vente couvrant la France et les DOM-TOM,
- 440 000 clients professionnels,
- 9 000 collaborateurs,
- un chiffre d'affaires cumulé de 3 milliards d'euros.

GROUPE SOCODA
Partenaire fondateur de



RESEAU SOCODA

Notre indépendance fait la différence

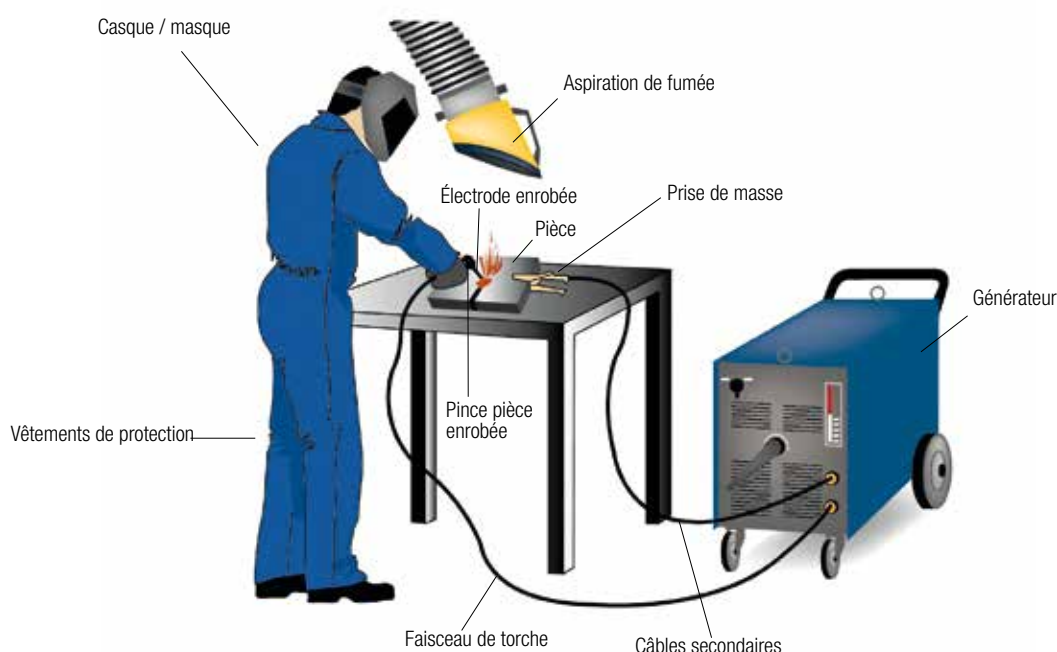


PRINCIPE DU PROCÉDÉ

Le métal d'apport est transféré par un arc électrique jaillissant entre l'âme de l'électrode enrobée et la pièce.

La chaleur dégagée par l'arc électrique fait fondre simultanément, le métal de base (la pièce), l'âme métallique et l'enrobage de l'électrode, créant ainsi le bain de fusion qui recueille les gouttes de métal d'apport et de laitier fondus transférées dans le plasma de cet arc.

Une partie des constituants de l'électrode est volatilisée, contribuant à créer l'atmosphère dans laquelle l'arc jaillit. L'enrobage fondu, de faible densité recouvre le bain de fusion formant le laitier qui protège le métal déposé pendant et après la solidification.



Composition type d'une installation manuelle de soudage à l'électrode enrobée

INDICE

DE PROTECTION IP 1 2

1 Signifie qu'un objet de plus de 12,5 mm de diamètre ne peut pénétrer, ni venir en contact avec un élément interne sous tension dangereuse.

2 Signifie que la source de courant est protégée contre toute détérioration en cours d'utilisation par de l'eau tombant en pluie avec un angle maximal de 60°.



SOUDAGE À L'ARC (PROCÉDÉ MMA)

4

LES INCONTOURNABLES

FACTEUR

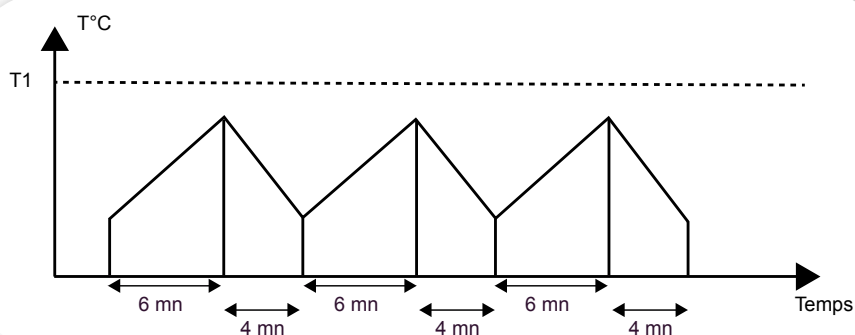
DE MARCHÉ

Défini par la norme EN 60974-1. / Cycle de fonctionnement 10 minutes. / À température ambiante 40 °C.

Exemple : 250 A à 60 % signifie que, en cycle stabilisé en température, la source de courant pourra fournir 250 A avec un cycle de 6 minutes de soudage et 4 minutes d'arrêt.

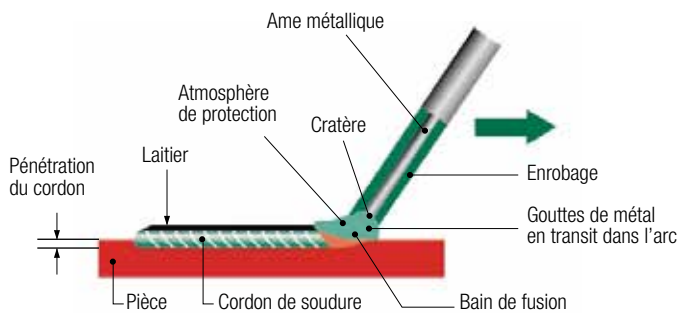
A 100 % de facteur de marche, la source de courant peut fournir en permanence l'intensité correspondante à 40 °C de température ambiante.

T1 : Température de déclenchement par la sécurité thermique.



TRANSFERT

DU MÉTAL



CHOIX DE L'INTENSITÉ

DU SOUDAGE

Ø électrode (mm)	1,6	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	>7,5	>10	Intensité (A)
6,3													280-340
5,0													200-250
4,0													150-170
3,2													100-110
2,5													70-80
2,0													50-60
1,6													30-35
	1,6	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	>7,5	>10	

Épaisseur de tôle (mm)

Préconisation des réglages



SOUDAGE À L'ARC (PROCÉDÉ MMA)

MONOPHASÉ

5



BUDDY ARC 145

Le Buddy™ Arc 145 procure des performances de soudage remarquables et une excellente fiabilité grâce au recours à la toute dernière technologie onduleur IGBT. Le Buddy™ Arc 145 délivre du courant continu très stable qui permet de souder la plupart des métaux tels que les aciers alliés ou non alliés, les aciers inoxydables et les fontes. Le Buddy Arc 145 permet de souder avec la plupart des électrodes enrobées de Ø1,6 et 2,4 mm et occasionnellement de Ø3,2. Compatible groupe électrogène. IP 23S.

ESA0700300884



BUDDY™ ARC 180

Le Buddy™ Arc 180 procure des performances de soudage remarquables et une excellente fiabilité grâce au recours à la toute dernière technologie onduleur IGBT. Le Buddy™ Arc 180 délivre un courant de soudage stable en courant continu qui permet de souder la plupart des métaux tels que les aciers alliés ou non, les aciers inoxydables et les fontes. L'Arc Force et le Hot Start (amorçage à chaud) sont réglés automatiquement en fonction de l'intensité de soudage pour d'excellents amorçages et des performances de soudage remarquables. Le Buddy™ Arc 180 permet de souder avec la plupart des électrodes enrobées de Ø 1,6 - 3,2 mm. LiveTIG. Compatible groupe électrogène. IP 23S.

ESA0700300680

CADDY ARC 151 I A 31 EQUIPE

Usage intérieur/extérieur (IP23). Livré complet avec pince et câble de masse. Très léger 8 kg. 150 A permettant d'utiliser des électrodes de diamètre jusqu'à 3,2 mm. Connecteurs de câbles grand modèle. Alimentation primaire 230 V monophasé 16 A. Alimentation possible sur groupes régulés.

ESA0460445881



CADDY ARC 201 I A33 EQUIPE

Usage intérieur / extérieur (IP23). Livré complet avec pince et câble de masse. Affichage digital, mémoire et amorçage LiveTig. Très léger 8,3 kg. 170 Ampères permettant d'utiliser des électrodes de diamètre jusqu'à 4 mm. Connecteurs de câbles grand modèles. Alimentation primaire 230 V monophasé 16 A. Alimentation possible sur groupes régulés.

ESA0460445884



CADDY ARC 251I A32 ÉQUIPÉ

Caddy® Arc 251i, A32 pack. Accessoires de soudage MMA longueur 3m (Porte électrode vis) sont inclus. Le Caddy® Arc 251i offre une performance élevée de soudage au Tig grâce à l'amorçage LiveTig** utilisable avec les torches THX 151/201V et gaz de protection ESAB Shieldbright. Acier doux, acier inoxydable et aluminium peuvent être soudés, avec ou sans métal d'apport.

ESA0460300880



ORIGO ARC 300

Poste 400 V monophasé pour soudage des métaux courants. Possibilité de régler un ampérage faible pour l'utilisation d'électrodes de petits diamètres ainsi que le soudage des pièces de faible épaisseur. Poste équipé de roues, d'une poignée et d'anneaux de levage. Indice de protection : IP 23 (usage en extérieur sécurisé). Dimensions : 510 x 544 x 615 mm. Poids : 105 kg. Facteur de marche : 285 A à 40%. Tension à vide (V) : 65-75. Intensité de soudage (A) : 55 à 300.

ESA0700160881



ORIGO ARC 400

380 V. 5-400 A. 2,5 to 8,0 mm. 158 Kg .

ESA0700160882



ORIGO ARC 410C

Destiné au soudage intensif à l'arc avec des électrodes enrobées, au TIG d'appoint et au gougeage à l'arc. La technologie chopper offre une grande stabilité du courant qui garantit des performances de soudage remarquables et fiables. La robustesse des composants électroniques, la caisse robuste en métal et de grandes roues pour se déplacer facilement, sont au service des industries exigeantes et des environnements rudes. 390 w. Circuit ouvert VCA élevé 56 VAC. Classe de protection IP 23. Facteur de puissance du courant maximum 0.9 %. Plage de réglage 20-400 A.

ESA0349311480



ORIGO ARC 650C

Destiné au soudage intensif à l'arc avec des électrodes enrobées, au TIG d'appoint et au gougeage à l'arc. La technologie chopper offre une grande stabilité du courant qui garantit des performances de soudage remarquables et fiables. La robustesse des composants électroniques, la caisse robuste en métal et de grandes roues pour se déplacer facilement, sont au service des industries exigeantes et des environnements rudes. 5140 w. Circuit ouvert VCA élevé 56 VAC. Classe de protection IP 23. Facteur de puissance du courant maximum 0.9 %. Plage de réglage 20-650 A.

ESA0349311500



ORIGO ARC 810C

Destinées au soudage intensif à l'arc avec des électrodes enrobées, au TIG d'appoint et au gougeage à l'arc. La technologie chopper offre une grande stabilité du courant qui garantit des performances de soudage remarquables et fiables. La robustesse des composants électroniques, la caisse robuste en métal et de grandes roues pour se déplacer facilement, sont au service des industries exigeantes et des environnements rudes. 520 w. Circuit ouvert VCA élevé 56 VAC. Classe de protection IP 23. Facteur de puissance du courant maximum 0.9 %. Plage de réglage 20-850 A.

ESA0349311430





SOUDAGE À L'ARC (PROCÉDÉ MMA)

GROUPE AUTONOME DE SOUDAGE

7



GROUPE AUTONOME DE SOUDAGE KHM 190 YS

Générateur de soudage MMA motorisés avec génératrice de courant pour les travaux de réparation et de montage sur site. A moteur diesel, compact et puissant pour des applications universelles. Les KHM 190 Yanmar offrent la possibilité de souder en intensif tous types d'électrodes de diamètre de 1,6 à 4 mm. Les prises auxiliaires de 48, 230 et 400 volts sont montées d'origine. Démarrage électrique. Niveau sonore 73/100 dB. Puissance HP 6.5. Puissance Tr/mn 3000 rpm. Refroidissement Air. Type de moteur Yanmar L 100 AE.

Existe chariot pour KHM 190 YS

ESA0794000882



GROUPE DE SOUDAGE KHM 190 HS ESSENCE

Générateur de soudage MMA motorisés avec génératrice de courant pour les travaux de réparation et de montage sur site. A moteur essence ou diesel, ils sont compacts et puissants pour des applications universelles. Offre la possibilité de souder en intensif tous types d'électrodes de diamètre de 1,6 à 4 mm. Les prises auxiliaires de 48, 230 et 400 V sont montées d'origine. Disponible en diesel.

ESA0794000880



SOUDAGE À L'ARC (PROCÉDÉ MMA)

8

POSTE MONOPHASÉ



PACK - MAGYS 350 -4

Poste de soudure MIG/MAG. Idéal pour la production industrielle. De 40 à 350A (avec un facteur de marche à 50%). Pour fil Ø0,6 à 1,2 en intensif: acier, inox et alu. Equipé d'une torche GRIP 350A 4M, PM. Alim. 400V Tri

GYS011137



PACK - MAGYS 350 GR

Poste de soudure MIG/MAG. Idéal pour la production industrielle. De 40 à 350A (avec un facteur de marche à 50%). Pour fil Ø0,6 à 1,2 en intensif: acier, inox et alu. Alim. 400V Tri. Equipé d'un dévidoir WS4R, torche GRIP 350A 4M, faisceau air 10M Ø70mm², PM.

GYS034990



PACK - MAGYS 450 WS

Poste de soudure MIG/MAG à refroidissement liquide. Idéal pour la production industrielle. De 45 à 450A. Pour fil Ø0,6 à 1,6 en intensif: acier, inox et alu. Alim. 400V Tri. Equipé d'un dévidoir WS4L, faisceau air 10M Ø70mm², torche GRIP 500A 4M, PM.

GYS011151



POSTE NEOPULSE 270

Poste de soudure synergique MIG/MAG pulsé Inverter. Idéal pour les ateliers de production industrielle 3 modes de réglage: Synergique Basic, Synergique Pro, Manuel. Pour Fil: Acier 0,6/1,2mm - Alu 0,8/1,2mm - Inox 0,6/1,2mm. Bobines Ø 200/300mm. Alim. 400V Tri

GYS020337





SOUDAGE À L'ARC (PROCÉDÉ MMA)

9

POSTE MONOPHASÉ



POSTE MMA GYSMI 160 P

Poste de soudure à l'électrode Inverter Pour électrodes acier, inox, fonte $\varnothing 1,6$ à 4 ($\varnothing 3,2$ en continu) 10 à 160A. Alim. 230V - 16 A. Livré en valise avec porte électrode et pince de masse.

GYS030077



POSTE MMA GYSMI E 160

Poste de soudure à l'électrode de technologie Inverter. Pour électrode acier-inox-fonte-basique. $\varnothing 1,6$ à 4 ($\varnothing 3,2$ en continu) 10 à 160 A max. Fonction TIG Lift Arc. Idéal chantier (IP23). Alim. 230V-16 A. Livré en valise avec porte électrode, pince de masse.

GYS016002

POSTE MMA GYSMI E 200 FV

Poste de soudure à l'électrode Inverter. Pour élect. acier, inox, fonte, basiques - $\varnothing 1,6$ à 5 mm. TIG Lift Arc Puissance : 5 à 200A. Alim. 230V - 16A FV (85à 265V) + Protect 400, Idéal groupe électrogène, rallonge électrique... Livré en valise avec PE et PM.

GYS031210



POSTE MMA GYSMI E200 CEL FV

Poste de soudure à l'électrode Inverter Pour électrode acier-inox-fonte-basique $\varnothing 1,6$ à 5 à 200A - Alimentation 230 V - 16 ATIG Lift ArcIdéal chantier (IP23)FV (85à 265V) + Protect 400, Idéal groupe, rallonge...Livré en valise avec porte-électrode et pince de masse

GYS030862



SOUDAGE À L'ARC (PROCÉDÉ MMA)

10

MONOPHASÉ / TRIPHASÉ



MINARC

Excellentes qualité de soudage et dynamique d'amorçage. Légèreté, puissance et facteur de marche élevé. Fonctionne sur groupe électrogène et avec câble d'alimentation de grande longueur.

KEM6102150

Référence	Désignation
KEM6102150	MINARC 150 CLASSIC, Diamètre 1,5 à 3,25 mm.
KEM61002150	MINARC EVO 150A, Diamètre 1,5 à 3,25 mm, Affichage digital et commande à distance
KEM61002180	MINARC EVO 180A, Diamètre 1,5 à 4 mm, Affichage digital et commande à distance



MINARC 220 MMA 400 V TRIPHASÉ

Onduleur MMA Triphasé 220A. Excellentes qualité de soudage et dynamique d'amorçage. Légèreté, puissance et facteur de marche élevé. Fonctionne sur groupe électrogène et avec câble d'alimentation de grande longueur. Diamètre 1,5 à 5 mm. Tout type d'électrodes rutiles, basiques et cellulosique.

KEM6102220



MASTER MLS

Onduleur MMA triphasé. Excellentes qualité de soudage et dynamique d'amorçage. Légèreté, puissance et facteur de marche élevé. Fonctionne sur groupe électrogène et avec câble d'alimentation de grande longueur. Diamètre 1,5 à 5 mm. Tout type d'électrodes rutiles, basiques et cellulosique. Différents panneaux de contrôle pour différentes applications. Fonctions de soudage MMA et TIG.

Existe 250 A, 350 A

KEM6104250

Référence	Désignation
KEM6104250	250 A
KEM6104350	350 A



MASTER S TRIPHASÉ

Onduleur MMA Triphasé. Excellentes qualité de soudage et dynamique d'amorçage. Légèreté, puissance et facteur de marche élevé. Fonctionne sur groupe électrogène et avec câble d'alimentation de grande longueur. Diamètre 1,5 à 6,3 mm. Tout type d'électrodes rutiles, basiques et cellulosique. Poste pour le soudage à l'électrode enrobée, pour le gougeage, pour le soudage MIG MAG avec le dévidoir ARCFEED 300 et le soudage.

KEMKF15140005

Référence	Désignation
KEMKF15140005	400A
KEMKF15150005	500A



KEMPGOUGE ARC 800 GOUGEAGE 400 V TRIPHASÉ

800A. Spécialement conçu pour le gougeage à l'arc de carbone. Rendement extrêmement élevé. Compact, léger et facile à déplacer. Réglage du courant sur le panneau ou avec commande à distance.

KEMKF16180010





ACCESSOIRES



PINCE DE MASSE

Structure laiton.

KEM9871531

Référence	Désignation
KEM9871531	200 A, 25 à 35 mm, cosse de câble ø 6 mm
KEM9871540	350 A, 50 à 70 mm, cosse de câble ø 6 mm,
KEM9871541	500 A, 70 à 95 mm, cosse de câble ø 8 mm
KEM9871560	600 A, 35 à 120 mm, connecteur de câble avec vis à tête hexagonale, structure en laiton, à vis



PINCE PORTE ELECTRODE

Pince porte-électrode. Différents modèles disponibles.

KEM9871021

Référence	Désignation
KEM9871021	300 A
KEM9871031	400 A
KEM9871041	500 A
KEM9871051	600 A
KEM9871060	200 A MYKING
KEM9871070	450 A MYKING
KEM9871080	600 A MYKING



PINCE DE GOUGEAGE GT4000

Pince de gougeage diam 4 à 13 mm pour KEMPGOUG 800, MASTER S 500 et MASTER S 400.

KEM6285400





POSTE MONOPHASÉ



POSTE DE SOUDURE IMS 160P AVEC VALISE - A ELECTRODE MMA -

Poste de soudure à électrodes INVERTER. Pour électrodes Acier, Inox, Fonte de 1,6 à 4 mm (10 à 160 A). Aides au soudage intégrées (Hot Start, Arc Force, Anti-sticking). Alimentation 230 V - 16 A. Livré en valise avec porte-électrode et pince de masse.

Gamme GYS : réf. 030077 GYSMI 160 P

GYS030091



POSTE MMA IMS 170 E

Poste de soudure à l'électrode de technologie Inverter. Pour électrode acier-inox-fonte-basique. $\varnothing$ 1,6 à 4 ($\varnothing$ 3,2 en continu). 10 à 160 A max. Fonction TIG Lift Arc. Idéal chantier (IP23). Alim. 230V-16 A. Livré en valise avec porte électrode, pince de masse.

GYS030084

POSTE MMA IMS 200 E PFC

Poste de soudure à l'électrode Inverter. Pour élect. acier-inox-fonte-basiques $\varnothing$ 1,6 à 5mm. 5 à 200A max - Alimentation 230 V-16 A TIG Lift Arc. Idéal chantier (IP23). Protect 400 : Idéal groupe, rallonge... Livré en valise avec PE et PM.

GYS030640



POSTE MMA IMS 200 E FV CEL

Poste de soudure à l'électrode Inverter. Pour électrode acier-inox-fonte-basique $\varnothing$ 1,6 à 5. 5 à 200A - Alimentation 230 V - 16 A. TIG Lift Arc. Idéal chantier (IP23) FV (85 à 265V) + Protect 400, Idéal groupe, rallonge... Livré en valise avec porte-électrode et pince de masse.

GYS030893



SOUDAGE À L'ARC (PROCÉDÉ MMA)

13

GROUPE DE SOUDAGE / GROUPE ÉLECTROGÈNE



GROUPE DE SOUDAGE COURANT CONTINU 200A MOTEUR HONDA

Moteur essence professionnel HONDA GX 390. Source auxiliaire 4000 W 230 V. Régime de soudage de 170 A/200 A. Courant continu. Qualité de soudure. Diam. 1,6 à 4 mm max. Sécurité manque d'huile. Autonomie 2,4 h. Poids 87 kg. Équipé de son bac de rangement. Options possibles : kit brouette roues souples increvables système brancards pour faciliter sa manutention & kit de soudage.

SDMVX020004H



GROUPE DE SOUDAGE COURANT CONTINU 200A MOTEUR KOHLER

Moteur essence professionnel KOHLER CH 440. Source auxiliaire 4000 W 230 V. Régime de soudage de 170 A/200 A. Courant continu. Qualité de soudure. Diam. 1,6 à 4 mm max. Sécurité manque d'huile. Autonomie 2,8 h. Poids 104,50 kg. Équipé de son bac de rangement. Options possibles : kit brouette roues souples increvables système brancards pour faciliter sa manutention & kit de soudage.

SDMWELDARC0200



GROUPE ELECTROGENE CHANTIER ESSENCE MOTORISATION KOHLER PERFORM 6500

Usage fréquent & intensif. Moteur professionnel essence 4 temps KOHLER. Sécurité d'huile. Démarrage sans effort dans des conditions climatiques extrêmes grâce au filtre à air 2 positions hiver/été. Puissance maxi 6,5 kW - 8,15 kVA / Prises : 1 x 230 V 10/16 A - Disjoncteur + 1 x 230 V 32 A - Disjoncteur / Réservoir 7,3 litres - Autonomie 2,8 h / Niveau sonore 69 dB(A)@ 7 m / Dimensions L71,5xI57,5xH49 cm / Poids 96,5 kg. Châssis compact avec bandeaux antichocs/poignées grip ergonomiques/ plots de maintien au sol. Livré avec son entonnoir pour mise en huile. GARANTIE 3 ANS. Options possibles : kit brouette roues souples increvables avec système 2 brancards pour une meilleure manutention (RKB1) et arceau de levage central (RLIFT).

Existe de 3 à 6,5 kW / Existe en bicarburations essence ou GPL

SDMPERFORM06500





PINCES PORTE ÉLECTRODE

XPERTY

PINCE PORTE-ÉLECTRODE STUBBY® 400 A

Modèle très populaire sur le marché français. Tête monobloc renforcée en fibre de verre. Serrage pas à droite. Électrode : 6,3 mm. Ø Câble 50 mm². Poids 450 g.

SOC0454606

PINCE PORTE-ÉLECTRODE MASTER® 500A

Très robuste pour une utilisation à forte intensité. Électrode : 8,0 mm. Ø Câble 95 mm². Poids 530 g.

SOC0454613

PINCE PORTE-ÉLECTRODE COBRA® 300A

Blocage de l'électrode par mâchoires laiton. Puis. maxi à 35 % : 300 A. Électrode : 4,0 mm. Ø Câble : 35 mm². Poids : 295 g.

SOC0454620

PINCE PORTE-ÉLECTRODE VESTALETTE® 300A

Blocage de l'électrode par mâchoires laiton. Puis. maxi à 35 % : 300 A. Électrode : 4 mm. Ø Câble : 35 mm². Poids : 295 g.

SOC0454644

PINCE PORTE-ÉLECTRODE VESTALE® 600A

Blocage de l'électrode par vissage, pas à gauche. Isolation totale. Puis. maxi à 35 % : 600 A. Électrode : 6,3 mm. Ø Câble : 95 mm². Poids : 485 g.

SOC0454637

PINCE PORTE-ÉLECTRODE TONG GRIP® 400A

Blocage de l'électrode par mâchoires laiton. Puis. maxi à 35 % : 400 A. Électrode : 6,3 mm. Ø Câble : 70 mm². Poids : 500 g.

SOC0454651





PINCES PORTE ÉLECTRODE / KITS MONTÉS

XPERTY

PINCE PORTE-ÉLECTRODE À LEVIER

Modèle robuste et polyvalent. Mâchoires en laiton.

Référence	Désignation	Dia câble	Dia electrode	Poids
SOC0454569	200A	25 mm	3.2 mm	560 g
SOC0454576	350A	50 mm	5.0 mm	560 g

SOC0454569



PINCE PORTE-ÉLECTRODE À VIS

Bon rapport qualité/prix pour un usage courant.

Référence	Désignation	Dia câble	Dia electrode	Poids
SOC0454583	350 A	35 mm	5.0 mm	560 g
SOC0454590	400 A	50 mm	5.0 mm	560 g

SOC0454583



KIT PORTE-ÉLECTRODE A LEVIER 200 A

Kit porte-électrode 200 A composé de :

- 1 pince porte-électrode à levier 200 A,
- 1 raccord mâle 35/50, 3 m câble normalisé 25².

SOC0455351



KIT PINCE DE MASSE 200 A

Kit pince de masse 200 A composé de :

- 1 pince de masse tôle 200 A,
- 1 raccord mâle 35/50, 3 m câble normalisé 25².

SOC0455368



KIT PORTE-ÉLECTRODE A LEVIER 300 A

Kit porte-électrode 300A composé de :

- 1 pince porte-électrode Stubby® 400 A
- 1 raccord mâle 35/50 - 5 m câble normalisé 35²

SOC0455375



KIT PINCE DE MASSE 300 A

Kit pince de masse 300 A composé de :

- 1 pince de masse croco laiton 350 A
- 1 raccord mâle 35/50 - 5 m câble normalisé 35²

SOC0455382





PINCES DE MASSE



PINCE DE MASSE EN TÔLE

Modèle léger et économique. Avec shunt pour tous les modèles de la gamme.

SOC0454668



Référence	Désignation	Dia câble	Poids
SOC0454668	200 A	25 mm ²	220 g
SOC0454675	400 A	70 mm ²	360 g
SOC0454682	600 A	70 mm ²	380 g

PINCE DE MASSE CROCO LAITON

Grande surface de contact. Faible encombrement.

SOC0454699



Référence	Désignation	Dia câble	Poids
SOC0454699	250 A	35 mm ²	320 g
SOC0454705	350 A	50 mm ²	400 g
SOC0454712	600 A	95 mm ²	640 g

PINCE DE MASSE À RESSORT

Corps en laiton. Serrage très efficace.

SOC0454729



Référence	Désignation	Dia câble	Poids
SOC0454729	300 A	50 mm ²	460 g
SOC0454774	500 A	95 mm ²	820 g

PINCE DE MASSE SERRE-JOINT

Grande puissance de serrage. Fixation du câble par vis. Puissance maxi à 35 % : 500 A. Ø Câble : 95 mm². Poids 760 g.

SOC0454736



PINCE DE MASSE À VIS LAITON

Mâchoires en laiton. Serrage puissant. Protection du câble au niveau du raccord. Puissance maxi à 35 % : 600 A. Ø Câble : 95 mm². Poids 920 g.

SOC0454743



PINCE DE MASSE MAGNÉTIQUE

Grande surface de contact. Perte de charge électrique réduite.

SOC0454750



Référence	Désignation	Dia câble	Poids
SOC0454750	400 A	70 mm ²	840 g
SOC0454767	600 A	95 mm ²	1 680 g



RACCORDS, CONNECTEURS



RACCORD 1/4 DE TOUR

Isolation renforcée, protection efficace des installations. Très bon transfert du courant. Rapport qualité/prix avantageux. Conforme à la nouvelle norme Euro EN60974-12



SOC0454897

Référence	Désignation
SOC0454897	Mâle 10/25
SOC0454903	Femelle 10/25
SOC0454910	Femelle 35/50
SOC0454927	Mâle 35/50
SOC0454934	Mâle 70/95
SOC0454941	Femelle 70/95

EMBASE FEMELLE

Permet une liaison de qualité avec un minimum de perte de charge électrique. La protection et la résistance mécanique des raccords des câbles sont très efficaces. Conformés à la norme EN 60 974-12.



SOC0454958

Référence	Désignation
SOC0454958	10/25 250 A
SOC0454965	35/50 400 A
SOC0454972	50/70 600 A

ADAPTATEUR 25²/50²

Permet le montage des torches TIG standard sur un poste équipé d'un raccord 25².



SOC0454880

COSSE LAITON

Cosse laiton



SOC0454989

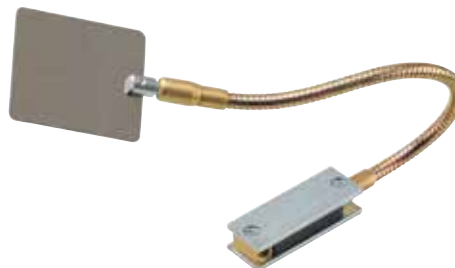
Référence	Désignation
SOC0454989	6-25 mm ²
SOC0454996	25-35 mm ²
SOC0455009	35-50 mm ²
SOC0455016	50-70 mm ²
SOC0455023	70-95 mm ²

MIROIR DE SOUDAGE AVEC SUPPORT MAGNÉTIQUE

Permet de suivre le soudage dans les endroits inaccessibles.

SOC0454835

Référence	Désignation
SOC0454835	Miroir de soudage avec support magnétique
SOC0454842	miroir de rechange





OUTILLAGE DU SOUDEUR



MARTEAU À PIQUER

Marteau à piquer

SOC0454781



Référence	Désignation
SOC0454781	470 g
SOC0454798	700 g

BROSSES INOX / ACIER

Brosse en acier, inox ou acier laitonné.

SOC0454804



Référence	Désignation
SOC0454804	inox 4 rangs
SOC0454811	acier 4 rangs
SOC0454828	acier laitonné 4 rangs

ALLUME-GAZ

Pour un allumage en toute sécurité.

SOC0454859



ALÉSOIR DE BUSE FLAMME

Etui de 13 alésoirs et 1 lime.

SOC0454873



PINCE FORCE 4

4 fonctions pour cette pince réalisée en acier trempé, coupe du fil d'apport, nettoyage rapide de la buse gaz, démontage de la buse gaz, dévissage et vissage du tube-contact.

XPE0460362



SPRAY ANTI-ADHÉRENT

Spray de 400ml anti-adhérent sans C.F.C. et sans silicone. Il permet une protection efficace contre l'adhérence des grattons sur les pièces d'usure les plus exposées.

XPE0458147



LIQUIDE ANTI-GRATTONS

Produit anti-adhérent biologique qui évite l'adhérence des grattons de soudure sur les pièces à souder. Par pulvérisations sur les pièces à souder. Bidon de 10 litres

XPE0458130



PÂTE ANTI-ADHÉRENTE

Pâte anti-adhérente dans laquelle sont trempées les buses chaudes pour éviter l'encrassement.

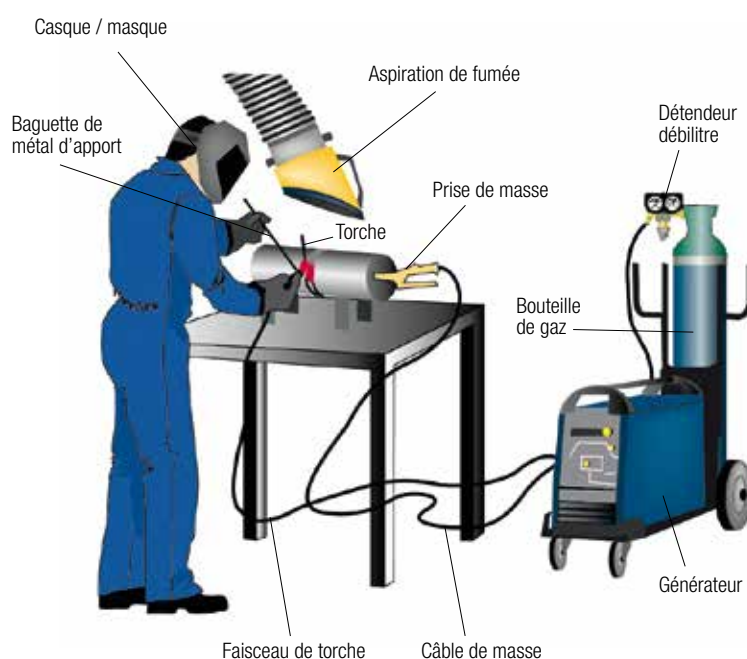
XPE0458123





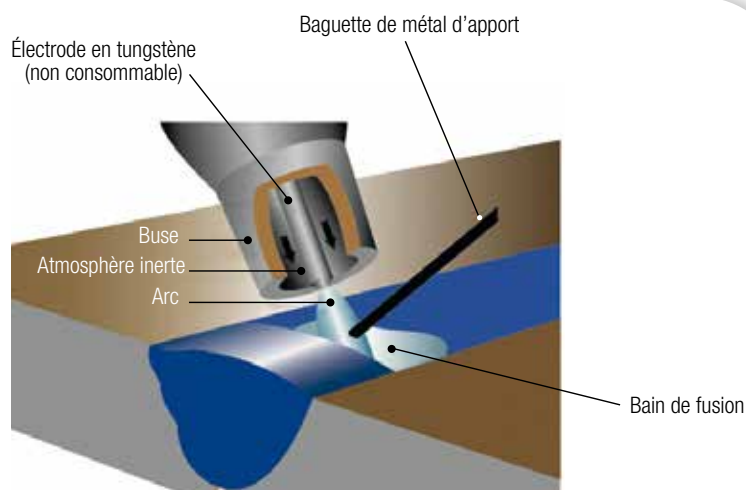
TRANSFERT DU MÉTAL

Un **arc électrique** est établi entre une électrode non fusible en tungstène et la pièce à souder. L'électrode, le métal d'apport en cours de fusion, le bain de fusion et les zones avoisinantes sont protégés contre l'action de l'oxygène et de l'azote de l'air par une atmosphère de gaz neutre, généralement de l'argon. Par commodité, ce procédé est désigné sous le nom de TIG, initiales des mots anglais «Tungsten Inert Gas».



Composition type d'une installation manuelle de soudage TIG

TRANSFERT DU MÉTAL



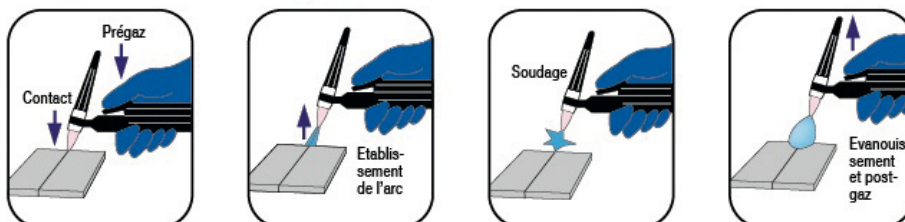


LES INCONTOURNABLES

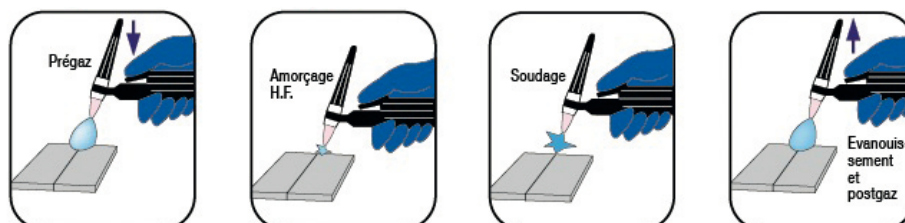
DISPOSITIF

L'AMORÇAGE LIFT ARC

Dispositif d'amorçage PAC SYSTEM



Dispositif d'amorçage HF



LEXIQUE

DU SOUDAGE TIG

Pré-gaz : purge les canalisations avant amorçage.

Courant et temps initial de soudage : permet de préchauffer une pièce et de se positionner correctement sur le joint à souder.

Rampe de montée : permet une montée progressive du courant de soudage.

Evanouissement de l'arc : évite le cratère en fin de soudage et les risques de fissuration particulièrement en alliage léger.

Courant et temps final : permet le soudage en position, en relançant un cycle de soudage sans interruption de l'arc.

Postgaz : protection de la pièce et de l'électrode tungstène.

Balance : accentue en soudage alternatif la phase de pénétration ou de décapage.

Soudage pulsé : facilite le soudage en position sur tôles fines et évite l'effondrement du bain. Permet un dépôt régulier du métal d'apport et améliore la pénétration.

Agrafage : permet le pointage rapide des tôles avant soudage.



TORCHES TIG



TORCHE SRL 17GC GÂCHETTE À LAMELLE

Torche TIG refroidie par air, équipée d'une gâchette latérale à lamelle et d'un faisceau avec câble gaz+courant. Capacité de 140A en courant continu et 125A en courant alternatif. Facteur de marche 60%. Electrodes tungstène Ø 0,5/2,4mm.

Existe en 4m et 8m

BIN70501717

Référence	Désignation
BIN70501717	4m
BIN70501718	SRL 26 4m



TORCHE TIG SRL 26

Torche TIG SRL équipée d'une gâchette latérale, refroidie par air. Capacité de 240 A en courant continu et 200 A en courant alternatif. Facteur de marche 60 %. Electrodes tungstène Ø 0,5 à 4,0 mm.

Existe également en longueur de 8m.

BIN70501595

Référence	Désignation
BIN70501595	4m
BIN70501596	SRL 26 8m



TORCHE SRL GÂCHETTE À LAMELLE

Torche TIG refroidie par air, équipée d'une gâchette latérale à lamelle. Capacité de 240A en courant continu et 200A en courant alternatif. Facteur de marche 60%. Electrodes tungstène Ø 0,5/4,0mm.

Refroidie par air

BIN70501723

Référence	Désignation
BIN70501723	SRL 18 4m
BIN70501724	SRL 18 8m





BUDDY™ TIG 160

Performances de soudage remarquables et une excellente fiabilité grâce au recours à la toute dernière technologie onduleur IGBT. Il permet des soudures TIG de haute qualité grâce aux caractéristiques d'arc stables. L'amorçage par HF évite la contamination du métal soudé et de l'électrode tungstène. L'électrovanne de gaz commande automatiquement le flux de gaz ce qui permet de moins consommer. Le soudeur peut choisir entre un mode de déclenchement de torche à 2 temps ou à 4 temps. La machine permet de souder les aciers doux ou les aciers inoxydables avec ou sans métal d'apport. Arc Force et Hot Start en mode MMA. Compatible groupe électrogène. IP 23S.

ESA0700300681



CADDY TIG 1500 I TA 33 EQUIPE

Amorçage par haute fréquence et Liftarc. Affichage digital des paramètres. Affichage de l'épaisseur à souder. Usage intérieur/extérieur (IP23). Livré complet avec torche et câbles. Poids 9 kg. Utilisation d'électrodes enrobées jusqu'au diamètre 3,2 mm. Alimentation primaire 230 V monophasé 16 A. Alimentation possible sur groupes régulés.

ESA0460450880

CADDY TIG 2200I DC TA 33 EQUIPE

Amorçage par haute fréquence et Liftarc. Affichage digital des paramètres. Affichage de l'épaisseur à souder. Usage intérieur /extérieur (IP23). Livré complet avec torche et câbles. Poids 9 kg. Utilisation d'électrodes enrobées jusqu'au diamètre 4 mm. Alimentation primaire 230 V monophasé 16 A. Alimentation possible sur groupes régulés.

ESA0460450881

Référence	Désignation
ESA0460450881	Modèle classique
ESA0460450884	Modèle à refroidissement



CADDY TIG 2200I AC/DC TA34 EQUIPE

Conçu pour souder tous les métaux. Facile à régler - tous les paramètres sont présentés sous forme graphique et logique. QWave™ - stabilise l'arc AC et minimise le bruit. Fréquence et balance AC - permettent le contrôle du bain et déterminent la forme de pénétration. Préchauffage de l'électrode tungstène. TIG DC pulsé DC Micro pulse. Soudage MMA haute précision en AC et DC

ESA0460150883

CADDY™ TIG 2200IW TA34

Onduleur portable TIG DC lisse/pulsé 230V-1ph. 4-220A. Package refroidisseur, MMA lg. 3 m, Torche TIG TXH 250 W, 4 m. Câble de masse 3 m, de soudage avec porte électrode à vis 3 m, d'alimentation 3 m avec prise. Temps de montée/descente du courant réglable.

ESA0460450885





ORIGO TIG 3001i TA23

De conception robuste, l'Origo™ Tig 3001i est à l'aise partout. Sa simplicité d'utilisation n'a d'égal que sa fiabilité. L'Origo™ TA23 est un panneau de commande présentant tous les réglages de base pour le soudage TIG DC et MMA. Il donne une vue d'ensemble sur tous les paramètres pour plus de rapidité et d'efficacité. Avec l'Origo™ Tig 3001i soudez les aciers doux et les aciers inoxydables, à partir d'une épaisseur de 1,0 mm. Circuit ouvert VCC élevé 60 VDC. Classe de protection IP 23. Facteur de puissance du courant maximum 0.89 %. Plage de réglages MMA/DC 16-300 A. Plage de réglages TIG/DC 4-300 A.

Référence	Désignation
ESA0459745883	Modèle classique
ESA0459745884	Modèle à refroidissement



ESA0459745883

ORIGO TIG 3001i TA24

Pour réaliser des soudures simples ou très complexes en production, réparation ou maintenance. Ce poste de soudage TIG assure un amorçage sûr et un arc stable. Il permet de réaliser des soudures de qualité exceptionnelle sur tous les types d'aciers doux et inoxydables ainsi que sur la majorité des autres métaux, à partir de 0,5 mm d'épaisseur. Circuit ouvert VCC élevé 60 VDC. Classe de protection IP 23. Facteur de puissance du courant maximum 0.89 %. Plage de réglages MMA/DC 16-300 A. Plage de réglages TIG/DC 4-300 A.

Référence	Désignation
ESA0459745885	Modèle classique
ESA0459745886	Modèle à refroidissement



ESA0459745885

ARISTO TIG 4000IW TA

Onduleur fondé sur la technologie IGBT, grande performance et fiabilité. Mode économie d'énergie. Electrodes jusqu'à 6 mm, gougeage à l'arc jusqu'à 8mm. possibilité de commande à distance. Alimentation 400 V. Facteur de marche 400 A à 35 %, 320 A à 60 %, 250 A à 100 %.

Référence	Désignation
ESA0458630881	Soudage TIG classique
ESA0458630885	Soudage TIG pulsé



ESA0458630881



CADDY TIG 2200 I AC/DC TA 33 EQUIPE

Caddy™ TA33 propose la solution la plus facile pour souder l'aluminium en Tig. Vous sélectionnez une épaisseur et la machine s'occupe des réglages pour une soudure réussie. Onduleur, portable, alimentation monophasé 16 A, ou sur groupe régulé. IP23.



ESA0460150882



CADDY TIG 2200I AC/DC TA34 EQUIPE

Conçu pour souder tous les métaux. Facile à régler - tous les paramètres sont présentés sous forme graphique et logique. QWave™ - stabilise l'arc AC et minimise le bruit. Fréquence et balance AC - permettent le contrôle du bain et déterminent la forme de pénétration. Préchauffage de l'électrode tungstène. TIG DC pulsé DC Micro pulse.

Soudage MMA haute précision en AC et DC

ESA0460150883

CADDY TIG 2200I AC/DC TA 34 W EQUIPE

Caddy™ TA 34 AC/DC équipé d'un groupe refroidisseur pour la torche Tig. Le panneau de commande est complet. La balance AC détermine la proportion entre le décapage et la fusion du métal de base. La fréquence AC règle la largeur de l'arc et donc la forme du cordon. La fonction préchauffage de l'électrode tungstène, permet de souder avec différentes formes de pointe et angles d'affûtage. Les amorçages sont améliorés et l'électrode dure plus longtemps. Onduleur, portable, alimentation monophasé 16 A, ou sur groupe régulé. IP23.

ESA0460150884



ORIGO TIG 3000I AC/DC NU

Origo™ TIG 3000i TA24 AC/DC l'expert pour le soudage industriel de l'aluminium. Il dispose d'un panneau de commande complet en TIG AC/DC et MMA AC ou DC. Toutes les fonctions sont présentées sous forme graphique et logique. La balance AC détermine la proportion entre le décapage et la fusion du métal de base. La fréquence AC règle la largeur de l'arc et donc la forme de pénétration du cordon. La fonction préchauffage de l'électrode tungstène, permet de souder avec différentes formes de pointes et angles d'affûtage. Les amorçages sont améliorés et l'électrode dure plus longtemps. Alimentation triphasé 400 V. 42 kg. IP23.

Disponible également avec groupe refroidisseur et chariot porte-bouteilles.

ESA0459735880

ORIGO TIG 4300I AC/DC TA 24

Alimentation triphasée 400 volts. Facteur de marche : 400 Amp à 60 %. Poids avec refroidisseur de torche 95 Kg. Classe de protection IP 23. Contenu de la livraison. Générateur Tig + refroidisseur pour torche. Câble d'alimentation lg 5 m avec prise, tuyau de gaz lg 2 m avec raccord, câble équipé de masse lg 5 m. Réglages logiques et simplifiés avec panneau de commande complet en TIG AC/DC et MMA AC ou DC. Toutes les fonctions sont présentées sous forme graphique et logique. La balance AC détermine la proportion entre le décapage et la fusion du métal de base. Intègre la fonction QWave™ qui optimise la forme de l'onde AC pour produire le meilleur arc tout en réduisant le bruit.

ESA0460100880





POSTE TIG MONO GYSMI 168 DC

Poste de soudure Inverter TIG DC Pour le soudage acier, inox et cuivre 10 à 160A max (160A à 55%). Amorçage HF ou Lift idéal chantier (IP23 : protection pluie et poussière). Alim. 230V. Livré avec torche, porte-électrode et pince de masse.

GY5011410



POSTE TIG MONO GYSMI TIG 200 DC FV

Poste de soudure Inverter TIG DC Pour acier, inox et cuivre 10 à 200A max - Alimentation 230 V Procédés TIG DC : «normal»/pulsé/Spot IP23 (idéal chantier) FV (de 85 à 265V) => idéal groupe électrogène, rallonge électrique Livré avec torche, porte-électrode et pince de masse

GY5011540

POSTE TIG TRIPHASÉ GYSMI TIG 250 DC HF

POSTE DE SOUDURE INVERTER TIG DC Triphasé Pour le soudage acier, inox et cuivre 10 à 250A max (250A à 33%) Amorçage HF ou Lift Gâchette 2T/4T/4T log Procédés TIG DC : «normal»/pulsé (standard ou Easy Pulse)/Spot 5 mémoires pour sauvegarder les paramètres Alim 400V Peut être adapté avec le groupe froid 041271

GY5011885





POSTE TIG MONO GYSMI TIG 207 AC/DC

Poste de soudure Inverter TIG AC/DC Spécial ALU, acier, inox et cuivre AC: 10 à 200A DC: 5 à 160A Procédés Tig: normal/pulsé/Spot idéal chantier (IP23) Flexible Voltage (85-265V), idéal groupe électrogène, rallonge électrique Livré avec torche, porte-électrode, pince de masse

GYS011618



POSTE TIG MONO GYSMI TIG 208 AC/DC

Poste de soudure Inverter TIG AC/DC Spécial ALU, acier-inox-cuivre AC: 10 à 200A DC: 5 à 160A Refroidissement liquide intégré Procédés Tig: normal/pulsé/Spot idéal chantier (IP23) Alim. 230V (PFC) Livré avec torche, porte électrode, pince de masse

GYS011816

POSTE TIG 250 AC/DC HF

Poste de soudure Inverter TIG AC/DC Spécial ALU, acier, inox, cuivre AC: 10 à 250A DC: 5 à 250A Refroidissement liquide intégré Procédés Tig AC/DC: »normal« (standard ou AC Easy)/pulsé (standard ou Easy Pulse)/Spot idéal chantier (IP23) Alim. 400V (PFC intégré)

GYS012004





TORCHES TIG / ACCESSOIRES



TORCHE MIG MB15 GRIP 150A, 3 M AIR

Torche MIG MB15 Grip 150A, 3 M Air

GYS043268



TORCHE MIG MB25 GRIP 250A, 4 M AIR

Torche MIG MB25 Grip 250A, 4 M Air

GYS040922



TORCHE MIG MB36 GRIP 350A, 4 M AIR

Torche MIG MB36 Grip 350A, 4 M Air

GYS040946



TORCHE MIG MB36 GRIP 300A, 4 M EAU

Torche MIG MB36 Grip 300A, 4 M Eau

GYS043275



COFFRET ACCESSOIRES TORCHE MB15 (MIG 150 A)

Tous les consommables indispensables pour votre torche MIG 150A dans un coffret :- 5 tubes contact Ø0,6 M6 acier / inox- 5 tubes contact Ø0,8 M6 acier/inox- 5 tubes contact Ø0,8 M6 Alu- 3 supports tube contact- 5 ressorts- 3 buses

GYS041226



COFFRET ACCESSOIRES TORCHE MB25 (MIG 250 A)

Tous les consommables indispensables pour votre torche MIG 250A dans un coffret :- 5 tubes contact Ø0,8 M6 acier / inox- 5 tubes contact Ø1 M6 acier/inox- 5 tubes contact Ø1 M6 Alu- 3 supports tube contact- 5 ressorts pour buse- 3 buses

GYS041233



COFFRET ACCESSOIRES TORCHE MB36 (MIG 350 A)

Consommables indispensables pour votre torche TIG SR17 et SR26 dans un coffret :- 2 x 10 tubes contact Ø1-1.2 Acier, 2 x 10 tubes contact Ø1-1.2 Alu, 3 diffuseurs, 5 supports tube, 3 buses

GYS041417





MONOPHASÉ / TRIPHASÉ



MINARCTIG EVO 200

Affichage clair des paramètres. Réglage du pré-gaz et du post-gaz. Réglage de la montée en intensité/ diminution de l'intensité du courant. Blocage de l'interrupteur de la torche. Compatible avec un groupe électrogène.

Référence	Désignation
KEMP0641	Onduleur TIG DC Monophasé 200A
KEMP0643	Onduleur TIG DC Pulsé Monophasé 200A
KEMP0610	Onduleur TIG DC Triphasé 250A
KEMP0614	Onduleur TIG DC Pulsé Triphasé 250A

KEMP0641



MASTERTIG MLS TORCHE 8 M

Onduleur TIG DC W Triphasé. Le bon niveau de puissance en soudage MMA et TIG DC. La compacité facilite les déplacements. Excellente qualité d'amorçage, même avec de longues torches TIG. La fonction de soudage pulsé rapide accélère le soudage et en améliore la qualité. Compatible avec un groupe électrogène.

Référence	Désignation
KEMKF11630008	300 A
KEMKF11640008	400 A

KEMKF11630008



MASTERTIG MLS AC/DC TORCHE 8 M MONOPHASE

Onduleur TIG AC/DC Monophasé. Procédés MMA et TIG DC-, DC+, AC, MIX TIG. Économe en énergie, compact. MicroTack pour le pointage rapide à température peu élevée avec le panneau ACX.

Référence	Désignation
KEMKF12123008	Monophasé 230A Torche refroidi gaz
KEMKF12223008	Monophasé 230A Torche refroidi eau
KEMKF13230008	Triphasé 300A Torche refroidi eau
KEMKF13435008	Triphasé 350A Torche refroidi eau

KEMKF12123008



TORCHE TIG TTC

Torche TIG KEMPPI, pour utilisation très agréable, fabriquée avec les meilleurs matériaux. Avec possibilité de réglage sur la torche.

Référence	Désignation
KEM627013008	130A refroidi gaz, 8m
KEM627013108	130A refroidi gaz, corps flexible, 8m
KEM627016008	160A refroidi gaz, 8m
KEM627016208	160A refroidi gaz, corps double axes, 8m
KEM627022008	220A refroidi gaz, 8m
KEM627022208	220A refroidi gaz, corps double axes, 8m
KEM627020508	300A refroidi eau, 8m
KEM627025508	350A refroidi eau, 8m
KEM627025708	300A refroidi eau, corps double axes, 8m

KEM627013008





SOUDAGE À L'ARC (PROCÉDÉ TIG)

POSTE MONOPHASÉ / TRIPHASÉ - AC/DC

29



POSTE IMS TIG 200 AC/DC, ACC. SR26DB-8M (SANS MANO)

INVERTER TIG AC/DC. Spécial ALU, acier, inox et cuivre. AC : 10 à 200A. DC : 5 à 160A. Amorçage : HF/Lift. Gâchette : 2T/4T/4Tlog. Procédés Tig AC/DC : "normal"(standard ou AC Easy)/pulsé(standard ou Easy Pulse)/Spot. Doté de la technologie Flexible Voltage, il s'auto-adapte à la tension secteur de 85 à 265 V. Idéal groupe électrogène, rallonge de chantier. Fonction soudage à l'électrode (200A). Idéal chantier (IP23 : protection pluie et poussière). Alim. 230 V (PFC intégré). Protect 400, il protège contre les surtensions jusqu'à 400 V. Livré avec torche, porte électrode, pince de masse (mano non compris).

Versions GYS : réf. 011618 GYSMI TIG 207 AC/DC HF FV

GYS011724



POSTE IMS TIG 200 L AC/DC

Poste de soudure Inverter TIG AC/DC. Spécial ALU, acier-inox-cuivre. AC : 10 à 200A DC : 5 à 160A. Refroidissement liquide intégré. Procédés Tig : normal/pulsé/Spot. Idéal chantier (IP23). Alim. 230V (PFC). Livré avec torche, porte électrode, pince de masse.

GYS011915

POSTE IMS TIG 250 AC/DC TRI

Poste de soudure Inverter TIG AC/DC. Spécial ALU, acier, inox, cuivre. AC: 10 à 250A DC: 5 à 250A. Refroidissement liquide intégré. Procédés Tig AC/DC: «normal»(standard ou AC Easy)/pulsé(standard ou Easy Pulse)/Spot. Idéal chantier (IP23). Alim. 400V(PFC intégré).

GYS034266





SOUDAGE À L'ARC (PROCÉDÉ TIG)

POSTE MONOPHASÉ / TRIPHASÉ - DC

30



POSTE IMS TIG 160 DC HF, ACC. SR17DB-8M

Pour le soudage acier, inox et cuivre 10 à 160A max (160A à 55%). Amorçage HF ou Lift Gâchette 2T/4T/4Tlog. Procédés Tig DC : "normal" / pulsé (standard ou Easy Pulse) / Spot 5 mémoires pour sauvegarder les paramètres. Fonction soudage à l'électrode. Idéal chantier (IP23 : protection pluie et poussière). Alim. 230V. Livré avec torche, porte-électrode et pince de masse.

Version GYS : réf. 011410 GYSMI TIG 168 DC HF

GYS016330



POSTE IMS TIG 200 HF DC - ACC. SR17DB-8M (SS MANO)

Technologie Inverter TIG DC, pour le soudage acier, inox et cuivre. 10 à 200A max (200A à 30%). Amorçage HF ou Lift. Gâchette 2T/4T/4Tlog. Procédés Tig DC : normal/pulsé (standard ou Easy Pulse)/Spot. 5 mémoires pour sauvegarder les paramètres. Fonction soudage à l'électrode. IP23 : protection pluie et poussière. Alim 230V + Flexible Voltage (de 85 à 265V)=> idéal rallonge, groupe électrogène... Livré avec torche, porte-électrode et pince de masse.

Version GYS : réf. 011540 GYSMI TIG 200 DC HF FV

GYS011397

POSTE IMS TIG 250 DC TRI

POSTE DE SOUDURE INVERTER TIG DC Triphasé Pour le soudage acier, inox et cuivre 10 à 250A max (250A à 33%) Amorçage HF ou Lift Gâchette 2T/4T/4Tlog Procédés Tig DC : «normal»/pulsé (standard ou Easy Pulse)/Spot 5 mémoires pour sauvegarder les paramètres Alim 400V Peut être adapté avec le groupe froid 041271.

Version GYS : réf. 011885 GYSMI TIG 250 DC TRI

GYS034204





PIÈCES DÉTACHÉES POUR TORCHES TIG



CORPS DE TORCHE

Corps de torche

SOC0455719

Référence	Désignation
SOC0455719	Corps de torche TIG typ 9
SOC0455726	Corps de torche TIG typ 20
SOC0455733	Corps de torche TIG typ 17
SOC0455740	Corps de torche TIG typ 18
SOC0455757	Corps de torche TIG typ 26



COIFFE

Coiffe

SOC0455764

Référence	Désignation
SOC0455764	Coiffe courte pour torche TIG typ 9-20
SOC0455771	Coiffe moyenne pour torche TIG typ 9-20
SOC0455788	Coiffe longue pour torche TIG typ 9-20
SOC0455795	Coiffe courte pour torche TIG typ 17-18-26
SOC0455801	Coiffe longue pour torche TIG typ 17-18-26
XPE0460119	Coiffe moyenne pour torche TIG typ 17-18-26



PINCE ÉTAU

Pince étau

SOC0455818

Référence	Désignation
SOC0455818	Ø 1,6mm pour torche TIG typ 9-20
SOC0455825	Ø 2.0 mm pour torche TIG typ 9-20
SOC0455832	Ø 2.4 mm pour torche TIG typ 9-20
SOC0455849	Ø 3.2 mm pour torche TIG typ 9-20
SOC0455856	Ø 1.6 mm pour torche TIG typ 17-18-26
SOC0455863	Ø 2.0 mm pour torche TIG typ 17-18-26
SOC0455870	Ø 2.4 mm pour torche TIG typ 17-18-26
SOC0455887	Ø 3.2 mm pour torche TIG typ 17-18-26
SOC0455894	Ø 4.0 mm pour torche TIG typ 17-18-26
XPE0460126	Ø 1.6 mm typ 17-18-26 montage court
XPE0460133	Ø 2 mm typ 17-18-26 montage court
XPE0460140	Ø 2.4 mm typ 17-18-26 montage court
XPE0460157	Ø 3.2 mm typ 17-18-26 montage court

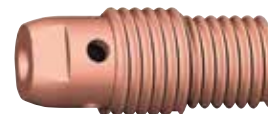


SUPPORT COLLET

Support collet

SOC0455917

Référence	Désignation
SOC0455917	Ø 1,6mm pour torche TIG typ 9-20
SOC0455924	Ø 2.0 mm pour torche TIG typ 9-20
SOC0455931	Ø 2.4 mm pour torche TIG typ 9-20
SOC0455948	Ø 3.0-3.2 mm pour torche TIG typ 9-20
SOC0455955	Ø 1.6 mm pour torche TIG typ 17-18-26
SOC0455962	Ø 2.0-2.4mm pour torche TIG typ 17-18-26
SOC0455979	Ø 3.2 mm pour torche TIG typ 17-18-26
SOC0455986	Ø 4.0 mm pour torche TIG typ 17-18-26





PIÈCES DÉTACHÉES POUR TORCHES TIG

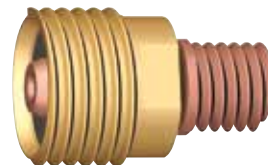


DIFFUSEUR GAZ POUR TORCHE TIG

Pièce d'usure standard. Possède un tamis pour une diffusion uniforme du gaz. Doit être adapté au diamètre de l'électrode. Préconisé pour le soudage acier inoxydable et alliages d'aluminium.

SOC0455993

Référence	Désignation
SOC0455993	Ø 1,6mm pour torche TIG typ 9-20
SOC0456006	Ø 2.0 mm pour torche TIG typ9-20
SOC0456013	Ø 2.4 mm pour torche TIG typ9-20
SOC0456020	Ø 3.0-3.2 mm pour torche TIG typ 9-20
SOC0456037	Ø 1.6mm pour torche TIG typ 17-18-26
SOC0456044	Ø 2.4mm pour torche TIG typ 17-18-26
SOC0456051	Ø 3.2mm pour torche TIG typ 17-18-26
SOC0456068	Ø 4.0mm pour torche TIG typ 17-18-26



BUSE GAZ CERAMIQUE POUR TORCHE TIG

Buse gaz céramique

SOC0456075

Référence	Désignation
SOC0456075	N°4 Ø 6,5mm pour torche TIG typ 9-20
SOC0456082	N°5 Ø 8.0 mm pour torche TIG typ 9-20
SOC0456099	N°6 Ø 9.5mm pour torche TIG typ 9-20
SOC0456105	N°7 Ø 11.0mm pour torche TIG typ 9-20
SOC0456112	N°8 Ø 12.5mm pour torche TIG typ 9-20
SOC0456129	N°10 Ø 16.0mm pour torche TIG typ 9-20
SOC0456136	N°4 Ø 6.5 mm pour torche TIG typ 17-18-26
SOC0456143	N°5 Ø 8.0 mm pour torche TIG typ 17-18-26
SOC0456150	N°6 Ø 9.5 mm pour torche TIG typ 17-18-26
SOC0456167	N°7 Ø 11.0 mm pour torche TIG typ 17-18-26
SOC0456174	N°8 Ø 12.5 mm pour torche TIG typ 17-18-26
XPE0460164	N°10 Ø 16 mm typ 17-18-26



BUSE GAZ DIFFUSEUR

Pièce d'usure standard.

SOC0456181

Référence	Désignation
SOC0456181	N°4 Ø 6,5mm pour torche TIG typ 9-20
SOC0456198	N° 5 Ø 8.0 mm pour torche TIG typ 9-20
SOC0456204	N° 6 Ø 9.5 mm pour torche TIG typ 9-20
SOC0456211	N° 7 Ø 11.0 mm pour torche TIG typ 9-20
SOC0456228	N° 8 Ø 12.5mm pour torche TIG typ 9-20
SOC0456235	N°4 Ø 6.5mm pour torche TIG typ 17-18-26
SOC0456242	N°5 Ø 8.0 mm pour torche TIG typ 17-18-26
SOC0456259	N°6 Ø 9.5mm pour torche TIG typ 17-18-26
SOC0456266	N°7 Ø 11.0 mm pour torche TIG typ 17-18-26
SOC0456273	N°8 Ø 12.5mm pour torche TIG typ 17-18-26
SOC0456280	N°12 Ø 19.5mm pour torche TIG typ 17-18-26



BAGUE ISOLANTE DIFFUSEUR SRL 17/18/26

XPE0460171





ÉLECTRODES TUNGSTÈNE



ÉLECTRODE TUNGSTÈNE LANTHANE 1.5%

Électrode tungstène Lanthane 1,5%. Soudage courant continu pour acier/inox. Extrémité or.

Existe du Ø 1,0mm au 3.2mm

SOC017000931

Référence	Désignation
SOC017000931	Ø 1,6
SOC017000932	Ø 2.0
SOC017000933	Ø 2.4
SOC017000934	Ø 3.0
SOC017000935	Ø 3.2



ÉLECTRODE TUNGSTÈNE LANTHANE 2%

Électrode tungstène Lanthane 2 %. Soudage courant continu pour acier/inox. Extrémité bleue.

Existe du Ø 1,6mm au 3.2mm

SOC017000229

Référence	Désignation
SOC017000229	Ø 1,6
SOC017000286	Ø 2.0
SOC017000230	Ø 2.4
SOC017000087	Ø 3.0
SOC017000231	Ø 3.2

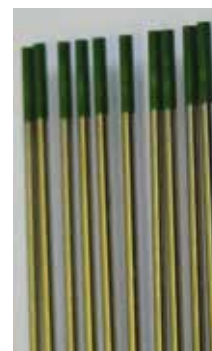


ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR

Électrode tungstène pur. Soudage courant alternatif pour alu. Extrémité verte.

SOC017000002

Référence	Désignation
SOC017000002	Ø 1,0
SOC017000006	Ø 1,6
SOC017000008	Ø 2.0
SOC017000011	Ø 2.4
SOC017000013	Ø 3.0
SOC017000015	Ø 3.2
SOC017000017	Ø 4.0
SOC017000019	Ø 4.8



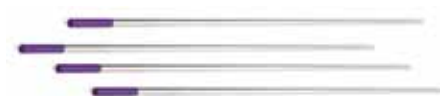
ÉLECTRODE TUNGSTÈNE E3®

Électrode tungstène E3®. Extrémité lilas. Grande qualité d'amorçage même en cas de réamorçage avec une électrode chaude et assure une bonne régularité dans la réalisation du cordon. Adaptée pour le soudage de l'acier, de l'inox, du cuivre et du laiton dans des ampérages faibles ou moyens.

Existe du Ø 1 mm au 4,8 mm

SOC017000295

Référence	Désignation
SOC017000295	Ø 1,0
SOC017000297	Ø 1,6
SOC017000298	Ø 2,0
SOC017000299	Ø 2,4
SOC017000300	Ø 3,0
SOC017000301	Ø 3,2
SOC017000302	Ø 4,0
SOC017000303	Ø 4,8



TUNGSTÈNE CERIUM

Électrode tungstène cérium pour OPI très adapté inox et acier et courant continu. Extrémité de couleur grise.

Existe du Ø 1,0mm au 4,0mm

XPE0460379

Référence	Désignation
XPE0460379	Ø1
XPE0460386	Ø1.6
XPE0460393	Ø 2
XPE0460409	Ø 2.4
XPE0460416	Ø 3
XPE0460423	Ø 3.2
XPE0460430	Ø 4





PRINCIPE DU PROCÉDÉ

Les procédés de soudage MIG MAG mettent en oeuvre un arc sous une protection gazeuse. L'électrode est fusible et sert de métal d'apport. L'électrode, le métal transféré dans l'arc et le bain de fusion sont protégés de l'air ambiant par un flux de gaz qui est inerte dans le cas du soudage MIG et actif dans le cas du soudage MAG.

Cette définition explique les noms MIG, de l'anglais « Métal Inert Gas », et MAG « Metal Active Gas ».

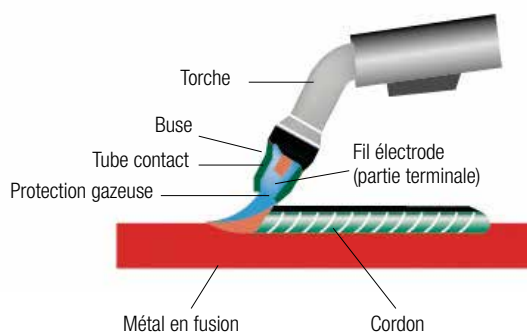
En soudage manuel, ces produits sont appelés «semi-automatiques» par ce que le fil est dévidé automatiquement dès l'amorçage de l'arc.



Composition type d'une installation manuelle de soudage MIG/MAG

TRANSFERT

DU MÉTAL





TORCHES MIG



TORCHE MIG MB 25 AK GRIP

Torche refroidie par air avec poignée GRIP et rotule intégrée. Extrêmement résistante pour la carrosserie industrielle et la chaudronnerie. Solution économique et sûre, faible encombrement, buse gaz isolée.

Référence	Désignation
BIN00400510	3m
BIN00400511	4m

BIN00400510

TORCHE MIG MB 24 KD GRIP

Torche refroidie par air avec poignée GRIP et rotule intégrée. Extrêmement résistante pour les travaux de serrurerie et petite chaudronnerie. Nombre limité de pièces d'usure et entretien facile.

Référence	Désignation
BIN01200251	3m
BIN01200252	4m

BIN01200251

TORCHE MIG MB 36 KD GRIP

Torche refroidie par air avec poignée GRIP et rotule intégrée. Extrêmement résistante pour les travaux de chaudronnerie et charpente métallique. Nombre limité de pièces d'usure et entretien facile.

Référence	Désignation
BIN01400334	3m
BIN01400335	4m

BIN01400334

TORCHE MIG MB 501 HD GRIP

Torche refroidie par liquide avec poignée GRIP et rotule intégrée pour l'industrie. Utilisation intensive pour diamètre de fil 1,0-2,4. Facteur de marche élevé. Plus grande longévité des pièces d'usure. Rapport poids/ puissance/ encombrement exceptionnel.

Référence	Désignation
BIN03400492	3m
BIN03400493	4m

BIN03400492

TORCHE MIG ABIMIG 555 D GRIP

Torche refroidie par liquide pour les fortes intensités avec un refroidissement efficace pour plus de puissance avec un même encombrement.

Référence	Désignation
BIN76600526	3m
BIN76600527	4m

BIN76600526





TORCHES ASPIRANTES MIG



TORCHE RAB PLUS 24 BF

Torche d'aspiration de fumées RAB Plus refroidie par air, à buse d'aspiration fixe. Principales pièces d'usure identiques aux modèles MB. Mobilité et grande souplesse d'utilisation. Torche adaptable aux aspirateurs filtrants ASP 8400/8410 et aspirateur turbine ASP 2000.

Existe en 3m et 4m

BIN612FRC01

Référence	Désignation
BIN612FRC01	3m
BIN612FRC02	4m



TORCHE RAB PLUS 36 BF

Torche d'aspiration de fumées RAB Plus refroidie par air, à buse d'aspiration fixe offrant une dimension réduite pour une meilleure visibilité. Construction massive et robuste. Torche adaptable aux aspirateurs filtrants ASP 8400/8410 et aspirateur turbine ASP 2000.

Existe en 3m et 4m

BIN614FRC03

Référence	Désignation
BIN614FRC03	3m
BIN614FRC04	4m



TORCHE RAB PLUS 240 BF

Torche d'aspiration de fumées RAB Plus refroidie par liquide, à buse d'aspiration fixe offrant une dimension réduite pour une meilleure visibilité. Construction massive et robuste. Torche adaptable aux aspirateurs filtrants ASP 8400/8410 et aspirateur turbine ASP 2000.

Existe en 3m et 4m

BIN623FRC01

Référence	Désignation
BIN623FRC01	3m
BIN623FRC02	4m



TORCHE RAB PLUS 501 BF

Torche d'aspiration de fumées RAB Plus refroidie par liquide, à buse d'aspiration fixe offrant une dimension réduite pour une meilleure visibilité. Construction massive et robuste. Torche adaptable aux aspirateurs filtrants ASP 8400/8410 et aspirateur turbine ASP 2000.

Existe en 3m et 4m

BIN634FRC04

Référence	Désignation
BIN634FRC04	3m
BIN634FRC05	4m





SOUDAGE À L'ARC (PROCÉDÉ MIG/MAG)

MONOPHASÉ / ONDULEUR - COMMUTATEUR

37



CADDY MIG C160I

Machine de soudage portable MIG/MAG avec dévidoir incorporé pour fil en bobines de 200 mm. Caddy® C160i permet le soudage MIG/MAG d'aciers doux lors de travaux de réparation, de maintenance et de montage. Cette machine facile à utiliser et à transporter produit d'excellentes performances de soudage. C'est un outil idéal pour la soudure en atelier ou sur site. Avec le Caddy Mig C160i il vous suffit de régler l'épaisseur de la plaque avant de commencer à souder. Des soudages plus chauds ou plus froids peuvent être facilement obtenus à l'aide du bouton de réglage de la chaleur. 230 V. Circuit ouvert VCC élevé 60 VDC. Classe de protection IP23C. Facteur de puissance du courant maximum 0.99 %. Plage de réglage 30-160 A.



ESA0349310850



CADDY MIG C200I

Générateur portable MIG/MAG avec dévidoir de fil incorporé pour bobines de $\varnothing$ 200 mm Pour les gens de métier – soudage de réparation, d'entretien et d'assemblage sur acier doux, aluminium et aciers inoxydables, ainsi que le soudo-brasage MIG. Ce générateur puissant et facile d'utilisation offre d'excellentes propriétés de soudage et est facilement transportable. C'est un compagnon idéal que vous soudez en atelier ou sur chantier. QSet™, le réglage d'arc intelligent. Indiquez l'épaisseur de la tôle, faites un essai de quelques secondes et la machine règle automatiquement l'arc de soudage. Circuit ouvert VCC élevé 60 VDC. Classe de protection IP23C. Facteur de puissance du courant maximum 0.99 %. Plage de réglage 30-200 A.

ESA0349312030

ORIGO MAG C171

Réglages simple par commutateur de tension et potentiomètre pour la vitesse de dévidage du fil. Un dévidoir intégré et le faible poids des machines en font des solutions pratiques pour des travaux courants en atelier ou en extérieur. Des machines professionnelles pour des résultats optimaux. Circuit ouvert VCC faible 22.5 VDC. Circuit ouvert VCC élevé 44.5 VDC. Classe de protection IP 23. Facteur de puissance du courant maximum 0.91 %. Plage de réglage 30-170 A.

ESA0349311280



ORIGO MAG C201

Réglages simple par commutateur de tension et potentiomètre pour la vitesse de dévidage du fil. Un dévidoir intégré et le faible poids des machines en font des solutions pratiques pour des travaux courants en atelier ou en extérieur. Des machines professionnelles pour des résultats optimaux. Circuit ouvert VCC faible 19.6 VDC. Circuit ouvert VCC élevé 44.9 VDC. Classe de protection IP 23. Facteur de puissance du courant maximum 0.89 %. Plage de réglage 30-200 A.

ESA0349311290

ORIGO MAG C251

Réglages simples par commutateur de tension et potentiomètre pour la vitesse de dévidage du fil. Un dévidoir intégré et le faible poids des machines en font des solutions pratiques pour les travaux courants en atelier ou en extérieur. Des machines garantissant d'excellents résultats et conçues pour des professionnels. Procédé Mig. Tension 230 V. Refroidissement Air.

ESA0349311420





POSTE DE SOUDURE SYNERGIQUE



POSTE TRIMIG 250-4S DV

Poste de soudure synergique MIG/MAG De 30 à 250A Pour fil Ø0,8 à 1,2 : acier, inox et alu Réglage simple et rapide : en mode synergique, le poste définit par défaut la vitesse de fil idéale. Alim 230/400V tri.

GYS033825



PACK POSTE TRIMIG 300-4S

Poste de soudure synergique MIG/MAG De 35 à 300A. Pour fil Ø0,8 à 1,2 : acier/inox/alu. Réglage simple et rapide : en mode synergique, il définit par défaut la vitesse de fil idéale. Equipé d'une torche GRIP 350A 4M, câble de masse. Alim 400V tri.

GYS021624

PACK POSTE TRIMIG 300 G

Poste de soudure synergique MIG/MAG De 35 à 300A. Pour fil Ø0,8 à 1,2 : acier/inox/alu. Réglage simple/rapide : il définit par défaut la vitesse de fil idéale. Dévidoir TF4R + Faisceau air 10M Ø50mm² + Torche 350A 4M + Câble de masse. Alim 400V tri

GYS021655



PACK POSTE TRIMIG 350-4S DUO DV

Poste de soudure synergique MIG/MAG. De 40 à 350A. Pour fil Ø0,8 à 1,2 acier, inox et alu. Equipé d'un dévidoir TF4R, faisceau air 10M Ø70mm², torches GRIP 350A 4M + GRIP 350A 4M ALU, PM, 2 galets. Alim 230/400V tri.

GYS021679

PACK POSTE TRIMIG 350 G DV

Poste de soudure synergique MIG/MAG. De 40 à 350A. Pour fil Ø0,8 à 1,2 (dévidoir): acier, inox et alu. Alim. 230/400V Tri. Equipé d'un dévidoir TF 4R, faisceau air 10M Ø70mm², torche GRIP 350A 4M, Câble de masse.

GYS021686





POSTE IMS MIG INVERTER GOLD 190.2

Poste de soudure INVERTER synergique MIG-MAG. De 20 à 190A. Pour fil acier Ø 0,6/0,8-alu 0,8/1-No gaz 1,2. Bobine Ø 100/200 (1/5 kg). Réglage simple et rapide. Flexible Voltage (de 85 à 265V) idéal rallonge, groupe.

GYS031104



POSTE IMS MIG INVERTER GOLD 190.4 XL

Poste de soudure INVERTER Synergique MIG-MAG. De 20 à 190A. Pour fil acier Ø 0,6/0,8-alu 0,8/1-No gaz 1,2. Bobine Ø 200/300 (5/15 kg). Réglage simple et rapide. Flexible Voltage (de 85 à 265V) idéal rallonge, groupe.

GYS031098

POSTE IMS MIG INVERTER GOLD MULTI 200.2

Le MULTIEARL est un appareil multi-procédé monophasé synergique multi 'TIG lift'. 3 en 1, ce MIG-MAG peut aussi effectuer des travaux en MMA et TIG avec tout le confort des technologies de dernière génération. Livré avec : une torche MIG 150A de 3m équipée pour l'acier, un câble de masse 200A de 1,60m. MMA : Capable de souder des électrodes à enrobage rutile ou basique jusqu'au diamètre 5 mm. Réglage du Hot Start et de l'Arc Force de 0 à 100%. TIG : Capable de souder en courant DC. Réglage du Post Gas et du Downslope précis avec sa torche TIG connecteur EURO. MIG-MAG : Avec son Moteur 2 galets, le multipearl peut entraîner des bobines de Ø 100 et Ø 200 mm. Ce procédé est réglable en manuel ou en synergique.

GYS031081



POSTE IMS UNIMIG 200-2S

Poste de soudure synergique MIG/MAG. De 30 à 200 A. Pour fil Ø0,6 à 1 acier, inox, alu. Réglage simple et rapide : en mode synergique, le poste définit par défaut la vitesse de fil idéale. Alim 230V.

GYS033085



POSTE TRIPHASÉ



POSTE IMS POWERMIG 250-4 DV

Poste de soudure synergique MIG/MAG. De 30 à 250A. Pour fil Ø0,8 à 1,2 : acier, inox et alu. Réglage simple et rapide : en mode synergique, le poste définit par défaut la vitesse de fil idéale. Alim 230/400V tri.

GYS034761



POSTE IMS POWERMIG 300-4

Poste de soudure synergique MIG/MAG. De 35 à 300A. Pour fil Ø0,8 à 1,2 : acier/inox/alu. Réglage simple et rapide : en mode synergique, il définit par défaut la vitesse de fil idéale. Alim 400V tri.

GYS034778

POSTE IMS POWERMIG 300 G

Poste de soudure synergique MIG/MAG. De 35 à 300A. Pour fil Ø 0,8 à 1,2 : acier/inox/alu. Réglage simple/rapide : il définit par défaut la vitesse de fil idéale. Alim 400V tri.

GYS034785



POSTE IMS POWERMIG 350-4 DUO DV

Poste de soudure synergique MIG/MAG. De 40 à 350A. Pour fil Ø 0,8 à 1,2 acier, inox et alu. Alim 230/400V tri.

GYS034808

POSTE IMS POWERMIG 350 G DV

Poste de soudure synergique MIG/MAG. De 40 à 350A. Pour fil Ø 0,8 à 1,2 (dévidoir): acier, inox et alu. Alim. 230/400V Tri.

GYS034792



DEVIDOIR IMS - PF-4 R

Dévidoir séparé à refroidissement AIR.

GYS034815



POSTE IMS HEAVYMIG 350-4

Poste de soudure MIG/MAG. Idéal pour la production industrielle. De 40 à 350A (avec un facteur de marche à 50%). Pour fil Ø 0,6 à 1,2 en intensif: acier, inox et alu. Alim. 400V Tri.

GY5033139



DEVIDOIR IMS - WS-4R

Dévidoir séparé à refroidissement AIR.

GY5031289

POSTE IMS HEAVYMIG 450-WS

Poste de soudure MIG/MAG à refroidissement liquide. Idéal pour la production industrielle. De 45 à 450A. Pour fil Ø0,6 à 1,6 en intensif: acier, inox et alu. Alim. 400V Tri.

GY5033146



DEVIDOIR IMS WS-4 L

Dévidoir séparé à refroidissement liquide.

GY5033207

POSTE IMS PULSEMIG 270

Poste de soudure synergique MIG/MAG pulsé Inverter. Idéal pour les ateliers de production industrielle. 3 modes de réglage: Synergique Basic, Synergique Pro, Manuel.

Pour Fil : Acier 0,6/1,2mm - Alu 0,8/1,2mm - Inox 0,6/1,2. Bobines Ø 200/300mm. Alim. 400V Tri.

GY5033214





MONOPHASÉ / TRIPHASÉ



MINARCMIG BOBINE D200 5 KG 230 V MONOPHASE

Onduleur MIG Portable Monophasé. Le kit comprend une torche de soudage, un câble de masse et un tuyau de gaz. Sélectionnez simplement l'épaisseur de la tôle et soudez. Conçu pour fonctionner avec un groupe électrogène. Poids 9,8 kg.

Référence	Désignation
KEM61008170	170 A
KEM61008200	200 A

KEM61008170



KEMPACK RA MIG BOBINE D300 15 KG TRIPHASÉ

Onduleur MIG Compact Triphasé. Générateur de soudage moderne et économe en énergie. Excellente qualité de soudage avec un gaz de protection mixte ou CO₂. Amorçage de l'arc précis et propre. Courant de soudage maximum avec un facteur de marche de 35 %. Large afficheur LCD clair et lisible. Indicateur d'entretien Wireline™. Châssis GasMate™ avec chargement des bouteilles de gaz.

Référence	Désignation
KEMKF03225005	253 R, Regular : réglage vitesse fil / tension. Torche 5 m
KEMKF03325005	253 A, Adaptative : réglage synergique. Torche 5 m
KEMKF03232005	323 R, Regular : réglage vitesse fil / tension. Torche 5 m
KEMKF03332005	323 A, Adaptative : réglage synergique. Torche 5 m

KEMKF03225005



FITWELD 300 BOBINE D200 5 KG

Torche 4,5 m. Onduleur MIG Portable Triphasé 300A. Réglage aisé de la vitesse de dévidage et de la tension sans paliers. Réglage du débit de gaz de protection vers la torche de soudage. Interrupteur à trois positions pour les fils d'apport plein et fourré. Led pour éclairer le système de dévidage. Poids 14,5 kg.

KEMKF03130004



KEMPACK MIG 2530 BOBINE 15 KG TORCHE 4,5 M

Torche 4,5 m. Onduleur MIG Portable Triphasé 250A. Modèle pour les procédés MIG/MAG de base. Kempack 2530 est 70 % plus léger que les postes à souder conventionnels réglés par paliers. La commande électronique de la tension et de la vitesse du fil permet d'ajuster finement l'arc. Système de dévidage à 4 galets. Facteur de marche de 40% avec le courant de sortie. Poids 20 kg.

KEMKF03125004





KEMPACK PULSE 3000W BOBINE D300 15 KG TRIPHASÉ

Onduleur MIG Pulsé Portable Triphasé 400V, 250A. Modèle doté de fonctions de soudage synergique, pulsé et pulsé double. Refroidisseur KemPackCool pour les applications industrielles. Sélectionnez simplement le type, la taille du fil d'apport, l'épaisseur de la tôle et soudez. Les programmes standards sont adaptés à divers matériaux, notamment les fils d'apport en fer, FeMc, FeFc, inox, alu, CuSi3 et CuAl8. Système de dévidage à 4 galets. Poids 22 kg.

KEMKF04130004

Référence	Désignation
KEMKF04130004	Torche 4,5 m refroidi gaz
KEMKF04230004	Torche 4,5 m refroidi eau



FASTMIG M REGULAR BOBINE D300 15 KG

Onduleur numérique MIG Dévidoir Sorti Triphasé. Amorçage de l'arc et excellente caractéristique de soudage. Vous pouvez donc passer plus de temps à souder et moins de temps à nettoyer les projections. Faible consommation d'énergie. Système de dévidage à 4 galets. Possibilités de dévidage sur une longue distance (jusqu'à 25 m supplémentaires). Fonctions pratiques et polyvalentes. Soudage MIG/MAG et MMA (Electrodes enrobées). Regular : réglage vitesse fil / tension. Torche 4,5 m. Dévidoir synthétique double paroi étanche

KEMKF26130014

Référence	Désignation
KEMKF26130014	Torche 4,5 m refroidi gaz. Dévidoir aluminium
KEMKF26230014	Torche 4,5 m refroidi gaz. Dévidoir synthétique double paroi étanche
KEMKF26330014	Torche 4,5 m refroidi eau. Dévidoir aluminium
KEMKF26430014	Torche 4,5 m refroidi eau. Dévidoir synthétique double paroi étanche
KEMKF26140014	Torche 4,5 m. refroidi gaz. Dévidoir aluminium

Référence	Désignation
KEMKF26240014	Torche 4,5 m refroidi gaz. Dévidoir synthétique double paroi étanche
KEMKF26340014	Torche 4,5 m refroidi eau. Dévidoir aluminium
KEMKF26440014	Torche 4,5 m refroidi eau. Dévidoir synthétique double paroi étanche
KEMKF26350014	Torche 4,5 m refroidi eau. Dévidoir aluminium
KEMKF26450014	Torche 4,5 m refroidi eau. Dévidoir synthétique double paroi étanche



FASTMIG M SYNERGIQUE BOBINE D300 15 KG

Onduleur Numérique MIG Dévidoir Sorti Triphasé. Réglage par l'épaisseur. Amorçage de l'arc et excellente caractéristique de soudage. Vous pouvez donc passer plus de temps à souder et moins de temps à nettoyer les projections. Faible consommation d'énergie. Système de dévidage à 4 galets. Possibilités de dévidage sur une longue distance (jusqu'à 25 m supplémentaires). Fonctions pratiques et polyvalentes. Soudage MIG/MAG et MMA (Electrodes enrobées).

KEMKF27130014

Référence	Désignation
KEMKF27130014	Synergique : réglage 1 bouton. Torche 4,5 m refroidi gaz. Dévidoir aluminium
KEMKF27230014	Synergique : réglage 1 bouton. Torche 4,5 m refroidi gaz. Dévidoir synthétique double paroi étanche
KEMKF27330014	Synergique : réglage 1 bouton. Torche 4,5 m refroidi eau. Dévidoir aluminium
KEMKF27430014	Synergique : réglage 1 bouton. Torche 4,5 m refroidi eau. Dévidoir synthétique double paroi étanche
KEMKF27140014	Synergique : réglage 1 bouton. Torche 4,5 m refroidi gaz. Dévidoir aluminium

Référence	Désignation
KEMKF27240014	Synergique : réglage 1 bouton. Torche 4,5 m refroidi gaz. Dévidoir synthétique double paroi étanche
KEMKF27340014	Synergique : réglage 1 bouton. Torche 4,5 m refroidi eau. Dévidoir aluminium
KEMKF27440014	Synergique : réglage 1 bouton. Torche 4,5 m refroidi eau. Dévidoir synthétique double paroi étanche
KEMKF27350014	Synergique : réglage 1 bouton. Torche 4,5 m refroidi eau. Dévidoir aluminium
KEMKF27450014	Synergique : réglage 1 bouton. Torche 4,5 m refroidi eau. Dévidoir synthétique double paroi étanche



FASTMIG PULSE BOBINE D300 15 KG

Onduleur Numérique MIG Pulsé. Procédés de base, 1-MIG, pulsé, pulsé double et MIG/MAG. Procédé MMA (Electrodes enrobées) en option. Sélectionnez, gérez et perfectionnez le procédé de soudage avec le panneau de contrôle P65. Menu de procédés et de matériaux, fonctions de soudage spécialisées, mémoires d'utilisateur. Les logiciels Kemppi Wise élargissent le choix de solutions adaptées à des applications de soudage réelles, pour que vous soyez sûr de pouvoir satisfaire vos exigences de soudage aujourd'hui et demain. Système de dévidage à 4 galets.

KEMKF08335014

Référence	Désignation
KEMKF08335014	Torche 4,5 m refroidi eau Dévidoir aluminium Triphasé 350A
KEMKF08435014	Torche 4,5 m refroidi eau Dévidoir synthétique double paroi étanche Triphasé 350A
KEMKF08345014	Torche 4,5 m refroidi eau Dévidoir aluminium Triphasé 450A
KEMKF08445014	Torche 4,5 m refroidi eau Dévidoir synthétique double paroi étanche Triphasé 450A





TORCHES



SUPERSNAKE GT02

Relais de dévidage MIG MAG. Léger, petit, robuste. Permet le soudage longue distance dans des endroits difficiles. SUPERSNAKE est compatible avec les gammes FASTMIG M REGULAR, FASTMIG M SYNERGIQUE, FASTMIG PULSE, et FASTMIG X.

KEMKF09150100

Référence	Désignation
KEMKF09150100	Relais longueur 10m, refroidi gaz
KEMKF09150150	Relais longueur 15m, refroidi gaz
KEMKF09150200	Relais longueur 20m, refroidi gaz
KEMKF09150250	Relais longueur 25m, refroidi gaz
KEMKF09250150	Relais longueur 15m, refroidi eau
KEMKF09250200	Relais longueur 20m, refroidi eau
KEMKF09250250	Relais longueur 25m, refroidi eau
KEMKF09250100	Relais longueur 10m, refroidi eau



TORCHE FE

Torche MIG faisceau coaxial.

KEM6602004

Référence	Désignation
KEM6602004	200A à 35 %. Dim fil 0,6 à 1,0 mm.
KEM6602504	250A à 35 %. Dim fil 0,6 à 1,0 mm.
KEM6602704	270A à 35 %. Dim fil 0,6 à 1,2 mm.
KEM6603204	320A à 35 %. Dim fil 0,6 à 1,2 mm.
KEM6603504	350A à 35 %. Dim fil 0,6 à 1,6 mm.
KEM6604204	420A à 35 %. Dim fil 0,6 à 1,6 mm.



TORCHE MMT

Torche MIG faisceau démontable.

KEM6252514MMT

Référence	Désignation
KEM6252514MMT	250A à 35 %. Dim fil 0,6 à 1,0 mm.
KEM6252714MMT	270A à 35 %. Dim fil 0,6 à 1,2 mm.
KEM6253214MMT	320A à 35 %. Dim fil 0,6 à 1,2 mm.
KEM6253514MMT	350A à 35 %. Dim fil 0,6 à 1,6 mm.
KEM6254214MMT	420A à 35 %. Dim fil 0,6 à 1,6 mm.
KEM6253044MMT	300A à 100 %. Dim fil 0,6 à 1,6 mm.
KEM6254204MMT	400A à 100 %. Dim fil 0,6 à 1,6 mm.
KEM6255204MMT	500A à 100 %. Dim fil 0,6 à 1,6 mm.



TORCHE PMT

Torche MIG faisceau démontable. Possibilité d'ajouter la commande à distance RMT10.

KEM625251

Référence	Désignation
KEM625251	Refroidi gaz, 250A à 35 %. Dim fil 0,6 à 1,2 mm
KEM6252714	Refroidi gaz, 270A à 35 %. Dim fil 0,6 à 1,2 mm
KEM6253214	Refroidi gaz, 320A à 35 %. Dim fil 0,8 à 1,6 mm
KEM6253514	Refroidi gaz, 350A à 35 %. Dim fil 0,8 à 1,6 mm
KEM6254214	Refroidi gaz, 420A à 35 %. Dim fil 0,8 à 1,6 mm
KEM6253044	Refroidi eau, 300A à 35 %. Dim fil 0,8 à 1,6 mm
KEM6254204	Refroidi eau, 400A à 35 %. Dim fil 0,8 à 1,6 mm
KEM6255204	Refroidi eau, 500A à 35 %. Dim fil 0,8 à 1,6 mm



TORCHE WS

Torche MIG longue faisceau démontable. Pour fil aluminium et inox. Possibilité d'ajouter la commande à distance RMT10.

KEM6253516A12

Référence	Désignation
KEM6253516A12	Refroidi gaz, 300A à 35 %, Dim fil 0,6 à 1,0 mm
KEM6253046A12	Refroidi eau, 250A à 100 %, Dim fil 0,6 à 1,2 mm
KEM6254206A12	Refroidi eau, 300A à 100 %, Dim fil 0,6 à 1,2 mm





PIÈCES DÉTACHÉES POUR TORCHES MIG



BUSE GAZ CONIQUE

Buse de forme standard conique pour une bonne diffusion du gaz.

SOC0455399

Référence	Désignation
SOC0455399	Ø 12 pour torche MIG MB15
SOC0455405	Ø 15 pour torche MIG MB25
SOC0455412	Ø 16 pour torche MIG MB36
SOC0455429	Ø 16 pour torche MIG MB501
SOC0457393	Ø 12.5 pour torche MIG MB24



COL DE CYGNE

Col de cygne

SOC0455436

Référence	Désignation
SOC0455436	Pour torche MIG MB15AK
SOC0455443	Pour torche MIG MB25AK
SOC0455450	Pour torche MIG MB36KD
SOC0455467	Pour torche MIG MB501D



DIFFUSEUR GAZ

Pièce originale pour une diffusion optimale du gaz. Bonne résistance à l'usure. La qualité de la diffusion du gaz est essentielle pour la réalisation de bonnes soudures.

SOC0455474

Référence	Désignation
SOC0455474	pour torche MIG MB36 RAB 36
SOC0455481	pour torche MIG MB501

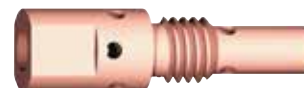


SUPPORT TUBE CONTACT

Pièce originale pour une liaison électrique et mécanique efficace entre le tube contact et le col de cygne.

SOC0455498

Référence	Désignation
SOC0455498	pour torche MIG M6 MB25
SOC0455504	pour torche MIG M8 MB36
SOC0455511	pour torche MIG M8 MB501





PIÈCES DÉTACHÉES POUR TORCHES MIG



TUBE CONTACT

Tube contact

SOC0455528

Référence	Désignation
SOC0455528	M6 Ø 0.6 Cu cylindrique pour torche MIG
SOC0455535	M6 Ø 0.8 Cu pour torche MIG
SOC0455542	M6 Ø 0.8 Cu cylindrique pour torche MIG
SOC0455559	M8 Ø 0.8 Cu pour torche MIG
SOC0455566	M6 Ø 1.0 Cu pour torche MIG
SOC0455573	M6 Ø 1.0 CuCrZr pour torche MIG
SOC0455580	M6 Ø 1.0 CuCrZr pour torche MIG
SOC0455597	M6 Ø 1.0 Cu cylindrique pour torche MIG
SOC0455603	M8 Ø 1.0 Cu pour torche MIG
SOC0455610	M8 Ø 1.0 CuCrZr pour torche MIG
SOC0455627	M8 Ø 1.0 CuCrZr pour torche MIG
SOC0455634	M6 Ø 1.2 Cu pour torche MIG
SOC0455641	M6 Ø 1.2 CuCrZr pour torche MIG
SOC0455658	M6 Ø 1.2 CuCrZr pour torche MIG
SOC0455665	M8 Ø 1.2 Cu pour torche MIG
SOC0457355	M6 Ø 1.4 Cu pour torche MIG
SOC0457362	M6 Ø 1.4 CuCrZr pour torche MIG
SOC0455672	M8 Ø 1.2 CuCrZr pour torche MIG
SOC0455689	M8 Ø 1.2 CuCrZr pour torche MIG
SOC0455696	M8 Ø 1.4 Cu pour torche MIG
SOC0455702	M8 Ø 1.4 CuCrZr pour torche MIG
SOC0457270	M8 Ø 1.0 Cu Alu pour torche MIG
SOC0457287	M8 Ø 1.2 Cu Alu pour torche MIG
SOC0457294	M8 Ø 1.6 Cu pour torche MIG
SOC0457386	M8 Ø 1.6 CuCrZr pour torche MIG



RESSORT DE MAINTIEN DE BUSE

XPE0460089

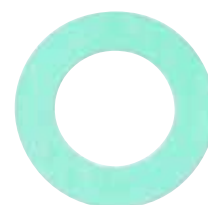
Référence	Désignation
XPE0460089	Ressort maintien de buse MB15
XPE0460096	Ressort maintien de buse MB25



RONDELLE ISOLANTE COL DE CYGNE

XPE0460102

Référence	Désignation
XPE0460102	Rondelle isolante col de cygne MB401/501



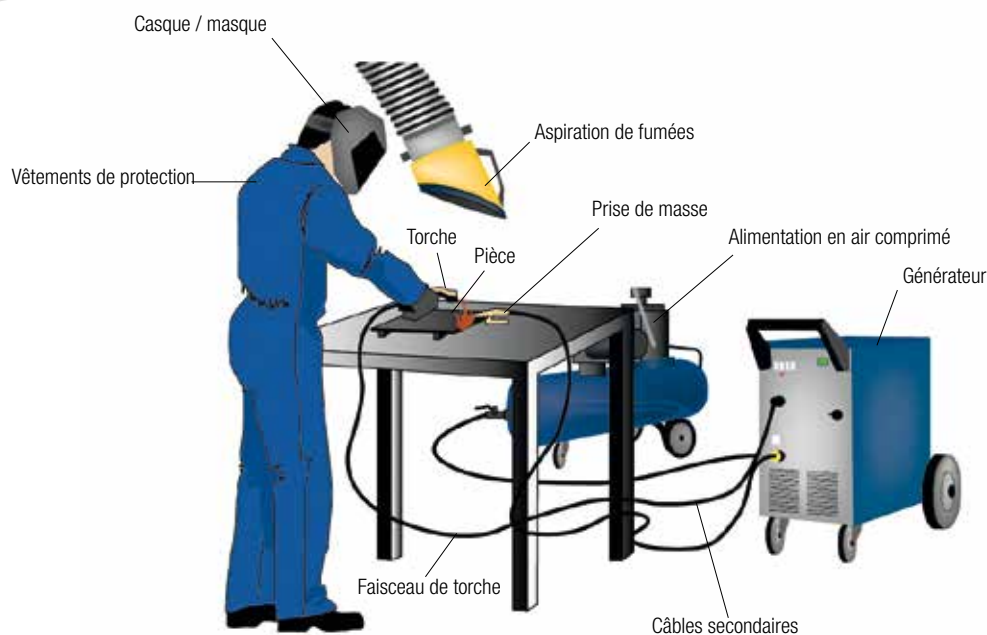


PRINCIPE DU PROCÉDÉ

Le **coupage plasma** est utilisable sur tous les matériaux conducteurs. Le jet plasma est obtenu grâce à un arc électrique créé entre une électrode infusible et la pièce à couper.

La constriction de cet arc à travers une tuyère calibrée engendre avec un jet d'air comprimé une concentration d'énergie à l'impact sur la pièce, et provoque sa fusion très localisée.

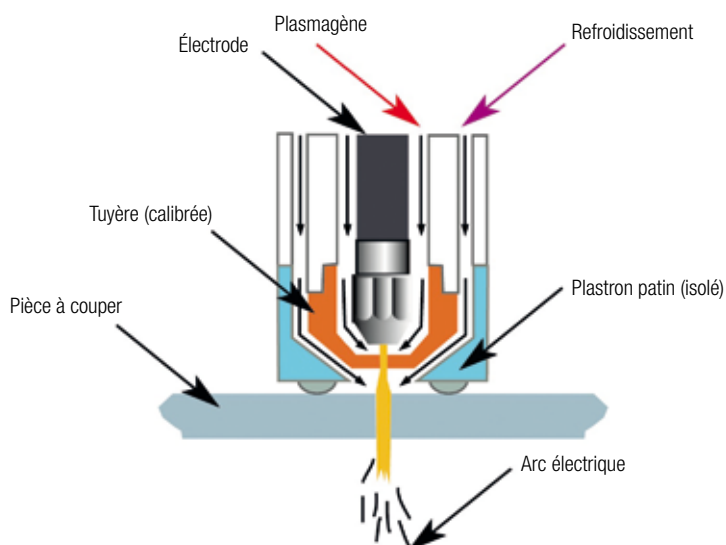
L'amorçage de l'arc de coupage est obtenu au moyen d'un arc auxiliaire de faible énergie.



Composition type d'une installation manuelle plasma

PRINCIPE

DU COUPAGE





DÉCOUPEUR PLASMA 35 KF

Découpeur plasma INVERTER 30 A. Permet une découpe de qualité de 0,6 jusqu'à 10 mm pour acier/inox/fonte, jusqu'à 8 mm pour alu/cuivre. FV (de 85 à 265V) + Protect 400, idéal groupe électrogène, rallonge. A raccorder à une source d'air comprimée.

GYS031036



DÉCOUPEUR PLASMA 40 FV

Découpeur plasma INVERTER 40 A. 0,6 jusqu'à 14 mm pour acier/inox/fonte, jusqu'à 10 mm pour alu/cuivre. FV (de 85 à 265V) + Protect 400, idéal groupe électrogène, rallonge. A raccorder à une source d'air comprimée. Equipé d'un couloir de ventilation qui isole des poussières.

GYS031043



DÉCOUPEUR PLASMA 85A TRI

Découpeur PLASMA 85A, capable d'effectuer des coupes net sur 30mm et de faire de la séparation sur 40mm. Ce produit est doté d'une gestion automatique de la pression d'air et d'une torche nouvelle génération. 4 modes de découpe : tôle pleine, tôle grillagée, gougeage et mode de verrouillage de la torche.

GYS029996





POSTE MIG/MAG PEARL 190-2 SYNERGIQUE

Poste de soudure INVERTER synergique MIG-MAGDe 20 à 190A Pour fil acier Ø 0,6/0,8-alu 0,8/1-No gaz 0,9 Bobine Ø100/200 (1/5 kg) Réglage simple et rapide. Flexible Voltage (de 85 à 265V) idéal rallonge, groupe.

GYS032002



POSTE MIG/MAG PEARL 190-4 XL SYNERGIQUE

Poste de soudure INVERTER Synergique MIG-MAGDe 20 à 190A. Pour fil acier Ø 0,6/0,8-alu 0,8/1-No gaz 0,9. Bobine Ø200/300 (5/15 kg.) Réglage simple et rapide. Flexible Voltage (de 85 à 265V) idéal rallonge, groupe.

GYS031999



POSTE MIG/MAG PEARL MULTI 200 SYNERGIQUE

Le MULTIPEARL est un appareil multi-procédé monophasé synergique multi 'TIG lift'. 3 en 1, ce MIG-MAG peut aussi effectuer des travaux en MMA et TIG avec tout le confort des technologies de dernière génération. Son écran a été spécialement développé pour permettre de visualiser et d'intervenir facilement sur chaque élément. Livré avec : une torche MIG 150A de 3m équipée pour l'acier, un câble de masse 200A de 1,60m. MMA Capable de souder des électrodes à enrobage rutile ou basique jusqu'au diamètre 5 mm. Réglage du Hot Start et de l'Arc Force de 0 à 100%. TIG Capable de souder en courant DC- Réglage du Post Gas et du Downslope précis avec sa torche TIG connecteur EURO. MIG-MAG avec son Moteur 2 galets, le multipearl peut entraîner des bobines de Ø 100 et Ø 200 mm. Ce procédé est réglable en manuel ou en synergique.

GYS031944



POSTE MONOGYS 200-2CS

Poste de soudure synergique MIG/MAGDe 30 à 200 A Pour fil Ø0,6 à 1 acier, inox, alu Réglage simple et rapide : en mode synergique, le poste définit par défaut la vitesse de fil idéale. Alim 230V

GYS020351





Hypertherm

COUPEUR PLASMA POWERMAX 30 XP

Machine de coupage plasma avec capacité de coupe manuelle. Recommandée 10 mm (1/4»). Maximale 12 mm (3/8»). Grossière 16 mm (1/2»). Ses faibles dimensions et son poids léger assurent une excellente portabilité. Sa torche conique de 75° offre une visibilité de l'arc, un contrôle et un accès excellents aux applications difficiles à atteindre. Le Boost Conditioner™ compense les variations de tension d'entrée, en offrant des performances de coupage améliorées sur la tension secteur basse ou les groupes électrogènes et sur les fluctuations de l'alimentation d'entrée.

KEMHY088082

COUPEUR PLASMA POWERMAX 45

Machine de coupage plasma avec capacité de coupe manuelle. Recommandée 12 mm (1/2»). Maximale 19 mm (3/4»). 10 mm (3/8»). Grossière 25 mm (1»). Capacité de gougeage. Quantité d'enlèvement de métal à l'heure : 2,8 kg. Profondeur x largeur 2,9 mm (1/8») x 6,5 mm (1/4»). Ses faibles dimensions et son poids léger assurent une portabilité inégalée. La fonction Conical Flow™ augmente la densité d'énergie de l'arc pour obtenir une coupe de qualité supérieure avec peu de scories. La technologie du coupage en traînant brevetée facilite l'utilisation, même pour les opérateurs débutants. Le circuit Boost Conditioner™ compense les variations d'alimentation, assurant des performances de coupage uniformes et un fonctionnement amélioré sur les groupes électrogènes.

KEMHY088020

COUPEUR PLASMA POWERMAX 65

Machine de coupage plasma avec capacité de coupe manuelle. Recommandée 19 mm (3/4 po) 500 mm/min (20 ppm). Maximale 25 mm (1 po) 250 mm/min (10 ppm). Grossière 32 mm (1-1/4 po) 125 mm/min (5 ppm). Capacité de gougeage 4,8 kg par heure P 3,5 mm x L 6,6 mm. La technologie Smart Sense™ règle automatiquement la pression du gaz en fonction du mode de coupage et de la longueur du faisceau de torche pour une performance optimale. Le circuit Boost Conditioner™ (sur les modèles CSA) améliore les performances sur tension secteur- basse, sur les générateurs motorisés et avec un courant d'entrée fluctuant. Les torches FastConnect™, l'interface CNC et les quatre styles de câble de retour augmentent la polyvalence pour les applications manuelle et mécanisée. Panneau de commande simplifié avec écran LCD pour une utilisation facile.

KEMHY083279

COUPEUR PLASMA POWERMAX 85

Machine de coupage plasma avec capacité de coupe manuelle. Recommandée 25 mm (1 po) 500 mm/min (20 ppm). Maximale 32 mm (1-1/4 po) 250 mm/min (10 ppm). Grossière 38 mm (1-1/2 po) 125 mm/min (5 ppm). Capacité de gougeage 8,8 kg par heure P 5,8 mm x L 7,1 mm. La technologie Smart Sense™ règle automatiquement la pression du gaz en fonction du mode de coupage et de la longueur du faisceau de torche pour une performance optimale. Le circuit Boost Conditioner™ (sur les modèles CSA) améliore les performances sur tension secteur- basse, sur les générateurs motorisés et avec un courant d'entrée fluctuant. Les torches FastConnect™, l'interface CNC et les quatre styles de câble de retour augmentent la polyvalence pour les applications manuelle et mécanisée.

KEMHY087117

COUPEUR PLASMA POWERMAX 105

Machine de coupage plasma avec capacité de coupe manuelle. Recommandée 32 mm, Maximale 38 mm, Grossière 50 mm. Grâce à la puissance et au rendement maximal plasma notre gamme, Powermax105 apporte des qualités de coupe supérieures sur des métaux de 32 mm (1-1/4 po) d'épaisseur. Il a un facteur de marche et une fiabilité nécessaire pour les tâches de coupage et de gougeage les plus difficiles.

KEMHY059414

COUPEUR PLASMA POWERMAX 125

Offrant puissance et performance maximales dans notre gamme plasma air, le Powermax125 offre des capacités de coupe grossières pour les métaux de 57 mm (1-1/4 po) d'épaisseur à 125 mm/min (5 po/min). Avec l'association d'un facteur de marche à 100 % et de la fiabilité Powermax, il est prêt pour les travaux de coupe et de gougeage les plus exigeants.

KEMHY059526





POSTE IMS PLASMA CUTTER 35KF

Découpeur plasma INVERTER 30 A. Permet une découpe de qualité de 0,6 jusqu'à 10 mm pour acier/inox/fonte, jusqu'à 8 mm pour alu/cuivre. FV (de 85 à 265V) + Protect 400, idéal groupe électrogène, rallonge. A raccorder à une source d'air comprimée.

GY5031142



POSTE IMS PLASMA CUTTER 40FV

Découpeur plasma INVERTER 40 A. 0,6 jusqu'à 14mm pour acier/inox/fonte, jusqu'à 10mm pour alu/cuivre. FV (de 85 à 265V)+Protect 400, idéal groupe électrogène, rallonge. A raccorder à une source d'air comprimée. Equipé d'un couloir de ventilation qui isole des poussières.

GY5031135



POSTE IMS PLASMA CUTTER 85 TRI

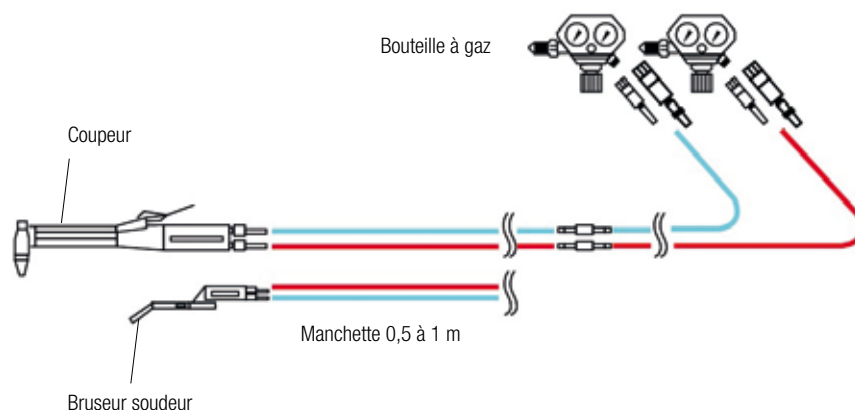
Découpeur PLASMA 85A, capable d'effectuer des coupes net sur 30mm et de faire de la séparation sur 40mm. Ce produit est doté d'une gestion automatique de la pression d'air et d'une torche nouvelle génération. 4 modes de découpe : tôle pleine, tôle grillagée, gougeage et mode de verrouillage de la torche.

GY5031074





PRÉCONISATIONS DE MONTAGE



RECOMMANDATIONS

- Fixer les bouteilles de gaz avant toute utilisation soit sur une rampe ou à l'aide d'un chariot porte-bouteilles adapté.
- Utiliser des équipements de protection appropriés : lunettes, gants, tablier.

CHOIX

DE LA FLAMME

- L'emploi d'une flamme **neutre** (mélange égal d'oxygène et d'acétylène) est souvent préférable, surtout lorsqu'il s'agit d'assembler des métaux facilement oxydables à haute température.
- Par ses qualités chimiques et thermiques, la flamme oxy-acétylénique offre le meilleur compromis de polyvalence et de performance.
- Pour obtenir des brasures ou des soudo-brasures de très bonnes qualités, en fonction du réglage de la flamme, celle-ci peut être aisément **neutre**.
- La flamme oxy-propane ou aéro-propane ne permet pas l'obtention d'une flamme réductrice. Elle peut être utilisée dans le cas de brasage, d'oxycoupage ou de chauffe de pièces.



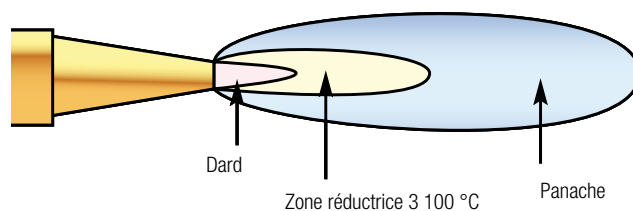
LES INCONTOURNABLES

RÉGLAGE

DE LA FLAMME

- En soudo-brasage, n'utiliser que la flamme oxy-acétylénique. La flamme doit être réglée avec un **léger excédent d'oxygène** pour les bronzes, les laitons et l'acier galvanisé.
- Pour les autres cas, la flamme doit être **neutre**.

Flamme oxyacétylénique



Température de flamme

- Flamme oxypropane = 2 830 °C
- Flamme aéropropane = 1 950 °C



CHALUMEAU / LAMPE À POSER



CHALUMEAU PROFESSIONNEL VULCANE EXPRESS

Vulcane Express en valisette comprenant 1 chalumeau monté avec une lance pour brasage tube cuivre Ø 22mm ref 4722+1 cartouche de gaz 399g MAP//PRO TM ref 2400. Adapté pour le brasage et la chauffe.

Existe en différents modèles

GUI470

Référence	Désignation
GUI470	Solo Mallette
GUI473	Nomad
GUI481	Multi Mallette
GUI490	Solo Air Chaud Mallette



CARTOUCHE GAZ MAP // PRO TM

Cartouche de gaz 399 g MAP// Pro TM pour gamme chalumeau «Vulcane Express» réf. 470 et 472.

GUI2400



LAMPE À SOUDER PIEZO

Lampe à souder Piezo à retournement instantané avec cartouche de gaz réf. 2015

Existe en différents modèles

GUI351

Référence	Désignation
GUI351	Avec cartouche de gaz
GUI8900	Sans cartouche de gaz



CARTOUCHE GAZ

Cartouche butane + propane 340g

Existe en différents modèles

GUI555

Référence	Désignation
GUI555	butane + propane 340g
GUI2015	Propylène (36%) + butane + propane pour réf. 351 et 525 . Haut pouvoir calorifique





DETENDEURS DEBITRE

gce charledave®

DÉTENDEUR JETCONTROL BLINDÉ

Manodétendeurs industriels ou de chantier ultra résistants aux chocs pour tous travaux de soudage, de chauffage, de formage et d'oxycoupage. Version oxygène réglable de 0 à 10 bar.

Référence	Désignation
GCE0780819	OXYGENE
GCE0780830	ACETYLENE
GCE0780834	N2 (GAZ NEUTRES)
GCE0780849	PROPANE

GCE0780819



DÉTENDEUR JETCONTROL CAPOTÉ

Manodétendeurs industriels ou de chantier résistants aux chocs pour tous travaux de soudage, de chauffage, de formage et d'oxycoupage. Version oxygène réglable de 0 à 10 bar.

Référence	Désignation
GCEA101831	OXYGENE
GCEA101835	ACETYLENE
GCEA101836	N2 (GAZ NEUTRES)
GCE0781370	N2 - 30B + ROB. ARRET

GCEA101831



DETENDEUR JETCONTROL 600 GAZ NEUTRES - 60B

Manodétendeur haute pression pour tous travaux de climatisation, essais, gonflage ... Version haute pression gaz neutres réglable de 0 à 60 bar.

GCEA101720



DETENDEUR MINIDAVE

Manodétendeurs industriels ou de chantier très compacts pour tous travaux de soudage, de chauffage, de formage et d'oxycoupage. Version oxygène réglable de 0 à 10 bar. Spécialement adapté aux bouteilles B5

Référence	Désignation
GCE0760548	OXYGENE
GCE0760549	ACETYLENE

GCE0760548



DEBITLITRE JETCONTROL 30L

Débitlîtres industriels ou de chantier ultra résistants aux chocs pour l'alimentation de postes MIG / MAG / TIG. Version avec manomètre réglable de 0 à 30 litres/min.

Référence	Désignation
GCEA101830	CAPOTE ARGON / CO2
GCE0780727	ECO ARGON / CO2
GCE0780872	COLONNE N2

GCEA101830





gce charledave®



SOUDEUR JETSOUD

Chalumeau soudeur oxy-acétylène. Convient à tous les travaux de soudage/brasage. Épaisseur de métal à souder : jusqu'à 5 mm. Livré avec 7 becs de 40 à 500L. Option : lances malléables et bec multidards. Spécialement conçu pour les plombiers, tuyauteurs, chauffagistes. Existe en version propane.

Référence	Désignation
GCE0767788	OT ACETYLENE
GCE0764572	SI ACETYLENE

GCE0767788

SOUDEUR-COUEUR X11 ACETYLENE

Chalumeau mixte oxy-acétylène à lances interchangeable (système de fixation manuelle des lances breveté). Convient à tous les travaux de soudage / brasage / coupage. Livré avec lances 160 & 315L acétylène. Option : lances malléables, de chauffe et de coupe. Spécialement conçu pour les plombiers, tuyauteurs, services d'entretien.

GCEN560110



COUPEUR DARCUT G1 ACETYLENE

Chalumeau coupeur haute pression oxy-acétylène. Découpez jusqu'à 300mm d'épaisseur de métal. Livré avec lance coudée à 90° et 1 buse G1 acétylène 16/10. Existe en version propane et gaz naturel. Disponible en différentes longueurs coudés à 90° et 120°. Possibilité de monter des buses G1 avec système de refroidissement exclusif Coollex.

GCEA130511



COUPEUR CH 70D ACETYLENE

Chalumeau coupeur basse pression oxy-acétylène. Découpez jusqu'à 300mm d'épaisseur de métal. Livré avec lance 300mm coudée à 90° et 2 buses acétylène 10/10 et 15/10. Existe en version propane et gaz naturel. Disponible avec lances allant de 300mm 1300mm, coudées à 90°, 120° et droites.

GCEA130101





RACCORDS / ANTI-RETOUR / ENSEMBLE COMPLET

gce charledave®

RACCORD RAPIDE STOPTAC

Connectez et déconnectez rapidement vos appareils ou tuyaux même sous pression. Le Stoptac est pourvu d'un obturateur de gaz interrompant automatiquement l'alimentation en gaz lorsque les 2 éléments sont déconnectés. Version oxygène montage tuyau 6-10.

Référence	Désignation
GCEF150611EMB	OXYGENE TUYAU
GCEF150612EMB	GAZ COMBUSTIBLES TUYAU
GCEF150615EMB	OXYGENE DETENDEUR
GCEF150616EMB	GAZ COMBUSTIBLES DETENDEUR

GCEF150611EMB



ANTI RETOUR PARE FLAMME SECURIDAVE

Les clapets anti-retour pare-flamme sont une protection indispensable lors de l'utilisation d'un chalumeau. Ce Securidave est pourvu d'un clapet très sensible qui stoppe tout retour de gaz et d'un filtre en métal fritté qui étouffe la flamme. Version oxygène montage tuyau 6-10.

Référence	Désignation
GCEE0080700	OXYGENE TUYAU
GCEE0080750	GAZ COMBUSTIBLES TUYAU
GCEE0080900	OXYGENE CHALUMEAU
GCEE0080950	GAZ COMBUSTIBLES CHALUMEAU
GCEE0080500	OXYGENE DETENDEUR
GCEE0080550	GAZ COMBUSTIBLES DETENDEUR

GCEE0080700



SUPER SECURIDAVE

Sécurisez et connectez ou déconnectez rapidement vos appareils ou tuyaux sous pression. Le Super Securidave est un anti-retour pare-flamme Securidave équipé d'un raccord rapide Stoptac permettant d'interrompre automatiquement l'alimentation en gaz. Version oxygène montage tuyau 6-10. Existe en version montage détendeur 16x150.

Référence	Désignation
GCEF150480EMB	OXYGENE TUYAU
GCEF150481EMB	GAZ COMBUSTIBLES TUYAU

GCEF150480EMB



KIT DE SOUDAGE JETSOUD SI

Ce kit est constitué de tous les éléments pour équiper les postes mobiles oxy-acétyléniques. Destiné aux plombiers, chauffagistes, garages, services d'entretien, réparateurs agricoles ... Composé de détendeurs oxy-acétylène, d'un soudeur Jetsoud SI avec ARPF intégrés, de lunettes de soudage, d'un allume-gaz, de 5m de tuyau D6 et de colliers. Existe en version soudeur-coupeur X11.

GCEA170115



KIT CLIMATISATION

Mallette complète comprenant tous les éléments pour vous permettre de tester les installations de climatisation. Composée d'un manodétendeur azote réglable de 0 à 50 bars, d'une clé plate en 6 pans de 27, d'un flexible de liaison 51 bars avec raccords 7/16 UNF & vanne d'isolement, d'un raccord intermédiaire mâle 7/16 UNF / femelle 5/16 UNF.

GCE0764320





POSTE MOBILE BRICOFLAM

Mini poste de soudage mobile oxy-acétylène Bricoflam complet (bouteilles B2 Air Liquide). Pratique, ultra léger et maniable, idéal pour vos interventions sur chantier. Composé de détendeurs, d'un soudeur Jetsoud SI avec ARPF intégrés, de lunettes de soudage, d'un allume-gaz, de 5m de tuyau D6, de colliers, de bouteilles Air Liquide et d'un chariot. Existe en version soudeur-coupeur X11.

GCEF161070



POSTE MOBILE MINI ARTIGAZ

Poste de soudage mobile oxy-acétylène Mini Artigaz complet (bouteilles B5 Linde). Pratique, léger et maniable, idéal pour vos interventions sur chantier. Composé de détendeurs, d'un soudeur Jetsoud SI acétylène avec ARPF intégrés, de lunettes de soudage, d'un allume-gaz, de 5m de tuyau D6, de colliers, de bouteilles Linde et d'un chariot. Existe en version soudeur-coupeur X11.

GCEF161045

gce charledave®



POSTE MOBILE OXYFLAM

Poste de soudage mobile oxy-acétylène Oxyflam complet (bouteilles B5 Air Liquide). Pratique, léger et maniable, idéal pour vos interventions sur chantier. Composé de détendeurs, d'un soudeur Jetsoud SI acétylène avec ARPF intégrés, de lunettes de soudage, d'un allume-gaz, de 5m de tuyau D6, de colliers, de bouteilles Air Liquide et d'un chariot. Existe en version soudeur-coupeur X11.

GCEF161041



POSTE MOBILE MOBILFLAM

Poste de soudage mobile oxy-acétylène Mobilflam complet (bouteilles B11 Linde). Pratique et maniable, idéal pour vos interventions sur chantier. Composé de détendeurs oxy-acétylène, d'un soudeur Jetsoud SI acétylène avec ARPF intégrés, de lunettes de soudage, d'un allume-gaz, de 5m de tuyau D6, de colliers, de bouteilles Linde et d'un chariot. Existe en version soudeur-coupeur X11.

GCEF161090



POSTE MOBILE TRANSFLAM

Poste de soudage mobile oxy-acétylène Transflam complet (bouteilles B11 Air Liquide). Pratique et maniable, idéal pour vos interventions sur chantier. Composé de détendeurs, d'un soudeur Jetsoud SI avec ARPF intégrés, de lunettes de soudage, d'un allume-gaz, de 5m de tuyau D6, de colliers, de bouteilles Air Liquide et d'un chariot. Existe en version soudeur-coupeur X11.

GCEF161059





DETENDEUR DEBILITRE



DETENDEUR LB21 NORME ISO 2503

Détendeur oxygène, permettant la détente des gaz industriels. Chaque manomètre est protégé par une enveloppe en caoutchouc souple.

Existe pour Oxygène et Acétylène

HAM090200

Référence	Désignation
HAM090200	OXYGENE
HAM091200	ACETYLENE



DETENDEUR 3S NORME ISO 2503

Détendeur oxygène protégé par une coque en laiton matricé, qui renferme les manomètres. Ils sont protégés en cas de chutes et de chocs. Ce détendeur permet de travailler dans des conditions difficiles.

Existe pour Oxygène et Acétylène

HAM031200

Référence	Désignation
HAM031200	ACETYLENE
HAM030200	OXYGENE



DETENDEUR DEBILITRE LB21 NORME ISO 2503

Détendeur débilite, permettant la détente des gaz industriels pour le soudage TIG et MIG avec un contrôle précis du débit. Chaque manomètre est protégé par une enveloppe en caoutchouc souple.

HAM094200



DETENDEUR DEBILITRE BLINDE NORME ISO 2503

Détendeur débilite pour le soudage TIG et MIG protégé par une coque en laiton matricé, qui renferme les manomètres. Ils sont protégés en cas de chutes, chocs etc. Ce détendeur permet de travailler dans des conditions difficiles.

HAM040200



DETENDEUR DDI

Détendeur nouvelle génération à la fois compact, extrêmement solide et facile d'utilisation. Résout les difficultés de surpressions liés à l'utilisation du matériel de soudage au gaz et bénéficie en outre de nombreux avantages : grande facilité d'utilisation, pression d'utilisation toujours adaptée, manomètre haute pression protégé, pression constante.

Référence	Désignation
HAM051200	ACÉTYLÈNE
HAM050200	OXYGÈNE
HAM054200	TIG/MIG

HAM051200





CHALUMEAU SOUDEUR SOM NORME ISO 2503

Chalumeau soudeur, permettant de souder de 0.40 à 4mm d'épaisseur. Lance en laiton, livré avec 7 becs de 40 à 400L/H et 2 lances malléables (160L/H et 315L/H). Très efficace pour les soudures dans les recoins difficiles d'accès.

HAM012200



CHALUMEAU SOUDEUR O NORME ISO 5172

Chalumeau soudeur, permettant de souder de 0.40 à 4mm d'épaisseur. Lance en laiton et livré avec 7 becs de 40 à 400L/H.

HAM010150



CHALUMEAU SOUDEUR CHAUFFEUR NORME ISO 2503

Chalumeau chauffeur de type S2 oxygène+ acétylène, livré avec étoile de 6 becs de 1000 à 4000 litres/heure.

HAM010500



CHALUMEAU CHAUFFEUR OXY/PROPANE NORME ISO 2503

Chalumeau chauffeur particulièrement adapté aux gros travaux de chauffage. Livré avec un brûleur de 10kg/h et anti retour incorporés, ce chalumeau n'est disponible qu'en oxypropane.

HAM600210





CHALUMEAU COUPEUR NORME ISO 2503

Chalumeau coupeur haute pression, porte buse type G1 permettant de couper de 3 à 300 millimètres. Le mélange des gaz se fait dans la tête du chalumeau pour réduire le risque de rentrée de flamme. Fonctionne à tous les gaz par simple changement de buse.

HAM200400

CHALUMEAU COUPEUR NORME ISO 2503

Chalumeau coupeur haute pression permettant de couper de 3 à 300 mm. Le mélange des gaz se fait dans la tête du chalumeau pour réduire le risque de rentrée de flamme. Son blindage extérieur et son coude porte buse en étoile lui assure une excellente solidité.

Longueur : 470 mm. Poids : 1,270 kg. Existe également en version 120° et 180°.

HAM202400

CHALUMEAU COUPEUR NORME ISO 2503

Chalumeau coupeur manuel permettant de couper jusqu'à 300mm ,coude porte buse type G1 fonctionne à tous les gaz par simple changement de buse,sa longueur de 1 m idéal pour le ferrailage. Livré sans tête de coupe.

HAM203400

CHALUMEAU SOUDEUR/COUPEUR NORME ISO 2503

Chalumeau très économique permettant de souder de 0.4mm a 4mm, mais aussi de couper des épaisseurs allant jusqu'à 50mm, par simple changement de buse. Livré avec une étoile de 7 becs ainsi que 2 têtes de coupes. Idéal pour les bouteilles type B11.

HAM201531

ECONOMISEUR D'ETABI

Appareil permettant d'arrêter et d'éteindre temporairement le chalumeau sans avoir à modifier les réglages.

HAM518005





RACCORDS / ANTI RETOURS / ENSEMBLES COMPLETS



RACCORD RAPIDE NORME ISO 7289

Coupleur oxygène, permettant de déconnecter rapidement chalumeaux et détendeurs ainsi que des rallonges de tuyau Norme ISO 7289.

Existe pour Gaz ou Oxygène

HAM150340

Référence	Désignation
HAM150340	OXYGENE
HAM150341	GAZ



RACCORD RAPIDE ISO 7289 AVEC ANTI-RETOUR EN730

Ce raccord rapide oxygène combine un coupleur ainsi qu'un anti retour. Très simple d'utilisation, il permet d'assurer la sécurité et un gain de temps au démontage.

Existe pour Gaz ou Oxygène

HAM151340

Référence	Désignation
HAM151340	OXYGENE
HAM151341	GAZ

PAIRE D'ANTI RETOUR PARE FLAMME EN 730-1

Paire de clapets anti retour à monter à l'entrée du chalumeau. Fourni avec des olives étagées diam. 10 et 6.3

Existe pour Chalumeau, Tuyau et Détendeur

HAM061013

Référence	Désignation
HAM061013	CHALUMEAU
HAM062016	TUYAU
HAM063007	DETENDEUR



EQUIPEMENT PLOMBIER SOM

Equipement comprenant : 1 détendeur LB21 OX, 1 détendeur LB21 AD, 1 chalumeau soudeur type S0, 1 étoile de 6 becs, 1 bec monté sur le chalumeau, 1 jeu d'anti retour pare flamme, 2x5m de tuyau, 1 paire de lunettes soudeur, 1 sacoché Outils Oceans.

Existe en modèle SOM et SCO

HAM600923

Référence	Désignation
HAM600923	SOM
HAM600924	SCO

EQUIPEMENT ECO 2003

Equipement comprenant : 1 détendeur L2C2 OX, 1 détendeur L2C2 AD, 2x5m de tuyau, 1 jeu de raccords rapides anti retour, 1 chalumeau S0, 1 étoile de 6 becs, 1 chalumeau HP1, 1 paire de lunettes, 1 coffret en tôle verrouillable.

HAM080003





Promatic tableau de combinaison



SIEVERT®

Soudage et brasage

Brûleurs cyclonique pour HVAC,
Climatisation, Plomberie,
Automobile et Bijouterie



Brûleurs pour soudage

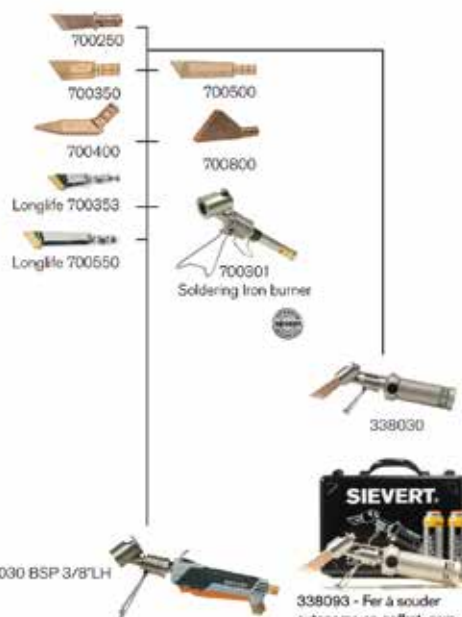


336611 BSP 3/8"LH



Travail de couverture et zinguerie

Fer à souder



337030 BSP 3/8"LH



338093 - Fer à souder
autonome en coffret, com-
portant 2 cartouches 60gr,
panne 250 gr et 2 gicleurs



337110 - Set introduction Sievert Promatic avec
manche, fer à souder, brûleur cyclonique, 4m de
tuyau et détendeur/valve de rupture SHELL



337096 - Kit Sanitaire
Kit comprenant : 2 cartouches propane (réf. 220883),
détendeur 2 bar, crochet, 2 mètres de tuyau, poignée
Promatic, brûleur cyclonique (réf. 333501)



337097 - Kit BTP
BTPKit comprenant : 2 cartouches propane (réf.
220883), détendeur 2 bar, crochet, 2 mètres de
tuyau, poignée Pro-matic, brûleur cyclonique (réf.
333501), brûleur standard (réf. 334401) et brûleur à
air chaud (réf. 333401)

Référence	Désignation
SIV333501	Gamme PROMATIC 333501
SIV333601	Gamme PROMATIC 333601
SIV334001	Gamme PROMATIC 334001
SIV334301	Gamme PROMATIC 334301
SIV334401	Gamme PROMATIC 334401
SIV337096	Gamme PROMATIC 337096
SIV337097	Gamme PROMATIC 337097
SIV264012	Gamme PROMATIC 336611
SIV337030	Gamme PROMATIC 337030
SIV337110	Gamme PROMATIC 337110
SIV338030	Gamme PROMATIC 338030
SIV338093	Gamme PROMATIC 338093
SIV700250	Gamme PROMATIC 700250
SIV700301	Gamme PROMATIC 700301
SIV700350	Gamme PROMATIC 700350
SIV700353	Gamme PROMATIC 700353
SIV700400	Gamme PROMATIC 700400
SIV700500	Gamme PROMATIC 700500
SIV700550	Gamme PROMATIC 700550
SIV700800	Gamme PROMATIC 700800



Pro 88/86/95 Tableau de combinaison **R** **K**

SIEVERT®

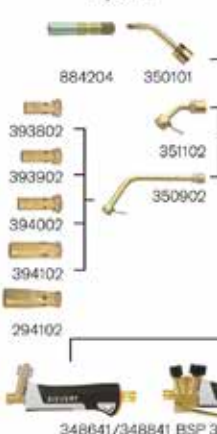
Plomberie/Sanitaire

Brûleurs cycloniques pour soudage et brasage



Bijouterie

Brûleur pour soudage et bijouterie



Travail de couverture et zinguerie



200462 - Set à souder avec bouteille orange 200417 avec 2 mtr de tuyau, manche et brûleur Pro95



219742 - Set soudure avec poignée, tube coudé, brûleur 294102 et tuyau



200460 - Set à souder avec bouteille orange 200417, tuyau de 2 mtr, manche Pro 86 et brûleur standard de 22 mm

200461 - Set à souder avec bouteille orange 200417: identique au set 200460 mais AVEC détendeur/valve de rupture

Référence	Désignation	Référence	Désignation
SIV200460	Gamme Pro 88/86 200460	SIV200462	Gamme Pro 95 200462
SIV200461	Gamme Pro 88/86 200461	SIV701630	Gamme Pro 95 701630
SIV219742	Gamme Pro 88/86 219742	SIV701633	Gamme Pro 95 701633
SIV294102	Gamme Pro 88/86 294102	SIV701720	Gamme Pro 95 701720
SIV295501	Gamme Pro 88/86 295501	SIV701725	Gamme Pro 95 701725
SIV884204	Gamme Pro 88/86 884204	SIV701800	Gamme Pro 95 701800
SIV348641	Gamme Pro 88/86 348641	SIV702070	Gamme Pro 95 702070
SIV348841	Gamme Pro 88/86 348841	SIV770343	Gamme Pro 95 770343
SIV349241	Gamme Pro 88/86 349241	SIV770347	Gamme Pro 95 770347
SIV350101	Gamme Pro 88/86 350101	SIV770348	Gamme Pro 95 770348
SIV350902	Gamme Pro 88/86 350902	SIV770360	Gamme Pro 95 770360
SIV351102	Gamme Pro 88/86 351102	SIV770380	Gamme Pro 95 770380
SIV352403	Gamme Pro 88/86 352403	SIV770302	Gamme Pro 95 770302
SIV352503	Gamme Pro 88/86 352503		
SIV393802	Gamme Pro 88/86 393802		
SIV393902	Gamme Pro 88/86 393902		
SIV394002	Gamme Pro 88/86 394002		
SIV394102	Gamme Pro 88/86 394102		
SIV708121	Gamme Pro 88/86 708121		



Powerjet et Turbojet tableau de combinaison

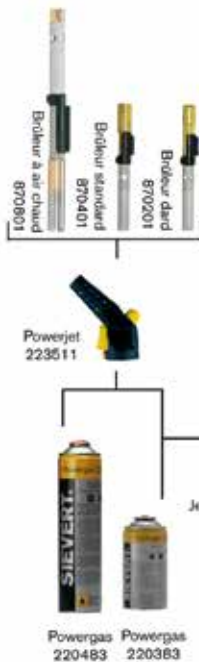
SIEVERT®

Soudage et brasage



Cartouches jetables

Soudage



Soudage et brasage



233511 - PowerJet Ultra avec cartouche 220583 et brûleur standard 870601



243517 - Coffret avec Powerjet 243553, brûleur cyclonique, 2 cartouches UltraMapp 221183 et socle



215563 - Coffret avec Metaljet, brûleur cyclonique, deux cartouches UltraMapp et pied

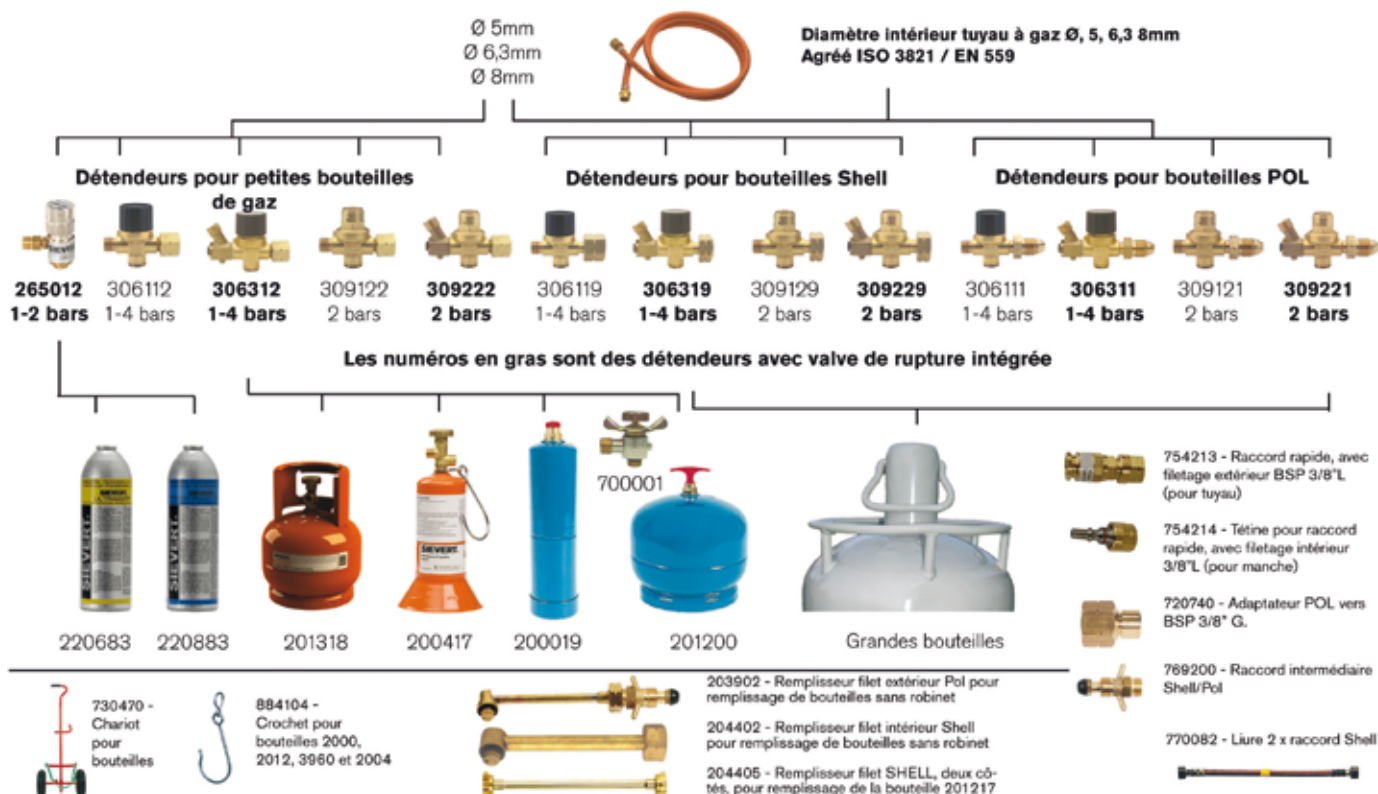


215583 - Coffret avec Metaljet, brûleur cyclonique, deux cartouches UltraMapp et pied

Référence	Désignation	Référence	Désignation
SIV220483	Gamme PowerJet 220483	SIV215512	Gamme MetalJet 215512
SIV220583	Gamme PowerJet 220583	SIV220683	Gamme MetalJet 220683
SIV221093	Gamme PowerJet 221093	SIV220883	Gamme MetalJet 220883
SIV221183	Gamme PowerJet 221183	SIV870201	Gamme MetalJet 870201
SIV223511	Gamme PowerJet 223511	SIV870401	Gamme MetalJet 870401
SIV227601	Gamme PowerJet 227601	SIV870601	Gamme MetalJet 870601
SIV229301	Gamme PowerJet 229301	SIV870701	Gamme MetalJet 870701
SIV229401	Gamme PowerJet 229401	SIV870801	Gamme MetalJet 870801
SIV233510	Gamme PowerJet 233510	SIV871001	Gamme MetalJet 871001
SIV233511	Gamme PowerJet 233511	SIV264012	Gamme PROMATIC 336611
SIV243517	Gamme PowerJet 243517		
SIV243553	Gamme PowerJet 243553		
SIV220983	Gamme PowerJet 220983		
SIV220383	Gamme PowerJet 220383		
SIV884401	Gamme PowerJet 884401		
SIV884601	Gamme PowerJet 884601		



Tuyaux à gaz et accessoires

SIEVERT®


Référence	Désignation	Référence	Désignation
SIV730470	Tuyaux gaz et accessoires 730470	SIV309221	Tuyaux gaz et accessoires 309221
SIV884104	Tuyaux gaz et accessoires 884104	SIV309222	Tuyaux gaz et accessoires 309222
SIV203902	Tuyaux gaz et accessoires 203902	SIV309229	Tuyaux gaz et accessoires 309229
SIV204402	Tuyaux gaz et accessoires 204402	SIV700001	Tuyaux gaz et accessoires 700001
SIV204405	Tuyaux gaz et accessoires 204405	SIV754213	Tuyaux gaz et accessoires 754213
SIV265012	Tuyaux gaz et accessoires 265012	SIV754214	Tuyaux gaz et accessoires 754214
SIV306111	Tuyaux gaz et accessoires 306111	SIV720740	Tuyaux gaz et accessoires 720740
SIV306112	Tuyaux gaz et accessoires 306112	SIV769200	Tuyaux gaz et accessoires 769200
SIV306119	Tuyaux gaz et accessoires 306119	SIV770082	Tuyaux gaz et accessoires 770082
SIV306311	Tuyaux gaz et accessoires 306311	SIV200019	Tuyaux gaz et accessoires 200019
SIV306312	Tuyaux gaz et accessoires 306312	SIV200417	Tuyaux gaz et accessoires 200417
SIV306319	Tuyaux gaz et accessoires 306319	SIV201200	Tuyaux gaz et accessoires 201200
SIV309121	Tuyaux gaz et accessoires 309121	SIV201318	Tuyaux gaz et accessoires 201318
SIV309122	Tuyaux gaz et accessoires 309122	SIV220683	Gamme MetalJet 220683
SIV309129	Tuyaux gaz et accessoires 309129	SIV220883	Gamme MetalJet 220883



DETENDEUR MINI ELAN STANDARD

Conçu pour les bouteilles portables de tous les constructeurs de gaz industriels. Applications industrielles soudage, brasage, coupage. Bonnettes de protection en caoutchouc auto-extinguible. Pour tous gaz non corrosifs. Sortie douille démontable 6.3x12 mm. Poids 1.36kg. Norme NF-EN ISO 2053.

Référence	Désignation
TOU131823	OXYGENE / Pression 300 - 6 bars / Débit 43.3 m3/h
TOU131832	ACETYLENE / Pression 25 - 0.8 bars / Débit 22.9 m3/h

TOU131823



DETENDEUR MISTRAL SP

Détendeur industriel ou de chantier pour tous travaux de soudage, chauffage, formage et d'oxycoupage. Protection complète des manes et vis de réglage par caoutchouc. Pour tous gaz non corrosifs. Sortie douille démontable 10x17mm. Poids 1.56kg. Norme NF-EN ISO 2053.

Référence	Désignation
TOU133837	OXYGENE / Pression 300 - 10 bars / Débit 85 m3/h
TOU133838	ACETYLENE / Pression 25 - 0.8 bars / Débit 31.2 m3/h
TOU133844	DEBILITRE / Pression 300 bars / Débit 0 à 38 litres/mn

TOU133837



CHALUMEAU SOUDEUR ROC 0

Construit suivant les spécifications des normes NF-EN et ISO 5172. Pour tous travaux de soudage, brasage, et soudo-brasage jusqu'à 4 mm d'épaisseur (serrurerie, tôlerie, chauffage, garage, plomberie, carrosserie, entretien etc...). Lance démontable. Entrée douille démontable de diamètre 6,3 x 12 mm. Clé 7 buses de 40 à 400 litres. Poids :0.400 kg.

TOU133493



CHALUMEAU SOUDEUR ROC 0

Construit suivant les spécifications des normes NF-EN et ISO 5172. Pour tous travaux de soudage, brasage, et soudo-brasage jusqu'à 4 mm d'épaisseur (serrurerie, tôlerie, chauffage, garage, plomberie, carrosserie, entretien etc...). Lance démontable. Sécurités intégrées dans le manche. Entrée douille démontable de diamètre 6,3 x 12 mm. Clé 7 buses de 40 à 400 litres. Poids :0.530 kg.

TOU134776





CHALUMEAU COUPEUR HP ROC 1

Construit suivant les spécifications des normes NF-EN et ISO 5172. Robuste, léger. Buse cône G1. Livré sans buse. Pour tous travaux de découpe en atelier et sur chantier de 3 à 300 mm d'épaisseur. Entrée douille démontable de diamètre 10 x 17 mm. Poids : 1,195 kg

L'apport de l'oxygène de coupe se fait par pression sur la gâchette ou bien par un robinet de coupe actionné par un volant selon les modèles. Possibilité de tubes de longueurs différentes (500 à 1000 mm) ainsi que des angles de têtes de 90, 135 et 180°.

TOU133470

CHALUMEAU COUPEUR HP MINI ROC

Construit suivant les spécifications des normes NF-EN et ISO 5172. Robuste, léger. Buse type IC courte cône international. Pour tous travaux de découpe en atelier, carrosserie, charpente, service entretien etc...de 2 à 40 mm d'épaisseur. Livré avec 2 buses oxy/ad 7/10 et 10/10. Poids 0.780 kg. Entrée douille démontable de diamètre 6,3 x 12 mm.

TOU133482

BUSE DE COUPE G1

Buse de coupe HP 3 cônes. Utilisation avec Coupeur HP ROC 1. Utilisation d'un gaz à un autre avec Coupeur ROC 1 par simple changement de buse de coupe. Choix de la buse selon épaisseur à couper: Buse diam. 7/10 pour épaisseur à couper de 3 à 10 mm Buse diam.10/10 pour épaisseur à couper de 10 à 25 mm Buse diam.12/10 pour épaisseur à couper de 25 à 50 mm Buse diam.16/10 pour épaisseur à couper de 50 à 80 mm Buse diam.20/10 pour épaisseur à couper de 80 à 120 mm Buse diam.25/10 pour épaisseur à couper de 120 à 200 mm Buse diam.30/10 pour épaisseur à couper de 200 à 300 mm

TOU1803

Référence	Désignation
TOU1803	ACETYLENE Diam. 7/10
TOU1801	ACETYLENE Diam. 10/10
TOU1802	ACETYLENE Diam. 12/10
TOU1804	ACETYLENE Diam. 16/10
TOU1805	ACETYLENE Diam. 20/10
TOU1806	ACETYLENE Diam. 25/10
TOU1807	ACETYLENE Diam. 30/10
POI1813	PROPANE Diam. 7/10
POI1811	PROPANE Diam. 10/10
POI1812	PROPANE Diam. 12/10
TOU1814	PROPANE Diam. 16/10
TOU1815	PROPANE Diam. 20/10
TOU1816	PROPANE Diam. 25/10
TOU1817	PROPANE Diam. 30/10
TOU134540	GAZ NATUREL Diam. 7/10
TOU134541	GAZ NATUREL Diam. 10/10
TOU134542	GAZ NATUREL Diam. 12/10
TOU134543	GAZ NATUREL Diam. 16/10
TOU134544	GAZ NATUREL Diam. 20/10
TOU134545	GAZ NATUREL Diam. 25/10
TOU134546	GAZ NATUREL Diam. 30/10





ANTI –RETOUR STOP TUYAU

Kit comprenant une paire d'anti-retour stop feu pour tuyau + 8 colliers à oreilles. Sortie douille mixte 6.3x12 /10x17. Classe 1 suivant EN 730 et ISO 5175

TOU135619

½ RACORMATIC MÂLE

Kit comprenant une paire de racormatic mâle + 4 colliers à oreilles. Raccord rapide à obturation qui permet d'accoupler ou de désaccoupler rapidement et sous pression des appareils et des tuyaux tout en rendant impossible le raccordement de 2 canalisations de gaz incompatibles. Ce dispositif comprend un mâle et un femelle. Sortie douille mixte 6.3x12 /10x17. Normes NF EN 561 et ISO 7289.

TOU135614

½ RACORMATIC FEMELLE

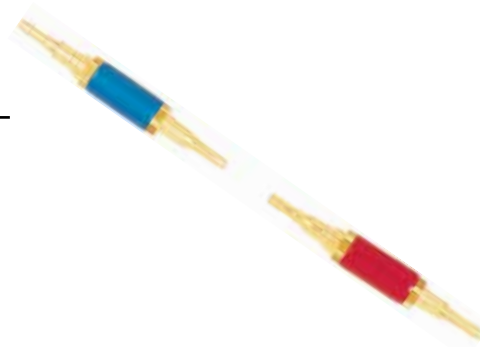
Kit comprenant une paire de racormatic femelle + 4 colliers à oreilles. Partie femelle du dispositif. Cet élément est équipé d'un système d'obturation automatique empêchant la fuite du gaz lorsqu'il est désaccouplé du mâle. Sortie douille mixte 6.3x12 /10x17. Normes NF EN 561 et ISO 7289.

TOU135629

½ SUPER-RACORMATIC FEMELLE

Kit comprenant une paire de ½ super-racormatic femelle + 4 colliers à oreilles. Raccord rapide à obturation couplé à un anti-retour stop feu de classe 1. Sortie douille mixte 6.3x12 /10x17. Normes NF EN 561 et ISO 7289.

TOU135632





COFFRET TELFLAM N°1 ECO

Ensemble complet soudage / coupage prêt à l'emploi, comprenant : 1 manodétenteur MISTRAL SP OXYGENE 16 / 400 F

- 1 manodétenteur MISTRAL SP ACETYLENE 2,5 / 40 H
- 1 SOUDEUR N°0 avec clé et 7 buses + 2 racormatic mâles
- 1 COUPEUR ROC 1 avec 2 buses 10/10 et 16/10 + 2 racormatic mâles
- 5 mètres tuyau 10 x17 OXY avec super-racormatic 10 x 17 mm
- 5 mètres tuyau 10 x17 AC avec super-racormatic 10 x 17 mm
- 12 colliers de serrage par pince de diamètre 10 x 17 mm
- 1 lunette de soudeur avec verres
- 1 allume-gaz à coupelle
- 1 coffret plastique.

TOU133563



EQUIPEMENT DE SOUDAGE ECO

Equipelement complet de soudage avec soudeur prêt à l'emploi, comprenant :

- 1 MINI-ELAN STANDARD OXYGENE 6 / 400 F classe 1
- 1 MINI-ELAN STANDARD ACETYLENE 2,5 / 40 H classe 2
- 1 soudeur ROC N°0 ECO lance démontable avec 5 buses
- 5 mètres tuyau 6,3 x 12 mm, OXYGENE avec ARSF ECO,
- 5 mètres tuyau 6,3 x 12 mm, ACETYLENE avec ARSF ECO
- 4 colliers de serrage par pince de diamètre 6,3 x 12 mm.

TOU137342



EQUIPEMENT DE SOUDAGE STANDARD

Equipelement complet de soudage avec soudeur prêt à l'emploi, comprenant :

- 1 MINI-ELAN STANDARD OXYGENE 6 / 400 F classe 1
- 1 MINI-ELAN STANDARD ACETYLENE 2,5 / 40 H classe 2
- 1 soudeur ROC N°0 lance démontable avec 7 buses
- 5 mètres tuyau 6,3 x 12 mm, OXYGENE
- 5 mètres tuyau 6,3 x 12 mm, ACETYLENE
- 4 colliers de serrage par pince de diamètre 6,3 x 12 mm
- 1 lunette de soudeur avec verres
- 1 allume-gaz à coupelle.

TOU130658



EQUIPEMENT DE SOUDAGE SECURITES

Equipelement complet de soudage avec soudeur à sécurités intégrées prêt à l'emploi, comprenant :

- 1 MINI-ELAN SP OXYGENE 6 / 400 F classe 1
- 1 MINI-ELAN SP ACETYLENE 2,5 / 40 H classe 2
- 1 soudeur ROC N°0 S.I. lance démontable avec 7 buses
- 5 mètres tuyau 6,3 x 12 mm, OXYGENE
- 5 mètres tuyau 6,3 x 12 mm, ACETYLENE
- 4 colliers de serrage par pince de diamètre 6,3 x 12 mm
- 1 lunette de soudeur avec verres
- 1 allume-gaz à coupelle.

TOU134796





POSTE OXYFLAM SOUDAGE

Composition :

- 1 bouteille oxygène de 1000 litres
- 1 bouteille acétylène de 800 litres
- 1 chariot
- 1 équipement de soudage standard complet

Dimensions réduites : 390 x 420 x 810 mm.

Autonomie : 7 heures avec 1 buse de 100 L.

Application : Tous travaux de soudage, brasage.

Choix du gaz : Air liquide / Lindé/ Messer.

TOU133570

POSTE OXYFLAM SOUDAGE SÉCURITÉS INTÉGRÉES

Composition :

- 1 bouteille oxygène de 1000 litres
- 1 bouteille acétylène de 800 litres
- 1 chariot
- 1 équipement de soudage sécurités intégrées complet

Dimensions réduites : 390 x 420 x 810 mm.

Autonomie : 7 heures avec 1 buse de 100 L.

Application : Tous travaux de soudage, brasage.

Choix du gaz : Air liquide / Lindé/ Messer.

TOU135140

POSTE OXYFLAM SOUDAGE COUPAGE

Composition :

- 1 bouteille oxygène de 1000 litres
- 1 bouteille acétylène de 800 litres
- 1 chariot
- 1 équipement de soudage coupage standard complet

Dimensions réduites : 390 x 420 x 810 mm.

Autonomie : 7 heures avec 1 buse de 100 L.

Application : Tous travaux de soudage, brasage, coupage.

Choix du gaz : Air liquide / Lindé/ Messer.

TOU133572

POSTE ROLLERFLAM SOUDAGE

Composition :

- 1 bouteille oxygène de 2200 litre
- 1 bouteille acétylène de 1600 litres
- 1 chariot
- 1 équipement de soudage complet

Dimensions réduites : 600 x 400 x 1100 mm.

Autonomie : 14 h avec une buse de 100 L.

Application : Tous travaux de soudage, brasage.

Choix du gaz : Air liquide / Lindé.

TOU135086





FIL ACIER

BritSoud®
Une marque de Britexco

FIL DE SOUDURE ACIER G3Si1 (SG2) BOBINE PLASTIQUE DIAM.200MM 5 KG

Fil plein acier cuivré G3Si1 (SG2) pour soudage MIG/MAG semi-automatique, automatique ou robotisé, pour acier courants non alliés (CO₂-Ar+CO₂). Arc stable. Faibles projections. Spires jointives pour une meilleure qualité du dévidage. Bobine Plastique diam.200mm 5 Kg. Certifications : TÜV – BVQI – ABS – LLOYD'S REGISTER – DB – CE.

Existe en différents diamètre

BRID200-0.60 / G3Si1 (SG2)

Référence	Désignation
BRID200-0.60 / G3Si1 (SG2)	diam. 0,60 mm
BRID200-0.80 / G3Si1 (SG2)	diam. 0,80 mm
BRID200-1.00 / G3Si1 (SG2)	diam. 1,00 mm
BRID200-1.20 / G3Si1 (SG2)	diam. 1,20 mm



FIL DE SOUDURE ACIER G3Si1 (SG2) BOBINE PLASTIQUE DIAM.300MM 15 KG

Fil plein acier cuivré G3Si1 (SG2) pour soudage MIG/MAG semi-automatique, automatique ou robotisé, pour acier courants non alliés (CO₂-Ar+CO₂). Arc stable. Faibles projections. Spires jointives pour une meilleure qualité du dévidage. Bobine Plastique diam.300mm 15 Kg. Certifications : TÜV – BVQI – ABS – LLOYD'S REGISTER – DB – CE.

Existe en différents diamètre

BRID300-0.60 / G3Si1 (SG2)

Référence	Désignation
BRID300-0.60 / G3Si1 (SG2)	diam. 0,60 mm
BRID300-0.80 / G3Si1 (SG2)	diam. 0,80 mm
BRID300-1.00 / G3Si1 (SG2)	diam. 1,00 mm
BRID300-1.20 / G3Si1 (SG2)	diam. 1,20 mm
BRID300-1.60 / G3Si1 (SG2)	diam. 1,60 mm



FIL DE SOUDURE ACIER G3Si1 (SG2) BOBINE ACIER DIAM.300MM 15 KG

Fil plein acier cuivré G3Si1 (SG2) pour soudage MIG/MAG semi-automatique, automatique ou robotisé, pour acier courants non alliés (CO₂-Ar+CO₂). Arc stable. Faibles projections. Spires jointives pour une meilleure qualité du dévidage. Bobine Acier diam.300mm 15 Kg. Certifications : TÜV – BVQI – ABS – LLOYD'S REGISTER – DB – CE.

Existe en différents diamètre

BRIS300-0.80 / G3Si1 (SG2)

Référence	Désignation
BRIS300-0.80 / G3Si1 (SG2)	diam. 0,80 mm
BRIS300-1.00 / G3Si1 (SG2)	diam. 1,00 mm
BRIS300-1.20 / G3Si1 (SG2)	diam. 1,20 mm
BRIS300-1.60 / G3Si1 (SG2)	diam. 1,60 mm



FIL DE SOUDURE ACIER G3Si1 (SG2) CONDITIONNÉ EN FÛT 250 KG

Fil plein acier cuivré G3Si1 (SG2) pour soudage MIG/MAG semi-automatique, automatique ou robotisé, pour acier courants non alliés (CO₂-Ar+CO₂). Arc stable. Faibles projections. Conditionné en Fût 250 Kg adapté à un soudage de production. Certifications : TÜV – BVQI – ABS – LLOYD'S REGISTER – DB – CE.

Existe en différents diamètre

BRIFUT250-1.00 / G3Si1 (SG2)

Référence	Désignation
BRIFUT250-1.00 / G3Si1 (SG2)	diam. 1,00 mm
BRIFUT250-1.20 / G3Si1 (SG2)	diam. 1,20 mm
BRIFUT250-1.60 / G3Si1 (SG2)	diam. 1,60 mm





FIL INOX

BritSoud®
Une marque de Britexco

FIL DE SOUDURE INOX ER 308LSi

Fil plein inox pour soudage MIG/MAG semi-automatique, automatique ou robotisé, nuance ER 308L Si. Spires jointives pour une meilleure qualité du dévidage. Bobine Plastique diam.300mm 15 Kg.Certifications TUV, CE, DB.

Existe en différents diamètre

BRID300-0.60 / 308LSi

Référence	Désignation
BRID300-0.60 / 308LSi	diam. 0,60 mm
BRID300-0.80 / 308LSi	diam. 0,80 mm
BRID300-1.00 / 308LSi	diam. 1,00 mm
BRID300-1.20 / 308LSi	diam. 1,20 mm
BRID300-1.60 / 308LSi	diam. 1,60 mm



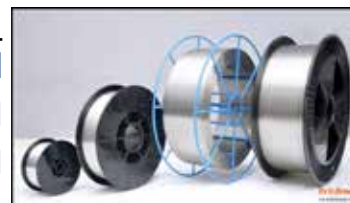
FIL DE SOUDURE INOX ER 316LSi

Fil plein inox pour soudage MIG/MAG semi-automatique, automatique ou robotisé, nuance ER 316L Si. Spires jointives pour une meilleure qualité du dévidage. Bobine Plastique diam.300mm 15 Kg.Certifications TUV, CE, DB.

Existe en différents diamètre

BRID300-0.80 / 316LSi

Référence	Désignation
BRID300-0.80 / 316LSi	diam. 0,80 mm
BRID300-1.00 / 316LSi	diam. 1,00 mm
BRID300-1.20 / 316LSi	diam. 1,20 mm
BRID300-1.60 / 316LSi	diam. 1,60 mm
BRID300-0.60 / 316LSi	diam. 0,60 mm



FIL DE SOUDURE TIG INOX ER 308L

Fil plein inox pour soudage TIG, nuance ER 308L. Etui Plastique 5 Kg.Certifications TUV, CE, DB.

Existe en différents diamètre

BRITIG 1.20 / ER 308L

Référence	Désignation
BRITIG 1.20 / ER 308L	diam. 1,20 mm
BRITIG 1.60 / ER 308L	diam. 1,60 mm
BRITIG 2.00 / ER 308L	diam. 2,00 mm
BRITIG 2.40 / ER 308L	diam. 2,40 mm
BRITIG 3.20 / ER 308L	diam. 3,20 mm



FIL DE SOUDURE TIG INOX ER 316L

Fil plein inox pour soudage TIG, nuance ER 316L. Etui Plastique 5 Kg.Certifications TUV, CE, DB.

Existe en différents diamètre

BRITIG 1.20 / ER 316L

Référence	Désignation
BRITIG 1.20 / ER 316L	diam. 1,20 mm
BRITIG 1.60 / ER 316L	diam. 1,60 mm
BRITIG 2.00 / ER 316L	diam. 2,00 mm
BRITIG 2.40 / ER 316L	diam. 2,40 mm
BRITIG 3.20 / ER 316L	diam. 3,20 mm





FIL ALUMINIUM

BritSoud®
Une marque de Britexco

FIL DE SOUDURE ALUMINIUM ER 5356

Fil plein massif Aluminium pour soudage MIG/MAG semi-automatique, automatique ou robotisé, sous protection gazeuse des alliages aluminium / magnésium, nuance ER 5356. Spires jointives pour une meilleure qualité du dévidage. Bobine Plastique diam.300mm 7 Kg.Certifications TUV, CE, DB.

Existe en différents diamètre

BRID300-0.80 / ER5356

Référence	Désignation
BRID300-0.80 / ER5356	diam. 0,80 mm
BRID300-1.00 / ER5356	diam. 1,00 mm
BRID300-1.20 / ER5356	diam. 1,20 mm
BRID300-1.60 / ER5356	diam. 1,60 mm



FIL DE SOUDURE ALUMINIUM ER 4043

Fil plein massif Aluminium pour soudage MIG/MAG semi-automatique, automatique ou robotisé, sous protection gazeuse d'aluminium allié de Silicium, nuance ER 4043. Spires jointives pour une meilleure qualité du dévidage. Bobine Plastique diam.300mm 7 Kg.Certifications CE, DB.

Existe en différents diamètre

BRID300-0.80 / ER4043

Référence	Désignation
BRID300-0.80 / ER4043	diam. 0,80 mm
BRID300-1.00 / ER4043	diam. 1,00 mm
BRID300-1.20 / ER4043	diam. 1,20 mm
BRID300-1.60 / ER4043	diam. 1,60 mm



FIL DE SOUDURE TIG ALUMINIUM ER 5356

Fil plein Aluminium pour soudage TIG sous protection gazeuse des alliages aluminium / magnésium, nuance ER 5356.Certifications TUV, CE, DB.

Existe en différents diamètre

BRITIG 1.60 / ER 5356

Référence	Désignation
BRITIG 1.60 / ER 5356	diam. 1,60 mm
BRITIG 2.00 / ER 5356	diam. 2,00 mm
BRITIG 2.40 / ER 5356	diam. 2,40 mm
BRITIG 3.20 / ER 5356	diam. 3,20 mm
BRITIG 4.00 / ER 5356	diam. 4,00 mm



FIL DE SOUDURE TIG ALUMINIUM ER 4043

Fil plein Aluminium pour soudage TIG sous protection gazeuse d'aluminium allié de Silicium, nuance ER 4043. Certifications TUV, CE, DB.

Existe en différents diamètre

BRITIG 2.00 / ER 4043

Référence	Désignation
BRITIG 2.00 / ER 4043	diam. 2,00 mm
BRITIG 2.40 / ER 4043	diam. 2,40 mm
BRITIG 3.20 / ER 4043	diam. 3,20 mm
BRITIG 4.00 / ER 4043	diam. 4,00 mm
BRITIG 1.60 / ER 4043	diam. 1,60 mm





FIL ACIER



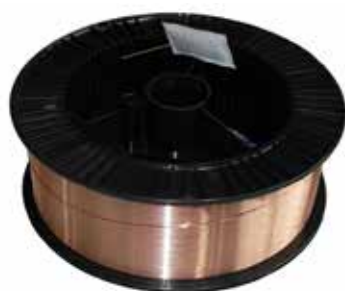
FIL DE SOUDURE ACIER SG2 BOBINE PLASTIQUE DIAM.200MM 5 KG

Fil plein acier cuivré pour soudage MIG/MAG semi-automatique, automatique ou robotisé, pour acier courants non alliés (CO₂-Ar+CO₂). Arc stable. Faibles projections. Spires jointives pour une meilleure qualité du dévidage. Bobine Plastique diam.200mm 5 Kg.

Existe en différentes dimensions

ELB2RWP06KG5

Référence	Désignation
ELB2RWP06KG5	diam. 0,60 mm
ELB2RWP08KG5	diam. 0,80 mm
ELB2RWP10KG5	diam. 1,00 mm
ELB2RWP12KG5	diam. 1,20 mm



FIL DE SOUDURE ACIER SG2 BOBINE PLASTIQUE DIAM.300MM 15 KG

Fil plein acier cuivré pour soudage MIG/MAG semi-automatique, automatique ou robotisé, pour acier courants non alliés (CO₂-Ar+CO₂). Arc stable. Faibles projections. Spires jointives pour une meilleure qualité du dévidage. Bobine Plastique diam.300mm 15 Kg.

Existe en différentes dimensions

ELB2SPP08KG15

Référence	Désignation
ELB2SPP08KG15	diam. 0,80 mm
ELB2SPP10KG15	diam. 1,00 mm
ELB2SPP16KG15	diam. 1,60 mm
ELB2SPP12KG15	diam. 1,20 mm

FIL DE SOUDURE ACIER SG2 BOBINE ACIER DIAM.300MM 15 KG

Fil plein acier cuivré pour soudage MIG/MAG semi-automatique, automatique ou robotisé, pour acier courants non alliés (CO₂-Ar+CO₂). Arc stable. Faibles projections. Spires jointives pour une meilleure qualité du dévidage. Bobine Acier diam.300mm 15 Kg.

Existe en différentes dimensions

ELB2SPF08KG15

Référence	Désignation
ELB2SPF08KG15	diam. 0,80 mm
ELB2SPF16KG15	diam. 1,60 mm
ELB2SPF12KG15	diam. 1,20 mm
ELB2SPF10KG15	diam. 1,00 mm



FIL DE SOUDURE ACIER SG2 CONDITIONNÉ EN FÛT 250 KG

Fil plein acier cuivré pour soudage MIG/MAG semi-automatique, automatique ou robotisé, pour acier courants non alliés (CO₂-Ar+CO₂). Arc stable. Faibles projections. Conditionné en Fût 250 Kg adapté à un soudage de production.

Existe en différentes dimensions

ELB2FUS08KG250

Référence	Désignation
ELB2FUS08KG250	diam. 0,80 mm
ELB2FUS10KG250	diam. 1,00 mm
ELB2FUS12KG250	diam. 1,20 mm



FIL ALUMINIUM

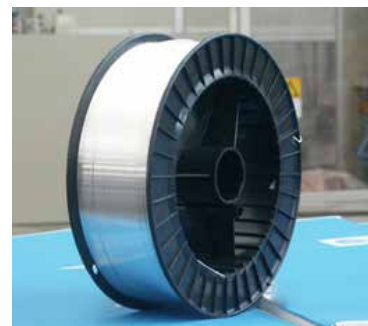
FIL DE SOUDURE ALUMINIUM AG3

Fil plein Aluminium 4043-Al Si5% pour soudage MIG/MAG semi-automatique, automatique ou robotisé. Spires jointives pour une meilleure qualité du dévidage. Bobine Plastique diam.300mm 6 Kg.

Existe en différentes dimensions

ELBAG3MIG0D300 08KG6

Référence	Désignation
ELBAG3MIG0D300 08KG6	Bobine Plastique / Diam.300mm 6Kg / Fil Diam. 0,80 mm
ELBAG30MIG0D300020KG6	Bobine Plastique/ Diam.300mm 6 Kg/ Fil Diam. 1,60 mm
ELBAG30MIG0D300016KG6	Bobine Plastique/ Diam.300mm 6 Kg/ Fil Diam. 1,60 mm
ELBAG30MIG0D300012KG6	Bobine Plastique/Diam.300mm 6 Kg/ Fil Diam. 1,20 mm
ELBAG30MIG0D300010KG6	Bobine Plastique/ Diam.300mm 6 Kg/ Fil Diam. 1,00 mm



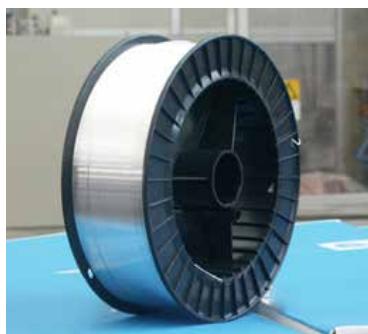
FIL DE SOUDURE ALUMINIUM AG5

Fil plein Aluminium 5356-Al Mg5% pour soudage MIG/MAG semi-automatique, automatique ou robotisé. Spires jointives pour une meilleure qualité du dévidage. Bobine Plastique diam.300mm 6 Kg.

Existe du Fil diam. 0,80 mm au 2,00 mm

ELBAG50MIG0D300008KG6

Référence	Désignation
ELBAG50MIG0D300008KG6	Bobine Plastique / Diam.300mm 6Kg / Fil Diam. 0,80 mm
ELBAG50MIG0D300010KG6	Bobine Plastique/ Diam.300mm 6 Kg/ Fil Diam. 1,00 mm
ELBAG50MIG0D300012KG6	Bobine Plastique/ Diam.300mm 6 Kg/ Fil Diam. 1,20 mm
ELBAG50MIG0D300016KG6	Bobine Plastique/ Diam.300mm 6 Kg/ Fil Diam. 1,60 mm
ELBAG50MIG0D300020KG6	Bobine Plastique/ Diam.300mm 6 Kg/ Fil Diam. 2,00 mm



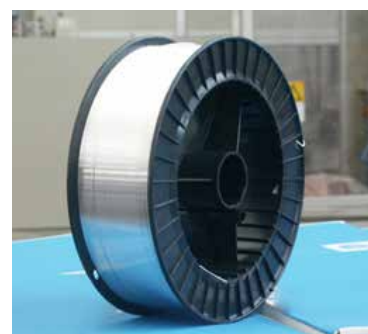
FIL DE SOUDURE ALUMINIUM AG3 TIG

Fil plein Aluminium 4043-Al Si5% pour soudage TIG. Longueur 1000 mm. Etui de 2,5 Kg.

Existe en différentes dimensions

ELBAG3 TIG 16KG2,5

Référence	Désignation
ELBAG3 TIG 16KG2,5	diam. 1,60 mm
ELBAG3 TIG 20KG2,5	diam. 2,00 mm
ELBAG3 TIG 24KG2,5	diam. 2,40 mm
ELBAG3 TIG 32KG2,5	diam. 3,20 mm
ELBAG3 TIG 40KG2,5	diam. 4,00 mm



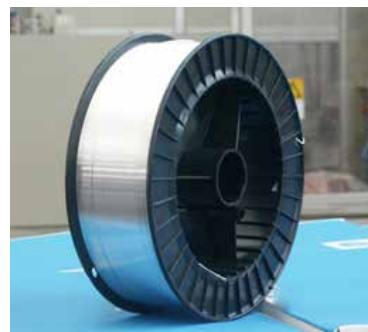
FIL DE SOUDURE ALUMINIUM AG5 TIG

Fil plein Aluminium 5356-Al Mg5% pour soudage TIG. Longueur 1000 mm. Etui de 2,5 Kg.

Existe en différentes dimensions

ELBAG5 TIG 16KG2,5

Référence	Désignation
ELBAG5 TIG 16KG2,5	diam. 1,60 mm
ELBAG5 TIG 20KG2,5	diam. 2,00 mm
ELBAG5 TIG 24KG2,5	diam. 2,40 mm
ELBAG5 TIG 32KG2,5	diam. 3,20 mm
ELBAG5 TIG 40KG2,5	diam. 4,00 mm





ÉLECTRODES ENROBÉES RUTILES



ELECTRODE RUTILE UNIVERSELLE OK 43.32

Electrode à enrobage épais très facile à utiliser et qui produit des cordons de très bel aspect. Surtout utilisée pour le soudage en angle, à plat et des tôles de faible épaisseur.

ESA4332202410

Référence	Désignation
ESA4332202410	diam 2,0 x 300 mm
ESA4332253400	diam 2,5 x 350 mm
ESA4332323400	diam 3,2 x 350 mm
ESA4332324400	diam 3,2 x 450 mm
ESA4332403400	diam 4,0 x 350 mm
ESA4332404400	diam 4,0 x 450 mm
ESA4332504400	diam 5,0 x 450 mm



ELECTRODE RUTILE UNIVERSELLE OK 46.00

Electrode facile à utiliser qui dépose un métal de bonne qualité. Les cordons ont un bel aspect en toutes positions, le laitier est facile à enlever. Elle est idéale pour les cordons courts, les passes de pénétration et le pointage.

ESA4600162110

Référence	Désignation
ESA4600162110	diam 1,6 x 300 mm
ESA4600202410	diam 2,0 x 300 mm
ESA4600253200	diam 2,5 x 350 mm
ESA4600323200	diam 3,2 x 350 mm
ESA4600403200	diam 4,0 x 350 mm
ESA4600404200	diam 4,0 x 450 mm
ESA4600503200	diam 5,0 x 350 mm
ESA4600504200	diam 5,0 x 450 mm



ELECTRODE RUTILE UNIVERSELLE OK 46.27

Electrode rutile à enrobage mince. C'est l'électrode rutile universelle par excellence. Amorçage et réamorçage faciles. Bonne maniabilité, même en verticale descendante en angle, fusion douce avec décrassage du laitier aisé.

ESA4627202600

Référence	Désignation
ESA4627202600	diam 2,0 x 300 mm
ESA4627253600	diam 2,5 x 350 mm
ESA4627323600	diam 3,2 x 350 mm
ESA4627324600	diam 3,2 x 450 mm
ESA4627403600	diam 4,0 x 350 mm
ESA4627404600	diam 4,0 x 450 mm
ESA4627504600	diam 5,0 x 450 mm



ELECTRODE RUTILE UNIVERSELLE OK 46.44

Electrode rutile particulièrement recommandée en position descendante et pour le soudage des tôles de faible épaisseur.

Elle convient très bien pour l'exécution de la première passe de joints présentant un grand écartement.

ESA4644253400

Référence	Désignation
ESA4644253400	diam 2,5 x 350 mm
ESA4644323400	diam 3,2 x 350 mm
ESA4644403400	diam 4,0 x 350 mm



ELECTRODE RUTILE OK FEMAX 33.60

Electrode rutile haut rendement (165% environ) à poudre de fer. Elle convient aux cordons d'angle sur tôles moyennes ou épaisses. Recommandée pour les cordons d'angle en corniche. Le mouillage est bon, sans caniveau même à des courants élevés.

ESA3360324000

Référence	Désignation
ESA3360324000	diam 3,2 x 450 mm
ESA3360404000	diam 4,0 x 450 mm
ESA3360504000	diam 5,0 x 450 mm
ESA3360604000	diam 6,0 x 450 mm





ÉLECTRODES ENROBÉES BASIQUES / CELLULOSIQUES



ELECTRODE BASIQUE OK 48.00

Electrode à faible reprise d'humidité pour aciers non alliés et faiblement alliés. Dépose un métal résistant à la fissuration. Convient particulièrement pour la tuyauterie. Utilisable lorsqu'il est impossible d'éviter des contraintes importantes.

ESA4800202010

Référence	Désignation
ESA4800202010	diam 2,0 x 300 mm
ESA4800253000	diam 2,5 x 350 mm
ESA4800323000	diam 3,2 x 350 mm
ESA4800324000	diam 3,2 x 450 mm
ESA4800403000	diam 4,0 x 350 mm
ESA4800404000	diam 4,0 x 450 mm
ESA4800504000	diam 5,0 x 450 mm
ESA4800604000	diam 6,0 x 450 mm



ELECTRODE BASIQUE OK 55.00

Electrode enrobée de haute qualité qui pour le soudage des aciers faiblement alliés à haute résistance. Il faut noter la bonne résilience aux basses températures du métal déposé et sa résistance à la fissuration à chaud.

ESA5500253000

Référence	Désignation
ESA5500253000	diam 2,5 x 350 mm
ESA5500323000	diam 3,2 x 350 mm
ESA5500324000	diam 3,2 x 450 mm
ESA5500404000	diam 4,0 x 450 mm
ESA5500504000	diam 5,0 x 450 mm
ESA5500604000	diam 6,0 x 450 mm



ELECTRODE BASIQUE OK 48.00

Electrode à faible reprise d'humidité pour aciers non alliés et faiblement alliés. Dépose un métal résistant à la fissuration. Convient particulièrement pour la tuyauterie. Utilisable lorsqu'il est impossible d'éviter des contraintes importantes.

ESA48002530G0

Référence	Désignation
ESA48002530G0	diam 2,5 x 350 mm 1/2-VacPac
ESA48003230G0	diam 3,2 x 350 mm 1/2-VacPac
ESA48003240G0	diam 3,2 x 450 mm 1/2-VacPac
ESA48004030G0	diam 4,0 x 350 mm 1/2-VacPac
ESA48004040V0	diam 4,0 x 450 mm 3/4-VacPac
ESA48005040V0	diam 5,0 x 450 mm 3/4-VacPac



ELECTRODE BASIQUE OK 53.16 SPEZIAL

OK 53.16 est une électrode à double enrobage, combinant la soudabilité d'une électrode rutile aux caractéristiques mécaniques d'une électrode basique. La OK 53.16 permet le soudage, aussi bien en AC qu'en DC.

ESA53162534K0

Référence	Désignation
ESA53162534K0	diam 2,5 x 350 mm 1/4-VacPac
ESA53163234G0	diam 3,2 x 350 mm 1/2-VacPac
ESA53163244G0	diam 3,2 x 450 mm 1/2-VacPac
ESA53164044G0	diam 4,0 x 450 mm 1/2-VacPac
ESA53165044V0	diam 5,0 x 450 mm 3/4-VacPac



ELECTRODE BASIQUE OK 55.00

Electrode enrobée de haute qualité qui pour le soudage des aciers faiblement alliés à haute résistance. Il faut noter la bonne résilience aux basses températures du métal déposé et sa résistance à la fissuration à chaud.

ESA55002530G0

Référence	Désignation
ESA55002530G0	diam 2,5 x 350 mm 1/2-VacPac
ESA55003230G0	diam 3,2 x 350 mm 1/2-VacPac
ESA55003240G0	diam 3,2 x 450 mm 1/2-VacPac
ESA55004040V0	diam 4,0 x 450 mm 3/4-VacPac



ELECTRODE CELLULOSIQUE PIPEWELD 6010

Electrode cellulosique conçue pour le soudage des Pipe-lines en toutes positions et plus particulièrement la verticale descendante. Les boîtiers «Tin» sont des boîtiers de grande capacité en étain qui sont très répandus dans le domaine du Pipe.

ESA2708253640

Référence	Désignation
ESA2708253640	diam 2,5 x 350 mm TIN
ESA2708323640	diam 3,2 x 350 mm TIN
ESA2708403640	diam 4,0 x 350 mm TIN



ÉLECTRODES ENROBÉES INOX



ELECTRODE INOX 308L OK 61.30

Electrode bi-courant à très bas carbone pour les aciers 19Cr10Ni (308 L), aciers inoxydables stabilisés de composition similaire lorsque la résistance au fluage n'est pas nécessaire. Amorçage et réamorçage faciles. Laitier est auto-détachable.

Référence	Désignation
ESA6130202030	diam 2,0 x 300 mm
ESA6130252030	diam 2,5 x 300 mm
ESA6130323020	diam 3,2 x 350 mm
ESA6130403020	diam 4,0 x 350 mm



ESA6130202030

ELECTRODE INOX 316L OK 63.30

OK 63.30 est une électrode inoxydable rutile à très bas carbone du type 18Cr12Ni2,8Mo (316 L) pour le soudage des aciers de composition similaire. L'OK 63.30 s'amorce et se réamorce facilement et le laitier est auto-détachable.

Référence	Désignation
ESA6330162030	diam 1,6 x 300 mm
ESA6330202030	diam 2,0 x 300 mm
ESA6330252030	diam 2,5 x 300 mm
ESA6330323020	diam 3,2 x 350 mm
ESA6330403020	diam 4,0 x 350 mm
ESA6330503020	diam 5,0 x 350 mm



ESA6330162030

ELECTRODE INOX 309L OK 67.60

Electrode rutile pour acier inoxydable réfractaire 24Cr12Ni à très bas carbone (309 L). Soudage des aciers de même nuance. Assemblage hétérogène aciers au carbone avec aciers inoxydables. Recommandée pour premières passes sur aciers plaqués.

Référence	Désignation
ESA6760202030	diam 2,0 x 300 mm
ESA6760252030	diam 2,5 x 300 mm
ESA6760323020	diam 3,2 x 350 mm
ESA6760403020	diam 4,0 x 350 mm
ESA6760503020	diam 5,0 x 350 mm



ESA6760202030

ELECTRODE INOX 308L OK 61.30

Electrode bi-courant à très bas carbone pour les aciers 19Cr10Ni (308 L), aciers inoxydables stabilisés de composition similaire lorsque la résistance au fluage n'est pas nécessaire. Amorçage et réamorçage faciles. Laitier est auto-détachable.

Référence	Désignation
ESA61301620L0	diam 1,6 x 300 mm 1/4-VacPac
ESA61302020L0	diam 2,0 x 300 mm 1/4-VacPac
ESA61302520L0	diam 2,5 x 300 mm 1/4-VacPac
ESA61303230T0	diam 3,2 x 350 mm 1/2-VacPac
ESA61304030G0	diam 4,0 x 350 mm 1/2-VacPac
ESA61305030G0	diam 5,0 x 350 mm 1/2-VacPac

ESA61301620L0



ELECTRODE INOX 316L OK 63.30

OK 63.30 est une électrode inoxydable rutile à très bas carbone du type 18Cr12Ni2,8Mo (316 L) pour le soudage des aciers de composition similaire. L'OK 63.30 s'amorce et se réamorce facilement et le laitier est auto-détachable.

Référence	Désignation
ESA63301620L0	diam 1,6 x 300 mm 1/4 VacPac
ESA63302020L0	diam 2,0 x 300 mm 1/4 VacPac
ESA63302520L0	diam 2,5 x 300 mm 1/4 VacPac
ESA63303230T0	diam 3,2 x 350 mm 1/2 VacPac
ESA63304030G0	diam 4,0 x 350 mm 1/2-VacPac
ESA63305030G0	diam 5,0 x 350 mm 1/2-VacPac

ESA63301620L0





ÉLECTRODES ENROBÉES INOX



ELECTRODE INOX OK 61.80

OK 61.80 est une électrode inoxydable rutile stabilisée au niobium destinée au soudage des aciers du type 19Cr10Ni stabilisés au niobium ou au titane.

ESA61802520L0

Référence	Désignation
ESA61802520L0	diam 2,5 x 300 mm 1/4 VacPac
ESA61803230T0	diam 3,2 x 350 mm 1/2 VacPac
ESA61804030G0	diam 4,0 x 350 mm 1/2-VacPac
ESA61805030G0	diam 5,0 x 350 mm 1/2-VacPac



ELECTRODE INOX 318 OK 63.80

OK 63.80 est une électrode inoxydable Rutile, destinée au soudage des aciers inoxydables du type 18Cr12Ni-3Mo stabilisés au niobium ou au titane (318). Elle est donc spécialement conçue pour le soudage des aciers inoxydables stabilisés au Nb et Ti.

ESA63802020L0

Référence	Désignation
ESA63802020L0	diam 2,0 x 300 mm 1/4-VacPac
ESA63802520L0	diam 2,5 x 300 mm 1/4 VacPac
ESA63803230T0	diam 3,2 x 350 mm 1/2-VacPac
ESA63804030G0	diam 4,0 x 350 mm 1/2-VacPac



ELECTRODE INOX 310 OK 67.13

Electrode rutile en acier inoxydable austénitique pour aciers 25Cr20Ni(310). Résiste à l'écaillage jusque 1100-1150°C sans aucune ferrite. Soudage de certains aciers trempant à l'air (plaques de blindage) Assemblage d'aciers inoxydables ou non alliés.

ESA67132520L0

Référence	Désignation
ESA67132520L0	diam 2,5 x 300 mm 1/4-VacPac
ESA67133230T0	diam 3,2 x 350 mm 1/2-VacPac
ESA67134030G0	diam 4,0 x 350 mm 1/2-VacPac



ELECTRODE INOX BASIQUE 310 OK 67.15

Electrode Basique en acier inoxydable pour le soudage des aciers 25Cr20Ni (310). Elle convient également au soudage des aciers austénitiques au Mn et des aciers dissemblables. L'OK 67.15 dépose un métal résistant à la fissuration.

ESA67152520L0

Référence	Désignation
ESA67152520L0	diam 2,5 x 300 mm 1/4-VacPac
ESA67153230T0	diam 3,2 x 350 mm 1/2-VacPac
ESA67154030G0	diam 4,0 x 350 mm 1/2-VacPac





ÉLECTRODES ENROBÉES SPÉCIALES



ELECTRODE ASSEMBLAGE DISSEMBLABLE OK 68.82

Electrode fortement alliée austéno-ferritique (30-40% de ferrite). Assemblage des aciers dissemblables ou difficilement soudables. Soudage hétérogène et sous couches avant rechargement dur. Résistance à la fissuration et à l'oxydation jusqu'à 1150°C

Référence	Désignation
ESA68822520L0	diam 2,5 x 300 1/4-VacPac
ESA68823230T0	diam 3,2 x 350 1/2-VacPac
ESA68824030G0	diam 4,0 x 350 1/2-VacPac

ESA68822520L0



ELECTRODE RECHARGEMENT OK 83.50

OK 83.50 est une électrode enrobée pour le rechargement dur (50-60 HRC), destinée au rechargement de pièces soumises à l'abrasion par des produits minéraux divers. Convient particulièrement aux matériels de travaux publics et agricoles.

Référence	Désignation
ESA8350253030	diam 2,5 x 350
ESA8350323030	diam 3,2 x 350
ESA8350404020	diam 4,0 x 450
ESA8350504020	diam 5,0 x 450

ESA8350253030



ELECTRODE INCONEL OK 92.26

Electrode base Ni pour alliages Ni et aciers alliés au Ni à basses températures (Inconel 600, alliages inconel similaires, aciers cryogéniques, martensitiques sur aciers austénitiques, dissemblables, moulés résistant à la chaleur)

Référence	Désignation
ESA92262520L0	diam 2,5 x 300 1/4-VacPac
ESA92263230L0	diam 3,2 x 350 1/4-VacPac
ESA92264030G0	diam 4,0 x 350 1/2-VacPac
ESA92265030G0	diam 5,0 x 350 1/2-VacPac

ESA92262520L0



ELECTRODE FONTE OK 92.58

Electrode avec une âme en Ferro-Nickel, destinée au soudage et à la réparation des fontes malléables, nodulaires ou à graphite sphéroïdal. Convient également pour l'assemblage fonte sur acier. Le dépôt de grande ténacité est ductile et usinable.

Référence	Désignation
ESA92582520L0	diam 2,5 x 300 1/4-VacPac
ESA92583230L0	diam 3,2 x 350 1/4-VacPac
ESA92584030G0	diam 4,0 x 350 1/2-VacPac

ESA92582520L0





FIL MIG/MAG ACIER



FIL MAG OK AUTROD 12.51

Fil plein cuivré allié Mn-Si. Réservé au soudage d'aciers non alliés. Applications : BTP, la fabrication d'appareils à pression, construction navale. Le fil peut être soit utilisé avec un mélange gazeux Ar/CO₂ ou au moyen de CO₂ pur.

ESA1251089300

Référence	Désignation
ESA1251089300	0,8 mm 93-0 MP Fût 200Kg
ESA1251099320	0,9 mm 93-2 MP Fût 250Kg
ESA1251109320	1,0 mm 93-2 MP Fût 250Kg
ESA1251129320	1,2 mm 93-2 MP Fût 250Kg
ESA1251064600	0,6 mm 46-0 Bobine 5Kg
ESA1251084600	0,8 mm 46-0 Bobine 5Kg
ESA1251087700	0,8 mm 77-0 Bobine 15Kg
ESA1251097710	0,9 mm 77-1 Bobine 18Kg
ESA1251104600	1,0 mm 46-0 Bobine 5Kg
ESA1251107710	1,0 mm 77-1 Bobine 18Kg
ESA1251127710	1,2 mm 77-1 Bobine 18Kg
ESA1251167710	1,6 mm 77-1 Bobine 18Kg



FIL MAG OK AUTROD 12.58

Fil plein cuivré pour le soudage sous protection gazeuse des aciers non alliés. Emploi général pour construction automobile, machines agricoles, matériel travaux publics, matériel ferroviaire, ... Gaz de protection : Ar + 20%CO₂ ou CO₂.

ESA1258109320

Référence	Désignation
ESA1258109320	1,0 mm 93-2 MP Fût 250Kg
ESA1258129320	1,2 mm 93-2 MP Fût 250Kg
ESA1258087700	0,8 mm 77-0 Bobine 15Kg
ESA1258107700	1,0 mm 77-0 Bobine 15Kg
ESA1258127700	1,2 mm 77-0 Bobine 15Kg



FIL MAG OK AUTROD 12.64

Fil plein cuivré pour soudage des aciers non alliés. Comparé aux autres fils OK Autrod 12.58 et OK Autrod 12.51 le OK Autrod 12.64 contient plus de Si et Mn. Ceci donne une charge de rupture plus importante si le fil est soudé en CO₂.

ESA1264089300

Référence	Désignation
ESA1264089300	0,8 mm 93-0 MP Fût 200Kg
ESA1264109320	1,0 mm 93-2 MP Fût 250Kg
ESA1264129320	1,2 mm 93-2 MP Fût 250Kg
ESA1264087700	0,8 mm 77-0 Bobine 15Kg
ESA1264107710	1,0 mm 77-1 Bobine 18Kg
ESA1264127710	1,2 mm 77-1 Bobine 18Kg



FIL MAG ARISTOROD 12.50

Fil plein G3Si1/ER70S-6, allié à du Mn-Si et destiné au soudage d'aciers non alliés. Doté de la technologie exclusive ESAB ASC (Advanced Surface Characteristics). Utilisé dans le BTP, pour la fabrication de pièces dans l'industrie automobile, la fabrication d'appareils à pression et pour la construction navale.

ESA1A50089300

Référence	Désignation
ESA1A50089300	0,8 mm 93-0 MP Fût 200Kg
ESA1A50099320	0,9 mm 93-2 MP Fût 250Kg
ESA1A50109320	1,0 mm 93-2 MP Fût 250Kg
ESA1A50129320	1,2 mm 93-2 MP Fût 250Kg
ESA1A50129400	1,2 mm 94-0 MP Fût 475K



FIL MAG ARISTOROD 12.63

Fil plein G4Si1/ER70S-6, allié à du Mn-Si pour aciers non alliés. Doté de la technologie exclusive ESAB ASC (Advanced Surface Characteristics). Utilisé dans le BTP, pour la fabrication de pièces dans l'industrie automobile, la fabrication d'appareils à pression et pour la construction navale.

ESA1A63089300

Référence	Désignation
ESA1A63089300	0,8 mm 93-0 MP Fût 200Kg
ESA1A63109320	1,0 mm 93-2 MP Fût 250Kg
ESA1A63129320	1,2 mm 93-2 MP Fût 250Kg





FIL MIG/MAG INOX / ALUMINIUM



FIL MAG INOX OK AUTROD 308LSI

OK Autrod/Tigrod 308LSi est un fil inoxydable à très bas carbone pour le soudage MIG/TIG mécanisé des aciers austénitiques résistant à la corrosion contenant environ 19Cr10Ni tels que AISI 304, 304L ou équivalents. Gaz de protection : Ar + 1 à 2% CO₂

ESA1612084600

Référence	Désignation
ESA1612084600	0,8 mm 46-0 Bobine 5Kg
ESA1612089820	0,8 mm 98-2 Bobine 15Kg
ESA1612104600	1,0 mm 46-0 Bobine 5Kg
ESA1612109320	1,0 mm 93-2MP Fût 250Kg
ESA1612109820	1,0 mm 98-2 Bobine 15Kg
ESA1612129320	1,2 mm 93-2MP Fût 250Kg
ESA1612129820	1,2 mm 98-2 Bobine 15Kg



FIL MAG INOX OK AUTROD 316LSI

OK Autrod/Tigrod 316LSi est un fil à très bas carbone destiné au soudage MIG/TIG mécanisé des aciers austénitiques résistant à la corrosion à 18Cr12Ni3Mo tels que AISI 316 ou 316L ou légèrement moins alliés. Gaz de protection type: Ar+1 à 2% CO₂

ESA1632084600

Référence	Désignation
ESA1632084600	0,8 mm 46-0 Bobine 5Kg
ESA1632089820	0,8 mm 98-2 Bobine 15Kg
ESA1632109320	1,0 mm 93-2MP Fût 250Kg
ESA1632109820	1,0 mm 98-2 Bobine 15Kg
ESA1632129320	1,2 mm 93-2MP Fût 250Kg
ESA1632129820	1,2 mm 98-2 Bobine 15Kg



FIL MAG INOX OK AUTROD 309LSI

Fil plein CrNi pour aciers de fonderie et fers forgés de type 23%Cr-12%Ni. S'utilise pour le soudage de sous couches sur aciers carbone-manganèse et joints dissemblables. Contrôler la dilution de la soudure. Bonne résistance générale à la corrosion.

ESA1651089820

Référence	Désignation
ESA1651089820	0,8 mm 98-2 Bobine 15Kg
ESA1651109820	1,0 mm 98-2 Bobine 15Kg
ESA1651129820	1,2 mm 98-2 Bobine 15Kg



FIL MAG ALUMINIUM OK AUTROD 4043

Fil Al5Si pour alliages AlSi et AlMgSi dont la teneur en Si peut atteindre 7%. Les pièces à souder ou le fil doivent être propres car la graisse, l'humidité, même en faible quantité, peuvent donner naissance à des défauts dans les soudures.

ESA1804109870

Référence	Désignation
ESA1804109870	1,0 mm 98-7 Bobine 7Kg
ESA1804129440	1,2 mm 94-4 MP Fût 141Kg
ESA1804129870	1,2 mm 98-7 Bobine 7Kg
ESA1804169440	1,6 mm 94-4 MP Fût 141Kg
ESA1804169870	1,6 mm 98-7 Bobine 7Kg



FIL MAG ALUMINIUM OK AUTROD 5356

Fil cuivré pour souder les cuivres exempts d'oxygène et des cuivres faiblement alliés en procédé MIG/TIG. Allié avec de l'étain et possède de bonnes propriétés d'écoulement. Préchauffage recommandé pour le soudage de pièces de grandes dimensions.

ESA1815089860

Référence	Désignation
ESA1815089860	0,8 mm 98-6 Bobine 6Kg
ESA1815109870	1,0 mm 98-7 Bobine 7Kg
ESA1815129440	1,2 mm 94-4 MP Fût 141Kg
ESA1815129870	1,2 mm 98-7 Bobine 7Kg
ESA1815169440	1,6 mm 94-4 MP Fût 141Kg
ESA1815169870	1,6 mm 98-7 Bobine 7Kg





FIL TIG ACIER



FIL TIG OK TIGROD 12.60

OK Tigrod 12.60 est une baguette cuivrée pour le soudage TIG des aciers non alliés, de même que les aciers grains fins.

ESA126016R150

Référence	Désignation
ESA126016R150	1,6 x 1000 mm Etui 5Kg
ESA126020R150	2,0 x 1000 mm Etui 5Kg
ESA126024R150	2,4 x 1000 mm Etui 5Kg
ESA126032R150	3,2 x 1000 mm Etui 5Kg



FIL TIG OK TIGROD 12.61

OK Tigrod 12.61 est une baguette cuivrée destinée au soudage TIG des aciers de construction et pour appareils à pression, à fine granulométrie ainsi que des aciers de construction navale.

ESA126116R150

Référence	Désignation
ESA126116R150	1,6 x 1000 mm Etui 5Kg
ESA126120R150	2,0 x 1000 mm Etui 5Kg
ESA126124R150	2,4 x 1000 mm Etui 5Kg
ESA126132R150	3,2 x 1000 mm Etui 5Kg



FIL TIG OK TIGROD 12.64

OK Tigrod 12.61 est une baguette cuivrée destinée au soudage TIG des aciers de construction et pour appareils à pression, à fine granulométrie ainsi que des aciers de construction navale.

ESA126416R150

Référence	Désignation
ESA126416R150	1,6 x 1000 mm Etui 5Kg
ESA126420R150	2,0 x 1000 mm Etui 5Kg
ESA126424R150	2,4 x 1000 mm Etui 5Kg
ESA126432R150	3,2 x 1000 mm Etui 5Kg





FIL TIG INOX / ALUMINIUM



FIL TIG INOX OK TIGROD 308L

OK Tigrod 308L est une baguette en acier inoxydable à très bas carbone pour le soudage TIG des aciers austénitiques type 19Cr10Ni résistant à la corrosion, tels que les AISI 301, 304, 304L et équivalents.

ESA161010R150

Référence	Désignation
ESA161010R150	1,0 x 1000 mm Etui 5Kg
ESA161012R150	1,2 x 1000 mm Etui 5Kg
ESA161016R150	1,6 x 1000 mm Etui 5Kg
ESA161020R150	2,0 x 1000 mm Etui 5Kg
ESA161024R150	2,4 x 1000 mm Etui 5Kg
ESA161032R150	3,2 x 1000 mm Etui 5Kg



FIL TIG INOX OK TIGROD 316L

OK Tigrod 316 L est une baguette en acier inoxydable à très bas carbone pour le soudage TIG des aciers austénitiques résistant à la corrosion type 18Cr8Ni3Mo, tel que 316L ou légèrement moins alliés.

ESA163012R150

Référence	Désignation
ESA163012R150	1,2 x 1000 mm Etui 5Kg
ESA163016R150	1,6 x 1000 mm Etui 5Kg
ESA163020R150	2,0 x 1000 mm Etui 5Kg
ESA163024R150	2,4 x 1000 mm Etui 5Kg
ESA163032R150	3,2 x 1000 mm Etui 5Kg



FIL TIG INOX OK TIGROD 309L

Baguette TIG en acier inoxydable à très bas carbone 24Cr13Ni pour le soudage TIG des aciers similaires forgés ou moulés. Elle convient également au soudage des aciers 18-8 dans les cas de corrosion sévère qui exigent un dépôt plus allié.

ESA165316R150

Référence	Désignation
ESA165316R150	1,6 x 1000 mm Etui 5Kg
ESA165320R150	2,0 x 1000 mm Etui 5Kg
ESA165324R150	2,4 x 1000 mm Etui 5Kg
ESA165332R150	3,2 x 1000 mm Etui 5Kg



FIL TIG ALUMINIUM OK TIGROD 4043

Fil Al5Si pour alliages AlSi et AlMgSi dont la teneur en Si peut atteindre 7%. Les pièces à souder ou le fil doivent être propres car la graisse, l'humidité, même en faible quantité, peuvent donner naissance à des défauts dans les soudures.

ESA180416R120

Référence	Désignation
ESA180416R120	1,6 x 1000 mm Etui 2,5Kg
ESA180420R120	2,0 x 1000 mm Etui 2,5Kg
ESA180424R120	2,4 x 1000 mm Etui 2,5Kg
ESA180432R120	3,2 x 1000 mm Etui 2,5Kg



FIL TIG ALUMINIUM OK TIGROD 5356

Fil cuivré pour souder les cuivres exempts d'oxygène et des cuivres faiblement alliés en procédé MIG/TIG. Allié avec de l'étain et possède de bonnes propriétés d'écoulement. Préchauffage recommandé pour le soudage de pièces de grandes dimensions.

ESA181516R120

Référence	Désignation
ESA181516R120	1,6 x 1000 mm Etui 2,5Kg
ESA181520R120	2,0 x 1000 mm Etui 2,5Kg
ESA181524R120	2,4 x 1000 mm Etui 2,5Kg
ESA181532R120	3,2 x 1000 mm Etui 2,5Kg
ESA181540R120	4,0 x 1000 mm Etui 2,5Kg





ÉLECTRODES RUTILES



ELECTRODE RUTILE UNIVERSELLE 51

Electrode rutile universelle 51. Toutes positions, très faible tension d'amorçage, fusion agréable.

FSH5101212

Référence	Désignation
FSH5101212	Etui 5kg / DIA. 1,6mm x 350mm
FSH5102212	Etui 5kg / DIA. 2,0mm x 350mm
FSH5100312	Etui 5kg / DIA. 2,5mm x 350mm
FSH5103312	Etui 5kg / DIA. 3,2mm x 350mm
FSH5103412	Etui 5kg / DIA. 3,2mm x 450mm
FSH5104312	Etui 5kg / DIA. 4,0mm x 350mm
FSH5104412	Etui 5kg / DIA. 4,0mm x 450mm
FSH5105412	Etui 5kg / DIA. 5,0mm x 450mm
FSH5102215	Etui 1kg / DIA. 2,0mm x 300mm
FSH5100315	Etui 1kg / DIA. 2,5mm x 350mm
FSH5103315	Etui 1kg / DIA. 3,2mm x 350mm
FSH5104315	Etui 1kg / DIA. 4,0mm x 350mm



ELECTRODE RUTILE 54 TRÈS BEL ASPECT 540

Electrode rutile 54 très bel aspect - soudage à plat

FSH540022012

Référence	Désignation
FSH540022012	Etui de 4Kg / DIA. 2,0mm x 300mm
FSH540003012	Etui de 5Kg / DIA. 2,5mm x 350mm
FSH540033012	Etui de 5Kg / DIA. 3,2mm x 350mm
FSH540034012	Etui de 6,5Kg / DIA. 3,2mm x 450mm
FSH540043012	Etui de 5Kg / DIA. 4,0mm x 350mm
FSH540044012	Etui de 6,5Kg / DIA. 4,0mm x 450mm
FSH540054012	Etui de 6,5Kg / DIA. 5,0mm x 450mm
FSH5402215	Etui de 1Kg / DIA. 2,0mm x 300mm
FSH5400315	Etui de 1Kg / DIA. 2,5mm x 350mm
FSH5403315	Etui de 1Kg / DIA. 3,2mm x 350mm
FSH5404315	Etui de 1Kg / DIA. 4,0mm x 350mm



ELECTRODE RUTILE UNIVERSELLE D6

Electrode rutile universelle D6

FSH5162212

Référence	Désignation
FSH5162212	Etui de 4Kg / DIA. 2,0mm x 300mm
FSH5160312	Etui de 5Kg / DIA. 2,5mm x 350mm
FSH5163312	Etui de 5Kg / DIA. 3,2mm x 350mm
FSH5164312	Etui de 5Kg / DIA. 4,0mm x 350mm
FSH5165312	Etui de 5Kg / DIA. 5,0mm x 350mm



ELECTRODE RUTULO-CELLULOSIQUE 48SP

Electrode rutulo-cellulosique spéciale 48SP. Toutes positions, très faible tension d'amorçage, fusion agréable et peu sensible à la propreté et aux pièces mal préparées.

FSH5262212

Référence	Désignation
FSH5262212	Etui de 5 Kg / DIA. 2,0mm x 300mm
FSH5260312	Etui de 5 Kg / DIA. 2,0mm x 300mm
FSH5263312	Etui de 5 Kg / DIA. 3,2mm x 350mm
FSH5263412	Etui de 5 Kg / DIA. 3,2mm x 450mm
FSH5264312	Etui de 5 Kg / DIA. 4,0mm x 350mm
FSH5264412	Etui de 5 Kg / DIA. 4,0mm x 450mm
FSH5262215	Etui de 1 Kg / DIA. 2,0mm x 300mm
FSH5260315	Etui de 1 Kg / DIA. 2,5mm x 350mm
FSH5263315	Etui de 1 Kg / DIA. 3,2mm x 350mm
FSH5264315	Etui de 1 Kg / DIA. 4,0mm x 350mm





ÉLECTRODES



ELECTRODE BASIQUE B56SP UNIVERSELLE

Electrode BASIQUE UNIVERSELLE de type 7018. Soudage haute securite - hautes caractéristiques mécaniques.

FSH81B0313AS

Référence	Désignation
FSH81B0313AS	Etui de 5Kg / DIA. 2,5mm x 350mm
FSH81B3313AS	Etui de 5Kg / DIA. 3,25mm x 350mm
FSH81B4413AS	Etui de 6Kg / DIA. 4,0mm x 450mm
FSH81B5413AS	Etui de 6Kg / DIA. 5,0mm x 450mm



ELECTRODE BASIQUE 7016SP POUR LA RÉPARATION

Electrode basique de réparation double enrobage. Grande facilité d'emploi - soudage haute securite - agrément de soudage exceptionnel.

FSH8090312

Référence	Désignation
FSH8090312	Etui de 5Kg / DIA. 2,5mm x 350mm
FSH8093312	Etui de 5Kg / DIA. 3,2mm x 350mm
FSH8093412	Etui de 6,5Kg / DIA. 3,2mm x 450mm
FSH8094412	Etui de 6,5Kg / DIA. 4,0mm x 450mm
FSH8095412	Etui de 6,5Kg / DIA. 5,0mm x 450mm
FSH8090315	Etui de 1Kg / DIA. 2,5mm x 350mm
FSH8093315	Etui de 1Kg / DIA. 3,2mm x 350mm
FSH8094415	Etui de 1Kg / DIA. 4,0mm x 450mm



ELECTRODE DE RECHARGEMENT

Electrode de RECHARGEMENT à base de Carbures. Résiste à l'abrasion extrême, dépôt de carbures complexes extrêmement durs : 63 HRC.

FSH6210312

Référence	Désignation
FSH6210312	Etui de 4,5Kg / DIA. 2,5mm x 350mm
FSH6213312	Etui de 5Kg / DIA. 3,2mm x 350mm
FSH6214312	Etui de 5Kg / DIA. 4,0mm x 350mm
FSH6215412	Etui de 5,5Kg / DIA. 5,0mm x 450mm
FSH6210315	Etui de 1Kg / DIA. 2,5mm x 350mm
FSH6213315	Etui de 1Kg / DIA. 3,2mm x 350mm
FSH6214415	Etui de 1Kg / DIA. 4,0mm x 450mm
FSH62120312	Etui de 5Kg / DIA. 2,5mm x 350mm.
FSH62123312	Etui de 5Kg / DIA. 3,2mm x 350mm
FSH6214412	Etui de 6,5Kg / DIA. 4,0mm x 350mm



ELECTRODE UNIVERSELLE FONTE

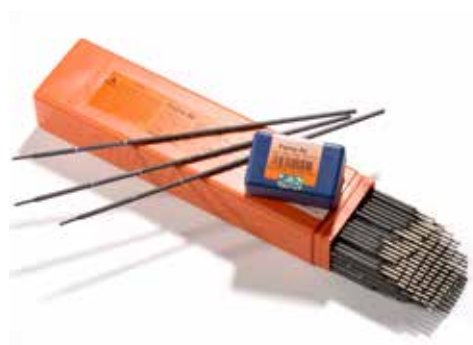
Electrode universelle pour l'assemblage de tous types de FONTES et FONTE sur ACIER. Soudage sans prechauffage.

Disponible en diamètre 2,5 mm et 3,2 mm.

Etui 1 kg.

FSH0500312

Référence	Désignation
FSH0500312	Etui de 5Kg / DIA. 2,5mm x 350mm
FSH0503312	Etui de 5Kg / DIA. 3,2mm x 350mm
FSH0504312	Etui de 5Kg / DIA. 4,0mm x 350mm
FSH0505312	Etui de 5Kg / DIA. 5mm x 350mm
FSH050003015	Etui de 1Kg / DIA. 2,5mm x 350mm
FSH050033015	Etui de 1Kg / DIA. 3,2mm x 350mm
FSH050043015	Etui de 1Kg / DIA. 4,0mm x 350mm
FSH050053015	Etui de 1Kg / DIA. 5,0mm x 350mm





ÉLECTRODES INOX

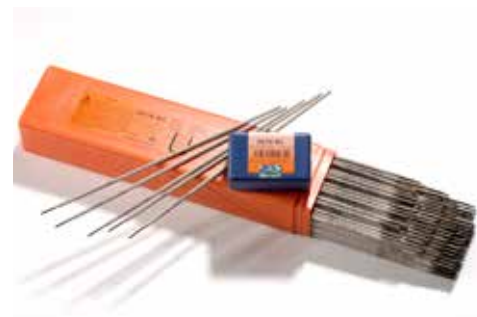


ELECTRODE INOX 308L

Electrode INOX 308L . Fusion douce-bel aspect du cordon-inox 18/8 bas carbone.

FSH1311116

Référence	Désignation
FSH1311116	Etui de 1,5Kg / DIA. 1,6mm x 250mm
FSH1312212	Etui de 4Kg / DIA. 2,0mm x 300mm
FSH1310212	Etui de 4Kg / DIA. 2,5mm x 300mm
FSH1313312	Etui de 5Kg / DIA. 3,2mm x 350mm
FSH1314312	Etui de 5Kg / DIA. 4,0mm x 350mm
FSH1315412	Etui de 6,5Kg / DIA. 5,0mm x 450mm



ELECTRODE UNIVERSELLE 29/9 INOX

Electrode UNIVERSELLE HAUTE SECURITE de REPARATION. Spécialement adaptée au soudage des aciers, inox, galva, aciers à outils et les assemblages hétérogènes. Fusion douce-bel aspect du cordon-laitier auto-détachable.

FSH1611116

Référence	Désignation
FSH1611116	Etui de 1,5Kg / DIA. 1,6mm x 250mm
FSH1612212	Etui de 4Kg / DIA. 2,0mm x 300mm
FSH1610212	Etui de 4Kg / DIA. 2,5mm x 300mm
FSH1613312	Etui de 5Kg / DIA. 3,2mm x 350mm
FSH1614312	Etui de 5Kg / DIA. 4mm x 350mm
FSH1615412	Etui de 6,5Kg / DIA. 5mm x 450mm
FSH1612215	Etui de 1Kg / DIA. 2,0mm x 300mm
FSH1610215	Etui de 1Kg / DIA. 2,5mm x 300mm
FSH1613315	Etui de 1Kg / DIA. 3,2mm x 350mm
FSH1614315	Etui de 1Kg / DIA. 4,0mm x 350mm



ELECTRODE INOX 316L UNIVERSELLE

Electrode INOX 316L UNIVERSELLE. Fusion douce-bel aspect du cordon-grande resistance à la corrosion-alimentaire.

FSH1331116

Référence	Désignation
FSH1331116	Etui de 1,5Kg / DIA. 1,6mm x 250mm
FSH1332212	Etui de 4Kg / DIA. 2,0mm x 300mm
FSH1330212	Etui de 4Kg / DIA. 2,5mm x 300mm
FSH1333312	Etui de 5Kg / DIA. 3,2mm x 350mm
FSH1334312	Etui de 5Kg / DIA. 4,0mm x 350mm
FSH1335412	Etui de 6,5Kg / DIA. 5,0mm x 450mm
FSH1332215	Etui de 1Kg / DIA. 2,0mm x 300mm
FSH1330215	Etui de 1Kg / DIA. 2,5mm x 300mm
FSH1333315	Etui de 1Kg / DIA. 3,2mm x 350mm
FSH1334315	Etui de 1Kg / DIA. 4,0mm x 350mm





FIL TIG



TIG ACIER

Métal d'apport pour soudage TIG des aciers de construction type 36 et similaires. Le 70S3 est conseillé en tuyauterie, pour les passes de pénétration et en passe de fond pour les travaux de haute qualité.

Existe en différents diamètres

FSH75719505

Référence	Désignation
FSH75719505	Etui de 5Kg / DIA. 1,0mm x 1000mm
FSH75717505	Etui de 5Kg / DIA. 1,2mm x 1000mm
FSH75716505	Etui de 5Kg / DIA. 1,6mm x 1000mm
FSH75726505	Etui de 5Kg / DIA. 2,0mm x 1000mm
FSH75706505	Etui de 5Kg / DIA. 2,4mm x 1000mm
FSH75736505	Etui de 5Kg / DIA. 3,2mm x 1000mm
FSH75746505	Etui de 5Kg / DIA. 4,0mm x 1000mm



TIG INOX

Métal d'apport à très bas carbone pour soudage TIG des aciers inoxydables austénitiques type 316L. Réservé pour les constructions n'excédant pas 400°C en température de service. Conseillé en tuyauterie, pour les ouvrages de fine épaisseurs et pour les passes de pénétration.

Existe en différents diamètres

FSH71386505

Référence	Désignation
FSH71386505	Etui de 5Kg / DIA. 0,8mm x 1000mm
FSH71319505	Etui de 5Kg / DIA. 1,0mm x 1000mm
FSH71317505	Etui de 5Kg / DIA. 1,2mm x 1000mm
FSH71316505	Etui de 5Kg / DIA. 1,6mm x 1000mm
FSH71326505	Etui de 5Kg / DIA. 2,0mm x 1000mm
FSH71306505	Etui de 5Kg / DIA. 2,4mm x 1000mm
FSH71336505	Etui de 5Kg / DIA. 3,2mm x 1000mm
FSH71346505	Etui de 5Kg / DIA. 4,0mm x 1000mm



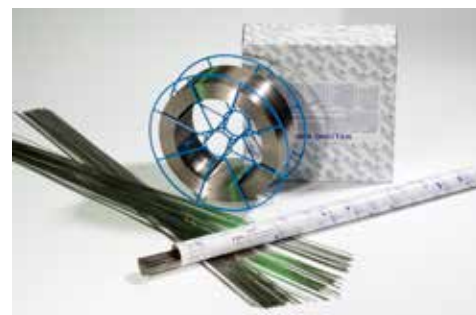
TIG INOX

Métal d'apport à base de carbone pour soudage TIG des aciers inoxydables austénitiques type 304L. Conseillé en tuyauterie, pour les ouvrages de fine épaisseurs et pour les passes de pénétration.

Existe en différents diamètres

FSH71119505

Référence	Désignation
FSH71119505	Etui de 5Kg / DIA. 1,0mm x 1000mm
FSH71117505	Etui de 5Kg / DIA. 1,2mm x 1000mm
FSH71116505	Etui de 5Kg / DIA. 1,6mm x 1000mm
FSH71126505	Etui de 5Kg / DIA. 2,0mm x 1000mm
FSH71106505	Etui de 5Kg / DIA. 2,4mm x 1000mm
FSH71136505	Etui de 5Kg / DIA. 3,2mm x 1000mm
FSH71146505	Etui de 5Kg / DIA. 4,0mm x 1000mm
FSH71186505	Etui de 5Kg / DIA. 0,8mm x 1000mm





FILS MIG / MAG - FILS FOURRÉS



MIG ACIER ET FAIBLEMENT ALLIÉS

Fils plein massif cuivré pour le soudage des aciers de construction d'usage général au carbone, faiblement allié et à haute limite élastique.

Existe en différents diamètres

FSH77514

Référence	Désignation
FSH77514	Bobine de 15Kg / DIA 0,8mm
FSH77513	Bobine de 15Kg / DIA 1,0mm
FSH77512	Bobine de 15Kg / DIA 1,2mm
FSH77510	Bobine de 15Kg / DIA 1,6mm



MIG INOX

Fils plein massif très bas carbone pour soudage sous protection gazeuse des aciers inoxydables austénitiques type 304L, 304, 347, 321. Réservé pour les constructions n'excédant pas les 350°C en température de service.

Existe en différents diamètres

FSH71214

Référence	Désignation
FSH71214	Bobine de 15Kg / DIA 0,8mm
FSH71213	Bobine de 15Kg / DIA 1,0mm
FSH71212	Bobine de 15Kg / DIA 1,2mm
FSH71210	Bobine de 15Kg / DIA 1,6mm



MIG INOX 316LSI

Fils plein massif très bas carbone pour soudage sous protection gazeuse des aciers inoxydables austénitiques type 316L, 316, 304L, 304. Réservé pour les constructions n'excédant pas les 400°C en température de service.

Existe en différents diamètres

FSH71414

Référence	Désignation
FSH71414	Bobine de 15Kg / DIA 0,8 mm
FSH71413	Bobine de 15Kg / DIA 1,0 mm
FSH71412	Bobine de 15Kg / DIA 1,2 mm
FSH71410	Bobine de 15Kg / DIA 1,6 mm



MIG ALUMINIUM ALMG5

Fils plein massif pour le soudage des alliages Al-Mg. Très utilisé en construction marine, ferroviaire et transport routier grâce à sa résistance mécanique et à la corrosion.

Existe en différents diamètres

FSH73214

Référence	Désignation
FSH73214	Bobine de 15Kg / DIA 0,8 mm
FSH73213	Bobine de 15Kg / DIA 1,0 mm
FSH73212	Bobine de 15Kg / DIA 1,2 mm
FSH73210	Bobine de 15Kg / DIA 1,6 mm



MIG CUIVREUX

Fils plein massif pour le soudage des alliages cupro aluminium. MIG utilisé dans la construction navale, industries chimiques et assemblages hétérogènes Cu/ Aciers, aciers galvanisés, rechargement anti-friction et tôles inox.

Existe en différents diamètres

FSHC3514845

Référence	Désignation
FSHC3514845	Bobine de 15Kg / DIA 0,8 mm
FSHC3513845	Bobine de 15Kg / DIA 1,0 mm
FSHC3512845	Bobine de 15Kg / DIA 1,2 mm



FIL FOURRÉ ACIER POUDRE METALLIQUE

Fil fourré à poudre métallique sans laitier. Utilisé dans la construction métallique, navale, réservoir, mécanique générale et pipeline.

Existe en différents diamètres

FSHF5513

Référence	Désignation
FSHF5513	Bobine de 16Kg / DIA 1,0 mm
FSHF5512	Bobine de 16Kg / DIA 1,2 mm
FSHF5514	Bobine de 16Kg / DIA 1,4 mm
FSHF5510	Bobine de 16Kg / DIA 1,6 mm



FIL FOURRÉ DE RECHARGEMENT SOUS GAZ

Fil fourré à poudre métallique moyennement allié sans laitier. Domaines d'application: dents de godet d'excavatrice, transporteur à vis, plasque et cône de broyeur, toutes pièces sujettes à l'usure.

Existe en différents diamètres

FSHF6412

Référence	Désignation
FSHF6412	Bobine de 16Kg / DIA 1,2 mm
FSHF6410	Bobine de 16Kg / DIA 1,6 mm





BRASURES



ALLIAGE SOUDO-BRASAGE CUPROX

Métal d'apport de soudo brasage à base de Cu/Zn. Utilisé dans l'assemblage des aciers, fontes, aciers moulés, cuivres, bronzes, laitons, nickel argent, cupro-aluminium, nickel. Ø 2,0x500mm, en étuis de 5Kg.

Existe sous forme de brasage Nu ou Enrobé

FSHCXB20500N

Référence	Désignation
FSHCXB20500N	Soudo-brasage Nu
FSHCXE20500S	Soudo-brasage Enrobé



BRASURE POUR BRASAGE MANUEL

Métal d'apport en cuivre phosphore avec une grande fluidité et un dégazage parfait. Recommandé pour le brasage capillaire des tubes et connections, plomberie, chauffe-eau, systèmes réfrigérants. Autodécapant sur cuivres rouges. Ø 2,0x500mm, en étuis de 5Kg.

FSHM7B20500R

Référence	Désignation
FSHM7B20500R	Cuivre phosphore
FSHAG20B25500R	Cuivre 2% argent
FSHAG50B25500R	Cuivre 5% argent

BRASURE ARGENT POUR BRASAGE FORT

34% Argent - Une des brasure argent avec Sn les plus utilisées. Basse température, utilisée pour le brasage des alliages ferreux, cuivreux et base nickel, acier inoxydables et outils en acier. Ø 2,0x500mm, en étui de 1Kg

Existe en brasure Argent ou Argent enrobé

FSH5034B20500B

Référence	Désignation
FSH5034B20500B	Argent 34% enrobée
FSH5040B20500N	Argent 40%
FSH5045B20500N	Argent 45%
FSH5040B20500B	Argent 40% enrobée
FSH5045B20500B	Argent 45% enrobée





MARQUAGE

Markal®
High Performance Industrial Markers

CRAYONS DE SOUDEUR SILVER-STREAK® ET RED-RITER®

Les marques tracées par les crayons de soudeur SILVER-STREAK® Markal® sont résistantes aux flammes et ne risquent pas de s'effacer, même sous l'effet de la chaleur, contrairement à la stéatite. Parfaits pour tracer des lignes fines, notamment dans le secteur de la métallurgie, ces marqueurs permettent de réaliser un marquage qui brille lors du découpage et du soudage sans abrasion du métal. Pratique sous forme de crayon et plus solide qu'une craie.

Référence	Désignation
LA0096100	Mine rouge pour surfaces claires
LA0096101	Mine argent pour surfaces foncées



LA0096100

TUBE MARQUEUR À BILLE STYLMARK

Le STYLMARK® MARKAL® est un marqueur à pointe à bille en métal pour un marquage sur la plupart des surfaces. Le tube en aluminium contient une peinture épaisse qui permet une application sur des surfaces rugueuses, verticales et au plafond, et présente une excellente adhérence sur les surfaces huileuses et humides. Sa formule ne contient pas de xylène afin de minimiser les risques pour la santé.

Référence	Désignation
LA010130103	Blanc
LA010130203	Jaune
LA010130303	Rouge
LA010130403	Bleu
LA010130503	Vert
LA010130603	Noir



LA010130103

MARQUEUR À PEINTURE LIQUIDE SL100

Feutre à peinture indélébile pour usage industriel polyvalent. La formule du marqueur à peinture liquide SL.100 est sans xylène, très peu odorante et sèche rapidement. Ce produit permet de réaliser un marquage résistant sur la plupart des surfaces. Les 15 couleurs opaques à haute visibilité résistent aux UV et aux intempéries, et permettent d'identifier les marques très facilement. Pointe ronde moyenne 2-4 mm dure et résistant à l'usure pour une utilisation longue durée. Plage de marquage : de -20°C à 50°C. Température maximale de résistance du marquage : 100 °C

Référence	Désignation
LA031240120	Blanc
LA031240220	Jaune
LA031240320	Rouge
LA031240420	Bleu
LA031240520	Vert
LA031240620	Noir

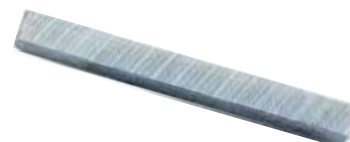


LA031240120

CRAIE STÉATITE (CRAIE DE BRIANÇON) FM.400

Craie de Briançon naturelle pour la soudure. Le crayon pour la soudure FM.400 est une craie stéatite résistant jusqu'à 2 000 °C qui ne contamine pas les soudures. De taille 100x10x10 mm.

LA044030100



FLUX DE SOUDURE EN PÂTE LA-CO®

LA-CO® FLUX PASTE est un flux soluble dans l'eau qui répond à la norme industrielle ASTM B813 (USA). Approuvé par la NSF et l'UPC. Pâte soluble ne laissant aucun résidu dans les canalisations d'eau, ne contient pas de chlorure de zinc, pour réduire les risques de corrosion. Sans acide, sans plomb, et non toxique pour un respect des règles Hygiène et Sécurité. Formule utilisable par tout temps : climat chaud ou froid.

Existe en Flacon de 115 ml

LA0022101

Référence	Désignation
LA0022101	Flacon de 59 ml
LA0022104	Flacon de 115 ml





BÂTON DE PEINTURE COMPACT À SÉCHAGE RAPIDE QUIK STIK® MINI

Quik Stik® Mini est un bâton de peinture compact logé dans un support à molette en plastique très pratique, idéal pour tracer des lignes fines sur des surfaces rugueuses ou lisses. Cette version miniature du Quik Stik de Markal® se glisse facilement dans une poche ou une ceinture à outils. Un mécanisme à molette permet de régler facilement la longueur du bâton pour garantir une utilisation complète du marqueur. La peinture à hautes performances sèche rapidement et permet de réaliser des marques très visibles et permanentes sur la plupart des surfaces. Marquage éclatant, à séchage rapide (en 5 à 7 minutes). Se glisse facilement dans la poche et permet de garder les mains et les vêtements propres. Formule sans xylène. Plage de marquage : de -18°C à 200°C

Disponible dans plusieurs couleurs

LA0061126

Référence	Désignation
LA0061126	Blanc
LA0061127	Jaune
LA0061128	Rouge
LA0061129	Noir



MARQUEURS POUR MÉTAL SILVER-STREAK®

Les marqueurs pour métal SILVER-STREAK® permettent de réaliser un marquage parfaitement visible et résistant aux flammes de chalumeau, des caractéristiques particulièrement utiles dans le secteur de la métallurgie. La mine unique de couleur réfléchissante est plus visible à travers le masque de soudure et ne risque pas de s'effacer, même sous l'effet de la chaleur, contrairement à la stéatite. Elle permet un marquage sur toutes les surfaces, même huileuses ou humides. Support mécanique robuste pour protéger le bâton, doté d'une taille mine intégré pratique et d'un clip de poche pour un rangement facile.

Mines disponibles

LA0096006

Référence	Désignation
LA0096006	Porte mine
LA0096007	Mines



INDICATEURS DE TEMPÉRATURES

THERMOMÈTRE INFRAROUGE SANS CONTACT TEMPIL® IRT-16

L'IRT-16 est conçu pour mesurer la température de surface instantanément, avec une précision et une fiabilité supérieures dans une large gamme d'applications. Léger et compact, il se révèle pratique et efficace pour mesurer la température des surfaces difficiles à atteindre. Plage de mesure de la température de -60 °C à 625 °C avec une précision de +/- 2 %. Pointeur laser avec un rapport distance/point de visée de 16:1 pour une meilleure précision. Double affichage rétroéclairé à quatre chiffres idéal pour les zones peu éclairées. Mode d'affichage réglable (°C ou °F). Modes de température Min/Max/Moy et différentielle. Prise intégrée pour la sonde du thermocouple de type K permettant une mesure à contact direct. Certification NIST disponible.

LA0024200

Tempil®



THERMOMÈTRE ÉLECTRONIQUE POUR MESURES SUPERFICIELLES À CONTACT DIRECT TEMPIL® ESTIK™

Doté de la dernière technologie de micro-thermocouple et d'une excellente précision à +/- 2 %, l'Estik breveté mesure la température de surface de 0 °C à 537 °C. Spécialement conçu pour un contrôle pratique et rapide, il élimine les erreurs dues aux états de la surface, comme les reflets, pour des résultats ultraprécis. Poignée ergonomique et bouton unique d'actionnement. Affichage instantané de la mesure. Affichage LED lumineux à trois chiffres. Boîtier résistant à la chaleur et poignée en caoutchouc. Mode d'affichage réglable (°C ou °F).

LA0024290



SOUS-COUCHE SOUDABLE EN ALUMINIUM TEMPIL® BLOXIDE®

Issue d'une formule unique à base d'aluminium, Bloxide est une sous-couche soudable polyvalente qu'il n'est pas nécessaire de nettoyer ou d'enlever avant de souder, pour un gain de temps et de coûts de main-d'œuvre. Dotée de propriétés anti-corrosion, la sous-couche Bloxide s'applique sur un large éventail de métaux pour des périodes de stockage prolongées, favorisant la production de soudures de qualité rayons X. Meilleure résistance à la corrosion pour un stockage longue durée. Formule en aluminium qu'il n'est pas nécessaire d'enlever avant de souder, pour éviter toute perte de temps et les opérations de réusinage. Résistance aux températures élevées jusqu'à 427 °C. Épaisseur du film recommandée : humide 76.2 microns, sec 19,05 microns. Pulvérisable, applicable au pinceau et possibilité de trempage des pièces.

LA0024100

Référence	Désignation
LA0024100	fût de 3,78 litres
LA0024104	aérosol de 355 ml



INDICATEUR DE TEMPÉRATURE DE SURFACE RAPIDE ET PRÉCIS TEMPILSTIK®

Synonyme de précision, de fiabilité et de conformité depuis plus de 80 ans, Tempilstik est le stick indicateur de température original le plus précis et le plus pratique pour mesurer la température de surface. Spécialement conçu pour fournir une indication précise dans le traitement thermique de préchauffage, interpassage et de post-soudage, Tempilstik est l'outil privilégié du secteur pour les tâches les plus critiques. 116 températures disponibles de 38 °C (100 °F) à 1 093 °C (2 000 °F). Le stick fond instantanément à la température spécifiée pour un contrôle visuel simple et immédiat. Fiabilité totale sans étalonnage. Précision traçable à +/- 1 %. Conforme aux exigences relatives aux températures de préchauffage AWS D1.1, ASME Code Sec. I, III et VIII, ANSI/ASME Code B31.1 et B31.3. Référence, température et numéro de lot figurant sur l'indicateur pour une meilleure traçabilité

LA0028301

Référence	Désignation
LA0028301	50°C/104°F
LA0028310	100°C/212°F
LA0028318	150°C/302°F
LA0028323	175°C/347°F
LA0028327	200°C/392°F
LA0028331	225°C/437°F
LA0028336	250°C/482°F
LA0028341	300°C/572°F
LA0028343	350°C/662°F
LA0028345	400°C/752°F
LA0028349	500°C/932°F
LA0028351	600°C/1112°F





DISQUES ABRASIFS



DISQUE TRONÇONNAGE ACIER

Disque de tronçonnage résinoïde - Disque au corindon semi-friable renforcé par deux toiles de fibres de verre - Conforme aux normes : EN 12413 / FEPA / décret 2003-158 - Garanties : oSa11086

XPE0456839

Référence	Désignation
XPE0456839	Disque de tronçonnage 125x2.5x22.23 acier
XPE0456853	Disque de tronçonnage 125x3.2x22.23 acier
XPE0456877	Disque de tronçonnage 230x2x22.23 acier
XPE0456891	Disque de tronçonnage 230x3.2x22.23 acier



DISQUE TRONÇONNAGE ACIER INOX

Disque de tronçonnage résinoïde - Disque au corindon semi-friable renforcé par deux toiles de fibres de verre - Tronçonnage mixte acier et inox - garanti sans ferrite - Conforme aux normes EN 12413 / FEPA / décret 2003-158 - Garanties oSa11086

XPE0456815

Référence	Désignation
XPE0456815	Disque de tronçonnage 125x1x22.23 acier-inox
XPE0456822	Disque de tronçonnage 125x1.6x22.23 acier-inox



DISQUE TRONÇONNAGE INOX

Disque de tronçonnage résinoïde - Disque au corindon semi-friable renforcé par deux toiles de fibres de verre - Tronçonnage de l'inox - garanti sans ferrite - Conforme aux normes EN 12413 / FEPA / décret 2003-158 - Garanties oSa11086

XPE0456846

Référence	Désignation
XPE0456846	Disque de tronçonnage 125x2.5x22.23 inox
XPE0456860	Disque de tronçonnage 125x3.2x22.23 inox
XPE0456884	Disque de tronçonnage 230x2 x22.23 inox
XPE0456907	Disque de tronçonnage 230x3.2x22.23 inox





DISQUES D'ÉBARBAGE

XPERTY

DISQUE ÉBARBAGE ACIER

Disque d'ébarbage résinoïde - Disque au corindon semi-friable renforcé par trois toiles de fibres de verre - Ebarbage de l'acier - Meulage de cordons de soudure - Ebavurage de bavures de découpes, chanfreinage - Conforme aux normes EN 12413 / FEPA / décret 2003-158 - Garantie oSa11086

XPE0456914

Référence	Désignation
XPE0456914	Disque d'ébarbage 125x6.4x22.23 acier
XPE0456938	Disque d'ébarbage 230x6.4x22.23 acier



DISQUE ÉBARBAGE INOX

Disque d'ébarbage résinoïde - Disques au corindon semi-friable renforcé par trois toiles de fibres de verre - Ebarbage de l'inox - garanti sans ferrite - Meulage de cordons de soudure - Ebavurage de bavures de découpe, chanfreinage -

XPE0456921

Référence	Désignation
XPE0456921	Disque d'ébarbage 125x6.4x22.23 inox





LES INCONTOURNABLES

LA PROTECTION

INDIVIDUELLE



Que ce soit dans les ateliers ou sur les chantiers, les risques inhérents au travail du soudeur sont très importants :

- rayonnements thermiques,
- fumées/poussières/vapeurs/gaz,
- rayonnements (UV, éclats lumineux, infrarouge),
- électriques (liés aux pièces nues sous tension),
- risques d'incendies et d'explosion,
- autres risques (brûlures cutanées, lésions externes oculaires, coupures et blessures des membres supérieurs et inférieurs, niveaux de bruit excessifs, troubles musculo-squelettiques).

Il faut d'abord noter que la protection collective est primordiale, là où elle est envisageable :

- Le traitement des gaz, des particules et poussières explosives nécessite des matériels et des précautions spécifiques telle l'aspiration des fumées de soudage à la source
- La protection anti-UV du personnel de l'atelier exige des écrans de soudage opaques de longueur suffisante pour la séparation des postes de travail, éventuellement muni de roulettes de grand diamètre facilitant son déplacement sur sol inégal. Ces écrans de soudage évitent que les autres travailleurs ne soient atteints par des projections de particules et par les rayonnements nocifs. Des couvertures ininflammables peuvent être prévues et utilisées pour protéger les objets des éclats de soudure.
- Enfin, la protection contre l'électrification est indispensable. Un grand nombre de précautions doivent être prises au niveau de l'installation électrique, du branchement et de l'entretien des différents équipements (permanence de la mise à la terre, câble de masse des pièces métalliques). Le travail ne doit pas s'effectuer sur un sol humide et le maintien du poste de soudage en bon état est primordial.



LES INCONTOURNABLES

MASQUE / LUNETTES



Les lunettes sont principalement utilisées pour protéger vos yeux de la lumière de la flamme au cours d'opérations de soudage ou coupage, ou de risques mécaniques par exemple lors du meulage.

Le port des lunettes de protection ou de casques écran de soudage est fondamental. A chaque type de travail correspond un filtre bien particulier. Il existe 4 catégories d'écran :

- Écran de soudure à main
- Casque de soudeur rabattable
- Casque de soudeur avec verre électro-optique
- Casque de soudeur avec cerre électro-optique et ventilation assistée.

Il est important de vérifier que votre produit est bien conforme aux normes Européennes (le marquage CE est OBLIGATOIRE)

Les principaux standards sont :

- EN166 pour les conditions de base à l'exception des rayonnements d'origine nucléaire, rayons X, émission laser et composants infrarouges émis par des sources à basses températures.
- EN 169 pour les verres de soudage passifs
- EN 170 pour la filtration des ultra violets
- EN 171 pour la filtration des infra rouges
- EN 175 pour la protection des yeux et du visage pour le soudage et techniques connexes
- EN 379 préconise le degré de teinte du verre selon l'intensité du courant et du type de procédé de soudage, ainsi que les spécifications pour les filtres de soudage à échelon de protection variable et à double échelon de protection.

Marquage des montures :

- EN 166 : résistance à l'impact. A : Impact haute énergie, B : impact moyenne énergie, F : impact basse énergie, S : robustesse augmentée.

Marquage des lentilles :

X - X.X X X X X ——— Eventuellement :

- > **8** : résistance à l'arc électrique par court circuit
- > **9** : anti-adhérence aux métaux en fusion
- > **K** : résistance à l'abrasion
- > **N** : résistance à l'embuage
- > **T** : résistance aux températures extrêmes (-5 °C à + 55 °C)

Eventuellement, résistance à l'impact :

- > **A** : impact haute énergie
- > **B** : impact moyenne énergie
- > **F** : impact basse énergie
- > **S** : robustesse augmentée

Eventuellement, classe optique :

- > **1** : utilisation continue
- > **2** : utilisation moyenne
- > **3** : utilisation occasionnelle

Lettre d'identification du fabricant

Type de filtre (codification)

- > UV : 2 ou 3
- > IR : 4
- > Solaire : 5 ou 6
- > Soudage : 4 à 7 (voir tableau ci-contre)

Niveau de protection (graduation)

- > UV : 1,2 à 5
- > IR : 1,2 à 10
- > Solaire : 1,1 à 4,1
- > Soudage : 4 à 14
 - flamme : 4 à 7
 - oxycoupage : 5 à 7
- arc : > 7

Attention, non utilisable avec de simples lunettes.

	q = débit d'acétylène en litres par heure			
	q 70	70 < q 200	200 < q 800	q > 800
Soudage et soudobrasage	4	5	6	7

	900 q 2 000	2 000 < q 4 000	4 000 < q 8 000
Oxycoupage	5	6	7



LES INCONTOURNABLES

VÊTEMENTS



Les vêtements du soudeur doivent être résistants à la chaleur, aux flammes et aux étincelles. Il ne faut pas porter des vêtements en tissu (ou en composite) synthétique qui peuvent s'enflammer rapidement, fondre, et causer de graves blessures cutanées.

Ils doivent être en coton ignifugé ou textiles techniques ininflammables, ajustés, dépourvus de plis, revers ou poches non dotées de rabats, un tablier de cuir et une bavette pour cacher le cou constituent un équipement de protection supplémentaire contre les projections et rayonnements UV et infrarouges.

Conformes aux normes :

- EN 340 : Vêtements de protection - exigences générales.
- EN ISO 11 611 : Protection soudeur (retardateur de flammes)
- EN ISO 11 612 : Protection anti-feu (retardateur de flammes). Vêtements pour les travailleurs de l'industrie exposés à la chaleur et à la flamme (sauf pompiers et soudeurs).
- CEI 61482.2 : Protection contre les dangers thermiques d'un arc électrique



LES INCONTOURNABLES

CHAUSSURES



Conformes aux normes :

EN 20345 : exigences de base relatives à la chaussure de sécurité ainsi que des exigences additionnelles.

SB : exigences fondamentales (innocuité, solidité, résistances écrasement et choc : 200 J)

S1 : SB + arrière fermé + A + E

S2 : S1 + WRU

S3 : S2 + P + semelle à crampons

A : Chaussure de sécurité antistatique

E : Absorption de choc dans la zone du talon

WRU : tige résistante à la pénétration et à l'absorption de l'eau

P : Chaussure de sécurité avec semelle anti-perforation :

SRA : Résistance au glissement sur des carreaux céramiques recouverts d'une solution de surface de Lauryl.

SRB : Résistance au glissement sur un sol en acier recouvert de glycerol

SRC : SRA + SRB

EN ISO 20349 : Chaussures de protection contre les risques thermiques et les projections de métal fondu (fonderies, opérations de soudage).

GANTS



La protection des mains contre l'action coupante des tôles, contre la chaleur et la conduction électrique est indispensable.

Les gants en cuir avec intérieur doublé, molleton anti-chaleur et une manchette, assurent une isolation thermique et une résistance mécanique.

Norme européenne pour les gants

EN 420 : exigences générales

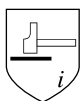
- La norme EN 420 définit les exigences générales auxquelles les gants doivent satisfaire (**innocuité, confort et dextérité**)
- La certification et le marquage CE sont obligatoires pour les gants
- Les gants de soudage doivent être conformes à deux normes spécifiques en plus de la EN 420 : la norme EN 388 et EN 407. La norme EN 12477 reprend l'ensemble des tests de l'EN 388 et les principaux tests de l'EN 407 afin d'instaurer une norme unique pour les gants de soudage et impose une longueur minimum de 350 mm (T 10).

Ces normes évaluent le niveau de performance du produit suivant plusieurs tests. Plus le chiffre est fort, plus le produit est performant au test : un X signifie que le produit n'a pas été soumis au test

EN 407 : gants de protection contre les risques thermiques

- A : Inflammabilité (1-4)
- B : Chaleur de contact (1-4)
- C : Chaleur convective (1-4)
- D : Chaleur radiante (1-4)
- E : Petites projections de métal en fusion (1-4)
- F : Grandes projections de métal en fusion (1-4)

EN 12477 : gants de protection pour soudeurs



- A : Abrasion (0-4)
- B : Tranchage (0-5)
- C : Déchirure (0-4)
- D : Perforation (0-4)

- A : Inflammabilité (1-4)
- B : Chaleur de contact (1-4)
- C : Chaleur convective (1-4)
- E : Petites projections de métal en fusion (1-4)



LES INCONTOURNABLES

LA PROTECTION

COLLECTIVE

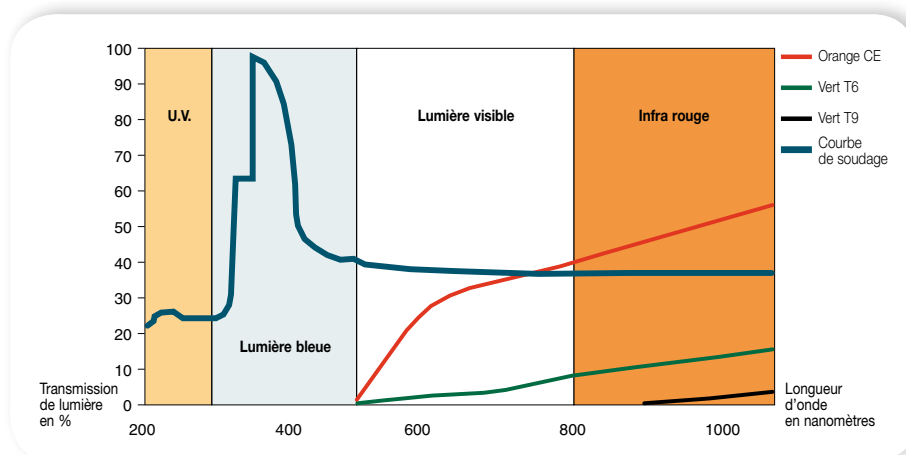
En atelier ou sur chantier, les risques liés aux opérations de soudage sont très importants. Fumées, rayonnements, projections, explosions : le soudeur et les personnes qui l'entourent sont directement exposés à de nombreux dangers qui peuvent toutefois être évités grâce à des équipements de protection collective.

Parmi les solutions les plus efficaces, on trouve les rideaux de protection ainsi que les écrans de soudage. Faciles d'installation, ces deux dispositifs sont spécifiquement conçus pour une utilisation en atelier. Ils assurent une protection à la fois contre les rayons nocifs de l'arc de soudage et les diverses projections qui sont susceptibles de blesser toute personne se trouvant à proximité. Pour une protection contre la chaleur, il est préférable d'utiliser des écrans de soudage car ils sont fabriqués de façon à résister à des températures pouvant atteindre 1000 °C.

Si le soudage représente l'activité principale de beaucoup de salariés (environ 200 000 en France), il reste occasionnel dans de nombreux secteurs (bricolage, artisanat...) ce qui peut augmenter le risque compte tenu de l'absence de protection collective dans ce cas.

Les soudeurs utilisent des équipements spécialisés pour souder c'est-à-dire assurer la continuité de la matière entre des pièces métalliques à assembler. Ils coupent ou découpent également des objets métalliques.

C'est dans le cas où la protection collective ne suffit plus ou ne peut être envisagée que la protection individuelle intervient.

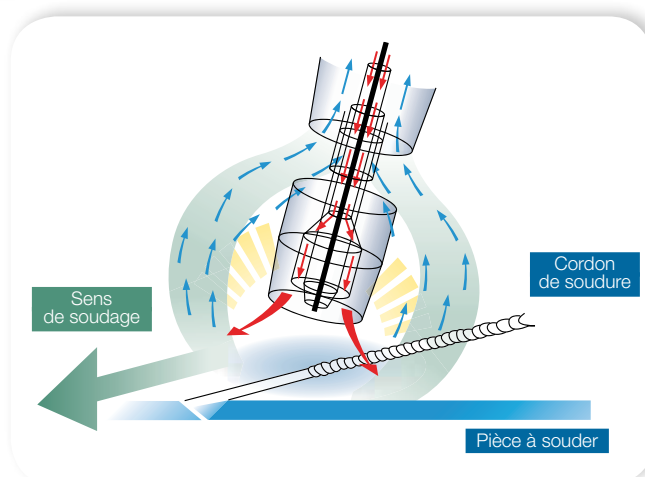


TRAITEMENT

DES ASPIRATIONS DE FUMÉES

Qu'elles soient sous forme de gaz, de particules, de substances insalubres, gênantes ou dangereuses pour la santé, les émissions doivent être captées au fur et à mesure de leur production au plus près de leur source d'émission. Pour que le captage soit aussi efficace que possible, il est impératif de prendre en considération la nature, les caractéristiques et le débit des polluants ainsi que les mouvements de l'air.

Souple et maniable, la torche aspirante reste de loin la solution la plus efficace pour le traitement des aspirations de fumées. Etant liée au bras du soudeur, l'aspiration est efficace en toutes circonstances et améliore de ce fait sa productivité et ses conditions de travail tout en assurant sa sécurité.





MASQUES DE SOUDAGE

3M

MASQUE DE SOUDAGE SPEEDGLAS 9100FX AVEC SIDE WINDOWS

Masque de soudage 3M™ Speedglas™ Série 9100FX
Masque de soudage Speedglas, teintés 5 / 8 / 9-13 avec
Side Windows.

Existe pour différents champ de vision

3MF541825

Référence	Désignation
3MF541825	Champ de vision : 45 x 93mm
3MF541815	Champ de vision : 54 x 107mm
3MF541825	Champ de vision : 73 x 107mm



MASQUE DE SOUDAGE SPEEDGLAS 9100FX AIR AVEC ADFLO

Masque de soudage 3M™ Speedglas™ 9100X FX Air Teinte 5, 8, 9 - 13 avec Sidewindows et Adflo.
- Livré avec un sac de rangement.

3MF546605



MASQUE DE SOUDAGE SPEEDGLAS 9100 AIR AVEC ADFLO

Masque de soudage 3M™ Speedglas™ Teinte 5, 8, 9 - 13
avec Sidewindows et Adflo. Livré avec sac de rangement.

Existe en modèle 9100V, 9100X et 9100XX

3MF566626

Référence	Désignation
3MF566626	9100V
3MF566616	9100X
3MF566626	9100XX



FILTRES POUR SYSTÈME ADFLO

Consommables pour système ADFLO.

3MF837010

Référence	Désignation
3MF837010	Préfiltre, sachet de 5
3MF837110	Filtre Adflo odeurs gênantes
3MF837120	Pad de remplacement odeurs gênantes
3MF837242	Filtre Adflo ABE1
3MF837300	Kit filtre antigaz : filtre ABE1 et batterie haute capacité
3MF837542	Filtre Adflo A2
3MF837010	Filtre Adflo P





MASQUES DE SOUDAGE



CAGOULE RED VS110 SI VARIABLE 4/9-13 SPÉCIAL TIG

EN175 Dimensions de la cellule 110x 90 x 8 mm Champ de vision 96 x 40 mm Dimensions du polycarbonate 108 x 88 mm Teintes claire 4 / Din 9-13 Protection UV-IR à l'indice 16 Qualités optiques .EN 379 1 / 2 / 1 Temps de réaction 0,2 ms Temps de retour à la teinte claire 0,2 à 0,8 s Système de détection 2 capteurs Solaire Garantie 2 ans Soudage ARC, MIG, MAG, spécial TIG.

ARCREDOVS1100SI



CAGOULE RED FS108 FIXE 3/11

EN175 Dimensions de la cellule 110x 90 x 8 mm Champ de vision 96 x 40 mm Dimensions du polycarbonate 108 x 88 mm Teintes claire 3 / Din 11 Protection UV-IR Jusqu'à l'indice 16 Qualités optiques .EN 379 1 / 2 / 1 Temps de réaction 0,5 ms Temps de retour à la teinte claire 0,25 s Système de détection 2 capteurs Énergie Solaire Garantie 2 ans Type Soudage ARC, MIG, MAG, TIG > à 10 amp.

ARCREDOFS1080FIXE



CAGOULE RED VS108 VARIABLE 4/9-13

EN175 Dimensions de la cellule 110x 90 x 8 mm Champ de vision 96 x 40 mm Dimensions du polycarbonate 108 x 88 mm Teintes claire 4 / Din 9-13 Protection UV-IR à l'indice 16 Qualités optiques .EN 379 1 / 2 / 1 Temps de réaction 0,5 ms Temps de retour à la teinte claire 0,25 s Système de détection 2 capteurs Solaire Garantie 2 ans Soudage ARC, MIG, MAG, TIG > à 10 Amp.

ARCREDOVS1080VARIABLE



COUSSIN POUR SOUDEUR

Sans amiante Dimensions 40 x 40 x 4 cm.
Existe pour résistance à 500°C et 1200°C

ARCC500

Référence	Désignation
ARCC500	Resistance 500°C
ARCC1200	Resistance 1200°C





MASQUES DE SOUDAGE



CAGOLE BLACK PRENIUM VARIABLE 4/9-13

EN175 Dimensions de la cellule 110x 90 x 8 mm Champ de vision 96 x 40 mm Dimensions du polycarbonate 108 x 88 mm Teintes claire 4 / Din 9-13 Protection UV-IR Jusqu'à l'indice 14 Qualités optiques .EN 379 1 / 2 / 1 Temps de réaction 0,5 ms Temps de retour à la teinte claire 0,25 s Système de détection 2 capteurs Énergie Solaire Garantie 2 ans Type Soudage ARC, MIG.

ARCBBLACK0LPRVS0409013



CAGOLE BLACK PRENIUM FIXE 3/11

EN175 Dimensions de la cellule 110x 90 x 8 mm Champ de vision 96 x 40 mm Dimensions du polycarbonate 108 x 88 mm Teintes claire 3 / Din 11 Protection UV-IR Jusqu'à l'indice 14 Qualités optiques .EN 379 1 / 2 / 1 Temps de réaction 0,5 ms Temps de retour à la teinte claire 0,25 s Système de détection 2 capteurs d'énergie Solaire Garantie 2 ans Type Soudage ARC, MIG.

ARCBBLACK0LPRFS03011



CAGOLE ARC BLUE GDS

EN175 Grand Champ de vision 96 x 47 mm Dimensions du polycarbonate 110 x 90 mm Teintes Manuel Réglage intérieur claire 4 /Din 9 à 13 Protection UV-IR Jusqu'à l'indice 15 Qualités optiques 1 / 1 / 1 Temps de réaction 0,15 ms Temps de retour à la teinte claire 0,2 à 0,8 s Système de détection 2 capteurs energie Solaire Garantie 3ans Type Soudage ARC, MIG, MAG, Spécial TIG.

Pour Soudage Electrique, Flamme, Oxycoupage et Meulage.

ARCABV613GDS



CAGOLE ARC GREY VARIABLE SPÉCIAL TIG

EN175 Grand Champ de vision 96 x 47 mm Dimensions du polycarbonate 110 x 90 mm Teintes Manuel Réglage intérieur claire 4 /Din 9 à 13 Protection UV-IR Jusqu'à l'indice 15 Qualités optiques 1 / 1 / 1 Temps de réaction 0,15 ms Temps de retour à la teinte claire 0,4s Système de détection 2 capteurs Énergie Solaire Garantie 3ans Type Soudage ARC, MIG, MAG ,TIG.

ARCAGV913IN





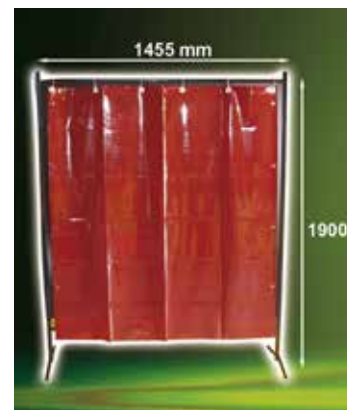
ECRANS MOBILES / RIDEAU



ECRAN MOBILE AKOR 1 VOLET

Hauteur 1900mm et largeur 1455 mm, armature stable fabriquée en tube 32 x 2,5 mm couleur noir . avec 1 rideau coloris ORANGE EN1598 1400x0.4mm H1400mm+ 7 anneaux.

ARCAKOR



ECRAN MOBILE ECO 1 VOLET

Hauteur 1900 mm Largeur 2000 mm, coloris ORANGE EN1598 ep :0.4 mm h 1400 mm, armature stable fabriquée en tube 32 x 2,5 mm montée sur 4 roulettes diam. 100 mm dont 2 avec freins.

Existe pour 2 et 3 rideaux

ARCEC001V2114



RIDEAU POUR CABINE DE SOUDAGE

Coloris vert opaque T9 EN1598. Livré avec 7 anneaux.

Existe pour Hauteur de 1600 et 1800 mm

ARC2416



Référence	Désignation
ARC2416	Hauteur 1600mm Largeur 1400
ARC2418	Hauteur 1800mm Largeur 1400



MASQUES DE SOUDAGE



MASQUE DE SOUDAGE SPEEDGLAS SÉRIES 9100

Méthode de soudage : MMA (électrode), MIG/MAG, TIG (>20 A), Plasma (soudage et découpe), Pointage.
Conditions de soudage : Risque d'arc électrique caché, Meulage. Filtre opto-électronique série 9100. Teinte variable 5, 8, 9 à 13.

Filtre existant pour différents champs de vision

3MF501825

Référence	Désignation
3MF501825	Filtre 9100XX, Champ de vision : 73 x 107mm
3MF501825	Filtre 9100XX, Champ de vision : 73 x 107mm
3MF501815	Filtre 9100X, Champ de vision : 54 x 107mm
3MF501805	Filtre 9100V, Champ de vision : 45 x 93mm



MASQUE DE SOUDAGE SPEEDGLAS 100 PERSONNALISÉ

Méthode de soudage : MMA (électrode), MIG/MAG, TIG (>20 A), TIG (1 A - 20 A), Conditions de soudage : Meulage. Teinte variable 8-12.

Existe en différents coloris

3MF750005

Référence	Désignation	Référence	Désignation
3MF750005	Noir	3MF752020	Wild 'n' Pink
3MF751220	Blaze	3MF752120	Steel Eyes
3MF751620	Trojan Warrior	3MF750001	Xterminator
3MF752220	Aces High	3MF750002	Boneyard
3MF751820	Steel Rose	3MF750003	Razor Dragon
3MF751920	Skull Jewels	3MF750004	Ice Hot
		3MF750005	Raging Skull



MASQUE DE SOUDAGE SPEEDGLAS 100

Méthode de soudage : MMA (électrode), MIG/MAG, TIG (>20 A), TIG (1 A - 20 A). Conditions de soudage : Meulage. Teinte unique.

Teinte noire unique 10 et 11

3MF751111

Référence	Désignation
3MF751111	Teinte unique 10
3MF751111	Teinte unique 11





bolle
SAFETY

MASQUE ELECTRO-OPTIQUE FUSION

Masque électro-optique. Variable 4-9/13 et 4-6/8 pour la microsoudure. Blocage de la cellule à l'état clair pour les opérations de meulage. Réglage du délai de retour à l'état clair. Réglage de la sensibilité. 4 capteurs indépendants. Grand champ de vision : 100x49 mm TIG/MIG/MAG/Plasma / Electrodes enrobées. Conforme EN175 / EN379 Garantie 2 ans. Poids : 241 g.

BLLFUSV



MASQUE SOUDAGE PASSIF B105

Masque de soudage Zytel. Face 105 x 50. Sans verre et sans serre-tête. NORME EN 175.

BLLB105

Référence	Désignation
BLLB105	Face fixe
BLLB105R	Face relevable

LUNETTES MASQUE COVERALL

Monture PVC aérée. Double fonctions meulage-soudage grâce à sa face relevable. Permet le port de lunettes correctrices. Utilisation soudure autogène. Anti UV et Infra-rouge 100 %. Poids : 128 g.

BLLCOVARSI





MASQUES DE SOUDAGE



CAGOULE ARISTO®TECH

Ecran LCD interne. Teinte variable 5-13, sensibilité, temps de commutation. Classe optique 1/1/1. Fonction Quick Set™. Mode meulage. Serre-tête confortable, léger et totalement réglable par crans. Coloris noire

ESA0700000353



CAGOULE ARISTO®TECH

Ecran LCD interne. Teinte variable 5-13, sensibilité, temps de commutation. Classe optique 1/1/1. Fonction Quick Set™. Mode meulage. Serre-tête confortable, léger et totalement réglable par crans. Coloris jaune.

ESA0700000354



CAGOULE ARISTO®TECH

Ecran LCD interne. Teinte variable 5-13, sensibilité, temps de commutation. Classe optique 1/1/1. Fonction Quick Set™. Mode meulage. Serre-tête confortable, léger et totalement réglable par crans. Coloris blanc.

ESA0700000355



CAGOULE ARISTO®TECH AVEC CONNECTEURS FRESH AIR

Peut être utilisée en association avec système Aristo Air PAPR et de l'air comprimé. La cagoule est livrée entièrement montée, avec un joint de tête, une étanchéité du visage et un tuyau d'air ignifugés.

Existe en différents coloris

ESA0700000356

Référence	Désignation
ESA0700000356	Noire
ESA0700000358	Jaune



ARISTO AIR COMPLET PAPR

L'appareil Aristo Air PAPR est livré prêt à l'utilisation. Il inclut la ventilation avec tuyau d'air et la gaine, la batterie, le chargeur intelligent, le coussinet de rembourrage et le filtre P3.

0700002174





GAGOULE WARRIOR

La cagoule WARRIOR™ Tech a été conçue pour répondre aux besoins des soudeurs avec sa coque légère qui protège de la chaleur, des étincelles et des projections.

Existe en différents coloris

ESA0700000400

Référence	Désignation
ESA0700000400	Noire
ESA0700000401	Jaune



CAGOULE ORIGO®TECH AVEC CONNECTEURS FRESH AIR

L'Origo®Tech 9-13 avec connecteurs pour système Air est livré monté et prêt à être associé à un système Origo™ Air. Comprend : une cagoule Origo™ Tech, un serre-tête, un conduit d'air et un joint d'étanchéité pour tête et visage.

Existe en différents coloris

ESA0700000300

Référence	Désignation
ESA0700000300	Noire
ESA0700000301	Jaune



APPAREIL DE RESPIRATION ECO AIR COMPLET (SANS LA CAGOULE)

Système respiratoire conçu pour les cagoules ECO Air. L'unité fournit l'air filtré pour augmenter le confort et la sécurité du soudeur. Autonomie batterie de 8 h le filtre P3, signal filtre bloqué, faible batterie. Débit d'air de 170L/min.

ESA0700002100





MASQUES DE SOUDAGE



ALBATROSS 1000

Albatross 1000, 60 x 110. Poids de 370 g. L'Albatross 1000 est de type «rabattable». Un écran en plastique clair assure une protection lorsque le verre de soudage est relevé. Verres de soudage en teinte 10 sont livrés avec les cagoules.

Existe en différents modèles

ESA0000595200

Référence	Désignation
ESA0000595200	Standard
ESA0700000352	Pour Fresh Air
ESA0000595205	Pour casque de chantier
ESA0349502204	Standard
ESA0700000351	Pour Fresh Air
ESA0349502205	Pour casque de chantier



ALBATROSS 4000X

Albatross 4000X est la combinaison d'une cagoule de soudage et d'un écran de meulage. Le verre de soudage de teinte 10, 90 x 110 est fourni. Approuvé selon les normes EN175:1997 et EN166B(homologué pour le meulage).

Existe en différents modèles

ESA0700000315

Référence	Désignation
ESA0700000315	Standard
ESA0700000316	Pour Fresh Air
ESA0700000317	Pour casque de chantier
ESA0700000318	Pour casque de chantier et Fresh Air



ALBATROSS 4000X AUTOMATIQUE

Albatross 4000X 9-13 automatique comprend une cellule automatique LCD et un écran de meulage. Teinte réglable entre 9 et 13. Sensibilité et délai réglables. Approuvé selon les normes EN175:1997 et EN166B(homologué pour le meulage).

Existe en différents modèles

ESA0700000319

Référence	Désignation
ESA0700000319	Standard
ESA0700000320	Pour Fresh Air
ESA0700000321	Pour casque de chantier
ESA0700000322	Pour casque de chantier et Fresh Air
ESA0700000379	Adaptateur pour cagoule de soudage Albatross 4000X



VISIÈRE DE MEULAGE COMPLÈTE

Une protection frontale légère et résistante comportant un harnais de tête réglable et un écran incolore en polycarbonate.

ESA0700012020



MASQUE DE PROTECTION ESAB FLIP ROUND TEINTE 5

Masque de protection de teinte 5 pour le soudage au gaz, le coupage au gaz et le brasage. Ce masque est ventilé et les verres peuvent être relevés. Homologué CE selon la norme EN 166/EN 175.

ESA0700012022





VETEMENTS DU SOUDEUR



VESTE DE SOUDAGE FR ESAB EN IGNIFUGE

La veste de soudeur ESAB a été conçue pour atteindre une performance maximale : tissu ignifugé Phoenix- FR, manches ajustables, 2 poches supérieures et une fermeture à glissière masquée sur le devant. CE, EN ISO 11612, ISO 11611, EN1149-5 et EN61482

Référence	Désignation
ESA0700010358	Taille S
ESA0700010359	Taille M
ESA0700010360	Taille L
ESA0700010361	Taille XL
ESA0700010362	Taille XXL

ESA0700010358



PANTALON DE SOUDAGE FR ESAB EN IGNIFUGE

Le pantalon de soudage ESAB offre une performance maximale: taille élastiquée avec des passants de ceinture, 2 poches latérales et 2 poches arrières. Il s'associe à la veste de soudeur FR. CE et EN ISO 11612, ISO 11611, EN 1149-5 et EN 61482.

Référence	Désignation
ESA0700010363	Taille S
ESA0700010364	Taille M
ESA0700010365	Taille L
ESA0700010366	Taille XL
ESA0700010367	Taille XXL

ESA0700010363



COMBINAISON DE SOUDAGE FR ESAB EN IGNIFUGE

La combinaison de soudage ESAB offre un confort et une sécurité maximale. Le vêtement ignifugé, a une fermeture à glissière recouverte et protégée, un col montant protège le cou et ajout possible de genouillères. EN ISO 11612, ISO 11611, EN1149-5.

Référence	Désignation
ESA0700010328	Taille S
ESA0700010329	Taille M
ESA0700010330	Taille L
ESA0700010331	Taille XL
ESA0700010332	Taille XXL

ESA0700010328



POLAIRE FR ESAB EN IGNIFUGE

Polaire de soudeur Phoenix-FR ESAB noire, ignifugé et antistatique. Comporte une fermeture à glissière sur le devant avec une patte contrastante, 2 poches latérales et une fermeture à glissière intérieure. Normes EN ISO 11612, ISO 11611, EN 1149-5.

Référence	Désignation
ESA0700010368	Taille S
ESA0700010369	Taille M
ESA0700010370	Taille L
ESA0700010371	Taille XL
ESA0700010372	Taille XXL

ESA0700010368



SWEAT-SHIRT FR ESAB EN IGNIFUGE

Sweat-shirt de soudage Phoenix-FR ESAB noir, ignifugé et antistatique. Comporte une fermeture à glissière sur le devant avec patte contrastante et un col côtelé contrastant unique d'ESAB. Normes EN ISO 11612, ISO 11611 sur le soudage, EN 1149-5.

Référence	Désignation
ESA0700010373	Taille S
ESA0700010374	Taille M
ESA0700010375	Taille L
ESA0700010376	Taille XL
ESA0700010377	Taille XXL

ESA0700010373





VETEMENTS DU SOUDEUR



PULL-OVER FR ESAB EN IGNIFUGE

Pull-over de soudage Phoenix-FR ESAB, ignifugé et antistatique. Certifié aux normes EN ISO 11612 sur l'ignifugation, ISO 11611 sur le soudage, EN 1149-5 sur la protection antistatique et EN 61488 sur la protection anti-arc.

Référence	Désignation
ESA0700010378	Taille S
ESA0700010379	Taille M
ESA0700010380	Taille L
ESA0700010381	Taille XL
ESA0700010382	Taille XXL

ESA0700010378



VESTE DE SOUDEUR ESAB EN PROBAN ET CUIR

Les vestes ESAB en Proban/cuir offrent un confort et une sécurité maximale. Les manches et les épaules en cuir classe A. Le devant et le dos sont en Proban, matière ignifuge. Poches intérieures, manches ajustables, col montant et coutures en Kevlar.

Référence	Désignation
ESA0700010301	Taille M
ESA0700010302	Taille L
ESA0700010303	Taille XL
ESA0700010304	Taille XXL

ESA0700010301



PANTALON DE SOUDAGE ESAB EN PROBAN ET CUIR

Les pantalons ESAB en Proban/cuir sont conçus pour offrir un confort et une sécurité maximale. Des renforts en cuir sur le devant des jambes permet de résister aux projections et étincelles de soudage. Coutures en Kevlar.

Référence	Désignation
ESA0700010333	Taille M
ESA0700010334	Taille L
ESA0700010335	Taille XL
ESA0700010336	Taille XXL

ESA0700010333



COMBINAISON DE SOUDEUR IGNIFUGÉE NOIRE ESAB

La combinaison ignifugée 100 % coton ESAB est pourvue de 2 poches de poitrine, d'une poche à règle et de boutons sur le devant, boutons recouverts et zip. Marquage CE et conforme à la norme EN 531, EN 470-1 et EN 533.

Référence	Désignation
ESA0700010038	Taille M
ESA0700010039	Taille L
ESA0700010040	Taille XL
ESA0700010041	Taille XXL

ESA0700010038



COMBINAISON IGNIFUGÉE À BANDES RÉFLÉCHISSANTES

Les combinaisons réfléchissantes ignifugées sont fait de 100% coton, résistant à la chaleur et il a 2 poches zippées sur le devant, boutons recouverts et zip. Marquage CE et conforme à la norme EN531 (A, B2, C1) et EN470-1.

Référence	Désignation
ESA0701502334	Combinaison ignifugée réfléchissante, XXL
ESA0700010038	Combinaison ignifugée réfléchissante, M
ESA0700010039	Combinaison ignifugée réfléchissante, L
ESA0700010040	Combinaison ignifugée réfléchissante, XL
ESA0700010041	Combinaison ignifugée réfléchissante, XXL

ESA0701502334





VETEMENTS DU SOUDEUR



VESTE DE SOUDEUR ESAB EN CUIR

Les vestes de soudeur ESAB sont fabriquées dans un cuir de grande qualité. Le devant est renforcé afin de résister aux contraintes mécaniques et thermiques. La veste est en Kevlar, a un col montant, une poche intérieure et des poignets ajustables. Taille M.

Existe de la taille M à XXL

ESA0700010266

Référence	Désignation
ESA0700010266	Taille M
ESA0700010002	Taille L
ESA0700010003	Taille XL
ESA0700010267	Taille XXL



TABLIER DE SOUDEUR EN CUIR TANNÉ ESAB

Tablier de soudeur en cuir tanné ouvert sur les côtés, à coutures en Kevlar et attaches à boucle. Taille 60 cm x 70 cm.

ESA0700010007



GUÊTRE EN CUIR

Guêtres en cuir pour protéger les chaussures durant le soudage. Les guêtres s'attachent par velcro.

ESA0700010008



MANCHETTE POUR SOUDEUR CUIR CHROMÉ

Manchettes en cuir chromé d'une longueur totale de 47 cm. Équipées de poignets élastiqués et d'une attache par bande velcro au bras.

ESA0000595039





VETEMENTS DU SOUDEUR



COIFFE ESAB EN PROBAN

Protection ignifugée pour la tête qui couvre également le cou, la nuque et les épaules.

ESA0000593269



PROTECTION EN CUIR POUR POITRINE / TÊTE / COU

Ces deux pièces en cuir protègent la tête, le cou et la poitrine. Elles conviennent parfaitement au soudage dans des endroits nécessitant une protection intégrale et protègent des étincelles, des projections et des particules en suspension dans l'air issues de l'environnement de soudage. Une partie recouvre la poitrine tandis que l'autre recouvre la tête et le cou à l'arrière de la cagoule. Les deux pièces s'adaptent facilement sur les cagoule de soudage Origo Tech, New-Tech et Aristo Tech.

Existe en 2 modèles

ESA0700000062

Référence	Désignation
ESA0700000062	Pour la poitrine
ESA0700000063	Pour la tête et le cou



CAGOULE BALACLAVA

La cagoule Balaclava se porte sous une cagoule de soudage afin d'offrir une protection intégrale de la tête dans un environnement froid. La cagoule est ignifugée, 100 % laine traitée au Zirpro, 385 g/m2 EN 531.

ESA0700010269



DOUBLURE ISOLÉE POUR CAGOULE

La doublure isolée pour cagoule se porte sous une cagoule de soudage afin de protéger le soudeur lorsqu'il travaille dans un environnement froid.

ESA0000904378



CALOTTE ESAB

Cette calotte légère et confortable 100 % coton constitue un confort supplémentaire lorsqu'elle est portée sous une cagoule de soudage. Elle réduit les frottements et les irritations dus au serre-tête sur les parties sensibles du front.

ESA0700010351





GANTS POUR SOUDAGE MIG



GANTS COURBÉS MIG

Les nouveaux gants de soudage ESAB offrent un nouveau style de forme et d'ajustement. De forme ergonomique s'adaptant à la courbe naturelle de la main, ils offrent une qualité accrue et plus de confort au soudeur. Le gant MIG est en cuir résistant finement coupé et doublé de la main jusqu'à la manchette. Sa souplesse au poignet réduit le frottement, biais de bordage en cuir et piqué en Kevlar. Le pouce droit est renforcé pour une meilleure prise en main de la torche ou du porte-électrode. Ce gant est très solide et offre un niveau de protection très élevé. EN407, EN12477 et EN388. Cuir catégorie A. Gant CE catégorie 2.

Existe en taille L et XL

ESA0700005043

Référence	Désignation
ESA0700005043	Taille L
ESA0700005040	Taille XL



GANTS HEAVY DUTY BASIC

Gants de soudage à pouce palmé, en croûte de bovin haute qualité, d'épaisseur de 1,2 à 1,4 mm, entièrement cousus en Kevlar. La manchette est doublée en coton ignifugé et l'empaumure en jersey molletonné. Ce gant offre au soudeur un confort absolu. EN12477 et EN388. Cuir de catégorie B. Gant CE catégorie 2.

ESA0700005007



GANTS HEAVY DUTY REGULAR

Gant de soudage, durable, renforcé et souple, fabriqué en croûte de cuir. Comporte un pouce renforcé, des coutures en Kevlar et un renfort au niveau des veines du poignet pour plus de protection. Cuir catégorie A. Gant CE catégorie 2.

ESA0700005008



GANTS HEAVY DUTY BLACK

Gant de soudage noir en croûte de cuir bovin de haute qualité, présentant une grande dextérité des doigts et de l'empaumure avec pouce palmé. Les doigts entièrement passepoilés et coutures en Kevlar. Idéal pour les applications à fortes contraintes mécaniques. EN407, EN12477 et EN388; Cuir catégorie A. Gant CE catégorie 2.

ESA0467222007





GANTS POUR SOUDAGE MIG



GANTS HEAVY DUTY EXL

Gant de soudage de qualité supérieure en cuir fleur et croûte de cuir de bovin. Le dos en cuir fleur offre une excellente résistance à la chaleur tandis que la croûte de cuir offre une excellente dextérité, une grande durabilité et un grand confort. Le pouce est entièrement renforcé en triple épaisseur, le gant est entièrement passepoilé et cousu en Kevlar. La manchette est doublée en coton ignifugé et l'empaumure en jersey molletonné. EN407, EN 2477 et EN388. Cuir catégorie A. Gant CE catégorie 2.

Référence	Désignation
ESA0700005009	Taille L
ESA0700005029	Taille XL



ESA0700005009

GANTS SUPÉRIEURS RENFORCÉS MUREX

Gant de soudage résistant à l'usure en croûte de cuir de bovine de 1,2 mm d'épaisseur avec une applique en cuir de 1,3 mm d'épaisseur au niveau de l'empaumure. Ce gant supporte les procédés industriels les plus rudes. Comporte un pouce droit renforcé, des coutures entièrement passepoilées et une doublure complète, en coton ignifugé dans la manchette et en jersey molletonné dans l'empaumure. EN407, EN12477 et EN388. Cuir catégorie A. Gant CE catégorie 2.

ESA0701415615



GANTS ROUGES

Gant de soudage ESAB entrée de gamme, en croûte de bovin avec doublure en coton ignifugé. Entièrement passepoilé, avec pouce palmé pour plus de confort. EN407, EN12477 et EN388. Cuir catégorie B. Gant CE catégorie 2.

ESA0701380498





GANTS POUR SOUDAGE TIG



GANTS COURBÉS TIG ESAB

Ces gants de soudage offrent un nouveau style de formes et d'ajustements. Forme ergonomique pour s'adapter à la courbe de la main, pour un plus grand confort. Le gant TIG est fabriqué en cuir fin de haute qualité et offre un meilleur ajustement pour plus de dextérité. Ce gant est extrêmement résistant avec un biais de bordage en cuir et piqué en Kevlar. Ce gant est également extrêmement léger. EN407, EN12477 et EN388. Cuir catégorie A. Gant CE catégorie 2.

Existe en taille L et XL

ESA0700005041

Référence	Désignation
ESA0700005041	Taille L
ESA0700005042	Taille XL



GANTS TIG BASIC

Gants de soudage TIG classique, résistant et léger aux normes. EN407, EN12477 et EN388. Cuir catégorie B. Gant CE catégorie 2.

ESA0700653532



GANTS TIG SOFT

Gant de soudage en croûte de cuir de chèvre ultra mince, convient à toutes les applications TIG. Comporte un pouce droit renforcé, un index sans couture du côté du pouce, un renfort au niveau des veines et une manchette de 13 cm. EN407, EN12477 et EN388. Cuir catégorie A. Gant CE catégorie 2.

ESA0700005005



GANTS TIG SUPERSOFT

Gant de soudage TIG en peau de chèvre de haute qualité et cousue en Kevlar. Le pouce droit permet une meilleure préhension de la torche. une manchette de 13 cm en cuir, un index sans couture du côté du pouce pour plus de dextérité. Extrêmement confortable et durable. EN407, EN12477 et EN388. Cuir catégorie A. Gant CE catégorie 2.

ESA0700005006



GANTS TIG PROFESSIONAL

Gant de qualité supérieure pour le soudage, fabriqué en cuir de vache sélectionné. Comporte un pouce palmé renforcé, une manchette de 13 cm en croûte de cuir, un renfort au niveau des veines, une doublure légère en jersey à l'empaumure. EN407, EN12477 et EN388. Cuir catégorie A. Gant CE catégorie 2.

ESA0701415963





GANTS POUR SOUDAGE TIG



PROTÈGE-MAIN ALUMINÉ

Protège-main aluminé en Kevlar tissé utiliser en association avec les gants de soudage afin d'apporter une protection contre la chaleur rayonnante et les contraintes thermiques. Kevlar aluminé tissé et cousu sur une croûte de vache de 1,2 mm d'épaisseur, avec un élastique pour s'adapter à toutes les tailles de mains. EN407, EN12477 et EN388. Cuir catégorie A. Gant CE catégorie 2.

ESA0700010009



GANTS HEAVY DUTY ALUMINIUM 250 °C

Il présente un dos aluminé en Kevlar tissé capable de supporter une chaleur rayonnante pouvant atteindre 1000°C et une empaumure en cuir à usage intensif de 1,3 mm d'épaisseur, renforcée par des fibres de céramique supportant une chaleur de contact de 250°C. Ce gant comporte un pouce palmé, des coutures intégralement passepoilées et en Kevlar et une doublure renforcée en coton croisé ignifugé dont l'empaumure est recouverte de Thermolite. L'aluminium réfléchit vers l'extérieur le rayonnement thermique. EN407, EN12477 et EN388. Cuir catégorie A. Gant CE catégorie 2.

ESA0700005010



GANTS HEAVY DUTY ALUMINIUM 500 °C

Gant de soudage pour très haute température (500 °C). Comporte un dos aluminé unique en Kevlar tissé capable de supporter 1000°C et une empaumure en cuir de 1,3 mm à utilisation intensive renforcée en fibres de céramique, pouvant supporter un chaleur de contact jusqu'à 500°C. Le pouce est palmé, les coutures intégralement passepoilées, entièrement cousues en Kevlar, et la doublure à usage intensif en jersey de coton est traitée Shearwater au niveau de empaumure. L'aluminium réfléchit vers l'extérieur le rayonnement thermique touchant l'utilisateur. EN407, EN12477 et EN388. Cuir catégorie A. Gant CE catégorie 2.

ESA0700005046



GANTS HEAVY DUTY ALUMINIUM 1500°C

Nouveau produit révolutionnaire qui incorpore la fibre de céramique tissée à une haute technologie sur le dos du gant en Kevlar aluminé, ce qui offre une protection contre une chaleur rayonnante de 1500°C. Cette technologie est intégrée dans une empaumure en croûte de cuir de qualité supérieure de 1,3 mm, entièrement doublée de feutre Thermolite et offre à l'empaumure une protection contre une chaleur de contact allant jusqu'à 120°C. Le gant entièrement doublé en jersey à l'empaumure comporte un pouce palmé. Ses coutures sont toutes en Kevlar et entièrement passepoilées. EN407, EN12477 et EN388. Cuir catégorie A. Gant CE catégorie 2.

ESA0700005045





GANTS SUPERIOR RIGGER

Gant de travail résistant à l'usure fabriqué en croûte de cuir de 1,2 mm. Comporte un pouce palmé, des coutures passepoilées, un renfort au niveau des veines, une manchette de 5,5 cm en coton caoutchouté, protection du bout des doigts et une bande au niveau des jointures. Doublure intégrale en jersey pour plus de confort. EN388, CE catégorie 2.

ESA0701415613



GANTS HEAVY DUTY WORKER

Gant de manutention pour utilisation intensive, résistant à l'usure, fabriqué en croûte de vache de grande qualité. Comporte un pouce palmé, des coutures intégralement passepoilées, un renfort au niveau des veines, une manchette de 6 cm caoutchoutée en coton avec protection du bout des doigts et bande au niveau des jointures. Doublure intégrale en jersey pour plus de confort. EN388. Cuir catégorie A. CE catégorie 2.

ESA0700005011



CHAUSSURE SEMI - MONTANTES ANKLE BOOT ESAB

Offre une protection de catégorie S3 et empêche la pénétration des projections de soudure. La doublure moelleuse en microfibre spéciale en fait une chaussure très confortable. Cette chaussure résiste à l'eau et huiles. La couture est renforcée par des rivets pour une durabilité maximale. La fermeture est protégée par un rabat velcro. La semelle à double densité est souple et soutien correctement la voûte plantaire. La semelle est anti-dérapante et résiste à des températures jusqu'à 180°C. La chaussure absorbe des chocs et le système Turbo Flex prévient les risques d'entorse.

Existe de la pointure 40 à 46

ESA0700010188

Référence	Désignation
ESA0700010188	Taille 40
ESA0700010189	Taille 41
ESA0700010190	Taille 42
ESA0700010191	Taille 43
ESA0700010192	Taille 44
ESA0700010193	Taille 45
ESA0700010219	Taille 46



BOTTES DE SÉCURITÉ RIGGER BOOT ESAB

Offre une protection de catégorie S3. Ces bottes protègent intégralement le tibia et empêchent la pénétration de projections de soudage. Elles sont équipées de boucles en cuir permettant de se chausser facilement. Elle résiste à l'eau et aux huiles, la couture est renforcée par des rivets pour une durabilité maximale. La semelle à double densité est souple et soutien correctement la voûte plantaire. L'avant et l'arrière sont anti-chocs et la semelle anti-dérapante et résiste à des températures jusqu'à 180°C. La botte absorbe les chocs et le système Turbo Flex prévient les risques d'entorse.

Existe de la pointure 40 à 46

ESA0700010194

Référence	Désignation
ESA0700010194	Taille 40
ESA0700010195	Taille 41
ESA0700010196	Taille 42
ESA0700010197	Taille 43
ESA0700010198	Taille 44
ESA0700010199	Taille 45
ESA0700010220	Taille 46





RIDEAUX DE SOUDAGE

Rideaux standards ou à lanières disponibles en 3 couleurs, Ils sont en matériau auto-extinguible et offre une protection contre les rayonnements. Les rideaux sont composés de lanières permettant un recouvrement de 5 cm. Des œillets placés tous les 20 cm sur le haut du rideau permettent de relier les lanières entre elles augmentant ainsi la largeur. Les lanières permettent le passage de personnes et des matériaux même en position fermées. les anneaux de montage sont inclus et sont livrés par jeu de sept. Homologués selon la norme européenne EN 1598 pour les rideaux de soudage.

Existe en différentes dimensions et coloris

ESA0700008004

Référence	Désignation
ESA0700008004	Rouge foncé
ESA0700008005	Vert transparent
ESA0700008006	Vert foncé (DIN 9)
ESA0700008001	Rouge foncé
ESA0700008002	Vert transparent
ESA0700008003	Vert foncé (DIN 9)
ESA0000595315	Rouge foncé
ESA0700008007	PVC
ESA0700008008	Métal



BOBINE DE CÂBLE POUR RIDEAU DE SOUDAGE

La bobine de câble s'utilise lors du montage des rideaux. Le câble est un filin rétractable de 8 mètres en acier inoxydable. L'appareil est fixé au mur grâce à un contrôle de serrage spécialement conçu, le filin est serré.

ESA0700008018



ARMATURE VERSIFLEX POUR RIDEAU DE SOUDAGE ESAB

Armature en tube d'acier de 32 et 22 mm de diamètre. Les joints avec les tubes inférieurs sont emboutis avec précision pour plus de solidité. L'armature est extrêmement stable et comporte des patins en caoutchouc écartés de 700 mm. L'écart entre les pieds permet de joindre deux armatures pour former un angle droit ou créer une cabine fermée avec 4 armatures.

Il existe 3 types de largeurs d'armatures disponibles : 1000 mm, 1400 mm et 2000 mm

ESA0700008020

Référence	Désignation
ESA0700008020	Armature
ESA0700008021	2 portants
ESA0700008022	4 Roulettes





PROTECTION COLLECTIVE



COUVERTURES DE SOUDAGE POUR APPLICATION LÉGÈRE LD 550

Couverture en fibre de verre revêtue d'acrylique contre les étincelles et les projections modérées. Excellent écran vertical pour protéger les équipements et le personnel contre les projections. Le revêtement permet de résister aux huiles et à l'humidité. Température maximum. = 550°C, poids = 460 g, couleur = gris.

Référence	Désignation
ESA0700008026	2 m x 1 m
ESA0700008027	2 m x 2 m
ESA0700008028	Rouleau 1 m x 25 m

ESA0700008026



COUVERTURES DE SOUDAGE POUR APPLICATION SEMI-INTENSIVE MD 550

Couverture en fibre de verre contre les étincelles et projections modérées. Conseillé pour une utilisation en position inclinée avec une pente d'au moins 15 degrés. Température maximum. = 550°C, poids = 600 g, couleur = marron clair

Référence	Désignation
ESA0700008023	2 m x 1 m
ESA0700008024	2 m x 2 m
ESA0700008025	Rouleau 1 m x 25 m

ESA0700008023



COUVERTURES DE SOUDAGE POUR APPLICATION SEMI-INTENSIVE MD 1300

Couverture de soudage en silice supportant une haute température de fusion (1600 °C) et revêtue de vermiculite pour des applications semi-intensives. La couverture MD1300 résiste à la plupart des acides.

Référence	Désignation
ESA0700008032	2 m x 0,9 m
ESA0700008033	2 m x 1,8 m
ESA0700008034	Rouleau 0,9 m x 25 m

ESA0700008032



COUVERTURES DE SOUDAGE POUR APPLICATION INTENSIVE 906

Couverture en fibre de verre avec une solution en graphite et polyuréthane assurant une résistance à l'abrasion et aux hautes températures. Convient seulement aux applications industrielles semi-intensives et intensives.

Référence	Désignation
ESA0700008029	2 m x 1 m
ESA0700008030	2 m x 2 m
ESA0700008031	Rouleau 1 m x 25 m

ESA0700008029



COUVERTURES DE SOUDAGE APPLICATION SPÉCIALE 5180

Couverture de soudage feutrée en fibre de carbone pour les applications intensives et très haute résistance à la chaleur (1300 °C). La 5180 est extrêmement légère et conçue pour l'industrie automobile.

Référence	Désignation
ESA0700008035	2 m x 1 m
ESA0700008036	2 m x 2 m
ESA0700008037	Rouleau 1 m x 25 m

ESA0700008035





PROTECTION INDIVIDUELLE



GANTS AGNEAU SOUDURE ARGON CROUTE 15CM

Gants de soudeur, type argon, tout fleur d'agneau, manchette en crouête de 15 cm. EN388 2111, EN407 41XX4X.

Taille 9 et 10

EU02540

Référence	Désignation
EU02540	Taille 9
EU02540	Taille 10



MANCHETTE ANTI-COUPURE ET ANTI-CHALEUR TAEK15®

Manchette anti-coupure et anti-chaueur, tricoté multifibre EN420:2033, EN388:2003/454X, EN407:2004/X1XXXX

Existe en 25 cm / 35 cm / 45 cm / 60 cm

EU04925

Référence	Désignation
EU04925	25 CM
EU04935	35 CM
EU04945	45 CM
EU04960	60 CM



CAGOULE OPTOELECTRONIQUE SALAMANDER

Cellule solaire. Teinte 9 à 13, hors soudage : 4, cellule 110 x 90, champ vision 97 x 47, temps changement 1/25 000S, 2 capteurs auto, activation à partir de 5 A, cagoule polyamide/nylon, réglage de la nuance : bouton externe, option Grind Mode. 440 g. EN 175 pour la cagoule et EN 379 pour la cellule.

EU066800



CHAUSSURES DE SECURITE SOUDEUR QUADRUFITE S3

Semelle PU gomme, embout de protection en COMPOSITE, semelle anti-perforation Wellmax. Renforts avant gomme, tige cuir. Dessus cuir, fermeture avec 2 scratchs latéraux. Col rembourré polyuréthane, doublure filet fin, respirant.

Taille 38 à 47

EU09QUAD47

Référence	Désignation
EU09QUAD47	Taille 38
EU09QUAD39	Taille 39
EU09QUAD40	Taille 40
EU09QUAD41	Taille 41
EU09QUAD42	Taille 42
EU09QUAD43	Taille 43
EU09QUAD44	Taille 44
EU09QUAD45	Taille 45
EU09QUAD46	Taille 46
EU09QUAD47	Taille 47



TABLIER DE SOUDEUR

«Tablier de soudeur en cuir crouête de vachette avec bavette et attaches. EN420:2003+A1:2009»

EU056600

Référence	Désignation
EU056600	90 x 60 CM
EU056602	110 x 70 CM
EU056605	120 x 90 CM



LUNETTES FLYLUX, NOIR, IR5 ANTI-RAYURES

Oculaires en polycarbonate, monture en nylon, doublée de mousse EVA, branches nylon amovibles avec embout en PVC souple, branches remplaçables avec un élastique de serrage ajustable, poids avec élastique 42 g, avec branches : 36 g. EN166 et EN169.

EU060955





MASQUES DE SOUDAGE



MASQUE À CRISTAUX LIQUIDES LCD EXPERT 11

Passe automatiquement de la teinte claire à une teinte foncée dès l'amorçage. Retourne à l'état clair dès l'arrêt de l'arc. Teinte de soudure 11 fixe. Idéal Électrode et MIG jusqu'à 175A-Ultra rapide = 0,5 ms. -Alimentation solaire.

GYS040755



MASQUE À CRISTAUX LIQUIDES LCD MASTER 9-13 G

Passe automatiquement de la teinte claire à une teinte foncée dès l'amorçage. Retourne à l'état clair dès l'arrêt de l'arc. Teinte de soudure réglable de 9 à 13-Idéal Électrode/MIG (25 à 400A), TIG (5 à 300A), fonction Meulage-Ultra rapide 0,1 ms-Alim. solaire.

GYS040861

MASQUE À CRISTAUX LIQUIDES LCD GYSMATIC 9-13 XL

Passe automatiquement de la teinte claire à une teinte foncée dès l'amorçage. Retourne à l'état clair dès l'arrêt de l'arc. Teinte de soudure réglable de 9 à 13. Idéal Électrode/MIG (25 à 400A), TIG (5 à 300A). Ultra rapide 0,08 ms. Alim. solaire.

GYS043909



MASQUE À CRISTAUX LIQUIDES LCD AIRMAX TL PREDATOR

Masque ventilé de haute qualité, léger et ergonomique : Ventilation intégrée qui préserve et purifie l'atmosphère de l'opérateur (fumées, poussières de soudure et métallique etc...) 180l / minute - batterie lithium 12h d'autonomie. Cellule à cristaux liquides automatique qui protège les yeux des IR/UV pendant les opérations de soudage. Teinte 9/13. Protection de 10A à 450A - 3 capteurs

GYS043961



MASQUES DE SOUDAGE



MASQUE DE SOUDAGE BETA 90

Les masques de soudage Kemppi Beta fournissent une excellente protection pendant le soudage, puis pendant le nettoyage et le meulage. Modèle Beta 90 à verre filtrant standard.

KEM9873045



MASQUE DE SOUDAGE BETA 90A

Les masques de soudage Kemppi Beta fournissent une excellente protection pendant le soudage, puis pendant le nettoyage et le meulage. Modèle Beta 90A à verre filtrant électronique, indice de protection fixe EN 3/11. Indice EN175 de protection des yeux et du visage contre les projections de soudage et de meulage. Verre filtrant pivotant en deux étapes, avec position d'ouverture partielle. La forme profonde du masque assure une protection complète du visage et du cou.

KEM9873046



MASQUE DE SOUDAGE BETA 90X

Les masques de soudage Kemppi Beta fournissent une excellente protection pendant le soudage, puis pendant le nettoyage et le meulage. Modèle Beta 90X à verre filtrant électronique, indices de protection et de sensibilité variables EN 4/9–13. Indice EN175 de protection des yeux et du visage contre les projections de soudage et de meulage. Verre filtrant pivotant en deux étapes, avec position d'ouverture partielle. La forme profonde du masque assure une protection complète du visage et du cou.

KEM9873047



MASQUE DE SOUDAGE BETA 90 FRESHAIR

Masque de soudage à ventilation assistée. Avec système FRESHAIR FLOW CONTROL avec alarme ou FRESHAIR PRESSURE FLOW CONTROL.

KEMP1700



CASQUE DE CHANTIER DE SOUDAGE DELTA 90 FRESHAIR

Casque de chantier de soudage à ventilation assistée. Avec système FRESHAIR FLOW CONTROL avec alarme ou FRESHAIR PRESSURE FLOW CONTROL.

KEMP1702





VÊTEMENTS DU SOUDEUR



VESTE RETARDATEUR DE FLAMME WORK FLAMME

100% Coton ignifugé Proban® Satin. 310g. Bleu marine. Col chevalière. Collerette de marquage. Fermeture par grippers cachés. Manches montées. Bas de manches réglables par grippers cachés. 1 poche intérieure. 1 poche poitrine à rabat fermé par grippers cachés. 2 poches basses à rabat fermé par grippers cachés. Hauteur dos 80cm.

Taille 0 à 6

Référence	Désignation
AD02Y1000AD091516B0006	Taille 0
AD02Y1000AD091516B0001	Taille 1
AD02Y1000AD091516B0002	Taille 2
AD02Y1000AD091516B0003	Taille 3
AD02Y1000AD091516B0004	Taille 4
AD02Y1000AD091516B0005	Taille 5
AD02Y1000AD091516B0006	Taille 6



PANTALON RETARDATEUR DE FLAMME WORK FLAMME

Forme droite, taille élastiquée, patte de marquage. 100% Coton ignifugé Proban®. Satin 310g. Bleu marine.

Taille 36 à 60

Référence	Désignation
AD01GW000AD091516B00038	Taille 38
AD01GW000AD091516B00040	Taille 40
AD01GW000AD091516B00042	Taille 42
AD01GW000AD091516B00044	Taille 44
AD01GW000AD091516B00046	Taille 46
AD01GW000AD091516B00048	Taille 48
AD01GW000AD091516B00050	Taille 50
AD01GW000AD091516B00052	Taille 52
AD01GW000AD091516B00054	Taille 54
AD01GW000AD091516B00056	Taille 56
AD01GW000AD091516B00058	Taille 58
AD01GW000AD091516B00060	Taille 60



COMBINAISON RETARDATEUR DE FLAMME WORK FLAMME

100% Coton ignifugé Proban® Satin. 310g. Bleu marine. Col chevalière. Collerette de marquage. Fermeture par grippers cachés. Manches montées. Bas de manches réglables par grippers. Ceinture dos avec patte de serrage. 2 poches poitrine à rabat fermé par grippers cachés. 2 poches basses à rabat fermé par grippers cachés. 1 poche revolver à rabat fermé par gripper caché. 1 poche mètre à rabat fermé par gripper caché.

Taille 36 à 60

Référence	Désignation
AD03DM000AD091516B0006	Taille 0
AD03DM000AD091516B0001	Taille 1
AD03DM000AD091516B0002	Taille 2
AD03DM000AD091516B0003	Taille 3
AD03DM000AD091516B0004	Taille 4
AD03DM000AD091516B0005	Taille 5
AD03DM000AD091516B0006	Taille 6





VÊTEMENTS DU SOUDEUR

VESTE PROBAN

Coloris Hydrone. Col chevalière, Manches montées, Poignets droits avec grippers réglables, Fermeture devant par grippers cachés, 1 poche intérieure.

Taille 0 à 6

NAE10060VE80AS02900

Référence	Désignation
NAE10060VE80AS02900	Taille 0
NAE10060VE80AS02901	Taille 1
NAE10060VE80AS02902	Taille 2
NAE10060VE80AS02903	Taille 3
NAE10060VE80AS02904	Taille 4
NAE10060VE80AS02905	Taille 5
NAE10060VE80AS02906	Taille 6



PANTALON PROBAN

Coloris Hydrone. Braguette fermée par grippers sous pont de sécurité, 2 poches italiennes doublées du même tissu, Poche arrière avec rabat fermé par grippers cachés.

Tailles 36 à 60

NAE10060PN80AS029060

Référence	Désignation	Référence	Désignation
NAE10060PN80AS029060	Taille 36	NAE10060PN80AS029050	Taille 50
NAE10060PN80AS029038	Taille 38	NAE10060PN80AS029052	Taille 52
NAE10060PN80AS029040	Taille 40	NAE10060PN80AS029054	Taille 54
NAE10060PN80AS029042	Taille 42	NAE10060PN80AS029056	Taille 56
NAE10060PN80AS029044	Taille 44	NAE10060PN80AS029058	Taille 58
NAE10060PN80AS029046	Taille 46	NAE10060PN80AS029060	Taille 60
NAE10060PN80AS029048	Taille 48		

VESTE PROBAN BICOLORE

Coloris Gris Acier / Rouge. FG devant injectée sous patte avec 4 velcro. Manches droites montées. Poignets droits avec velcro. Empiècements et passepoils contrastés dos et devant. Poche intérieure.

Taille 0 à 6

NAE061VE80ASGR6

Référence	Désignation
NAE061VE80ASGR6	Taille 0
NAE061VE80ASGR01	Taille 1
NAE061VE80ASGR02	Taille 2
NAE061VE80ASGR03	Taille 3
NAE061VE80ASGR04	Taille 4
NAE061VE80ASGR05	Taille 5
NAE061VE80ASGR6	Taille 6



PANTALON PROBAN BICOLORE

Coloris Gris Acier / Rouge. Braguette FG injectée. Poche dos plaquée rabat 2 velcros. Poche mètre côté droit. Poche treillis 2 soufflets rabat 2 velcros et parement coloris contrasté.

Taille 36 à 60

NAE061PN80ASGR60

Référence	Désignation	Référence	Désignation
NAE061PN80ASGR60	Taille 36	NAE061PN80ASGR50	Taille 50
NAE061PN80ASGR38	Taille 38	NAE061PN80ASGR52	Taille 52
NAE061PN80ASGR40	Taille 40	NAE061PN80ASGR54	Taille 54
NAE061PN80ASGR42	Taille 42	NAE061PN80ASGR56	Taille 56
NAE061PN80ASGR44	Taille 44	NAE061PN80ASGR58	Taille 58
NAE061PN80ASGR46	Taille 46	NAE061PN80ASGR60	Taille 60
NAE061PN80ASGR48	Taille 48		

COMBINAISON PROBAN

Coloris hydrone. Col chevalière, Manches montées, Fermeture devant grippers sous patte, 2 poches poitrine et 2 poches basses plaquées avec rabats fermés grippers cachés, Poche arrière avec rabat fermé par grippers cachés.

Taille 0 à 6

NAE10060CB80AS02906

Référence	Désignation
NAE10060CB80AS02906	Taille 0
NAE10060CB80AS02901	Taille 1
NAE10060CB80AS02902	Taille 2
NAE10060CB80AS02903	Taille 3
NAE10060CB80AS02904	Taille 4
NAE10060CB80AS02905	Taille 5
NAE10060CB80AS02906	Taille 6



MANCHETTE PROBAN 060MC80AS TAILLE UNIQUE

Coloris Marine. Poignets bord côte, ces manchettes doivent être portées en complément d'un vêtement répondant aux mêmes normes. Taille unique.

NAE10060MC80AS

Référence	Désignation
NAE10060MC80AS	Taille unique





MASQUES DE SOUDAGE



MASQUE DE SOUDEUR OPTREL EXPERT E684 RÉGLAGE TEINTE AUTOMATIQUE

Masque Optrel Expert e684 : masque de soudage à réglage de teinte entièrement automatique avec véritable détection des couleurs en qualité HD. Cellule optoelectronique avec sélection du niveau de teinte de 5-9/9-13.

OPR10060500



MASQUE DE SOUDEUR OPTREL EXPERT E670 COSMIC GREEN

Masque Optrel Expert e670 : masque de soudure équipé d'un filtre variable 4/9-13 avec mode automatique(+1/ -1), technologie vraie couleur, mode meulage, réglage de sensibilité et de retour à l'état clair.

OPR10060210



MASQUE DE SOUDEUR OPTREL EXPERT E650 SHINY RUBY

Masque Optrel Expert e650 : masque de soudure équipé d'un filtre variable 4/ 9-13, mode meulage, réglage de sensibilité et de retour à l'état clair

OPR10060310



MASQUE DE SOUDEUR OPTREL EXPERT E640 NOIR MAT

Masque de soudure équipé d'un filtre teinte double 4/10-11.

OPR10060400





MASQUES DE SOUDAGE



MASQUE DE SOUDURE OPTREL P550 CARBON

La gamme Pro de OPTREL offre un large choix de masques pour les opérations courantes de soudage.

Les soudeurs bénéficient de standard haute qualité grâce à l'association d'un filtre ADF performant et d'une coque de masque optrel p500, garants d'une longévité exceptionnelle.

Confort et protection excellente avec le serre-tête optrel, combiné à l'adaptateur breveté pour la fixation d'un casque de chantier en option.

Le soudeur peut personnaliser son masque grâce au tout nouveau concept de partie latérale amovible.

Référence	Désignation
OPR10070073	Design Finition «Carbon»
OPR10070000	Design Finition Noir «Classic»
OPR10070010	Design Finition Noir-Vert «Reptile»
OPR10070020	Design Finition Noir-Blanc «Bulldog»



OPR10070073

MASQUE PASSIF OPTREL B630 À VOILET RELEVABLE

Masque Optrel Basic b630 : masque passif dim.105 x 50mm, avec flip-up & filtre passif DIN11, avec serre tête et bandeau anti-sueur.

OPR3890004



CASQUETTE DE SOUDAGE OPTREL WELDCAP

Masque Optrel Weldcap : Casquette de soudage optoelectronique 3/ 9-12/ Mode meulage

OPR10080000





SYSTÈME VENTILÉ OPTREL E3000 AVEC MASQUE E684 RÉGLAGE TEINTE AUTOMATIQUE

Ensemble de ventilation assistée complet comprenant: le masque de soudure avec son filtre optoélectronique e684, diffuseur et jupe d'étanchéité, un ventilateur équipé d'un filtre P3/ TH3P, tuyau allongé, housse de protection, chargeur et batterie. Livré en valise de transport. Masque de soudage à réglage de teinte entièrement automatique avec véritable détection des couleurs en qualité HD. Cellule optoélectronique avec sélection du niveau de teinte de 5-9/9-13.

OPR455002000G



SYSTÈME VENTILÉ OPTREL E3000 AVEC MASQUE E670 COSMIC GREEN

Ensemble de ventilation assistée complet comprenant: le masque de soudure avec son filtre optoélectronique e670, diffuseur et jupe d'étanchéité, un ventilateur équipé d'un filtre P3/ TH3P, tuyau allongé, housse de protection, chargeur et batterie. Livré en valise de transport. Dotée d'une technologie sensorielle novatrice, la cassette optoélectronique peut sélectionner automatiquement le degré de protection et l'adapter à la tâche courante et à l'intensité de l'arc électrique, pendant toute la durée de l'opération de soudage. Dotée d'une technologie sensorielle novatrice, la cassette optoélectronique peut sélectionner automatiquement le degré de protection et l'adapter à la tâche courante et à l'intensité de l'arc électrique, pendant toute la durée de l'opération de soudage.

OPR456000020G



SYSTÈME VENTILE OPTREL E3000 AVEC MASQUE E650 NOIR

Ensemble de ventilation assistée complet comprenant: le masque de soudure avec son filtre optoélectronique e650, diffuseur et jupe d'étanchéité, un ventilateur équipé d'un filtre P3/ TH3P, tuyau allongé, housse de protection, chargeur et batterie. Livré en valise de transport. Outre le niveau de réglage en continu du degré de protection entre 9 et 13, ce masque e650 dispose également d'une fonction de réglage continu de la sensibilité et de temporisation de l'ouverture. Toutes les fonctions peuvent être sélectionnées et réglées à l'extérieur du masque, pour un confort et une productivité accrus. Outre le niveau de réglage en continu du degré de protection entre 9 et 13, ce masque e650 dispose également d'une fonction de réglage continu de la sensibilité et de temporisation de l'ouverture. Toutes les fonctions peuvent être sélectionnées et réglées à l'extérieur du masque, pour un confort et une productivité accrus.

OPR457000000G



SYSTÈME VENTILE OPTREL E3000 AVEC MASQUE E640 NOIR

Ensemble de ventilation assistée complet comprenant: le masque de soudure avec son filtre optoélectronique e640, diffuseur et jupe d'étanchéité, un ventilateur équipé d'un filtre P3/ TH3P, tuyau allongé, housse de protection, chargeur et batterie. Livré en valise de transport. Grâce au filtre d'excellente qualité et à la coque de masque de la gamme expert, le soudeur bénéficie, indépendamment de la fonction standard SL 10 et SL 11, de diverses autres fonctionnalités de confort et de protection.

OPR458000000G



SYSTÈME VENTILE OPTREL E3000 AVEC MASQUE B630 TEINTE 11 VOILE RELEVABLE

Ensemble de ventilation assistée complet comprenant: le masque de soudure b630 teinte 11 volet relevable, diffuseur et jupe d'étanchéité, un ventilateur équipé d'un filtre P3/ TH3P, tuyau allongé, housse de protection, chargeur et batterie. Livré en valise de transport. Masque de soudure et de ponçage b630 combiné avec filtre passif et visière de protection transparente. Equipé d'un filtre passif SL 11 de série, grâce à sa résistance mécanique (classe B selon EN 175), il garantit une protection élevée pour tous les procédés de ponçage. Masque de soudure et de ponçage b630 combiné avec filtre passif et visière de protection transparente. Equipé d'un filtre passif SL 11 de série, grâce à sa résistance mécanique (classe B selon EN 175), il garantit une protection élevée pour tous les procédés de ponçage.

OPR459001000G





GANTS DE SOUDAGE TIG

WELDAS®

GANT MIG COMFOFLEX

Gant de soudage MIG avec doublage COMFOflex, Original "Bucktan Wide Body".

WED1002000S

Référence	Désignation
WED1002000S	Taille S / Long. 35 cm
WED1002000L	Taille L / Long. 35 cm
WED1002000L018	Taille L / Long. 46 cm
WED1002000LH	Taille L / Long. 35 cm Main gauche
WED1002000XL	Taille XL / Long. 35 cm
WED1002000XXL	Taille XXL / Long. 35 cm



GANT MIG COMFOFLEX CUIR DE BISON

Gant de soudage MIG «Thundering Bison» renforcé cuir de bison avec partiellement doublage COMFOflex, Contact 250°C.

WED1002655M

Référence	Désignation
WED1002655M	Taille M / Long. 37 cm
WED1002655L	Taille L / Long. 37 cm
WED1002655XL	Taille XL / Long. 37 cm
WED1002655XXL	Taille XXL / Long. 37 cm



GANT MIG RÉSISTANT HUILE ET INTEMPÉRIES

Gant de soudage MIG STEERSOtuff renforcé avec partiellement doublage COMFOflex. Résistant huile et intempéries, contact 250°C.

WED1002750L

Référence	Désignation
WED1002750L	Taille L / Long. 36 cm
WED1002750XL	Taille XL / Long. 36 cm
WED1002750XXL	Taille XXL / Long. 36 cm



GANT MIG RÉSISTANT HUILE / INTEMPÉRIES ALUMINIUM

Gant de soudage MIG STEERSOtuff renforcé avec partiellement doublage COMFOflex. Résistant huile et intempéries, Dos Aluminisé, contact 350°C.

WED1002755L

Référence	Désignation
WED1002755L	Taille L / Long. 36 cm
WED1002755XL	Taille XL / Long. 36 cm



GANT MIG COMFOFLEX ALUMINISÉ

Gant de soudage MIG avec doublage COMFOflex. Dos aluminisé pour réfléchir la chaleur rayonnante.

WED1002385L

Référence	Désignation
WED1002385L	Taille L / Long. 35 cm
WED1002385XL	Taille XL / Long. 35 cm
WED1002385XXL	Taille XXL / Long. 35 cm



GANT MIG DOUBLAGE COTON RENFORCÉ

Gant de soudage MIG avec doublage en coton et ponce renforcé.

WED1002392L

Référence	Désignation
WED1002392L	Taille L / Long. 34 cm
WED1002392L018	Taille L / Long. 46 cm
WED1002392LH0L	Taille L / Long. 34 cm Main gauche
WED1002392XL	Taille XL / Long. 34 cm
WED1002392LH0XL	Taille XL / Long. 34 cm Main gauche





GANTS DE SOUDAGE TIG

WELDAS®

GANT TIG SOFTOUCH CUIR DE VEAU

Gant de soudage TIG Softouch cuir de veau avec pouce renforcée et doigt index sans couture pour un meilleur glissement du fil TIG.

WED1001005S

Référence	Désignation
WED1001005S	Taille S / Long. 35 cm
WED1001005M	Taille M / Long. 35 cm
WED1001005L	Taille L / Long. 35 cm
WED1001005XL	Taille XL / Long. 35 cm
WED1001005XXL	Taille XXL / Long. 35 cm



GANT TIG SOFTOUCH CUIR CHÈVRE / VEAU CROÛTE

Gant de soudage TIG Softouch cuir de chèvre combiné avec cuir de veau croûte.

WED1001007M

Référence	Désignation
WED1001007M	Taille M / Long. 35 cm
WED1001007L	Taille L / Long. 35 cm
WED1001007XL	Taille XL / Long. 35 cm



GANT TIG SOFTOUCH CUIR DE VEAU / CHÈVRE

Gant TIG Softouch cuir de veau combiné avec cuir de chèvre blanc sur les doigts.

WED1001050M

Référence	Désignation
WED1001050M	Taille M / Long. 32 cm
WED1001050L	Taille L / Long. 32 cm
WED1001050XL	Taille XL / Long. 32 cm
WED1001050XXL	Taille XXL / Long. 32 cm



GANT TIG SOFTOUCH CUIR DE BISON

Gant TIG Softouch cuir de bison avec manchette en cuir de veau croûte.

WED1002644M

Référence	Désignation
WED1002644M	Taille M / Long. 32 cm
WED1002644L	Taille L / Long. 32 cm
WED1002644XL	Taille XL / Long. 32 cm
WED1002644XXL	Taille XXL / Long. 32 cm



PROTECTEUR DE MAIN ALUMINISÉE

Protecteur de main aluminisée avec dos en cuir

WED4403006





VÊTEMENTS DU SOUDEUR

WELDAS®

VESTE LAVA BROWN

Veste Lava Brown tout cuir.

Taille M (76cm) à XXXXL (96cm)

WED4407300M

Référence	Désignation
WED4407300M	Taille M / Ht. 76 cm – Larg. 100 cm
WED4407300L	Taille L / Ht. 81 cm – Larg. 112 cm
WED4407300XL	Taille XL / Ht. 86 cm – Larg. 124 cm
WED4407300XXL	Taille XXL / Ht. 91 cm – Larg. 136 cm
WED4407300XXXL	Taille XXXL / Ht. 96 cm – Larg. 148 cm



VESTE LAVA BROWN DOS PROBAN

Veste Lava Brown tout cuir avec dos en proban.

Taille M (76cm) à XXXL (96cm)

WED4407300MOP

Référence	Désignation
WED4407300MOP	Taille M / Ht. 76 cm – Larg. 100 cm
WED4407300LOP	Taille L / Ht. 81 cm – Larg. 112 cm
WED4407300XLOP	Taille XL / Ht. 86 cm – Larg. 124 cm
WED4407300XXLOP	Taille XXL / Ht. 91 cm – Larg. 136 cm
WED4407300XXXLOP	Taille XXXL / Ht. 96 cm – Larg. 148 cm



MANCHES LAVA BROWN 58 CM

Manches Lava Brown longueur 58 cm

WED4407023



TABLIER LAVA BROWN

Tablier Lava Brown.

Existe en 6 tailles, déclinées en 4 hauteurs (de 60 à 122 cm) et 2 Largeurs (60 ou 80 cm)

WED4407124

Référence	Désignation
WED4407124	Ht. 60 cm - Larg. 60 cm
WED4407136	Ht. 91 cm - Larg. 60 cm
WED4407142	Ht. 107 cm - Larg. 60 cm
WED4407142W	Ht. 107 cm - Larg. 80 cm
WED4407148	Ht. 122 cm - Larg. 60 cm
WED4407148W	Ht. 122 cm - Larg. 80 cm



GUÊTRES LAVA BROWN COURT 15 CM

Guêtres Lava Brown court 15 cm

WED4407106



GUÊTRES LAVA BROWN LONG 36 CM

Guêtres Lava Brown long 36 cm

WED4407114





VÊTEMENTS DU SOUDEUR

WELDAS®

VESTE GOLDEN BROWN + PROBAN

Veste Golden Brown avec dos en proban 76 cm M

Existe de la taille M à XXXL

WED4402530MOP

Référence	Désignation
WED4402530MOP	Taille M / Ht. 76 cm – Larg. 100 cm
WED4402530LOP	Taille L / Ht. 81 cm – Larg. 112 cm
WED4402530XLOP	Taille XL / Ht. 86 cm – Larg. 124 cm
WED4402530XXLOP	Taille XXL / Ht. 91 cm – Larg. 136 cm
WED4402530XXXLOP	Taille XXXL / Ht. 96 cm – Larg. 148 cm



MANCHES GOLDEN BROWN

Manches Golden Brown 60 cm

Existe en 34-74 cm et 45-60 cm

WED4402321

Référence	Désignation
WED4402321	34 - 47 cm
WED4402321XL	45 - 60 cm



VESTE YELLOW JACKET

Veste Yellow Jacket bleu en coton ignifugé avec les manches en cuir de veau croute jaune Longueur 76 cm S

Existe de la taille S à XXXXL

WED3303060S

Référence	Désignation
WED3303060S	Taille S / Ht. 76 cm – Larg. 108 cm
WED3303060M	Taille M / Ht. 76 cm – Larg. 116 cm
WED3303060L	Taille L / Ht. 81 cm – Larg. 127 cm
WED3303060XL	Taille XL / Ht. 86 cm – Larg. 138 cm
WED3303060XXL	Taille XXL / Ht. 91 cm – Larg. 147 cm
WED3303060XXXL	Taille XXXL / Ht. 96 cm – Larg. 158 cm
WED3303060XXXXL	Taille XXXXL / Ht. 96 cm – Larg. 168 cm



GUETRES GOLDEN BROWN COURT 15 CM

Guetres Golden Brown court 15 cm

WED4402106



GUETRES GOLDEN BROWN LONG 36 CM

Guetres Golden Brown long 36 cm

WED4402114





VÊTEMENTS DU SOUDEUR

WELDAS®

CAGOULE SOUDAGE BLUE IGNIFUGÉ

Cagoule soudage blue ignifugé

WED2306680



CAGOULE SOUDAGE BLUE IGNIFUGÉ VERSION LONGUE

Cagoule soudage blue ignifugé version longue

WED23066800LV



DOO-RAG IGNIFUGÉ

Doo-rag bleu ignifugé

Existe en coloris bleu ou orange

WED2303612

Référence	Désignation
WED2303612	Bleu ignifugé
WED2303613	Orange ignifugé



BEANIE / CALOTTE

Beanie / Calotte 56-59 cm

Existe en 56-59 cm et 59-62 cm

WED2308000L

Référence	Désignation
WED2308000L	56 - 59 cm
WED2308000XL	59 - 62 cm



SWEATSOPAD BANDEAU TRANSPARATION 22 CM

SWEATSOpad bandeau transpiration pour casque de soudage Longueur 22 cm

WED2003100V





WELDAS®

COUSSIN DE SOUDAGE CUIR / ALUMINISÉE

Coussin de soudage cuir / aluminisée 50x50x8 cm

WED4407900



PORTE ÉLECTRODES

Sacoche porte-électrodes cuir, avec mousqueton d'accrochage. Diam. 8 cm Long. 38cm. Capacity 2,3 Kg

WED4407110

PYTHONRAP HOUSSE DIA

Housse de câbles de torche PYTHONrap en cuir croûte avec fermeture éclair.

Existe en diamètre 28 mm. Longueur 3,9 ou 7,9 mètres.

WED4403928Z

Référence	Désignation
WED4403928Z	Long. 3,9 m
WED4407928Z	Long. 7,9 m





MASQUES DE SOUDAGE PASSIFS

Weltek

CAGOULE DEKA 105

La Deka 105, première cagoule de la gamme passive Deka, a une ouverture fixe 105x50mm. La cagoule Deka est fabriquée en Polyamide rigide et profite d'une grande robuste. Elle est fréquemment sélectionnée et utilisée en centres de formation. Elle est livrée complète avec son serre-tête, ainsi qu'un verre minéral 105x50. Le verre minéral inclus est une teinte DIN 11. Les verres minéraux de remplacement sont disponibles, ainsi que les polycarbonates de protections intérieures et extérieures.



WELDK0011



CAGOULE DEKA 110

La cagoule Deka 110 a une ouverture fixe 110x90 mm. Le grand champ de vision est idéal pour les applications de précision. La cagoule Deka est fabriquée en Polyamide rigide et profite d'une grande robuste. Elle est fréquemment sélectionnée et utilisée en centres de formation. Les verres minéraux de remplacement sont disponibles, ainsi que les polycarbonates de protections intérieures et extérieures. Elle est livrée complète avec son serre-tête, ainsi qu'un verre minéral 110x90. Le verre minéral inclus est une teinte DIN 11.

WELDK0111

CAGOULE DEKA FLIP 105

La Deka Flip 105 est une cagoule à ouverture relevable. De format 105x50mm, la vision relevable est fixée sur 2 charnières renforcées. Un verre minéral teinté DIN 11 est positionné dans la partie relevable. Une fois rabattu, ce verre minéral assure une protection contre les UV et les infrarouges de l'arc de soudure. Lorsque le volet contenant le verre minéral est relevé, un polycarbonate incolore assure la protection de l'opérateur. La cagoule Deka est fabriquée en Polyamide rigide et profite d'une grande robuste.



WELDK2111



CAGOULE DEKA FLIP 110

La Deka Flip 110 est une cagoule à ouverture relevable. La vision relevable, fixée sur 2 charnières renforcées, offre un large champ de vision. Un verre minéral teinté DIN 11 est positionné dans la partie relevable. Une fois rabattu, ce verre minéral assure une protection contre les UV et les infrarouges de l'arc de soudure. Lorsque le volet contenant le verre minéral est relevé, un large polycarbonate incolore, de dimensions 110x90mm, assure la protection de l'opérateur. La cagoule Deka est fabriquée en Polyamide rigide et profite d'une grande robuste. Elle est fréquemment sélectionnée et utilisée en centres de formation. Elle est livrée complète avec son serre-tête. Les verres minéraux de remplacement sont disponibles, ainsi que les polycarbonates de protections intérieures et extérieures.

WELDK3111

MASQUE À MAIN MANO

Le Mano 105 est un masque à main avec une ouverture standard 105x50mm. Le verre minéral teinté DIN 11 est inclus et assemblé sur le Mano. Chaque Mano 105 est équipée d'un polycarbonate de protection. Le port du Mano se fait via une large pognée ouverte, facilement manipulable avec des gants de protection.

WELMN0111



CAGOULE PORTEFEUILLE

La cagoule Portefeuille trouve encore de nombreuses applications. Son très faible encombrement par rapport aux cagoules passives ou automatiques, est fortement apprécié des soudeurs opérant en milieux confinés. Sa confection en croûte de cuir lui apporte une haute résistance mécanique. Le maintien est assuré par une large lanière confortable. Le champ de vision 105x50mm accueille un verre minéral teinté DIN 11. Les polycarbonates de protection sont inclus.

WELAX5990



CAGOULES DE SOUDAGE ÉLECTRO-OPTIQUE

Weltek

CAGOULE KAPIO MAT BLACK - S2

La cagoule Kapiro S2 est la cagoule d'entrée de gamme parfaite. Le réglage continu de la teinte de soudage de DIN 9 à DIN 13 est complété par les réglages de sensibilité des 2 capteurs et du temps de retour au clair : la Kapiro S2 est adaptée au soudage à l'arc, MIG/MAG, et TIG. Un confort rarement égalé avec une ergonomie et une protection parfaite du front, des oreilles et du cou, associées à un poids plume de 458g. Malgré un positionnement tarifaire d'entrée de gamme, la Kapiro S2 bénéficie de 2 capteurs d'arc indépendants associés à un temps de réaction de 0,3ms

pour une détection sans faille de l'arc de soudage. Les cristaux liquides, avec une excellente classification optique 1/1/1/2, procurent également une vision parfaite du bain de fusion. La Kapiro S2 est dotée d'une garantie de 2 ans. La cagoule Kapiro S2 est homologuée et disponible avec la protection respiratoire autonome Airkos.

WELPL05S2



CAGOULE KAPIO VERSION BLACK RACING CELLULE S4

Une protection parfaite du front, des oreilles et du cou, associées à un poids plume de 458g. Équipée du serre-tête longitudinal avec 4 réglages : hauteur, largeur, inclinaison et ajustement en profondeur pour les soudeurs utilisant des lunettes à verres correcteurs. Les 4 capteurs d'arc indépendants sont associés à un temps de réaction rapide de 0,2ms pour une détection sans faille de l'arc de soudage. Les cristaux liquides, avec une excellente classification optique 1/1/1/2, procurent une vision parfaite du bain de fusion.

Adapté au soudage à l'arc, MIG/MAG, et TIG. Certifiée EN 175 B. Homologuée et disponible avec la protection respiratoire autonome Airkos.

Existe également en Bleu Racing : PL16S4 et en Rouge Gangster : PL18S4.

Existe également avec ouvertures latérales Side Vision. Vision panoramique 160° en polycarbonate teinté DIN 5. Kapiro Black Racing S4 avec vision panoramique : PL24S4.

WELPL14S4



CAGOULE KAPIO VERSION ROUGE GANGSTER VISION LATÉRALE 160° CELLULE S4

La cagoule Kapiro S4 combine de nombreux arguments : Un confort rarement égalé avec une ergonomie et une protection parfaite du front, des oreilles et du cou, associées à un poids plume de 458g. Un confort accru par la vision latérale offrant un champ de vision à 160° pour le soudeur. Cette vision latérale est en polycarbonate transparent teinté DIN 5. La Kapiro S4 est équipée du serre-tête longitudinal avec 4 réglages : hauteur, largeur, inclinaison et ajustement en profondeur pour les soudeurs utilisant des lunettes à verres correcteurs. Les 4 capteurs d'arc indépendants sont associés à un temps de réaction rapide de 0,2ms pour une détection sans faille de l'arc de soudage. Les cristaux liquides, avec une excellente classification optique 1/1/1/2, procurent une vision parfaite du bain de fusion. Le réglage continu de la teinte de soudage de DIN 9 à DIN 13 est complété par les réglages de sensibilité des 4 capteurs et du temps de retour

au clair : la Kapiro S4 est adaptée au soudage à l'arc, MIG/MAG, et TIG. L'ossature de la cagoule Kapiro est certifiée EN 175 B et offre au soudeur la possibilité de meuler en toute sécurité. La cellule S4 est équipée d'un mode Meulage : les 4 capteurs sont désactivés et la teinte DIN 4 est bloquée. La cagoule Kapiro S4 est homologuée et disponible avec la protection respiratoire autonome Airkos.

Existe également en :

- Bleu Racing : PL26S4
- Noir Racing : PL24S4

Existe également SANS ouverture latérale Side Vision
- Kapiro Rouge Gangster S4 : PL18S4

WELPL28S4



CAGOULE KAPIO VERSION BLEU RACING VISION LATÉRALE 160° CELLULE S9

La cagoule Kapiro S9 répond aux critères des soudeurs les plus exigeants. Le champ de vision extra-large de la Kapiro S9 procure une vision parfaite du bain de fusion, avec d'excellentes classes optiques 1/1/1/2. Les 4 capteurs d'arc indépendants sont associés à un temps de réaction extrêmement rapide de 0,1ms pour une détection sans faille de l'arc de soudage. La teinte de soudage est sélectionnable sur 2 plages : de DIN 5 à DIN 8 et de DIN 9 à DIN 13. Avec les réglages de sensibilité des 4 capteurs et du temps de retour au clair : la Kapiro S9 est adaptée au soudage à l'arc, MIG/MAG, TIG, Micro-TIG, Pulsé, etc. L'intégralité des paramètres est rassemblé sur un large affichage digital clairement visible de l'opérateur. De plus, les réglages de la S9 sont tactiles et positionnés à l'intérieur pour plus de facilité d'accès, même avec des gants de soudage. L'ossature de la cagoule Kapiro est certifiée EN 175 B et offre au soudeur la possibilité de meuler en toute sécurité. La cellule S9 est équipée d'un mode Meulage : les 4 capteurs sont désactivés et la teinte DIN 4 est bloquée. La Kapiro S9 procure un confort rarement

égalé avec une ergonomie et une protection parfaite du front, des oreilles et du cou, associées à un poids restreint à 495g. Un confort accru par la vision latérale offrant un champ de vision à 160° pour le soudeur. Cette vision latérale est en polycarbonate transparent teinté DIN 5. La Kapiro S9 est équipée du serre-tête longitudinal avec 4 réglages : hauteur, largeur, inclinaison et ajustement en profondeur pour les soudeurs utilisant des lunettes à verres correcteurs. La cagoule Kapiro S9 est homologuée et disponible avec la protection respiratoire autonome Airkos.

Existe également en :

- Noir Racing : PL24S9
- Rouge Gangster : PL28S9

Existe également SANS ouverture latérale Side Vision
- Kapiro Bleu Racing S9 : PL16S9

WELPL26S9





CAGOULES DE SOUDAGE AVEC SYSTEME VENTILÉ

Weltek

CAGOULE SOUDAGE KAPIO S4 AVEC PROTECTION RESPIRATOIRE AIRKOS

La cagoule Kapiro S4 combine de nombreux arguments : Un confort rarement égalé avec une ergonomie et une protection parfaite du front, des oreilles et du cou. La Kapiro S4 est équipée du serre-tête longitudinal avec 4 réglages : hauteur, largeur, inclinaison et ajustement en profondeur pour les soudeurs utilisant des lunettes à verres correcteurs. Les 4 capteurs d'arc indépendants sont associés à un temps de réaction rapide de 0,2ms pour une détection sans faille de l'arc de soudage. Les cristaux liquides, avec une excellente classification optique 1/1/1/2, procurent une vision parfaite du bain de fusion. Le réglage continu de la teinte de soudage de DIN 9 à DIN 13 est complété par les réglages de sensibilité des 4 capteurs et du temps de retour au clair : la Kapiro S4 est adaptée au soudage à l'arc, MIG/MAG, et TIG. L'ossature de la cagoule Kapiro est certifiée EN 175 B et offre au soudeur la possibilité de meuler en toute sécurité. La cellule S4 est équipée d'un mode Meulage : les 4 capteurs sont désactivés et la teinte DIN 4 est bloquée. L'Airkos® assure une filtration des Particules Solides et Liquides (PSL). Le joint facial verrouillé sur la cagoule Kapiro® garantit une pénétration limitée TH2 des contaminants à l'intérieur des cagoules. L'alarme de colmatage de filtre informera l'opérateur du changement nécessaire de filtre. En complément de l'alarme de colmatage de filtre, l'unité de filtration est équipée d'une alarme sonore et visuelle

informant l'opérateur du faible niveau de charge de la batterie. L'Airkos® est livré avec une batterie Lithium-ion rechargeable à 4 cellules. Une version longue durée à 6 cellules est également disponible en accessoire. Equipé de sa batterie standard, l'Airkos® offre 10 heures d'autonomie avec un filtre neuf. Plus de 16 heures avec la batterie longue durée. L'Airkos® offre 2 débits d'air selon l'application de soudage, l'environnement, et les habitudes de l'opérateur. 180l/m est le débit initial minimum. Par une simple pression de 2 secondes sur le bouton de contrôle, l'Airkos® augmente le débit d'air à 220l/m. Une large ceinture matelassée assure un maintien et un confort parfaits de l'unité de filtration. En option, un harnais peut compléter la ceinture. Chaque cagoule Kapiro équipée d'une unité Airkos® est livrée avec son sac de rangement. Ce sac est parfait pour le transport et le stockage des pièces détachées correspondantes.

Existe également en : - Bleu Racing : CR16S4 - Rouge Gangster : CR18S4. Existe également avec couverture latérale Side Vision Vision latérale 160° en polycarbonate teinte DIN 5 - Cagoule Kapiro S4 Bleu racing side vision Airkos : CR24S4.

WELCR14S4



VISIÈRE INCOLORE NAVITEK AVEC PROTECTION RESPIRATOIRE AIRKOS

L'Airkos® assure une filtration des Particules Solides et Liquides (PSL). Le joint facial verrouillé sur la cagoule Navitek® garantit une pénétration limitée TH2 des contaminants à l'intérieur des cagoules. Le filtre utilisé sur l'Airkos® est classé « Reutilisable » (PRSL), et n'a pas l'obligation d'être remplacé à chaque poste. L'alarme de colmatage de filtre informera l'opérateur du changement nécessaire de filtre. En complément de l'alarme de colmatage de filtre, l'unité de filtration est équipée d'une alarme sonore et visuelle informant l'opérateur du faible niveau de charge de la batterie. L'Airkos® est livré avec une batterie Lithium-ion rechargeable à 4 cellules. Une version longue durée à 6 cellules est également disponible en accessoire. Equipé de sa batterie standard, l'Airkos® offre 10 heures d'autonomie avec un filtre neuf. Plus de 16 heures avec la batterie longue

durée. L'Airkos® offre 2 débits d'air selon l'application de soudage, l'environnement, et les habitudes de l'opérateur. 180l/m est le débit initial minimum. Par une simple pression sur le bouton de contrôle, l'Airkos® augmente le débit d'air à 220l/m. Une large ceinture matelassée assure un maintien et un confort parfaits de l'unité de filtration. En option, un harnais peut compléter la ceinture. L'Airkos® est homologué et disponible avec la visière Navitek*. Cette visière propose une très large vision incolore. A base de polycarbonate d'excellente qualité optique, la visière Navitek* dispose de la certification et l'homologation EN 175 B nécessaire pour les applications de meulage.

WELCR7700



PRÉ-FILTRE POUR FILTRE PRSL POUR UNITÉ DE FILTRATION AUTONOME AIRKOS

Pour filtre Airkos PRSL. Verrouillage par élastique. Diamètre 130 mm - Hauteur 45 mm. Sachet de 10 pièces.

WELCR7060



FILTRE PRSL POUR UNITÉ DE FILTRATION AUTONOME AIRKOS

Pour unité de filtration Airkos. Filtre à Particules Solides et Liquides, Re-utilisable (PRSL). Norme EN 12941. Diamètre 132 mm - Hauteur 49 mm. Sachet de 1 pièce.

WELCR7050





OUTILS DU SOUDEUR

Weltek

BANDE À TRACER 176 LARGEUR

La bande à tracer 176 est utilisée par les soudeurs pour tracer droit autour des tuyaux, en enroulant plusieurs fois la bande autour de celui-ci. La bande à tracer 176 est désormais également pourvue de marquages : centimètres, pouces, tangentes, tables de calculs, etc. Fabriquées en fibre sans amiante, la bande à tracer est résistante à 177°C au contact.

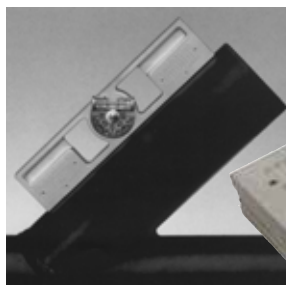
WELC05176



NIVEAU PROMAG

Le niveau ProMag est un outil multifonctions, qui comporte un rapporteur à bulle réglable de 360 degrés garantissant un nivellement précis et permettant les utilisations complémentaires suivantes : Réglage de l'écartement prédéterminé d'une partie de tuyau, Réglage de l'angle des tracés latéraux en un angle précis, Mise d'aplomb de tracés verticaux, Double perçage de brides. Ce niveau possède deux aimants intégrés (exerçant une résistance de 25 kg) qui maintiennent solidement l'unité en place sur tout type de surface métallique.

WELC04100



TÊTE DE CENTRAGE AUTOMATIQUE

La tête de centrage permet de régler des lignes centrales, de déterminer des angles et des marques pour des aboutages, de localiser des points dans des tuyaux et des réservoirs, de tracer des rainures de clavette et de mesurer la déclivité. Elle est destinée aux tuyaux de 2,5 cm de diamètre et plus. Elle possède une tête de type Y intégrée et un rapporteur à bulle réglable. Un goujon de centrage en acier trempé à ressort permet de se passer d'un marteau. Procédez simplement à votre alignement et appuyez sur le déclencheur.

WELC03000



TENTE SOUDAGE

2000x2000mm. Structure Renforcée. Assemblage rapide.

WELTE0200





ACCESSOIRES

Weltek

TOILE 550°C

La toile 550°C est destinée à la protection des projections de meulage et de soudage à très faible intensité. De dimensions 1000x1000mm, la toile est confectionnée avec un ourlet de finition et de renfort. À utiliser uniquement en position verticale, cette toile en fibre de verre est également la solution idéale pour du cloisonnement. Des gants de protection sont préconisés pour la manipulation de la toile 550°C. La toile 550°C est classée M0 aux tests de réactions au feu. Des œillets métalliques peuvent être ajoutés afin de maintenir en position la protection pour une meilleure efficacité.

Existe également en :

- 2000x1000mm: CH0552
- 2000x2000mm: CH0553
- 3000x2000mm: CH0554
- 3000x3000mm: CH0555
- Rouleau 25x1m: CH0558
- Confection sur mesure: CH0559

WELCH0551

Référence	Désignation
WELCH0551	Toile Anti-chaleur 550°C 1x1m
WELCH0553	Toile Anti-chaleur 550°C 2x2m



TOILE 1300°C 2X2M

En bâche confectionnée ou en rouleau brut, cette fibre de silicate souple permet une utilisation verticale et horizontale, ainsi qu'une maniabilité sans pareil dans les applications les plus confinées. De dimensions 2000x2000mm, la toile est confectionnée avec un ourlet de finition et de renfort. La texture de la toile 1300°C est fine et permet une utilisation en environnements délicats : bureaux, maisons, bateaux, etc. La toile 1300°C est classée M0 aux tests de réaction au feu. Des œillets métalliques peuvent être ajoutés afin de maintenir en position la protection pour une meilleure efficacité.

Existe également en :

- 1000x1000mm: CH1301
- 2000x1000mm: CH1302
- 3000x2000mm: CH1304
- Rouleau 25x1m: CH1308
- Confection sur mesure: CH1309

WELCH1303



FEUTRINE 1600°C 2X2M

La dernière née de la gamme de protection contre les projections ne contient pas de fibre. Fabriquée en feutrine, cette protection est idéale pour les environnements très fragiles. L'épaisseur de 5 mm et le type de feutrine utilisé confèrent à cette protection une haute maniabilité et une flexibilité adaptable aux applications les plus contraignantes. La protection feutrine 1600 est disponible en dimensions 1 x 1 m, 2 x 1 m, 2 x 2 m, 3 x 2 m, ainsi qu'en rouleau 25 x 1 m. Des œillets métalliques peuvent être ajoutés afin de maintenir en position la protection pour une meilleure efficacité.

Existe également en :

- 1000 x 1000 mm : CH1601
- 2000 x 1000 mm : CH1602
- 3000 x 2000 mm : CH1604
- Rouleau 25 x 1 m : CH1608

WELCH1603





ÉCRANS ET RIDEAUX DE SOUDAGE

ECRAN RAPIDO 1500

L'écran Rapido 1500 est un écran fixe d'atelier, de dimensions H1950 x L1500mm, avec un positionnement tarifaire très avantageux. Les deux assises de 500mm lui assurent une forte stabilité. Ces assises sont équipées d'embouts en caoutchouc pour une meilleure adhérence. L'écran Rapido permet de créer facilement et à faible coût des cabines de soudage ou des cloisons. Le rideau du Rapido est Orange Transparent teinte DIN 6 et est certifié EN1598.

WELEC0501



Weltek



ECRAN MOBILE FLEX 2000 VERSION RIDEAU ORANGE TRANSPARENT

Les écrans Flex ont fait leurs preuves en robustesse et longévité par leurs structures tubulaires massives, leurs larges assises perpendiculaires, et leurs roulettes sur-dimensionnées. Le Flex 2000 est l'écran de protection d'atelier par excellence : mobilité, modularité, robustesse, et positionnement tarifaire attractif. Le Lansflex offre une protection d'une hauteur de 1600mm. Le rideau est suspendu par crochets métalliques.

Existe également en:

- Vert Opaque teinte DIN: RI0633

- Incolore: RI0634

WELRI0631



ECRAN MOBILE FLEX 4000

Les écrans Flex ont fait leurs preuves en robustesse et longévité par leurs structures tubulaires massives, leurs larges assises perpendiculaires, et leurs roulettes surdimensionnées. Le Flex est l'écran de protection d'atelier par excellence : mobilité, modularité, robustesse, et positionnement tarifaire attractif. Le Flex offre une protection d'une hauteur de 1600mm et le rideau 0,4mm est suspendu par des crochets métalliques. Le Flex 4000 est constitué de la structure du Flex 2000 équipée de deux bras de 1000mm de chaque côté. Les Flex 4000 sont les solutions idéales pour cloisonner ou créer des cabines de soudage à faible coût.

WELRI0641



Référence	Désignation
WELRI0641	Version rideau Orange Translucide
WELRI0671	Version lanières Orange Translucide



ÉCRANS ET RIDEAUX DE SOUDAGE

Weltek

LANIÈRE INCOLORE ANTI-UV 300X2MM

300x2mm.

Existe également en:

- Incolore Anti-UV 200x2mm: LA6202
- Incolore Anti-UV 300x3mm: LA6303
- Incolore Anti-UV 400x4mm: LA6404

WELLA6302



LANIÈRE PROTECTION SOUDAGE ORANGE 300X2MM

300x2mm.

Existe également en:

- Orange transparent teint DIN 6 300x3mm: LA5303
- Vert Opaque teint DIN 9 300x2mm: LA4302
- Vert Opaque teint DIN 9 300x3mm: LA4303

WELLA5302



RIDEAU DE SOUDAGE VERT TEINTE 9 OPAQUE LARGEUR 1400MM

Largeur 1400mm - Hauteur 1600mm. Les Rideaux Lanscut sont une solution simple et efficace pour protéger les soudeurs entre eux des rayons ultraviolets et infrarouges, ainsi que les visiteurs éventuels. La version Vert Teinte DIN 9 est complètement opaque. Les rideaux sont raccordables entre eux à l'aide des pressions disposées sur les côtés verticaux, et un ourlet de 50mm sur les 4 côtés vient renforcer le rideau et accroître sa longévité. Les rideaux Lanscut sont auto-extinguibles et conformes à la norme EN 1598. Les œillets plastiques de suspension sont renforcés et sont d'un diamètre de 27mm. Les crochets métalliques sont inclus dans les références ci-après et sont insérés dans chaque emballage : le rideau Lanscut 0,4mm est prêt à l'emploi.

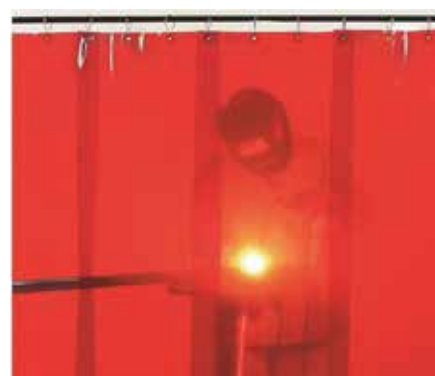
WELRI3160



Référence	Désignation
WELRI3160	Largeur 1400mm - Hauteur 1600mm
WELRI3220	Largeur 1400mm - Hauteur 2200mm

RIDEAU LANSÉCO ORANGE HAUTEUR 1600MM ET LARGEUR 1400MM

Hauteur 1600mm et Largeur 1400mm. Le LansEco est un rideau anti-UV et infrarouges fabriqué en PVC d'une épaisseur 0,4mm, et suspendu par des crochets métalliques qui sont inclus dans l'emballage. D'une largeur de 1400mm et d'une hauteur de 1600mm, le LansEco est livré prêt à l'emploi avec ses crochets métalliques prévus pour une suspension sur tube de diamètre 33mm maximum. Le rideau LansEco assure une filtration des UV et des infrarouges selon la norme EN 1598. Afin de proposer une solution tarifaire avantageuse le LansEco est constitué de plusieurs lamelles de 470mm de large qui sont toutes accordées entre elles verticalement par des pressions. Ces lamelles sont détachables afin de fournir toute la flexibilité d'un rideau à lanières.



WELER1160



PRINCIPE DU PROCÉDÉ

Le soudage à l'arc est une des applications robotisées les plus répandues. Productivité, sécurité, santé : les avantages de la robotisation du soudage, aussi appelée automation, en font un procédé d'avenir dont le champ d'application ne connaît pas de limite.

Les robots de soudage

Les robots de soudage à l'arc sont principalement utilisés dans les secteurs de l'industrie automobile, du machinisme agricole, du mobilier métallique, des équipements du bâtiment et des travaux publics, de la chaudronnerie et de la sous-traitance en mécanosoudure. En plus de la répétabilité des trajectoires, ces robots disposent de fonctions avantageuses comme la relocalisation des pièces à souder ou le suivi de joint. Des fonctions qui permettent notamment de remédier aux difficultés de préparation des pièces dans les applications d'assemblage de certains secteurs.

Pourquoi avoir recours à la robotisation ?

- **Les facteurs économiques**

La robotisation du soudage est avant tout synonyme de productivité et de compétitivité. Le premier facteur de rentabilité du robot est la diminution de la part de la main-d'œuvre dans le prix de revient du produit fabriqué. De plus, il permet une flexibilité inégalable à la gestion de production car il est capable de fonctionner sans assistance humaine et de s'adapter à des tâches différentes. Enfin, autre avantage de la robotisation : elle permet de réaliser des opérations d'une qualité supérieure et constante.

- **Les facteurs humains**

Le robot de soudage permet de soulager les opérateurs sur les postes de travail contraignants et dangereux sans pour autant les remplacer. Le fait de confier ces tâches pénibles et rébarbatives au robot permet également de leur attribuer des missions plus intéressantes et ainsi de les valoriser.

- **Les facteurs environnementaux**

D'un point de vue éco-responsable, avoir recours à la robotisation réduit considérablement la facture énergétique de l'entreprise tout en économisant des matières premières et en limitant les rejets nocifs pour l'environnement.

Les + de la robotisation du soudage

- Mise en valeur de l'entreprise
- En phase avec les nouvelles exigences en termes de sécurité au travail
- Démarche porteuse d'avenir pour les métiers manuels

[illegible]

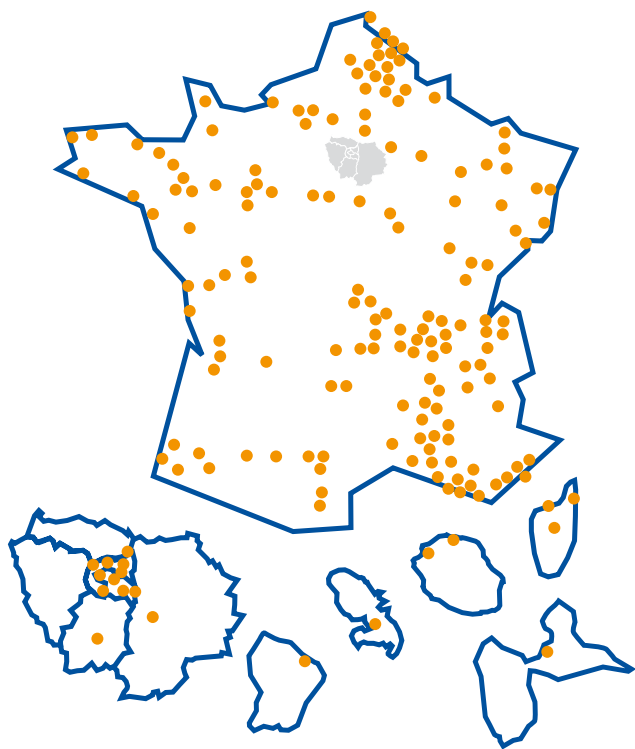
[illegible]

[illegible]

NOTES

[illegible]

Développer l'expertise, c'est aussi notre métier...



Avec **Groupe Socoda**, vous êtes en présence du 1^{er} réseau français de distributeurs indépendants au service des métiers du **Bâtiment** et de l'**Industrie**.

SOCODA déploie ses compétences dans les domaines de l'Industrie et du Bâtiment au travers de 7 métiers dans lesquels l'ensemble de ses équipes fournit une qualité de prestations optimale au service de la satisfaction client.

Le Réseau Socoda, c'est :

- **+ de 180 entreprises** indépendantes, leaders sur le territoire,
- **+ de 650 points de vente** couvrant la France et les DOM-TOM,
- **440 000 clients professionnels**,
- **9000 collaborateurs**,
- un chiffre d'affaires cumulé de **3 milliards d'euros**.

Retrouvez la liste complète de nos points de vente professionnels sur notre site internet :

www.socoda.fr

N° 1 en France de la distribution professionnelle indépendante pour le Bâtiment et l'Industrie.



Imprimé avec des encres végétales et par des imprimeurs respectueux de l'environnement.

