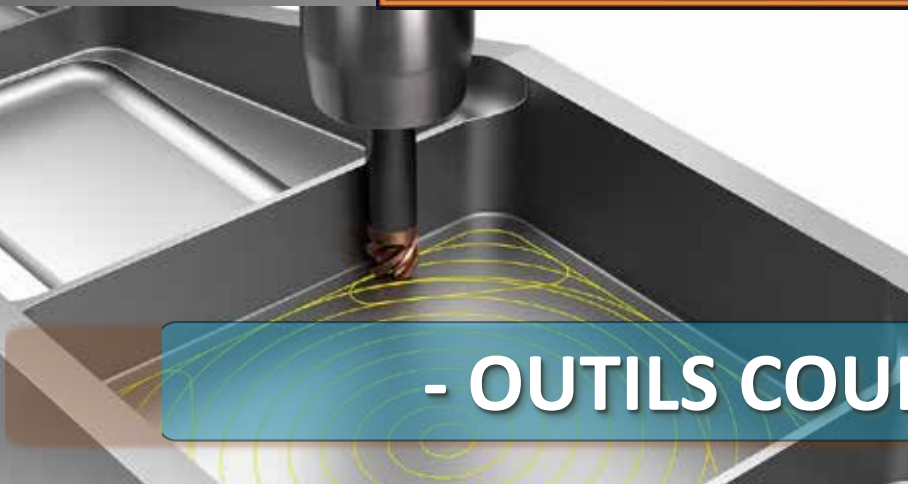


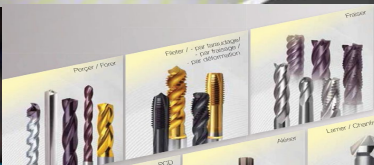


COLOMBIE

Le partenaire du professionnel **CADET**
USINAGE



- OUTILS COUPANTS -



- ABRASIFS -



- SCIAGE -



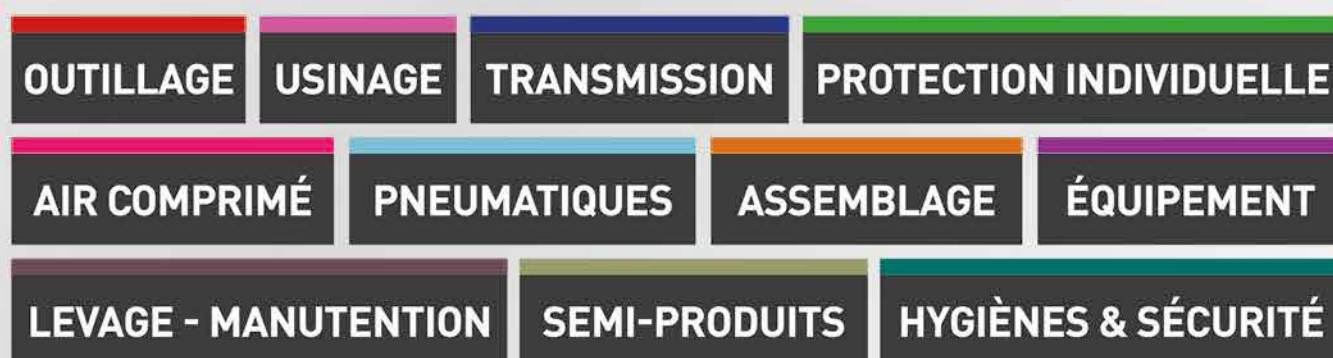
- METROLOGIE -



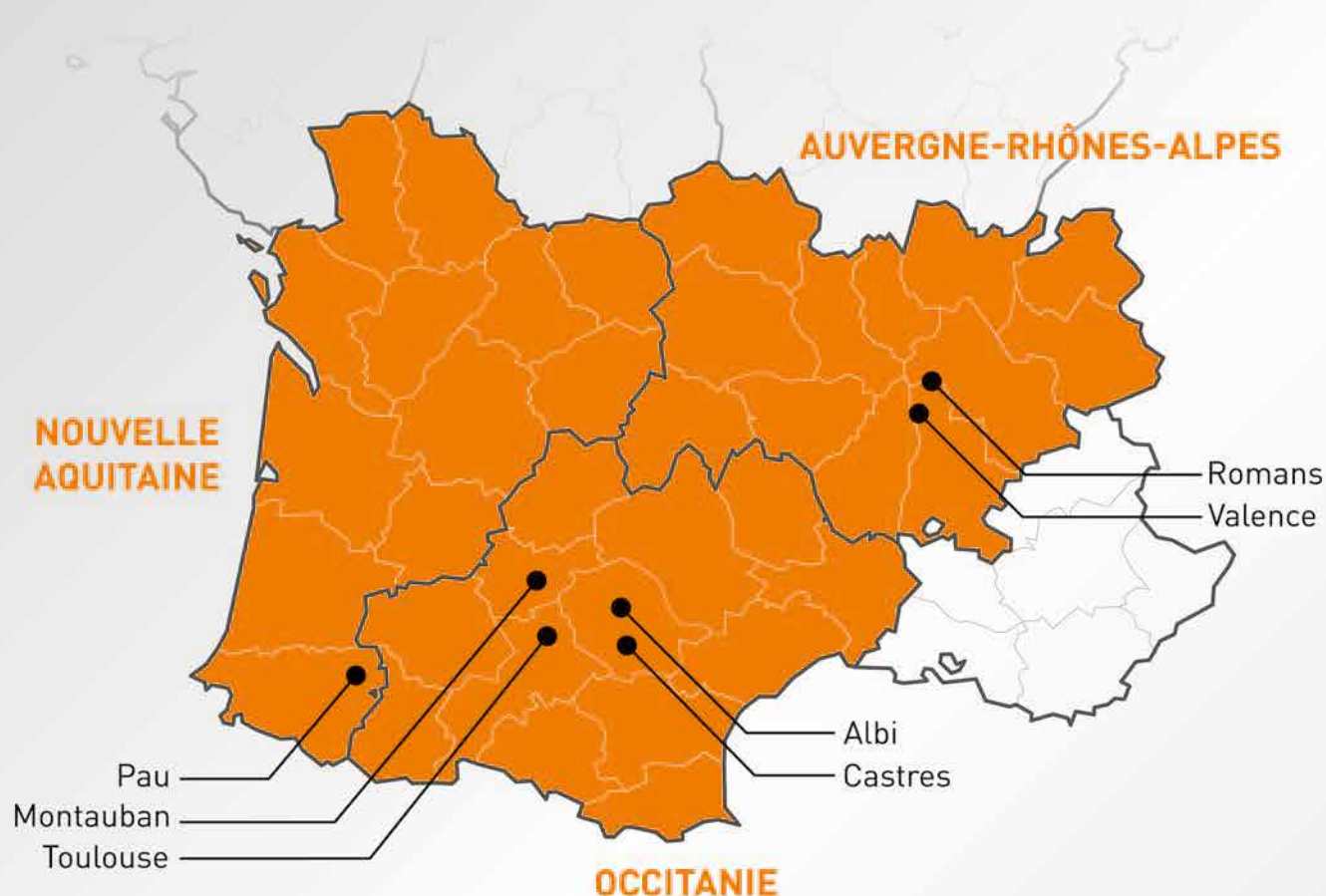
PRÉSENTATION

Nous nous efforçons toujours de justifier la confiance de nos 20 000 clients de l'industrie et de l'artisanat, des collectivités et administrations, du monde agricole et du bâtiment en leur apportant notre meilleur service, un stock adapté à leurs besoins (+ de 60 000 références) et une équipe de spécialistes à leur écoute.

Nous offrons une très large gamme de produits, choisis sur leur fiabilité et leur technicité dans les domaines suivants :



Spécialiste dans le négoce technique industriel implanté en :



SOMMAIRE

OUTILS DE PERCAGE	4 - 9
OUTILS DE TARAUDAGE	10 - 17
OUTILS DE FILETAGE	17 - 18
OUTILS D'ALESAGE	18 - 21
OUTILS DE FRAISAGE	22 - 23
OUTILS D'EBAVURAGE	23 - 25
OUTILS DE TOURNAGE	26 - 28
ACCESSOIRES MACHINES OUTILS	29 - 32
LAME SCIE	32
MÉTROLOGIE	33 - 35
ABRASIFS	35 - 42



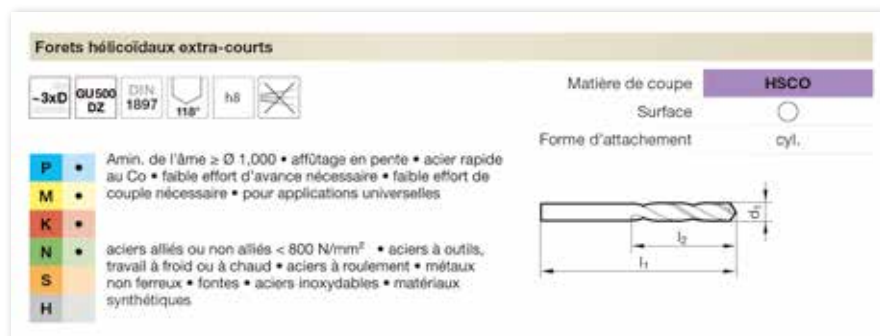
GUHRING



Forêts hélicoïdaux extra-courts 5524 - 3XD

GUHRING

Forêts hélicoïdaux courts HSS-CO - Faible effort d'avance et de coupe nécessaire
- pour applications universelles - DIN1897 GU500 DZ.



Code	Réf	Diam.	Long. utile	Long. tot.
W642702	5524-1	1	6	26
W642703	5524-1,1	1,1	7	28
W642704	5524-1,2	1,2	8	30
W642705	5524-1,3	1,3	8	30
W642706	5524-1,4	1,4	9	32
W642707	5524-1,5	1,5	9	32
W642708	5524-1,6	1,6	10	34
W642709	5524-1,7	1,7	10	34
W642710	5524-1,8	1,8	11	36
W642711	5524-1,9	1,9	11	36
W642712	5524-2	2	12	38
W642713	5524-2,1	2,1	12	38
W642714	5524-2,2	2,2	13	40
W642715	5524-2,3	2,3	13	40
W642717	5524-2,4	2,4	14	43
W642718	5524-2,5	2,5	14	43
W642719	5524-2,6	2,6	14	43
W642720	5524-2,7	2,7	16	46
W642722	5524-2,8	2,8	16	46
W642723	5524-2,9	2,9	16	46
W642724	5524-3	3	16	46
W642725	5524-3,1	3,1	18	49
W642727	5524-3,2	3,2	18	49
W642728	5524-3,3	3,3	18	49
W642729	5524-3,4	3,4	20	52
W642730	5524-3,5	3,5	20	52
W642732	5524-3,6	3,6	20	52
W642733	5524-3,7	3,7	20	52
W642734	5524-3,8	3,8	22	55
W642735	5524-3,9	3,9	22	55
W642737	5524-4	4	22	55
W642738	5524-4,1	4,1	22	55
W642739	5524-4,2	4,2	22	55
W642740	5524-4,3	4,3	24	58
W642742	5524-4,4	4,4	24	58
W642743	5524-4,5	4,5	24	58
W642744	5524-4,6	4,6	24	58
W642745	5524-4,7	4,7	24	58
W642747	5524-4,8	4,8	26	62
W642748	5524-4,9	4,9	26	62
W642749	5524-5	5	26	62

Code	Réf	Diam.	Long. utile	Long. tot.
W642750	5524-5,1	5,1	26	62
W642752	5524-5,2	5,2	26	62
W642753	5524-5,3	5,3	26	62
W642754	5524-5,4	5,4	28	66
W642755	5524-5,5	5,5	28	66
W642757	5524-5,6	5,6	28	66
W642758	5524-5,7	5,7	28	66
W642759	5524-5,8	5,8	28	66
W642760	5524-5,9	5,9	28	66
W642762	5524-6	6	28	66
W642763	5524-6,1	6,1	31	70
W642764	5524-6,2	6,2	31	70
W642765	5524-6,3	6,3	31	70
W642767	5524-6,4	6,4	31	70
W642768	5524-6,5	6,5	31	70
W642769	5524-6,6	6,6	31	70
W642770	5524-6,7	6,7	31	70
W642771	5524-6,8	6,8	34	74
W642772	5524-6,9	6,9	34	74
W642773	5524-7	7	34	74
W642774	5524-7,1	7,1	34	74
W642776	5524-7,2	7,2	34	74
W642777	5524-7,3	7,3	34	74
W642778	5524-7,4	7,4	34	74
W642779	5524-7,5	7,5	34	74
W642780	5524-7,6	7,6	37	79
W642781	5524-7,7	7,7	37	79
W642782	5524-7,8	7,8	37	79
W642783	5524-7,9	7,9	37	79
W642785	5524-8	8	37	79
W642786	5524-8,1	8,1	37	79
W642787	5524-8,2	8,2	37	79
W642788	5524-8,3	8,3	37	79
W642789	5524-8,4	8,4	37	79
W642790	5524-8,5	8,5	37	79
W642792	5524-8,8	8,8	40	84
W642793	5524-9	9	40	84
W642794	5524-9,3	9,3	40	84
W642795	5524-9,5	9,5	40	84
W642796	5524-9,8	9,8	40	84
W642797	5524-10	10	43	89

Forêts carbure 3XD 5514

GUHRING

Forêts Ratio sans canaux de lubrification
- Affûtage en pente - arête de coupe principale rectiligne - géométrie de coupe optimisée - DIN 6537 K.



Forets Ratio sans canaux de lubrification

3xD RT 100 U DIN 6537 K 140° m7

Matière de coupe **CW monobloc**
Surface **HA**
Forme d'attachement **HA**
 $t_{max} = l_1 - 1,5 \times d_1$

P • Amin. de l'âme $\geq \emptyset 3,000$ • affûtage en pente • arête de coupe principale rectiligne • géométrie de coupe optimisée
M □
K •
N •
S □
H □

aciers de construction et de cémentation • aciers de décolletage, aciers d'amélioration • aciers (alliés / non alliés) jusqu'à 1200 N/mm² • fontes • bronze, laiton • alliages Al haut % en Si

Code	Réf	Diam.	Long. utile	Long. tot.
W641850	5514-3	3	20	62
W803802	5514-3,1	3,1	20	62
W803803	5514-3,2	3,2	20	62
W641853	5514-3,3	3,3	20	62
W803804	5514-3,4	3,4	20	62
W641854	5514-3,5	3,5	20	62
W803805	5514-3,6	3,6	20	62
W641856	5514-3,7	3,7	20	62
W641857	5514-3,8	3,8	24	66
W803806	5514-3,9	3,9	24	66
W641859	5514-4	4	24	66
W803807	5514-4,1	4,1	24	66
W641860	5514-4,2	4,2	24	66
W803808	5514-4,3	4,3	24	66
W803809	5514-4,4	4,4	24	66
W641862	5514-4,5	4,5	24	66
W641863	5514-4,6	4,6	24	66
W803810	5514-4,7	4,7	24	66
W641866	5514-4,8	4,8	28	66
W803811	5514-4,9	4,9	28	66
W641867	5514-5	5	28	66
W803812	5514-5,1	5,1	28	66
W803813	5514-5,2	5,2	28	66
W803814	5514-5,3	5,3	28	66
W803815	5514-5,4	5,4	28	66
W641869	5514-5,5	5,5	28	66
W803816	5514-5,6	5,56	28	66
W641872	5514-5,7	5,7	28	66
W641873	5514-5,8	5,8	28	66
W803817	5514-5,9	5,9	28	66

Code	Réf	Diam.	Long. utile	Long. tot.
W641875	5514-6	6	28	66
W803818	5514-6,1	6,1	34	79
W803819	5514-6,2	6,2	34	79
W803820	5514-6,3	6,3	34	79
W803821	5514-6,4	6,4	34	79
W641877	5514-6,5	6,5	34	79
W803822	5514-6,6	6,6	34	79
W803823	5514-6,7	6,7	34	79
W641879	5514-6,8	6,8	34	79
W803824	5514-6,9	6,9	34	79
W641880	5514-7	7	34	79
W803825	5514-7,1	7,1	41	79
W803826	5514-7,2	7,2	41	79
W803827	5514-7,3	7,3	41	79
W641882	5514-7,4	7,4	41	79
W641883	5514-7,5	7,5	41	79
W803828	5514-7,6	7,6	41	79
W803829	5514-7,7	7,7	41	79
W641885	5514-7,8	7,8	41	79
W803830	5514-7,9	7,9	41	79
W641887	5514-8	8	41	79
W641889	5514-8,5	8,5	47	89
W641892	5514-9	9	47	89
W641896	5514-9,5	9,5	47	89
W803843	5514-9,8	9,8	47	89
W641899	5514-10	10	47	89
W803846	5514-10,3	10,3	55	102
W641905	5514-12	12	55	102

Forêts à pointer 90° - 557

GUHRING

Ne convient que pour le repérage.
Tolérance : h6.



Forets NC à 90°

WN N 90° h6

Matière de coupe **HSS**
Surface **R**
Sens de coupe **R**

P • affûtage à dépouille conique • seulement prévu pour amorcer un perçage
M □
K •
N •
S □
H □

Code	Réf	Diam.
W670837	557-3	3
W670840	557-6	6
W670842	557-8	8
W670845	557-10	10
W670846	557-12	12

Forêts courts 5XD



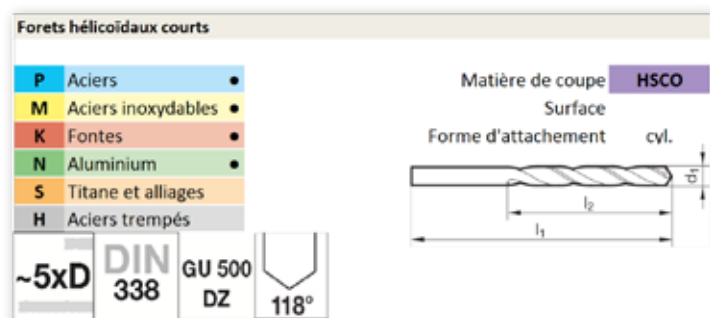
1010
5XD HSS - DIN 338N
IZAR



5519
5XD HSS- CO - DIN 338 GU 500 DZ
GUHRING



1016
HSS-E 5% CO - DIN 338N
IZAR



5523
GU 500 DZ
GUHRING

Diamètre	Longueur Utile	Longueur Totale	1010		5519		1016		5523	
			Code	Réf	Code	Réf	Code	Réf	Code	Réf
1	12	34	W2101936	1010/1 10001	W642172	5519-1	W2102798	1016/1 27309	W642596	5523-1
1,1	-	-	-	-	-	-	W2102799	1016/1,1 20107	W642597	5523-1,1
1,2	-	-	-	-	-	-	W2102800	1016/1,2 28861	W642598	5523-1,2
1,3	-	-	-	-	-	-	W2102802	1016/1,3 20116	W642599	5523-1,3
1,4	-	-	-	-	-	-	W2102803	1016/1,4 20125	W642600	5523-1,4
1,5	18	40	W2101946	1010/1,5 10019	W642177	5519-1,5	W2102804	1016/1,5 27170	W642601	5523-1,5
1,6	20	43	-	-	W642178	5519-1,6	W2102805	1016/1,6 20133	W642602	5523-1,6
1,7	-	-	-	-	-	-	W2102806	1016/1,7 20142	W642603	5523-1,7
1,8	-	-	-	-	-	-	W2102808	1016/1,8 20151	W642604	5523-1,8
1,9	-	-	-	-	-	-	W2102809	1016/1,9 20155	W642605	5523-1,9
2	24	49	W2101956	1010/2 10037	W642182	5519-2	W2102810	1016/2 19247	W642606	5523-2
2,1	-	-	-	-	-	-	W2102811	1016/2,1 20161	W642607	5523-2,1
2,2	-	-	-	-	-	-	W2102812	1016/2,2 20166	W642608	5523-2,2
2,3	-	-	-	-	-	-	W2102814	1016/2,3 20175	W642609	5523-2,3
2,4	-	-	-	-	-	-	W2102815	1016/2,4 20184	W642611	5523-2,4
2,5	30	57	W2101966	1010/2,5 10055	W642188	5519-2,5	W2102816	1016/2,5 19251	W642612	5523-2,5
2,6	30	57	W2101968	1010/2,6 10058	-	-	W2102817	1016/2,6 20199	W642613	5523-2,6
2,7	-	-	-	-	-	-	W2102818	1016/2,7 20203	W642614	5523-2,7
2,8	-	-	-	-	-	-	W2102820	1016/2,8 20209	W642616	5523-2,8
2,9	33	61	W2101974	1010/2,9 10070	-	-	W2102821	1016/2,9 20214	W642617	5523-2,9
3	33	61	W2101976	1010/3 10073	W642194	5519-3	W2102822	1016/3 19256	W642618	5523-3

Diamètre	Longueur Utile	Longueur Totale	1010		5519		1016		5523	
			Code	Réf	Code	Réf	Code	Réf	Code	Réf
3,1	–	–	–	–	–	–	W2102823	1016/3,1 20220	W642619	5523-3,1
3,2	36	65	W2101980	1010/3,2 10079	W642197	5519-3,2	W2102824	1016/3,2 20224	W642621	5523-3,2
3,3	36	65	W2101982	1010/3,3 10085	W642198	5519-3,3	W2102826	1016/3,3 20230	W642622	5523-3,3
3,4	–	–	–	–	–	–	W2102827	1016/3,4 20235	W642623	5523-3,4
3,5	39	70	W2101986	1010/3,5 10091	W642200	5519-3,5	W2102828	1016/3,5 19268	W642624	5523-3,5
3,6	–	–	–	–	–	–	W2102829	1016/3,6 20241	W642626	5523-3,6
3,7	–	–	–	–	–	–	W2102830	1016/3,7 20245	W642627	5523-3,7
3,8	–	–	–	–	–	–	W2102832	1016/3,8 20251	W642628	5523-3,8
3,9	–	–	–	–	–	–	W2102833	1016/3,9 20256	W642629	5523-3,9
4	43	75	W2101996	1010/4 10109	W642207	5519-4	W2102834	1016/4 19286	W642631	5523-4
4,1	–	–	–	–	–	–	W2102835	1016/4,1 20265	W642632	5523-4,1
4,2	43	75	W2102000	1010/4,2 10115	W642209	5519-4,2	W2102836	1016/4,2 20269	W642633	5523-4,2
4,3	–	–	–	–	–	–	W2102838	1016/4,3 20278	W642634	5523-4,3
4,4	–	–	–	–	–	–	W2102839	1016/4,4 20283	W642636	5523-4,4
4,5	47	80	W2102006	1010/4,5 10127	W642213	5519-4,5	W2102840	1016/4,5 19274	W642637	5523-4,5
4,6	–	–	–	–	–	–	W2102841	1016/4,6 20289	W642638	5523-4,6
4,7	–	–	–	–	–	–	W2102842	1016/4,7 20293	W642639	5523-4,7
4,8	52	86	W2102012	1010/4,8 10139	–	–	W2102844	1016/4,8 20302	W642641	5523-4,8
4,9	–	–	–	–	–	–	W2102845	1016/4,9 20311	W642642	5523-4,9
5	52	86	W2102016	1010/5 10145	W642219	5519-5	W2102846	1016/5 19277	W642643	5523-5
5,1	–	–	–	–	–	–	W2102847	1016/5,1 20320	W642644	5523-5,1
5,2	–	–	–	–	–	–	W2102848	1016/5,2 20328	W642646	5523-5,2
5,3	–	–	–	–	–	–	W2102850	1016/5,3 20340	W642647	5523-5,3
5,4	–	–	–	–	–	–	W2102851	1016/5,4 20349	W642648	5523-5,4
5,5	57	93	W2102026	1010/5,5 10163	W642225	5519-5,5	W2102852	1016/5,5 19290	W642649	5523-5,5
5,6	–	–	–	–	–	–	W2102853	1016/5,6 20361	W642651	5523-5,6
5,7	–	–	–	–	–	–	W2102854	1016/5,7 20370	W642652	5523-5,7
5,8	–	–	–	–	–	–	W2102856	1016/5,8 20388	W642653	5523-5,8
5,9	–	–	–	–	–	–	W2102857	1016/5,9 20397	W642654	5523-5,9
6	57	93	W2102036	1010/6 10181	W642232	5519-6	W2102858	1016/6 19301	W642656	5523-6
6,1	–	–	–	–	–	–	W2102859	1016/6,1 20415	W642657	5523-6,1
6,2	–	–	–	–	–	–	W2102860	1016/6,2 20424	W642658	5523-6,2
6,3	–	–	–	–	–	–	W2102862	1016/6,3 20442	W642659	5523-6,3
6,4	–	–	–	–	–	–	W2102863	1016/6,4 20451	W642661	5523-6,4
6,5	63	101	W2102046	1010/6,5 10199	W642238	5519-6,5	W2102865	1016/6,5 27290	W642662	5523-6,5
6,6	–	–	–	–	–	–	W2102866	1016/6,6 20466	W642663	5523-6,6
6,7	–	–	–	–	–	–	W2102867	1016/6,7 20475	W642664	5523-6,7
6,8	69	109	W2102052	1010/6,8 10211	W642241	5519-6,8	W2102869	1016/6,8 20488	W642665	5523-6,8
6,9	69	109	W2102064	1010/6,9 10214	–	–	W2102870	1016/6,9 20493	W642666	5523-6,9
7	69	109	W2102056	1010/7 10217	W642243	5519-7	W2102871	1016/7 19305	W642667	5523-7
7,1	–	–	–	–	–	–	W2102872	1016/7,1 20499	W642668	5523-7,1
7,2	–	–	–	–	–	–	W2102873	1016/7,2 20503	W642670	5523-7,2
7,3	–	–	–	–	–	–	W2102875	1016/7,3 20512	W642671	5523-7,3
7,4	69	109	W2102064	1010/7,4 10232	–	–	W2102876	1016/7,4 20517	W642672	5523-7,4
7,5	69	109	W2102066	1010/7,5 10235	W642249	5519-7,5	W2102877	1016/7,5 19292	W642673	5523-7,5
7,6	–	–	–	–	–	–	W2102878	1016/7,6 20523	W642674	5523-7,6
7,7	–	–	–	–	–	–	W2102879	1016/7,7 20527	W642675	5523-7,7
7,8	–	–	–	–	–	–	W2102881	1016/7,8 20536	W642676	5523-7,8
7,9	–	–	–	–	–	–	W2102882	1016/7,9 20541	W642677	5523-7,9
8	75	117	W2102076	1010/8 10253	W642255	5519-8	W2102883	1016/8 20208	W642679	5523-8
8,1	–	–	–	–	–	–	W2102884	1016/8,1 22734	W642680	5523-8,1
8,2	–	–	–	–	–	–	W2102885	1016/8,2 22737	W642681	5523-8,2
8,3	–	–	–	–	–	–	W2102887	1016/8,3 22743	W642682	5523-8,3
8,4	–	–	–	–	–	–	W2102888	1016/8,4 22746	W642683	5523-8,4
8,5	75	117	W2102086	1010/8,5 10271	W642260	5519-8,5	W2102889	1016/8,5 19298	W642684	5523-8,5
8,6	–	–	–	–	–	–	W2102890	1016/8,6 22752	–	–
8,7	–	–	–	–	–	–	W2102891	1016/8,7 22755	–	–
8,8	–	–	–	–	–	–	W2102893	1016/8,8 22761	W642686	5523-8,8
8,9	–	–	–	–	–	–	W2102894	1016/8,9 22764	–	–
9	81	125	W2102096	1010/9 10289	W642263	5519-9	W2102895	1016/9 20358	W642687	5523-9
9,1	81	125	W2102098	1010/9,1 10292	–	–	W2102896	1016/9,1 22768	–	–
9,2	–	–	–	–	–	–	W2102897	1016/9,2 22771	–	–
9,3	–	–	–	–	–	–	W2102899	1016/9,3 22777	W642688	5523-9,3
9,4	–	–	–	–	–	–	W2102900	1016/9,4 22780	–	–
9,5	81	125	W2102105	1010/9,5 10307	W642265	5519-9,5	W2102901	1016/9,5 20545	W642689	5523-9,5
9,6	–	–	–	–	–	–	W2102902	1016/9,6 22784	–	–
9,7	–	–	–	–	–	–	W2102903	1016/9,7 23567	–	–
9,8	–	–	–	–	–	–	W2102905	1016/9,8 26809	W642690	5523-9,8
9,9	–	–	–	–	–	–	W2102906	1016/9,9 27121	–	–
10	87	133	W2102115	1010/10 10325	W642267	5519-10	W2102907	1016/10 27291	–	–
10,1	–	–	–	–	–	–	W2102908	1016/10,1 27318	–	–
10,2	87	133	W2102117	1010/10,2 10331	W642268	5519-10,2	W2102909	1016/10,2 27541	–	–
10,3	–	–	–	–	–	–	W2102911	1016/10,3 27585	–	–
10,4	–	–	–	–	–	–	W2102912	1016/10,4 27682	–	–
10,5	87	133	W2102121	1010/10,5 10343	W642269	5519-10,5	W2102913	1016/10,5 27685	–	–
10,6	–	–	–	–	–	–	W2102914	1016/10,6 27690	–	–
10,7	–	–	–	–	–	–	W2102915	1016/10,7 27693	–	–
10,8	–	–	–	–	–	–	W2102917	1016/10,8 27699	–	–

OUTILS DE PERCAGE

Diamètre	Longueur Utile	Longueur Totale	1010		5519		1016		5523	
			Code	Réf	Code	Réf	Code	Réf	Code	Réf
10,9	—	—	—	—	—	—	W2102918	1016/10,9 27702	—	—
11	94	142	W2102127	1010/11 10361	W642270	5519-11	W2102919	1016/11 27705	—	—
11,1	—	—	—	—	—	—	W2102920	1016/11,1 27708	—	—
11,2	—	—	—	—	—	—	W2102921	1016/11,2 27711	—	—
11,3	—	—	—	—	—	—	W2102923	1016/11,3 27717	—	—
11,4	—	—	—	—	—	—	W2102924	1016/11,4 27720	—	—
11,5	94	142	W2102133	1010/11,5 10379	W642272	5519-11,5	W2102925	1016/11,5 19307	—	—
11,6	—	—	—	—	—	—	W2102926	1016/11,6 27724	—	—
11,7	—	—	—	—	—	—	W2102927	1016/11,7 27727	—	—
11,8	—	—	—	—	—	—	W2102929	1016/11,8 27733	—	—
11,9	—	—	—	—	—	—	W2102930	1016/11,9 27736	—	—
12	101	151	W2102139	1010/12 10397	W642273	5519-12	W2102931	1016/12 19311	—	—
12,1	—	—	—	—	—	—	W2102932	1016/12,1 27742	—	—
12,2	—	—	—	—	—	—	W2102933	1016/12,2 27745	—	—
12,3	—	—	—	—	—	—	W2102935	1016/12,3 27749	—	—
12,4	—	—	—	—	—	—	W2102936	1016/12,4 27752	—	—
12,5	101	151	W2102145	1010/12,5 10415	W642274	5519-12,5	W2102937	1016/12,5 27755	—	—
12,6	—	—	—	—	—	—	W2102938	1016/12,6 27758	—	—
12,7	—	—	—	—	—	—	W2102939	1016/12,7 27761	—	—
12,8	—	—	—	—	—	—	W2102941	1016/12,8 27765	—	—
12,9	—	—	—	—	—	—	W2102942	1016/12,9 27768	—	—
13	101	151	W2102151	1010/13 10433	W642275	5519-13	W2102943	1016/13 27771	—	—

Forêts HSS 1030 LONG - 10XD



Forêts HSS long DIN340N
Queue diam 12,7

Forêts à queue réduite HSS - 1007.



Forêts à queue réduite HSS. Série courte. DIN 338 N.
Queue diamètre 12,7

Ref. **1030** Foret Queue Cylindrique HSS. Série Longue

HSS DIN 340 N 118° Blue Finish Taille Moule Tol. D h8

Groupe	Sous-groupe	Vc HSS
ACIER	Aciers de Construction Aciers au Carbone Sans Alliage Aciers Supérieurs (≤850 N/mm²)	25-30
FONTES	Fontes Grise Graphite Sphérique (≤700 N/mm²) Fontes Grise Graphite Sphérique (>700-1000 N/mm²)	30-35 25-30
ALUMINIUM MAGNESIUM	Al - Mg Sans Alliage (≤350 N/mm²) Alliages Al Si ≤ 10% (≤600 N/mm²) Alliages Al Si > 10% (≤600 N/mm²)	60-80 40-50

Ref. **1007** Foret Queue Réduite HSS. Série Courte

HSS DIN 338 N 118° Blue Finish Taille Moule Tol. D h8

Groupe	Sous-groupe	Vc HSS
ACIER	Aciers de Construction Aciers au Carbone Sans Alliage Aciers Supérieurs (≤850 N/mm²)	25-30
FONTES	Fontes Grise Graphite Sphérique (≤700 N/mm²) Fontes Grise Graphite Sphérique (>700-1000 N/mm²)	30-35 25-30
ALUMINIUM MAGNESIUM	Al - Mg Sans Alliage (≤350 N/mm²) Alliages Al Si ≤ 10% (≤600 N/mm²) Alliages Al Si > 10% (≤600 N/mm²)	60-80 40-50

Code	Réf	Diam.	Long. utile	Long. tot.
W2103214	1030/3 11645	3	66	100
W2103220	1030/3,5 11663	3,5	73	112
W2103226	1030/4 11681	4	78	119
W2103232	1030/4,5 11699	4,5	82	126
W2103238	1030/5 11714	5	87	132
W2103244	1030/5,5 11732	5,5	91	139
W2103250	1030/6 11750	6	91	139
W2103256	1030/6,5 11768	6,5	97	148
W2103262	1030/7 11786	7	102	156
W2103268	1030/7,5 11804	7,5	102	156
W2103274	1030/8 11822	8	109	165
W2103280	1030/8,5 11840	8,5	109	165
W2103286	1030/9 11858	9	115	175
W2103298	1030/10 11894	10	121	184
W2103301	1030/10,5 11912	10,5	121	184
W2103304	1030/11 11930	11	128	195
W2103307	1030/11,5 11948	11,5	128	195
W2103311	1030/12 11966	12	134	205
W2103315	1030/12,5 11984	12,5	134	205
W2103317	1030/13 12002	13	134	205

Code	Réf	Diam.	Long. utile	Long. tot.
W2101900	1007/13,5 15982	13,5	108	160
W2101901	1007/14 15984	14	108	160
W2101902	1007/14,5 15985	14,5	114	169
W2101903	1007/15 15987	15	114	169
W2101904	1007/15,5 15988	15,5	120	178
W2101905	1007/16 15989	16	120	178
W2101906	1007/16,5 15990	16,5	125	184
W2101907	1007/17 15991	17	125	184
W2101908	1007/17,5 15992	17,5	130	191
W2101909	1007/18 15993	18	130	191
W2101910	1007/18,5 15994	18,5	135	198
W2101911	1007/19 15995	19	135	198
W2101912	1007/19,5 15996	19,5	140	205
W2101913	1007/20 15997	20	140	205

Mini-forêt 301



Cobalt, micro-précision. Type N . 118° point.

Réf. fournisseur : 301-0,6

Code : 669176



Forêts HSS 1110 cône Morse



Forêts HSS cone-morse DIN 345N.



Code	Réf	Diam.	Long. utile	Long. tot.
W2104047	1110/13,5 14528	13,5	108	189
W2104049	1110/14 14534	14	108	189
W2104051	1110/14,5 14540	14,5	114	212
W2104053	1110/15 14546	15	114	212
W2104055	1110/15,5 14552	15,5	120	218
W2104057	1110/16 14558	16	120	218
W2104059	1110/16,5 14564	16,5	125	223
W2104061	1110/17 14570	17	125	223
W2104063	1110/17,5 14576	17,5	130	228
W2104065	1110/18 14582	18	130	228
W2104067	1110/18,5 14588	18,5	135	233
W2104069	1110/19 14594	19	135	233
W2104071	1110/19,5 14600	19,5	140	238
W2104073	1110/20 14606	20	140	238
W2104077	1110/21 14618	21	145	243
W2104081	1110/22 14630	22	150	248
W2104085	1110/23 14642	23	155	253
W2104089	1110/24 14654	24	160	281
W2104093	1110/25 14666	25	160	281
W2104097	1110/26 14678	26	165	286
W2104101	1110/27 14690	27	170	291
W2104105	1110/28 14702	28	170	291
W2104109	1110/29 14714	29	175	296
W2104113	1110/30 14726	30	175	296
W2104121	1110/32 14750	32	185	334

Forêts HSS 1310



Forêts à centrer HSS DIN 333A

Ref. 1310 Foret à Centrer Double

Matériau	Matériau	Vc HSS
ACIER	Aciers de Construction Aciers au Carbone Sans Alliage Aciers Supérieurs (≤ 850 N/mm²)	20-25
ACIER	Aciers Allés (≤ 1000 N/mm²)	8-12
FONTES	Fontes Grise Graphite Sphérique (≤ 700 N/mm²)	20-24
FONTES	Fontes Grise Graphite Sphérique (≤ 700-1000 N/mm²)	15-20
CUIVRE BRONZE LAITON	Cuivre - Bronze - Laiton (Compatibilité Courte) (≤ 200 N/mm²)	25-30
ALUMINIUM MAGNESIUM	Alliages Al Si > 10% (≤ 600 N/mm²)	15-25

Code	Réf	Long. utile	Long. tot.
W2104606	1310/1,60X05 40013	2	40
W2104608	1310/2,00X6,30 40019	2,5	45
W2104610	1310/2,50X08 40025	3,1	50
W2104611	1310/3,15X08 40028	3,9	50
W2104612	1310/3,15X10 40031	3,9	56
W2104613	1310/4,00X10 40034	5	56
W2104615	1310/5X12,50 40040	6,3	63

Forêt HSS 1602



Forêt HSS étage spirale



Code	Réf	Diam.
W2104722	1602/6-30 12060	6-30

Coffret de forêts étagés



Coffret de 3 forêts étagés :

Cap : 4-12 mm - Cap : 4-20 mm - Cap : 6-30 mm

Réf. fournisseur : 43518
Code : 2092615



Jeu de forêts hel. 1 à 13 par 0.5.



Forêts HSS.

Réf. fournisseur : 201-0,014
Code : 661971



Jeu forets 25-HSS 1 à 13 par 0.5 - 1013



JEU FORETS DIN338 25-UTS.HSS 3

Réf. fournisseur : 1456/18807/1013
Code : 2092612



Coffret forets COBALT 1 à 13 par 0,5 - 1016



Jeu de forêts. 25 pcs. (1-13 x 0,50 mm) 5% CO

Réf. fournisseur : 1456/18370/1016
Code : 2092613



Affûteuse de forêt AF14



Affûtage pour forêts HSS et Cobalt. Capacité d'affûtage : 3 - 13mm - Capacité maxi : 2 - 14mm - Angle du filet : 95-135° - Puissance : 180w - Alimentation : 220V - Vitesse : 5300 min-1

Réf. fournisseur : AF14
Code : 1725152



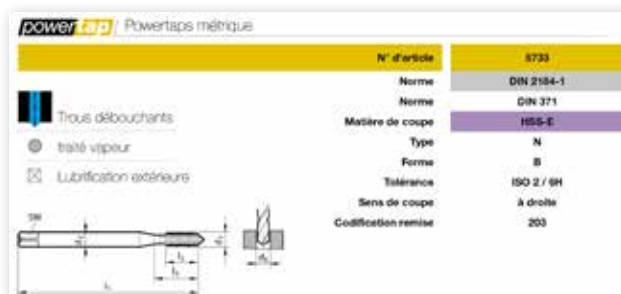
OUTILS DE TARAUDAGE

Taraud machine métrique

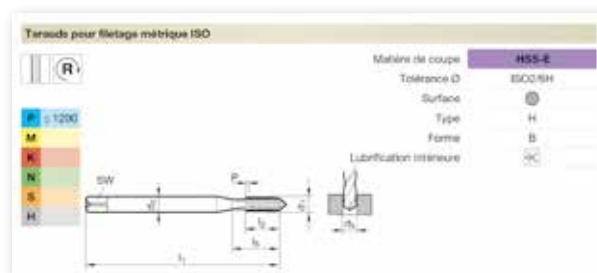
Taraud machine droit trou débouchant.



3600
5% CO
IZAR



5733
HSS-E - DIN 371 - ISO 2 / 6H
GUHRING



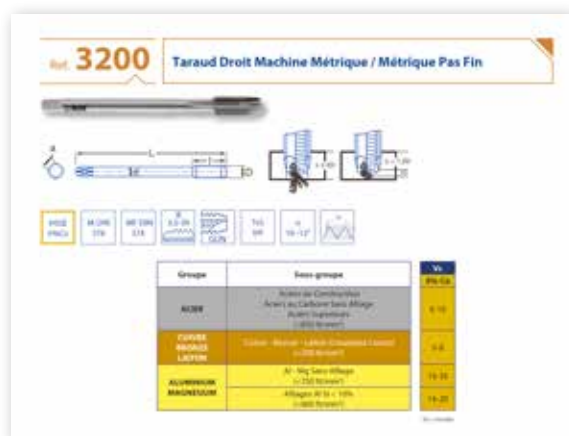
5558

Filetage	3600		5733		5558	
	Code	Réf	Code	Réf	Code	Réf
M3	W2107206	3600/M03 76567	W1766226	5733-3	W643033	5558-3
M4	W2107207	3600/M04 76573	W1766227	5733-4	W643034	5558-4
M5	W2107208	3600/M05 76580	W1766228	5733-5	W643035	5558-5
M6	W2107209	3600/M06 76586	W1766229	5733-6	W643036	5558-6
M8	W2107210	3600/M08 76594	W1766230	5733-8	W643037	5558-8
M10	W2107211	3600/M10 76602	W1766231	5733-10	W643038	5558-10

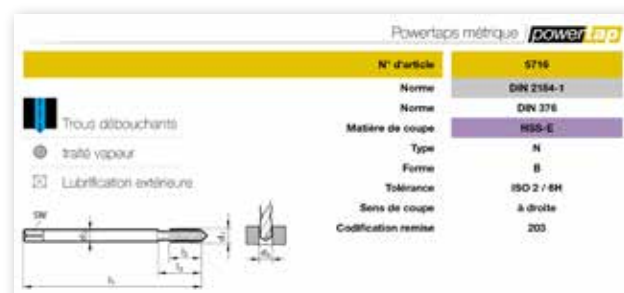
Taraud machine métrique

Taraud Machine Droit Métrique - Queue dégagée.

Réf. fournisseur : 3200/M12 70183

Code : 2106581

5% CO
IZAR



HSS-E - DIN 376 - ISO 2 / 6H
GUHRING

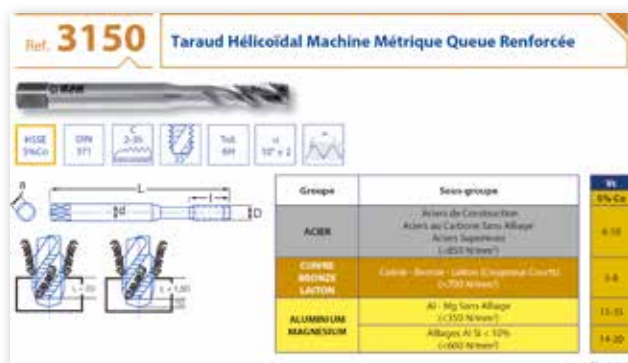
Filetage	3200		5716	
	Code	Réf	Code	Réf
M12	W2106581	3200/M12 70183	W1766244	5716-12
M14	W2106585	3200/M14 70185	W1766245	5716-14
M16	W2106588	3200/M16 70186	W1766246	5716-16
M18	W2106592	3200/M18 75215	—	—
M20	W2106596	3200/M20 70189	W1766247	5716-20

Taraud machine métrique

Taraud Machine Hélicoïdal Métrique. Trou borgne.

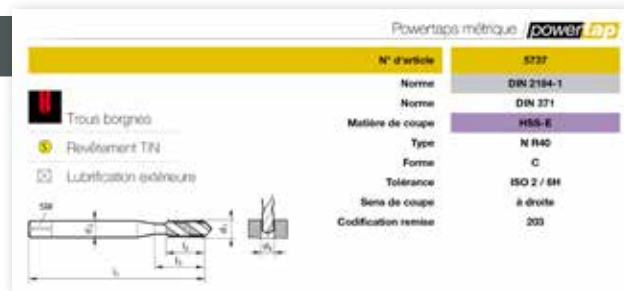
Réf. fournisseur : 3150/M4 63056

Code : 2106361



3150

HSS 5% Cobalt
IZAR



5737

HSS-E - DIN 371 - ISO 2 6H
GUHRING



5738

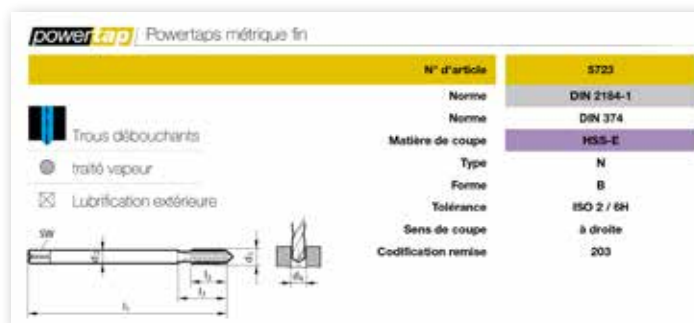
Filetage	3150		5737		5738	
	Code	Réf	Code	Réf	Code	Réf
M3	-	-	W1766209	5737-3	-	-
M4	W2106361	3150/M4 63056	W1766210	5737-4	-	-
M5	W2106362	3150/M5 63059	W1766211	5737-5	-	-
M6	W2106363	3150/M6 63062	W1766212	5737-6	-	-
M7	W2106364	3150/M7 63065	-	-	-	-
M8	W2106365	3150/M8 63071	W1766213	5737-8	-	-
M10	W2106366	3150/M10 63083	W1766214	5737-10	-	-
M12	-	-	-	-	W1766221	5738-12
M14	-	-	-	-	W1766222	5738-14
M16	-	-	-	-	W1766223	5738-16
M20	-	-	-	-	W1766224	5738-20

Taraud POWERTAP 5723 MÉTRIQUE FIN

Powertap - DIN 374 - trou débouchant - traité vapeur.
Pas fin.



Code	Réf	Diam.	Filet.
W1766313	5723-8,005	8,005	M8X1
W1766314	5723-10,005	10,005	M10X1
W1766315	5723-12,005	12,005	M12X1
W1766316	5723-12,007	12,007	M12X1.5
W1766317	5723-14,007	14,007	M14X1.5
W1766318	5723-16,007	16,007	M16X1.5
W1766319	5723-20,007	20,007	M20X1.5

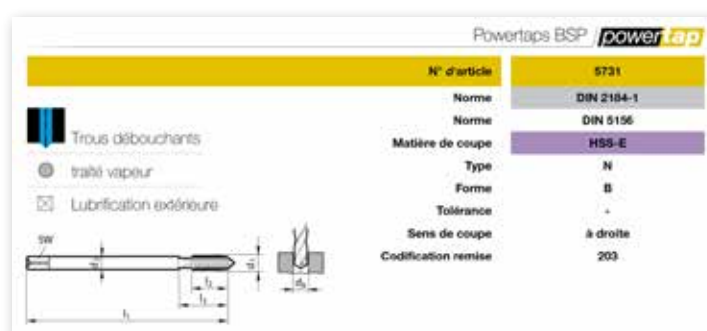


Taraud Powertap 5731 GAZ

Powertap pour filetage (G) - Gaz



Code	Réf	Diam.
W1766346	5731	1/8G
W1766347	5731	1/4G
W1766348	5731	3/8G
W1766349	5731	1/2G
W1766350	5731	3/4G
W1766351	5731	1»G



Taraud Powertap 5725 UNC

GUHRING

Powertap pour filetage UNC



Code	Réf	Diam.
W1766271	5725	4-40
W1766272	5725	6-32
W1766273	5725	8-32
W1766274	5725	10-24
W1766275	5725	1/4-20
W1766276	5725	5/16-18
W1766277	5725	3/8-16

Power taps UNC **powerTap**

N° d'article	5725
Norme	DIN 2184-1
Norme	- DIN 371 / - DIN 376
Matière de coupe	HSS-E
Type	N
Forme	B
Tolérance	2B
Sens de coupe	à droite
Codification remise	203

Trous débouchants

☒ traité vapeur

☒ Lubrification extérieure

Taraud Powertap 5727 UNF

GUHRING

Powertap pour filetage UNF



Code	Réf	Diam.
W1766334	5727	4-48
W1766335	5727	6-40
W1766336	5727	10-32
W1766337	5727	1/4-28
W1766338	5727	3/8-24

Power taps UNF **powerTap**

N° d'article	5727
Norme	DIN 2184-1
Norme	- DIN 374
Matière de coupe	HSS-E
Type	N
Forme	B
Tolérance	2B
Sens de coupe	à droite
Codification remise	203

Trous débouchants

☒ traité vapeur

☒ Lubrification extérieure

Taraud HSS 1010 HELICOIL

GUHRING

TARAUD HSS DIN 40435 hélicoil

Tarauds pour les filetages EG

P ≤ 1000

M

K

N

S

H

SW

P

d_1

l_2

l_3

l_1

d_k

Matière de coupe **HSS-E**

Tolérance Ø 6H mod

Surface **S**

Type N

Forme B

Lubrification intérieure ☒

Code	Réf	Diam.
W2020902	1010-4	EGM4
W2020903	1010-5	EGM5
W2020904	1010-6	EGM6
W2020905	1010-8	EGM8
W2020906	1010-10	EGM10
W2020907	1010-12	EGM12



Jeu tarauds main HSS 3030 METRIQUE



Jeu 3 tarauds main HSS DIN382

Code	Réf	Filet.
W2106079	62537	M3X0,50
W2106081	62543	M4X0,70
W2106083	62549	M5X0,80
W2106084	62552	M6X1
W2106086	62561	M8X1,25
W2106088	62573	M10X1,5
W2106090	62579	M12X1,75
W2106092	62585	M14X2
W2106094	62591	M16X2
W2106095	62594	M18X2,5
W2106096	62597	M20X2,5

Ref. 3030

Jeu de Tarauds à Main Métrique

HSS	DIN 152 1998-00	C 2-3%	Tol. 6H	10° ± 2
N°1 Ébauche	N°2 Semi-Ébauche	N°3 Finition (Ref. 3010)		

Groupe	Sous-groupe
ACIER	Aciers de Construction Aciers au Carbone Sans Alliage Aciers Supérieurs (≤850 N/mm²)
FONTES	Fontes Grise Graphite Sphérique (≤700 N/mm²) Fontes Grise Graphite Sphérique (≤700-1000 N/mm²)
CUIVRE BRONZE LAITON	Cuivre - Bronze - Laiton (Copperes Cu-Zn) (≤200 N/mm²)
ALUMINIUM MAGNESIUM	Al - Mg Sans Alliage (≤250 N/mm²) Alliages Al Si ≤ 10% (≤600 N/mm²) Alliages Al Si ≤ 10% (≤600 N/mm²)

Jeu tarauds main HSS 3020 METRIQUE FIN



Jeu 2 tarauds main HSS pas fin.

Code	Réf	Filet.
W2105920	62372	M8,00X1
W2105924	62378	M10,00X1
W2105925	3020/10X1,25 62381	M10X1,25
W2105931	3020/12X1,25 62390	M12X1,25
W2105932	3020/12X1,50 62393	M12X1,50
W2105939	3020/14X1,25 62405	M14X1,25
W2105940	3020/14X1,50 62408	M14X1,50
W2105947	3020/16X1,50 62417	M16X1,50

Ref. 3020

Jeu de Tarauds à Main Métrique Pas Fin

HSS	DIN 2181	C 2-3%	Tol. 6H	10° ± 2
N°1 Ébauche	N°2 Finition (Ref. 3010)			

Groupe	Sous-groupe
ACIER	Aciers de Construction Aciers au Carbone Sans Alliage Aciers Supérieurs (≤850 N/mm²)
FONTES	Fontes Grise Graphite Sphérique (≤700 N/mm²) Fontes Grise Graphite Sphérique (≤700-1000 N/mm²)
CUIVRE BRONZE LAITON	Cuivre - Bronze - Laiton (Copperes Cu-Zn) (≤200 N/mm²)
ALUMINIUM MAGNESIUM	Al - Mg Sans Alliage (≤250 N/mm²) Alliages Al Si ≤ 10% (≤600 N/mm²) Alliages Al Si ≤ 10% (≤600 N/mm²)

Coffret tarauds M3 - M12 HSS.



Jeu de Tarauds à Main Métrique - jeux de tarauds : M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12 - forêts en mm : 2,5-3,3-4,2-5,0-6,8-8,5-10,2 - porte tarauds : M1-M12

Réf. fournisseur : 69624/COF 3405

Code : 2092614



Pâte à tarauder



Pour le formage à froid de fils. N° 6 – Pot de 450 grs.

Réf. fournisseur : FZ191515

Code : 719280





Diamètres des perçages avant le taraudage par enlèvement de copeaux

Filetages métriques ISO DIN 13					Filetages métriques ISO fins DIN 13										Filetages UNC ASME B1.1						
Ø nom.	pas P	Ø perçage	Ø avant-trou filetage écrou 6H*		Ø nom.	x	pas P	Ø perçage	Ø avant-trou filetage écrou 6H		nom. Ø	x	pas P	Ø perçage	Ø avant-trou filetage écrou 6H		nom. Ø	filets	Ø perçage	Ø avant-trou filetage écrou 2B	
		DIN 336	min.	max.				DIN 336	min.	max.				DIN 336	min.	max.		par pouce	DIN 336	min.	max.
	mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm
M 1	0.25	0.75	0.729	0.785	M 2.5 x	0.35	2.15	2.121	2.221	2.221	M 22 x	1.00	21.00	20.917	21.153	21.153	Nr. 1 -	64	1.55	1.425	1.580
M 1.1	0.25	0.85	0.829	0.885	M 3.0 x	0.35	2.65	2.621	2.721	2.721	M 22 x	1.50	20.50	20.376	20.676	20.676	Nr. 2 -	56	1.85	1.694	1.872
M 1.2	0.25	0.95	0.929	0.985	M 3.5 x	0.35	3.15	3.121	3.221	3.221	M 22 x	2.00	20.00	19.835	20.210	20.210	Nr. 3 -	48	2.10	1.941	2.146
M 1.4	0.30	1.10	1.075	1.142	M 4.0 x	0.50	3.50	3.459	3.599	3.599	M 24 x	1.00	23.00	22.917	23.153	23.153	Nr. 4 -	40	2.35	2.157	2.385
M 1.6	0.35	1.25	1.221	1.321	M 4.5 x	0.50	4.00	3.959	4.099	4.099	M 24 x	1.50	22.50	22.376	22.676	22.676	Nr. 5 -	40	2.65	2.487	2.698
M 1.8	0.35	1.45	1.421	1.521	M 5.0 x	0.50	4.50	4.459	4.599	4.599	M 24 x	2.00	22.00	21.835	22.210	22.210	Nr. 6 -	32	2.85	2.642	2.896
M 2	0.40	1.60	1.567	1.679	M 5.5 x	0.50	5.00	4.959	5.099	5.099	M 25 x	1.00	24.00	23.917	24.153	24.153	Nr. 8 -	32	3.50	3.302	3.531
M 2.2	0.45	1.75	1.713	1.838	M 6.0 x	0.75	5.20	5.188	5.378	5.378	M 25 x	1.50	23.50	23.376	23.676	23.676	Nr. 10 -	24	3.90	3.683	3.937
M 2.5	0.45	2.05	2.013	2.138	M 7.0 x	0.75	6.20	6.188	6.378	6.378	M 25 x	2.00	23.00	22.835	23.210	23.210	Nr. 12 -	24	4.50	4.343	4.597
M 3	0.50	2.50	2.459	2.599	M 8.0 x	0.50	7.50	7.459	7.599	7.599	M 27 x	1.00	26.00	25.917	26.153	26.153	1/4 -	20	5.10	4.978	5.258
M 3.5	0.60	2.90	2.850	3.010	M 8.0 x	0.75	7.20	7.188	7.378	7.378	M 27 x	1.50	25.50	25.376	25.676	25.676	5/16 -	18	6.60	6.401	6.731
M 4	0.70	3.30	3.242	3.422	M 8.0 x	1.00	7.00	6.917	7.153	7.153	M 27 x	2.00	25.00	24.835	25.210	25.210	3/8 -	16	8.00	7.798	8.153
M 4.5	0.75	3.70	3.688	3.878	M 9.0 x	0.75	8.20	8.188	8.378	8.378	M 28 x	1.00	27.00	26.917	27.153	27.153	7/16 -	14	9.40	9.144	9.550
M 5	0.80	4.20	4.134	4.334	M 9.0 x	1.00	8.00	7.917	8.153	8.153	M 28 x	1.50	26.50	26.376	26.676	26.676	1/2 -	13	10.80	10.592	11.024
M 6	1.00	5.00	4.917	5.153	M 10 x	0.75	9.20	9.188	9.378	9.378	M 28 x	2.00	26.00	25.835	26.210	26.210	9/16 -	12	12.20	11.989	12.446
M 7	1.00	6.00	5.917	6.153	M 10 x	1.00	9.00	8.917	9.153	9.153	M 30 x	1.00	29.00	28.917	29.153	29.153	5/8 -	11	13.50	13.386	13.868
M 8	1.25	6.80	6.647	6.912	M 10 x	1.25	8.80	8.647	8.912	8.912	M 30 x	1.50	28.50	28.376	28.676	28.676	3/4 -	10	16.50	16.307	16.840
M 9	1.25	7.80	7.647	7.912	M 11 x	0.75	10.20	10.188	10.378	10.378	M 30 x	2.00	28.00	27.835	28.210	28.210	7/8 -	9	19.50	19.177	19.761
M 10	1.50	8.50	8.376	8.676	M 11 x	1.00	10.00	9.917	10.153	10.153	M 30 x	3.00	27.00	26.752	27.252	27.252	1 -	8	22.25	21.971	22.606
M 11	1.50	9.50	9.376	9.676	M 12 x	1.00	11.00	10.917	11.153	11.153	M 32 x	1.50	30.50	30.376	30.676	30.676	1 1/8 -	7	25.00	24.638	25.349
M 12	1.75	10.20	10.106	10.441	M 12 x	1.25	10.80	10.647	10.912	10.912	M 32 x	2.00	30.00	29.835	30.210	30.210	1 1/4 -	7	28.00	27.813	28.524
M 14	2.00	12.00	11.835	12.210	M 12 x	1.50	10.50	10.376	10.676	10.676	M 33 x	1.50	31.50	31.376	31.676	31.676	1 3/8 -	6	30.75	30.353	31.115
M 16	2.00	14.00	13.835	14.210	M 14 x	1.00	13.00	12.917	13.153	13.153	M 33 x	2.00	31.00	30.835	31.210	31.210	1 1/2 -	6	34.00	33.528	34.290
M 18	2.50	15.50	15.294	15.744	M 14 x	1.25	12.80	12.647	12.912	12.912	M 33 x	3.00	30.00	29.752	30.252	30.252	1 3/4 -	5	39.50	38.938	39.802
M 20	2.50	17.50	17.294	17.744	M 14 x	1.50	12.50	12.376	12.676	12.676	M 35 x	1.50	33.50	33.376	33.676	33.676	2 -	4.5	45.00	44.679	45.593
M 22	2.50	19.50	19.294	19.744	M 15 x	1.00	14.00	13.917	14.153	14.153	M 36 x	1.50	34.50	34.376	34.676	34.676					
M 24	3.00	21.00	20.752	21.252	M 15 x	1.50	13.50	13.376	13.676	13.676											
M 27	3.00	24.00	23.752	24.252	M 16 x	1.00	15.00	14.917	15.153	15.153											
M 30	3.50	26.50	26.211	26.771	M 16 x	1.25	14.80	14.647	14.912	14.912											
M 33	3.50	29.50	29.211	29.771	M 16 x	1.50	14.50	14.376	14.676	14.676											
M 36	4.00	32.00	31.670	32.270	M 17 x	1.00	16.00	15.917	16.153	16.153											
M 39	4.00	35.00	34.670	35.270	M 17 x	1.50	15.50	15.376	15.676	15.676											
M 42	4.50	37.50	37.129	37.799	M 18 x	1.00	17.00	16.917	17.153	17.153											
M 45	4.50	40.50	40.129	40.799	M 18 x	1.50	16.50	16.376	16.676	16.676											
M 48	5.00	43.00	42.587	43.297	M 20 x	1.00	19.00	18.917	19.153	19.153											
M 52	5.00	47.00	46.587	47.297	M 20 x	1.50	18.50	18.376	18.676	18.676											
M 56	5.50	50.50	50.046	50.796	M 20 x	2.00	18.00	17.835	18.210	18.210											

*M 1,1 jusqu'à M 1,4 Ø de l'avant-trou filetage écrou 5H

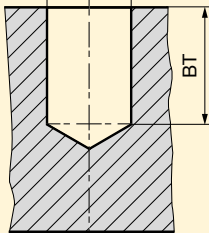
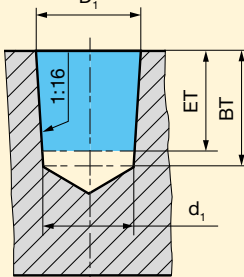
Filetages MJ DIN ISO 5855						Filetages UNC ISO 3161					Filetages UNFISO 3161					
Ø nom.	x	pas P	Ø perçage	Ø avant-trou filetage écrou 5H*		Ø nom.	threads	Ø perçage	Ø avant-trou filetage écrou 3B		Ø nom.	filets	Ø perçage	Ø avant-trou filetage écrou 3B		
			DIN 336 mm	min. mm	max. mm		per inch	DIN 336 mm	min. mm	max. mm		par pouce	DIN 336 mm	min. mm	max. mm	
MJ 3	x	0.50	2.60	2.513	2.653	Nr. 6 -	32	2.85	2.733	2.939	Nr. 6 -	40	3.00	2.888	3.053	
MJ 4	x	0.70	3.40	3.318	3.498	Nr. 8 -	32	3.55	3.393	3.599	Nr. 8 -	36	3.60	3.480	3.663	
MJ 5	x	0.80	4.30	4.221	4.421	Nr. 10 -	24	4.00	3.795	4.064	Nr. 10 -	32	4.20	4.054	4.255	
MJ 6	x	0.50	5.55	5.513	5.625	Nr. 12 -	24	4.60	4.455	4.704	Nr. 12 -	28	4.75	4.602	4.816	
MJ 6	x	0.75	5.35	5.269	5.419	1/4 -	20	5.30	5.113	5.387	1/4 -	28	5.60	5.466	5.662	
MJ 6	x	1.00	5.10	5.026	5.216	5/16 -	18	6.75	6.563	6.833	5/16 -	24	7.00	6.906	7.109	
MJ 8	x	0.50	7.55	7.513	7.625	3/8 -	16	8.20	7.978	8.255	3/8 -	24	8.60	8.494	8.679	
MJ 8	x	0.75	7.35	7.269	7.419	7/16 -	14	9.60	9.346	9.639	7/16 -	20	10.00	9.876	10.084	
MJ 8	x	1.00	7.10	7.026	7.216	1/2 -	13	11.00	10.798	11.095	1/2 -	20	11.60	11.463	11.661	
MJ 8	x	1.25	6.90	6.782	6.994	9/16 -	12	12.40	12.228	12.482	9/16 -	18	13.00	12.913	13.122	
MJ 10	x	1.00	9.10	9.026	9.216	5/8 -	11	13.80	13.627	13.904	5/8 -	18	14.60	14.501	14.702	
MJ 10	x	1.25	8.90	8.782	8.994											
MJ 10	x	1.50	8.60	8.539	8.775											
MJ 12	x	1.75	10.40	10.295	10.560											
MJ 16	x	2.00	14.20	14.051	14.351											

* MJ 3 x 0,50 jusqu'à MJ 5 x 0,80 Ø de l'avant-trou filetage écrou 6H



Diamètres des perçages avant le taraudage par enlèvement de copeaux

Filetages UNF ASME B1.1					Filetages Whitworth BSW BS84					Filetages Whitworth BSP (selon DIN-ISO 228-1)					Filetages électriques Pg selon DIN 40430				
Ø nom.	filets par pouce	Ø perçage DIN 336 mm	Ø avant-trou filetage écrou 2B min. mm	max. mm	Ø nom.	filets par pouce	Ø perçage mm	Ø avant-trou filetage écrou min. mm	max. mm	Ø nom.	threads par pouce inch	Ø perçage DIN 336 mm	Ø avant-trou filetage écrou min. mm	max. mm	Ø nom.	filets par pouce	Ø perçage mm	Ø avant-trou filetage écrou min. mm	max. mm
Nr. 1 - 72		1.55	1.473	1.610	W 1/16	60	1.20	1.045	1.230	G 1/16	28	6.80	6.561	6.843	Pg 7	20	11.40	11.280	11.430
Nr. 2 - 64		1.85	1.755	1.910	W 3/32	48	1.80	1.704	1.912	G 1/8	28	8.80	8.566	8.848	Pg 9	18	14.00	13.860	14.010
Nr. 3 - 56		2.15	2.024	2.197	W 1/8	40	2.50	2.362	2.591	G 1/4	19	11.80	11.445	11.890	Pg 11	18	17.30	17.260	17.410
Nr. 4 - 48		2.40	2.271	2.459	W 5/32	32	3.20	2.952	3.214	G 3/8	19	15.25	14.950	15.395	Pg 13.5	18	19.00	19.060	19.210
Nr. 5 - 44		2.70	2.550	2.741	W 3/16	24	3.60	3.407	3.745	G 1/2	14	19.00	18.631	19.172	Pg 16	18	21.30	21.160	21.310
Nr. 6 - 40		2.95	2.819	3.023	W 7/32	24	4.50	4.201	4.539	G 5/8	14	21.00	20.587	21.128	Pg 21	16	26.90	26.780	27.030
Nr. 8 - 36		3.50	3.404	3.607	W 1/4	20	5.10	4.724	5.156	G 3/4	14	24.50	24.117	24.658	Pg 29	16	35.50	35.480	35.730
Nr. 10 - 32		4.10	3.962	4.166	W 5/16	18	6.50	6.130	6.590	G 7/8	14	28.25	27.877	28.418	Pg 36	16	45.50	45.480	45.730
Nr. 12 - 28		4.60	4.496	4.724	W 3/8	16	7.90	7.492	7.987	G 1	11	30.75	30.291	30.931	Pg 42	16	52.50	52.480	52.730
1/4 - 28		5.50	5.359	5.588	W 7/16	14	9.20	8.789	9.330	G 1 1/8	11	35.50	34.939	35.579	Pg 48	16	57.80	57.780	58.030
5/16 - 24		6.90	6.782	7.036	W 1/2	12	10.50	9.989	10.591	G 1 1/4	11	39.50	38.952	39.592					
3/8 - 24		8.50	8.382	8.636	W 9/16	12	12.00	11.577	12.179	G 1 1/2	11	45.25	44.845	45.485					
7/16 - 20		9.90	9.728	10.033	W 5/8	11	13.50	12.918	13.558	G 1 3/4	11	51.00	50.788	51.428					
1/2 - 20		11.50	11.328	11.608	W 3/4	10	16.25	15.797	16.483	G 2	11	57.00	56.656	57.296					
9/16 - 18		12.90	12.751	13.081	W 7/8	9	19.25	18.611	19.353										
5/8 - 18		14.50	14.351	14.681	W 1	8	22.00	21.334	22.147										
3/4 - 16		17.50	17.323	17.678	W 1 1/8	7	24.50	23.928	24.832										
7/8 - 14		20.40	20.269	20.650	W 1 1/4	7	27.75	27.103	28.007										
1 - 12		23.25	23.114	23.571	W 1 3/8	6	30.50	29.504	30.528										
1 1/8 - 12		26.50	26.289	26.746	W 1 1/2	6	33.50	32.679	33.703										
1 1/4 - 12		29.50	29.464	29.921	W 1 5/8	5	35.50	34.769	35.963										
1 3/8 - 12		32.75	32.639	33.096	W 1 3/4	5	39.00	37.944	39.138										
1 1/2 - 12		36.00	35.814	36.271	W 2	4.5	44.50	43.571	44.877										

Filetages coniques NPT ANSI B 2.1 cône 1:16									
Version A (à proscrire)		Version B		Ø nom.	filets par pouce	perçage Ø cylindrique (A) d ₁	perçage Ø conique (B) D ₁	long. de filet. ET mm	prof. perc. BT (min) mm
				1/16 - 27		6.15	6.39	9.29	10.7
				1/8 - 27		8.40	8.74	9.32	10.8
				1/4 - 18		11.10	11.36	13.52	15.6
				3/8 - 18		14.30	14.80	13.83	16.0
				1/2 - 14		17.90	18.32	18.07	20.8
				3/4 - 14		23.30	23.67	18.55	21.3
				1 - 11.5		29.00	29.69	22.29	25.6
				1 1/4 - 11.5		37.70	38.45	22.80	26.1
				1 1/2 - 11.5		43.70	44.52	22.80	26.1
				2 - 11.5		55.60	56.56	23.20	26.5
				2 1/2 - 8		66.30	67.62	31.75	36.3
				3 - 8		82.30	83.52	33.74	38.5

Filetages EG métr. / métr.fins (EG M 14 x 1,25) pour filets rapportés selon DIN 8140				Filetages EG UNC (UNC-STI) pour filets rapportés ASME B 18.29.1				Filetages EG UNF (UNF-STI) pour filets rapportés ASME B 18.29.1			
Ø nom.	x pas P	Ø perçage	Ø avant-trou filetage écrou	Ø nom.	filets par pouce	Ø perçage	Ø avant-trou filetage écrou	Ø nom.	filets par pouce	Ø perçage	Ø avant-trou filetage écrou
	mm	mm	min. mm			mm	min. mm			mm	min. mm
EG M 4 x 0.70		4.20	4.152	EG Nr. 6 - 32		3.80	3.678	EG Nr. 6 - 40		3.70	3.644
EG M 5 x 0.80		5.25	5.174	EG Nr. 8 - 32		4.40	4.338	EG Nr. 8 - 36		4.40	4.321
EG M 6 x 1.00		6.30	6.217	EG Nr. 10 - 24		5.20	5.055	EG Nr. 10 - 32		5.10	4.999
EG M 8 x 1.25		8.40	8.271	EG Nr. 12 - 24		5.80	5.715	EG Nr. 12 - 28		5.70	5.682
EG M10 x 1.50		10.50	10.324	EG 1/4 - 20		6.70	6.624	EG 1/4 - 28		6.60	6.546
EG M12 x 1.75		12.50	12.379	EG 5/16 - 18		8.40	8.242	EG 5/16 - 24		8.25	8.166
EG M14 x 1.25		14.40	14.271	EG 3/8 - 16		10.00	9.868	EG 3/8 - 24		9.80	9.754
EG M16 x 2.00		16.50	16.433	EG 7/16 - 14		11.60	11.506	EG 7/16 - 20		11.50	11.389
				EG 1/2 - 13		13.30	13.122	EG 1/2 - 20		13.10	12.974
				EG 9/16 - 12		14.90	14.747	EG 9/16 - 18		14.70	14.592
				EG 5/8 - 11		16.50	16.375	EG 5/8 - 18		16.25	16.180



Diamètres des perçages avant le taraudage par déformation

Filetages métriques ISO DIN 13							Filetages métriques ISO fins DIN 13															
Ø nom.	pas P	Ø perç- age	Ø perçage		Ø avant-trou filetage écrou 7H*		Ø nom.	x	pas P	Ø perç- age	Ø perçage		Ø avant-trou filetage écrou 7H*		Ø nom.	x	pas P	Ø perç- age	Ø perçage		Ø avant-trou filetage écrou 7H*	
			min.	max.	min.	max.					min.	max.	min.	max.					min.	max.	min.	max.
mm		mm	mm	mm	mm	mm				mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm
M 2	0.40	1.85	1.84	1.88	1.567	1.679	M 2.5	x	0.35	2.35	2.35	2.38	2.121	2.221	M 17	x	1.50	16.30	16.26	16.38	15.376	15.751
M 2.2	0.45	2.00	2.01	2.05	1.713	1.838	M 3	x	0.35	2.85	2.85	2.88	2.621	2.721	M 18	x	1.00	17.55	17.52	17.62	16.917	17.217
M 2.5	0.45	2.30	2.28	2.32	2.013	2.138	M 4	x	0.35	3.85	3.85	3.88	3.621	3.721	M 18	x	1.50	17.30	17.26	17.38	16.376	16.751
M 3	0.50	2.80	2.78	2.85	2.459	2.639	M 4	x	0.50	3.80	3.78	3.83	3.459	3.639	M 18	x	2.00	17.10	17.05	17.20	15.835	16.310
M 3.5	0.60	3.25	3.23	3.30	2.850	3.050	M 5	x	0.50	4.80	4.78	4.83	4.459	4.639	M 20	x	1.00	19.55	19.52	19.62	18.917	19.217
M 4	0.70	3.70	3.68	3.76	3.242	3.466	M 5.5	x	0.50	5.30	5.28	5.33	4.959	5.139	M 20	x	1.50	19.30	19.26	19.38	18.376	19.751
M 4.5	0.75	4.20					M 6	x	0.75	5.65	5.62	5.70	5.188	5.424	M 24	x	1.00	23.55	23.52	23.62	22.917	23.217
M 5	0.80	4.65	4.62	4.71	4.134	4.384	M 7	x	0.75	6.65	6.62	6.70	6.188	6.424	M 24	x	1.50	23.30	23.26	23.38	22.376	22.751
M 6	1.00	5.55	5.52	5.62	4.917	5.217	M 8	x	0.75	7.65	7.62	7.70	7.188	7.424	M 24	x	2.00	23.10	23.05	23.20	21.835	22.310
M 7	1.00	6.55	6.52	6.62	5.917	6.217	M 8	x	1.00	7.55	7.52	7.62	6.917	7.217	M 27	x	1.50	26.30	26.26	26.38	25.376	25.751
M 8	1.25	7.40	7.36	7.47	6.647	6.982	M 9	x	0.75	8.65	8.62	8.70	8.188	8.424	M 30	x	1.50	29.30	29.26	29.38	28.376	28.751
M 9	1.25	8.40	8.36	8.47	7.647	7.982	M 9	x	1.00	8.55	8.52	8.62	7.917	8.217	M 33	x	1.50	32.30	32.26	32.38	31.376	31.751
M 10	1.50	9.30	9.26	9.38	8.376	8.751	M 10	x	0.75	9.65	9.62	9.70	9.188	9.424	M 36	x	1.50	35.30	35.26	35.38	34.376	34.751
M 11	1.50	10.30	10.26	10.38	9.376	9.751	M 10	x	1.00	9.55	9.52	9.62	8.917	9.217	M 39	x	1.50	38.30	38.26	38.38	37.376	37.751
M 12	1.75	11.20	11.15	11.29	10.106	10.531	M 10	x	1.25	9.40	9.36	9.47	8.647	8.982	M 42	x	1.50	41.30	41.26	41.38	42.376	42.751
M 14	2.00	13.10	13.05	13.20	11.835	12.310	M 11	x	0.75	10.65	10.62	10.70	10.188	10.424								
M 16	2.00	15.10	15.05	15.20	13.835	14.310	M 11	x	1.00	10.55	10.52	10.62	9.917	10.217								
M 18	2.50	16.90	16.83	17.02	15.294	15.854	M 12	x	1.00	11.55	11.52	11.62	10.917	11.217								
M 20	2.50	18.90	18.83	19.02	17.294	17.854	M 12	x	1.25	11.40	11.36	11.47	10.647	10.982								
M 22	2.50	20.90	20.83	21.02	19.294	19.854	M 12	x	1.50	11.30	11.26	11.38	10.376	10.751								
M 24	3.00	22.70	22.62	22.80	20.752	21.382	M 14	x	1.00	13.55	13.52	13.62	12.917	13.217								
M 27	3.00	25.70	25.62	25.80	23.752	24.382	M 14	x	1.25	13.40	13.36	13.47	12.647	12.982								
M 30	3.50	28.50	28.40	28.60	26.211	26.921	M 14	x	1.50	13.30	13.26	13.38	12.376	12.751								
M 33	3.50	31.50	31.40	31.60	29.211	29.921	M 15	x	1.00	14.55	14.52	14.62	13.917	14.217								
M 36	4.00	34.30	34.17	34.40	31.670	32.420	M 15	x	1.50	14.30	14.26	14.38	13.376	13.751								
M 39	4.00	37.30	37.17	37.40	34.670	35.420	M 16	x	1.00	15.55	15.52	15.62	14.917	15.217								
M 42	4.50	40.10	39.95	40.20	37.129	37.979	M 16	x	1.50	15.30	15.26	15.38	14.376	14.751								
							M 17	x	1.00	16.55	16.52	16.62	15.917	16.217								

M 2 jusqu'à M 2,5 Ø de l'avant - trou filetage écrou 6H

* M 2,5 x 0,35 jusqu'à M 4 x 0,35 Ø de l'avant-trou filetage écrou 6H

Classe de tol. du dia. de perçage avant le taraudage par déformation (selon la Norme DIN 13, paragr. 50)

En taraudage par refoulement, il n'est pas nécessaire de respecter la classe 6 H ; la classe de tolérance 7 H suffit. La valeur du recouvrement des flancs du filetage de la vis et des flancs du filetage de l'écrou doit être au moins égale à la valeur de 0,32 x le pas du filetage. En outre, les filetages réalisés par refoulement de la matière sont plus résistants aux efforts de traction que ceux obtenus par enlèvement de copeaux puisque les tissus fibreux sont comprimés au lieu d'être interrompus.

Filetages UNC ASME B1.1							Filetages UNF ASME B1.1							Filetages Whitworth BSP DIN EN ISO 228-1						
Ø nom.	filets par pouce	Ø perç- age	Ø perçage		Ø avant-trou filetage écrou 2B		Ø nom.	filets per inch	Ø perç- age	Ø perçage		Ø avant-trou filetage écrou 2B		Ø nom.	filets pro inch	Ø perç- age	Ø perçage		Ø avant-trou filetage écrou	
			min.	max.	min.	max.				min.	max.	min.	max.				min.	max.	min.	max.
mm		mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm
Nr. 1 - 64		1.68	1.67	1.70	1.425	1.580	Nr. 1 - 72		1.70	1.69	1.72	1.473	1.610	G 1/16	28	7.30	7.28	7.35	6.561	6.843
Nr. 2 - 56		1.98	1.97	2.01	1.694	1.872	Nr. 2 - 64		2.00	1.99	2.03	1.755	1.910	G 1/8	28	9.30	9.28	9.35	8.566	8.848
Nr. 3 - 48		2.28	2.27	2.32	1.941	2.146	Nr. 3 - 56		2.30	2.29	2.34	2.024	2.197	G 1/4	19	12.50	12.48	12.55	11.445	11.890
Nr. 4 - 40		2.55	2.54	2.59	2.157	2.385	Nr. 4 - 48		2.60	2.59	2.63	2.271	2.459	G 3/8	19	16.00	15.98	16.05	14.950	15.395
Nr. 5 - 40		2.90	2.89	2.94	2.487	2.698	Nr. 5 - 44		2.90	2.89	2.93	2.550	2.741	G 1/2	14	20.00	19.98	20.12	18.631	19.172
Nr. 6 - 32		3.15	3.14	3.19	2.642	2.896	Nr. 6 - 40		3.20	3.19	3.24	2.819	3.023	G 5/8	14	22.00	21.98	22.12	20.587	21.128
Nr. 8 - 32		3.80	3.78	3.82	3.302	3.531	Nr. 8 - 36		3.85	3.83	3.88	3.404	3.607	G 3/4	14	25.50	25.48	25.62	24.117	24.658
Nr. 10 - 24		4.35	4.33	4.39	3.683	3.937	Nr. 10 - 32		4.45	4.43	4.49	3.962	4.166	G 7/8	14	29.25	29.23	29.37	27.877	28.418
Nr. 12 - 24		5.00	4.97	5.03	4.343	4.597	Nr. 12 - 28		5.10	5.07	5.13	4.496	4.724	G 1	11	32.00	31.98	32.15	30.291	30.931
1/4 - 20		5.75	5.72	5.80	4.978	5.258	1/4 - 28		5.95	5.92	5.99	5.359	5.588	G 1 1/4	11	40.75	40.70	40.85	38.952	39.592
5/16 - 18		7.30	7.26	7.37	6.401	6.731	5/16 - 24		7.45	7.42	7.50	6.782	7.036							
3/8 - 16		8.80	8.77	8.88	7.798	8.153	3/8 - 24		9.05	9.02	9.10	8.838	9.166							
7/16 - 14		10.30	10.27	10.37	9.144	9.550	7/16 - 20		10.55	10.48	10.58	9.728	10.033							
1/2 - 13		11.80	11.77	11.88	10.592	11.024	1/2 - 20		12.10	12.08	12.18	11.328	11.608							
9/16 - 12		13.30	13.28	13.39	11.989	12.446	9/16 - 18		13.65	13.61	13.72	12.751	13.081							
5/8 - 11		14.80	14.78	14.90	13.868	14.386	5/8 - 18		15.25	15.21	15.32	14.351	14.681							
3/4 - 10		17.90	17.85	17.97	16.307	16.840	3/4 - 16		18.35	18.30	18.41	17.323	17.678							
7/8 - 9		21.00	20.95	21.10	19.177	19.761	7/8 - 14		21.40	21.35	21.49	20.269	20.650							
1 - 8		24.00	23.95	24.12	21.971	22.606	1 - 12		24.45	24.40	24.54	23.114	23.571							

Coffret taraud filière



Coffret de taraud filière M3 -M12 - HSS.

Réf. fournisseur : 3406

Code : 2092618



Coffret Forets +Tarauds métrique 5696



Coffret Forets-Tarauds MULTIMATIERE -
Trou Débouchant - M3 - M12

Réf. fournisseur : 5696 17,100

Code : 1859465



Coffret 7 tarauds machine droit HSSE



Type Filetage Tooltip : M 3 - M 12.

Application : Aluminium-Magnésium

Cuivre-Bronze-Laiton Fonte

Réf. fournisseur : 43351

Code : 2106244



Coffret Forets +Tarauds métrique 5698



Coffret Forets-Tarauds M3 -
M12 MULTIMATIERE Trou Borgne

Réf. fournisseur : 5698 17,100

Code : 1859466



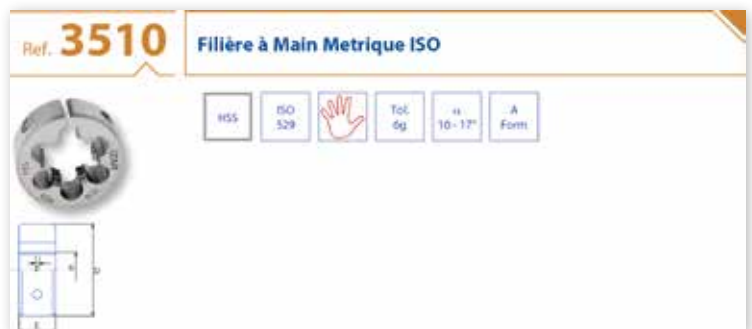
OUTILS DE FILETAGE

Filière main HSS 3510 MÉTRIQUE



Filière main HSS ISO529 (M)

Code	Réf	Diam.	Filet.
W2107135	3510/M3 38230		M3
W2107136	3510/M4 38231	25.40	M4
W2107137	3510/M5 38232	25.40	M5
W2107138	3510/M6 38233	25.40	M6
W2107140	3510/M8 38235-25.4	25.40	M8
W2107142	3510/M10 38237-25.4	25.40	M10
W2107144	3510/M12 38238-25.4	25.40	M12
W2107146	3510/M14 38243	38.10	M14
W2107147	3510/M16 38244	38.10	M16
W2107148	3510/M18 38245-38.1	38.10	M18
W2107150	3510/M20 38246-38.1	38.10	M20



Filière main HSS 3506 GAZ



Filière main HSS GAZ DIN24231

Code	Réf	Filet.
W2107106	3506/G1/2 63452	G1/2
W2107107	3506/G1/4 63455	G1/4
W2107108	3506/G1/8 63461	G1/8
W2107109	3506/G3/4 63464	G3/4
W2107110	3506/G3/8 63467	G3/8
W2107113	3506/G1 63470	G1



OUTILS DE FILETAGE

Porte taraud 3191



Tourne à gauche DIN1814

Code	Réf	Filet.	Long.	Type
W2106531	3191/010 69828	M1-M10	180mm	010
W2106533	3191/020 69831	M4-M12	280mm	020
W2106534	3191/030 69832	M5-M20	375mm	030



Porte-filières 3184



Porte-filières ISO

Code	Réf	Diam.
W2106493	3184/25,4 43317	25,4
W2106494	3184/38,10 m 43318	38,10



Porte-filières 3181



DIN 225

Code	Réf	Diam.	Filet.	Long.	Type
W2106480	3181/M10-M11 69811	30mm	M10-M11	280mm	040
W2106482	3181/MF12-MF15 69814	38mm	MF12-MF15	315mm	060
W2106484	3181/MF16-MF20 69817	45mm	MF16-MF20	450mm	080
W2106486	3181/69795	55mm	MF21-MF26	560mm	100
W2106488	3181/MF27-MF36 30484	65mm	MF27-MF36	630mm	120



OUTILS D'ALESAGE

Alesoirs H7-HSS-E 490

GUHRING

Alesoirs HSS-E



Code	Réf	Diam.	Long. utile	Long. tot.
W651190	490-3	3	33	61
W651200	490-4	4	47	75
W651210	490-5	5	58	86
W651220	490-6	6	57	93
W651230	490-7	7	73	109
W651240	490-8	8	81	117
W651250	490-9	9	85	125
W651260	490-10	10	93	133
W651261	490-11	11	102	142
W651262	490-12	12	111	151
W651263	490-13	13	111	151
W651264	490-14	14	115	160

Alésoirs machines NC

DIN 212-3 HA H7 R

HSS-E

8° B

N° d'article 490

P (N/mm²) 1000

M

K

N

S

H (HRC)

Version

Alésoir Machine HSS 600



HSS-E Cobalt. Haute précision. Au 100ème.

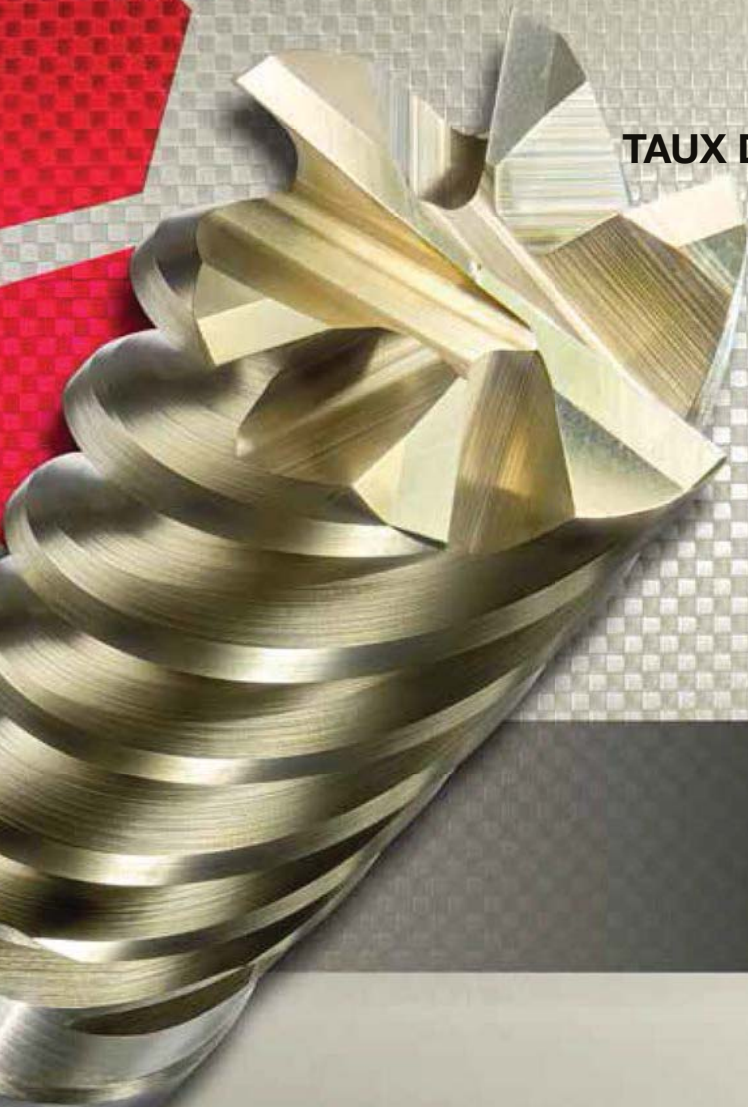


Code	Réf	Long. utile	Long. tot.	Code	Réf	Long. utile	Long. tot.	Code	Réf	Long. utile	Long. tot.
W800022	600-1,97	12	49	W800335	600-5,10	23	86	W800695	600-8,70	36	125
W800023	600-1,98	12	49	W800345	600-5,20	23	86	W800705	600-8,80	36	125
W800024	600-1,99	12	49	W800355	600-5,30	23	86	W800715	600-8,90	36	125
W800025	600-2,00	12	49	W800365	600-5,40	26	93	W800722	600-8,97	36	125
W800026	600-2,01	12	49	W800375	600-5,50	26	93	W800723	600-8,98	36	125
W800027	600-2,02	12	49	W800385	600-5,60	26	93	W800724	600-8,99	36	125
W800028	600-2,03	12	49	W800395	600-5,70	26	93	W800725	600-9,00	36	125
W800035	600-2,10	12	49	W800405	600-5,80	26	93	W800726	600-9,01	36	125
W800045	600-2,20	12	49	W800415	600-5,90	28	101	W800727	600-9,02	36	125
W800055	600-2,30	12	49	W800422	600-5,97	28	101	W800728	600-9,03	36	125
W800065	600-2,40	18	57	W800423	600-5,98	28	101	W800735	600-9,10	36	125
W800075	600-2,50	18	57	W800424	600-5,99	28	101	W800745	600-9,20	36	125
W800085	600-2,60	18	57	W800425	600-6,00	28	101	W800755	600-9,30	36	125
W800095	600-2,70	18	57	W800426	600-6,01	28	101	W800765	600-9,40	36	125
W800105	600-2,80	18	57	W800427	600-6,02	28	101	W800775	600-9,50	36	125
W800115	600-2,90	18	57	W800428	600-6,03	28	101	W800785	600-9,60	38	133
W800122	600-2,97	18	57	W800435	600-6,10	28	101	W800795	600-9,70	38	133
W800123	600-2,98	18	57	W800445	600-6,20	28	101	W800805	600-9,80	38	133
W800124	600-2,99	18	57	W800455	600-6,30	28	101	W800815	600-9,90	38	133
W800125	600-3,00	18	57	W800458	600-6,33	28	101	W800822	600-9,97	38	133
W800126	600-3,01	18	57	W800459	600-6,34	28	101	W800823	600-9,98	38	133
W800127	600-3,02	18	57	W800460	600-6,35	28	101	W800824	600-9,99	38	133
W800128	600-3,03	18	57	W800461	600-6,36	28	101	W800825	600-10,00	38	133
W800135	600-3,10	18	57	W800462	600-6,37	28	101	W800826	600-10,01	38	133
W800145	600-3,20	18	57	W800465	600-6,40	28	101	W800827	600-10,02	38	133
W800155	600-3,30	18	57	W800475	600-6,50	28	101	W800828	600-10,03	38	133
W800165	600-3,40	18	57	W800485	600-6,60	28	101	W800835	600-10,10	38	133
W800175	600-3,50	18	57	W800495	600-6,70	28	101	W800845	600-10,20	38	133
W800185	600-3,60	18	57	W800505	600-6,80	31	109	W800855	600-10,30	38	133
W800195	600-3,70	18	57	W800515	600-6,90	31	109	W800865	600-10,40	38	133
W800205	600-3,80	19	75	W800522	600-6,97	31	109	W800875	600-10,50	38	133
W800215	600-3,90	19	75	W800523	600-6,98	31	109	W800885	600-10,60	38	133
W800222	600-3,97	19	75	W800524	600-6,99	31	109	W800895	600-10,70	38	133
W800223	600-3,98	19	75	W800525	600-7,00	31	109	W800905	600-10,80	38	133
W800224	600-3,99	19	75	W800526	600-7,01	31	109	W800915	600-10,90	38	133
W800225	600-4,00	19	75	W800527	600-7,02	31	109	W800925	600-11,00	38	133
W800226	600-4,01	19	75	W800528	600-7,03	31	109	W800935	600-11,10	38	133
W800227	600-4,02	19	75	W800535	600-7,10	31	109	W800945	600-11,20	38	133
W800228	600-4,03	19	75	W800545	600-7,20	31	109	W800955	600-11,30	38	133
W800235	600-4,10	19	75	W800555	600-7,30	31	109	W800965	600-11,40	44	151
W800245	600-4,20	19	75	W800565	600-7,40	31	109	W800975	600-11,50	44	151
W800255	600-4,30	21	80	W800575	600-7,50	31	109	W800985	600-11,60	44	151
W800265	600-4,40	21	80	W800585	600-7,60	33	117	W800995	600-11,70	44	151
W800275	600-4,50	21	80	W800595	600-7,70	33	117	W801005	600-11,80	44	151
W800285	600-4,60	21	80	W800605	600-7,80	33	117	W801015	600-11,90	44	151
W800295	600-4,70	21	80	W800615	600-7,90	33	117	W801022	600-11,97	44	151
W800303	600-4,78	23	86	W800622	600-7,97	33	117	W801023	600-11,98	44	151
W800304	600-4,79	23	86	W800623	600-7,98	33	117	W801024	600-11,99	44	151
W800305	600-4,80	23	86	W800624	600-7,99	33	117	W801025	600-12,00	44	151
W800306	600-4,81	23	86	W800625	600-8,00	33	117	W801026	600-12,01	44	151
W800307	600-4,82	23	86	W800626	600-8,01	33	117	W801027	600-12,02	44	151
W800315	600-4,90	23	86	W800627	600-8,02	33	117	W801028	600-12,03	44	151
W800322	600-4,97	23	86	W800628	600-8,03	33	117				
W800323	600-4,98	23	86	W800635	600-8,10	33	117				
W800324	600-4,99	23	86	W800645	600-8,20	33	117				
W800325	600-5,00	23	86	W800655	600-8,30	33	117				
W800326	600-5,01	23	86	W800665	600-8,40	33	117				
W800327	600-5,02	23	86	W800675	600-8,50	33	117				
W800328	600-5,03	23	86	W800685	600-8,60	36	125				

GÜHRING

LES SPÉCIALISTES DU FRAISAGE TROCHOÏDAL

VITESSE DE COUPE ÉLEVÉE
TAUX D'ENLÈVEMENT DE COPEAUX ÉLEVÉ
USURE RÉDUITE



Fraises GTC

GÜHRING – VOTRE PARTENAIRE DANS LE MONDE ENTIER

Fraisage optimal grâce à l'efficacité absolue des stratégies d'usinages

Stratégies de fraisage GTC

Ces méthodes de fraisages, très modernes et efficaces, assurent un usinage efficace avec les outils de fraisage actuels réalisés à partir de carbures métalliques monoblocs. Leur utilisation stabilise les méthodes d'usinage en assurant un taux énorme d'enlèvement de copeaux, ce qui augmente considérablement la productivité. Même sur les machines de fraisage un peu moins rigides, il est possible de fraiser avec des paramètres de coupe très élevés. Lorsqu'il s'agit de fraiser des matériaux difficiles à usiner ou lorsque le rapport « diamètre : longueur » outils est défavorable, il est encore possible d'augmenter la fiabilité et la rentabilité du procédé d'usinage.



HIGH PERFORMANCE CUTTING

taux d'enlèvement de copeaux maximal / temps → comportement stable ; outil court ; rendement élevé ; refroidissement assuré



HIGH SPEED CUTTING

vitesse de rotation élevée / forte avance → dynamique très élevée ; faible rendement ; faible avance

Règles de base et buts

Profiter au maximum des excellentes propriétés techniques de l'outil

- Utilisation de toute la longueur de coupe
- Déploiement complet de rendement
- Augmentation considérable des tenues de coupe des outils
- Usure régulière des arêtes de coupe

Modifications de la répartition des procédés de coupes

- Faible largeur de coupe a_e
- Forte profondeur de passe a_p

Haute fiabilité du procédé d'usinage

- Faible probabilité d'enroulements de copeaux
- Meilleur refroidissement des arêtes de coupe
- Efforts mécaniques amoindris

Taux d'enlèvement de copeaux maximal

- Economie sur les temps d'usinage et coûts machines



Fraise carbure standard «2Z» ALU

GUHRING

Fraise à queue cylindrique – carbure monobloc – à 2 dents.



Code	Réf	Diam.
W2176355	19996	2,000
W2176356	19996	3,000
W2176357	19996	4,000
W2176358	19996	5,000
W2176359	19996	6,000
W2176360	19996	8,000
W2176361	19996	10,000
W2176362	19996	12,000

Fraises Alu pour clavettes (2 dents)

Matière de coupe: **CW monobloc**

Surface: ☐

Type: **W**

Forme d'attachement: **HA**

coupe au centre • avec géométrie frontale spéciale

Fraise RF100 A - ALU

GUHRING

Fraise CW monobloc pour alu.
Attachement HB. Type W.



Code	Réf	Diam.	Long. utile	Long. tot.
W2138378	5655-3	3	15	57
W2138379	5655-4	4	18	57
W2138380	5655-5	5	18	57
W2138381	5655-6	6	20	57
W2138382	5655-8	8	26	63
W2138383	5655-10	10	30	72
W2138384	5655-12	12	36	83
W2138385	5655-16	16	42	92

Fraises Ratio pour Alu RF 100 A

Matière de coupe: **CW monobloc**

Surface: ☐

Type: **W**

Forme d'attachement: **HS**

coupe au centre

Fraise carbure ébauche «3Z» MULTIMATIERES

GUHRING

Fraises d'ébauche à denture fine



Code	Réf	Diam.
W2176044	19966	6,000
W2176045	19966	8,000
W2176046	19966	10,000
W2176047	19966	12,000

Fraises d'ébauche (à denture fine)

Matière de coupe: **CW monobloc**

Surface: ☐

Type: **HRF**

Forme d'attachement: **HA**

coupe au centre

Fraise carbure «3Z» MULTIMATIERES

GUHRING

Fraises à rainurer 3 dents.



Code	Réf	Diam.
W2176201	19982	2,000
W2176202	19982	3,000
W2176203	19982	4,000
W2176204	19982	5,000
W2176205	19982	6,000
W2176206	19982	8,000
W2176207	19982	10,000
W2176208	19982	12,000
W2176210	19982	16,000

Fraises à rainurer (3 dents)

Matière de coupe: **CW monobloc**

Surface: ☐

Type: **N**

Forme d'attachement: **HA**

coupe au centre • avec géométrie frontale spéciale

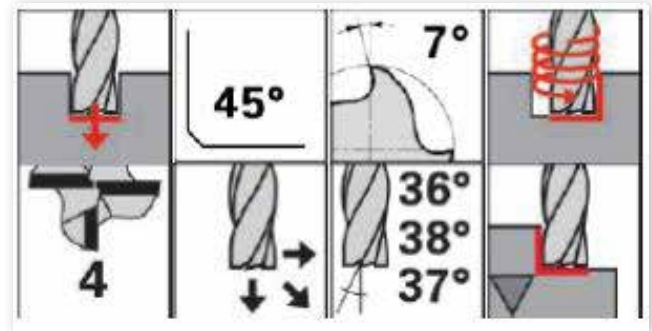
Fraise RF100 DIVER – 6736 MULTIMATIERES

GUHRING

DIVER – DIN 6527L – HRC 48 – Hm et
HB - Hélices variables - pas variables



Code	Réf	Diam.	Long. utile	Long. tot.	Délai appro.
W2014510	6736-6	6	20	57	
W2014512	6736-8	8	26	63	
W2014514	6736-10	10	30	72	
W2014516	6736-12	12	36	83	
W2014518	6736-14	14	36	83	24h
W2014520	6736-16	16	42	92	



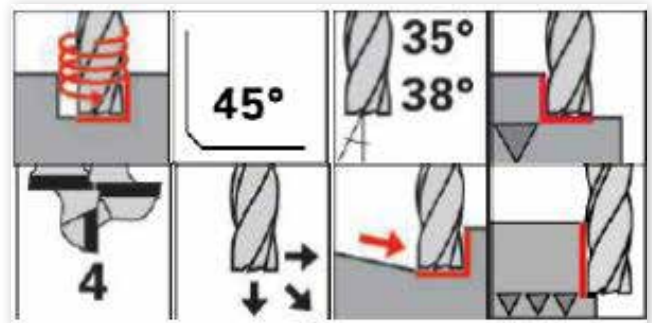
Fraise POWERMILL 19981 4Z MULTIMATIERES

GUHRING

DIN 6527L – HB – WN - Hélices variables



Code	Réf	Diam.	Long. utile	Long. tot.	Délai appro.
W2176191	19981-3	3	8	57	
W2176192	19981-4	4	11	57	
W2176193	19981-5	5	13	57	
W2176194	19981-6	6	13	57	24h
W2176195	19981-8	8	19	63	24h
W2176196	19981-10	10	22	72	24h
W2176197	19981-12	12	26	83	24h
W2176198	19981-14	14	26	83	24h
W2176199	19981-16	16	32	92	24h
W2176200	19981-20	20	38	104	



Coffret fraise RF100 DIVER

GUHRING

CW Monobloc DIN 6527 Attachement
selon DIN 6535 HA et HB Angle d'hélice
36° / 38° 4 dents de coupe. Diam 5,7-
7,7-9,7-11,7-15,6.

Réf. fournisseur : 6754-2

Code : 2052892



Fraise carbure hémisphérique «2Z» MULTIMATIERES

GUHRING

Fraises Powermill p.clavettes, bout
hémisph. 2 dents.



Code	Réf	Diam.
W2176059	19968	2,000
W2176060	19968	3,000
W2176061	19968	4,000
W2176062	19968	5,000
W2176063	19968	6,000

OUTILS D'ÉBAVURAGE

Coffret de fraise à ébavurer 90°

IZAR

Coffret de 6 fraises : 6,3 - 8,3 - 10,4 -
12,4 - 16,5 - 20,5.

Réf. fournisseur : 40515

Code : 2092616



Fraise noyer 2575

IZAR

Fraise noyer 5%CO DIN335c 90° 3Z



Code	Réf	Diam.
W2105420	2575/8,3 74662	8,3
W2105423	2575/10,4 74665	10,4
W2105425	2575/12,4 74667	12,4
W2105428	2575/16,5 74670	16,5
W2105430	2575/20,5 74672	20,5
W2105432	2575/25 74674	25
W2105435	2575/31 42715	31

KIT FILETAGE / INTERIEUR ou EXTERIEUR

SET 16IR ISO 1-2 INTERNAL Catalog # K0003694

Included in the set

- 2x ISO 1.0 IR16 LT 10
- 2x ISO 1.25 IR16 LT 10
- 2x ISO 1.5 IR16 LT 10
- 2x ISO 1.75 IR16 LT 10
- 2x ISO 2.0 IR16 LT 10

SET 16ER ISO 1-2 EXTERNAL Catalog # K0003693

Included in the set

- 2x ISO 1.0 ER16 LT 10
- 2x ISO 1.25 ER16 LT 10
- 2x ISO 1.5 ER16 LT 10
- 2x ISO 1.75 ER16 LT 10
- 2x ISO 2.0 ER16 LT 10



INTERNAL KIT	Catalog #
KIT TT16 HIR0013M	K0003685
KIT TT16 HIR0016P	K0003686
KIT TT16 HIR0020P16 2126538	
KIT TT16 HIR0025R	K0003688

Included in the kit

- A60 IR16 LT 10
- G60 IR 16 LT 10
- W 11 IR16 LT 10
- W 14 IR16 LT 10
- ISO 1.0 IR16 LT 10
- ISO 1.25 IR16 LT 10
- ISO 1.5 IR16 LT 10
- ISO 2.0 IR16 LT 10
- ISO 2.5 IR16 LT 10
- ISO 3.0 IR16 LT 10
- Key
- Holder of your choice

EXTERNAL KIT	Catalog #
KIT TT16 HER1616	K0003682
KIT TT16 HER2020 2147440	
KIT TT16 HER2525	K0003684

Included in the kit

- A60 ER16 LT 10
- G60 ER 16 LT 10
- W 11 ER16 LT 10
- W 14 ER16 LT 10
- ISO 1.0 ER16 LT 10
- ISO 1.25 ER16 LT 10
- ISO 1.5 ER16 LT 10
- ISO 2.0 ER16 LT 10
- ISO 2.5 ER16 LT 10
- ISO 3.0 ER16 LT 10
- Key
- Holder of your choice



CoroTurn® Prime et PrimeTurning™

La plus grande innovation en tournage ...depuis le tournage

Notre nouveau concept de tournage, la méthode PrimeTurning et l'outil CoroTurn Prime, permet d'effectuer le tournage dans toutes les directions et de profiter ainsi d'une augmentation spectaculaire de la productivité. Avec un gain de productivité de 50% ou plus par rapport aux solutions de tournage conventionnelles, il se démarque de tous les autres concepts du marché. Cette innovation offre une infinité de façons de réaliser les opérations de tournage existantes de manière beaucoup plus efficace et productive.

Ce n'est pas seulement un nouvel outil, c'est une approche entièrement nouvelle du tournage.



2X

Vitesse et avance
doublées



Plaquettes
plus durables

>50%

Augmentation
de la productivité

Il faut le voir pour le croire. Rendez-vous sur notre site Internet pour voir PrimeTurning en action :
www.sandvik.coromant.com/primeturning

SANDVIK
Coromant

OUTILS DE TOURNAGE

Outils à tronçonner 8920



Outil de Tour Plaquette Soudé Tronçonnage DIN4981



Code	Réf	Dim.	Type
W2112624	8920/13621	16x10x110mm	P-20 droite

Outils à 45° 8900



Outil de Tour Plaquette Soudé Décolletage 45° DIN 4972 ISO2



Code	Réf	Dim.	Type
W2112546	8900/13588	16x16x110mm	P-20 droite

Outils à aléser 8930



Outil de Tour Plaquette Soudé Cylindrage Interieur DIN4974



Code	Réf	Dim.	Type
W2112658	8930/13634	16x16x210mm	P-20

Outils à 90° 8910



Outil de Tour Plaquette Soudé Décolletage 90° DIN4980



Code	Réf	Dim.	Type
W2112602	8910/13606	16x16x110mm	P-20 droite

Barre d'alésage diam. 16 + plaquette



Barre d'alésage CoroTurn 107 pour le tournage.

Angle de l'arête de coupe de l'outil : 95°

- Diamètre d'alésage minimal : 20mm

- Porte-à-faux maximal : 64mm

+ plaquette CCMT09T304XFGC15

Réf. fournisseur : A16RSSCLCR09

Code : 1705326 + 1714051



Porte outil + plaquette



Porte outil extérieur de tournage

DCLNR2525M12 + plaquette

CNMG120408XMGC30 ébauche semi finition négative 80°

Réf. fournisseur :

CNMG120408 XM GC30

Code : 1685505+1714070



Porte outil + plaquette



Porte outil extérieur de tournage

DCLNR2525M12

Plaquette semi finition

– finition machine 80°

Réf. fournisseur :

CNMG120404XFGC15

Code : 1685505+1714063



Porte outil + plaquette



Porte outil extérieur de tournage

DDJNR2525M15 + plaquette négative

X-LINE DNMG150608XMGC30 ébauche semi finition 55°

Réf. fournisseur :

DNMG150608XMGC30

Code : 1686746+1714171



Barre d'alésage diam. 20 + plaquette



Barre d'alésage CoroTurn 107 pour le tournage.

Angle de l'arête de coupe de l'outil : 95°

- Diamètre d'alésage minimal : 25mm

- Porte-à-faux maximal : 80mm

+ plaquette CCMT09T304XFGC15

Réf. fournisseur : A20SSCLCR09

Code : 1704979-1714051

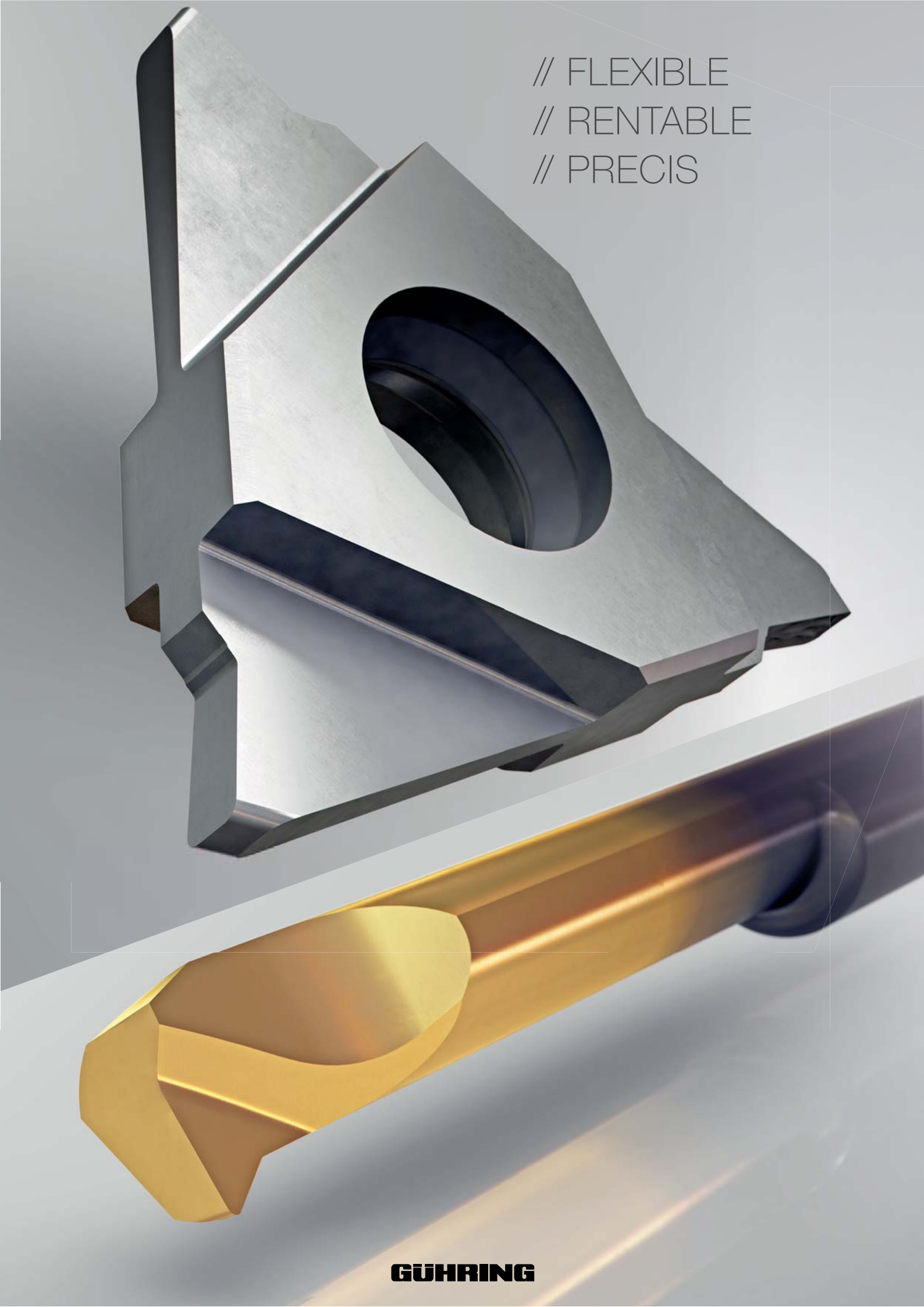


GÜHRING

OUTILS POUR **USINAGES EN PLONGEE**

NEW

Aléser
Rainurer
Gorge Fileter
Brocher
Outils spéciaux



// FLEXIBLE
// RENTABLE
// PRECIS

GÜHRING

Perceuse magnétique KE32LUB



Perceuse à embase magnétique. Puissance : 1050 Watts - Tension : 220 V - 50 HZ.
 Attachement : Weldon 19 - arbre vissé. Légère et Compact avec une Capacité de Carottage jusqu'à 32 mm et Perçage 13 mm. Machine équipée d'un système de lubrification pour vous

Réf. fournisseur : 199020

Code : 1996910



Fraise à carotter HSS



Fraise à carotter HSS-M42 - profondeur utile : 30mm pour réf 102 et 50mm pour réf 104.
 Meulé - attachement Weldon - réaffûtable. Pour perçage sans avant trou, perçage des aciers et aciers moyennement alliés et plastiques.



Diamètre	102		104	
	Code	Réf	Code	Réf
12	W2025596	102012	-	-
13	W2025597	102013	-	-
14	W2025598	102014	W2025656	104014
15	W2025599	102015	-	-
16	W2025600	102016	W2025658	104016
18	W2025602	102018	W2025660	104018
20	W2025604	102020	W2025662	104020
22	W2025606	102022	W2025664	104022
24	W2025608	102024	W2025666	104024
25	W2025609	102025	W2025667	104025
26	W2025610	102026	-	-
28	W2025612	102028	W2025670	104028
30	W2025614	102030	W2025672	104030
32	W2025616	102032	W2025674	104032
27	-	-	W2025669	104027

Adaptateur Quick-In/Weldon



Adaptateur pour utiliser toutes sortes de fraises à carotter HSS et Carbure.
 Weldon - Fein - Quick-In



Code	Réf	Diam.
W2026012	195001	6,35

Fraise trépan HSS FTHL



Réaffûtable - Profondeur Utile 7 mm .
 Idéale pour tous les travaux de perçage dans les domaines de la Carrosserie, Mécanique.



Code	Réf	Diam.	Prof.
W2026049	200020	20	8mm
W2026056	200025	25	8mm
W2026062	200030	30	8mm
W2026068	200035	35	8mm
W2026073	200040	40	8mm

Ejecteur



Ejecteurs pour fraises à carotter HSS et carbure.

Code	Réf	Diam.	Long.	Prof.
W2025994	190607	6,34	77mm	35mm
W2025995	190610	6,34	102mm	55mm



Fraise lime 9258 pour matériaux durs

Fraises Limes Carbure KUD Spherique



Code	Réf	Filet.
W2113403	9258/44721	6x6mm
W2113419	9258/44724	9,6x6mm

Ref. **9258**

Fraise Lime Rotative Carbure KUD Spherique



MD-HM Carbure

MD-HM + ALTiN

KUD Norm

D Type






Fraise lime carbure cylindrique

Coupe au bout. Forme AS. Taille brise copeaux. 9,60 x 6,00 mm

Réf. fournisseur : 9268/44811

Code : 2113574



Ref. **9268**

Fraise Lime Rotative Carbure RBF Ogive Rayon



MD-HM Carbure

MD-HM + ALTiN

RBF Norm

F Type






Fraise lime 9251 pour matériaux durs

Fraises Limes Carbure cylindrique à bout rond WRC HEMISPHERIQUE



Code	Réf	Filet.
W2113226	9251/44438	6x6mm
W2113230	9251/44439	8x6mm
W2113238	9251/44441	12,70x6mm
W2113245	9251/44442	16x6mm

Ref. **9251**

Fraise Lime Rotative Carbure WRC Hemispherique



MD-HM Carbure

MD-HM + ALTiN

WRC Norm

C Type






Fraise lime 9250

Fraise lime rotative carbure norme ZYA sans coupe centre - bout plat



Code	Réf	Type
W2113191	9250/44419	09,60X06,00 mm DENT.6
W2113195	9250/44421	12,70X06,00 mm DENT.6

Ref. **9250**

Fraise Lime Rotative Carbure ZYA



MD-HM Carbure

MD-HM + ALTiN

ZYA Norm

A Type






Coffret 5 Fraises Limes Carbure



Set de 5 pièces dent. TEETH.

Réf. fournisseur : 45810 9200

Code : 2092619



Nettoyant TECHNICLEAN AS 58



Dégraissant solvanté exempt de chlore et de solvants aromatiques, c'est un produit avec une très faible toxicité. Peut être utilisé pour le dégraissage à froid de pièces ou ensembles métalliques enduits de salissures huileuses ou graisseuses ou pour le dégraissage en fontaine de pièces mécaniques diverses, en ateliers d'entretien. Bidon de 5L.

Réf. fournisseur : CA600324

Code : 1881033



Coffret 6 fraises limes carbure monobloc MX NCC



Cylindrique non revêtue sans arrosage. Composition : 1 fraise de chaque forme : ZYA cylindrique - ZYAS cylindrique avec coupe en bout - SGP ogive - KUD sphérique - WCR cylindrique bout arrondi - RBF ogive bout arrondi



Huile OLTEC ARCOIL



Lubrifiant polyvalent hydraulique et graissage. Classification HV / HVP (ISO/ DIN). Grade ISO 46 - Hydraulique, boîtes, pneumatique. Huile entière pour usinage métaux ferreux, non ferreux. Bidon de 5L.

Réf. fournisseur : CA103324

Code : 1881018



Code	Réf	Type
W2282677	656754	ø tige 6 mm
W2282678	656761	ø tige 10 mm

Nettoyant TECHNICLEAN MTC 43



Il a été spécialement formulé pour traiter une grande variété de contaminants de machines-outils et de systèmes, notamment les graisses accumulées dans les conduites et les conduits de sol. A base de tensioactifs, d'émulsifiants et d'agents antimicrobiologiques puissants et peu moussants. Bidon de 4,7L. Dilution de 1% à 3%.

Réf. fournisseur : CA600924

Code : 1881008



Huile MAGNA SW D 68



Recommandée pour ses hautes performances en lubrification des glissières de machines-outils. Elle allie d'excellentes caractéristiques antifriction, une grande adhésivité, et forme un film d'huile très résistant.

Réf. fournisseur : CA109324

Code : 1881023



Huile de coupe HYSOL 30FF - 5L



Huile soluble
Usinage et rectification multi-matériaux.

Réf. fournisseur : CA204824

Code : 2193324



ACCESSOIRES MACHINES OUTILS

Kit ébavureur



TELE SET - Lames fortes - 1 manche
NogaGrip NG3 - 1 porte-lame S - 10
lames fortes Ø3,2 (5 lames S10 + 5
lames S20).

Réf. fournisseur : NNG8350

Code : 1663841



Kit ébavureur



1 manche NogaGrip NG3 1 porte-lame N
10 lames fines 2,6
(5 lames N1 + 5 lames N2).

Réf. fournisseur : NNG8300

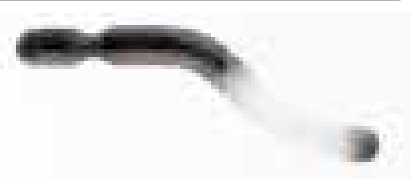
Code : 1777554



Lame fine NOGA N2



HSS - Ø 2, 6 mm



Code	Réf	Type
W1451900	NBN1010	N1 (B10) 40°
W1407318	NBN2010	N2 (B20) 80°

Arrosage modulaire



Tuyaux articulés LOC-LINE 1/4» petit débit - diamètre 6,35 -
longueur : 325mm - 20 segments 3 buses rondes : Ø 1,6 - 3,2 - 6,35 mm
2 raccords mâles : 1 en 1/4" et 1 en 1/8" NPT

Réf. fournisseur : 40-413

Code : 1658442



Arrosage modulaire



Tuyaux articulés LOC-LINE 1/2» gros débit - diamètre 12,7 -
longueur : 330mm - 12 segments 3 buses rondes : Ø 6,35 - 9,5 - 12,7 mm
2 raccords mâles : 1 en 1/2" et 1 en 3/8" NPT

Réf. fournisseur : 50-813

Code : 1658551



LAME SCIE

Lame scie main



Lame de scie à main bimétal - dotée d'une
denture traitée à 67 HRC
Dimension 300x13x0.65 - Tube de 10 pièces.



Code	Réf	Dim.	Nbre dent
W1983814	059045	300X13X0.65	18
W1983816	059050	300X13X0.65	24
W1983817	059055	300X13X0.65	32

Lame scie ruban M42



Lame scie ruban bimetal M42. Dents 8%
de cobalt trempées à 67-69 HRC.
Ruban performant sur les métaux
difficiles à usiner. Pour le sciage des
barres et profilés épais - acier inoxy-
dables - autres aciers durs. Destinée à la
production, pour la coupe de structures
fines et massives d'usinabilité difficile.
Pour autres dimensions nous consulter



Code	Réf
W1879220	1470X13X0,65-8/12 VN
W1782860	2450X27X0,9-10/14 VN
W1871870	2450X27X0,9-6/10 VN
W1883284	2450X27X0,9-8/12 VN

Lame scie ruban MATRIX II



Lame scie ruban bimetal MATRIX II.
Bonne lame à usage général.
Dents trempées et dos en alliage spé-
cial pour des viettes de coupes
et d'avance plus rapides qu'avec des
lames conventionnelles.
Destinée aux moyennes et petites
productions. Idéale pour les ateliers
de maintenance.
Pour autres dimensions nous consulter.



Code	Réf
W1886824	1335X13X0,65-8/12 VN
W1974708	1735X13X0,65-6/10 VN
W1838685	2440X10X0,6 10/14
W1853496	2450X27X0,9-6/10VN
W1979082	2450X27X0,9-8/12VN
W1876294	3090X27X0,9-6/10VN
W1883348	5080X13X0,9 6/10

TESA MICRO-HITE

LA MESURE RAPIDE ET PRÉCISE



Colonne de mesure 2D

Motorisé – Capacité 0-600 - Programme de mesure et rapport au format PDF - Transmissions de données avec ou sans fil – Certificat d'étalonnage SCS inclus – Garantie 4 ans

Réf. fournisseur : 00730080

Code : 2184991



Colonne de mesure 1d

Colonne de mesure Digimar, pièce de calibration, instruction, bloc secteur incl. et Certificat d'étalonnage



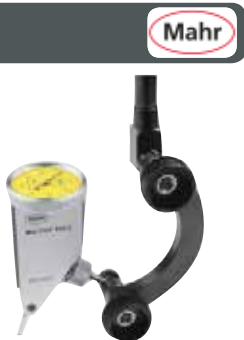
Code	Réf	Cap.
W2346458	4429030	0-350

Etrier de centrage 800B

Pour l'alignement et le centrage de pièces sur machines-outils
Serrage de support pivotant

Réf. fournisseur : 4305893

Code : 2116515



Comparateur à levier

Comparateur à levier mécanique, version standard, étui inclus, touche 2 mm, canon de montage 800 a8, clé pour changer les touches et cert. de contrôle.



Code	Réf	Cap.
W2116516	4307200/800SG	0-40 / 38
W2346481	4305200/800	0-40 / 28

Comparateur montre à tige rentrante

Comparateur montre, version standard, étui inclus
Standard 10mm



Code	Réf	Type
W2346483	4324050	Petit 3mm
W2346484	4311050	Standard 10mm

Support magnétique

Avec réglage fin 3D sur la base.
Attachement : bride pour Ø 8 et queue-d'aronde.

Réf. fournisseur : NNF1030

Code : 1468017



Support magnétique permanent

Bras et base avec réglage fin sur la base. Attachement : bride pour Ø 8 et queue-d'aronde. Aimant 800 N – 60x50x55mm.

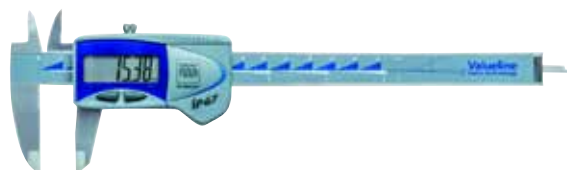
Réf. fournisseur : NDG10503

Code : 1785079



Pied à coulisse digital

TESA Valuline IP67 - acier inoxydable - mode veille après 10 min, l'instrument garde le zéro. Arrêt complet automatique après 2 heures, en mode ABS, l'instrument garde le zéro et en mode DIFF, une nouvelle mise à zéro est nécessaire.



Code	Réf	Long.
W1996483	539390	150mm
W1995601	539392	200mm
W1996484	539393	300mm

Pied à coulisse digital IP67

Pied à coulisse à lecture digitale TWIN CAL fonctionne avec une jauge ronde ou plate

Réf. fournisseur : 00530319

Code : 1739641



Code	Réf	Cap.	Type
W1739641	00530319	0-150	Carré
W1739642	00530320	0-150	Rond
W1739644	00530322	0-200	Carré
W1739645	00530323	0-300	Carré

Pied à coulisse digital IP67



Étanche à l'eau. Etui plastique, pile inclus, sans sortie de données.



Code	Réf	Cap.
W2346449	4103302	0-150
W2346451	4103304	0-200
W2346452	4103306	0-300

Pied à coulisse cadran



Pied à coulisse avec cadran circulaire, étui plastique inclus



Code	Réf	Cap.
W2346455	4107005	0-150

Pied à coulisse digital IP51



Pied à coulisse digital, étui plastique, pile incl. sans sortie de données
- avec jauge de profondeur carrée



Code	Réf	Cap.
W2346454	4103012	0-150

Jauge de profondeur



Jauge de profondeur digital IP 67, avec sortie de données, étui plastique et pile incl., commutable métrique/pouce



Code	Réf	Cap.
W2346456	4126699	200
W2346457	4126701	300

Pinule de centrage

Pinule de centrage mécanique 702-10/4. Pour aligner les surfaces de référence ou les arêtes de pièces à usiner. Vitesse env. 600 tr/min.

Réf. fournisseur : 702.10.4

Code : 2135644



Micromètre exte analogique



Micromètre, verni, étui, étalon de réglage inclus



Code	Réf	Cap.
W2346460	4134000	0-25
W2346461	4134001	25-50
W2346462	4134002	50-75
W2346463	4134003	75-100
W2346464	4134004	100-125
W2346465	4134005	125-150
W2346466	4134006	150-175
W2346467	4134007	175-200

Alésomètre à vernier Trou Borgne



Micromètre d'intérieur autocentrant, étui inclus



Code	Réf	Cap.
W2346468	4190310	6-8
W2346469	4190311	8-10
W2346470	4190312	10-12
W2346471	4190313	12-16
W2346472	4190314	16-20
W2346473	4190315	20-25
W2346474	4190316	25-30
W2346475	4190317	30-40
W2346476	4190319	40-50
W2346477	4190320	50-60
W2346478	4190321	60-70
W2346479	4190012	70-85
W2346480	4190013	85-100

Rugosimètre PS10



Travaillez sans erreur grâce à un étalon de rugosité intégré et amovible MarSurf - Palpage sur une section - Pointe de palpée : 2 µm.

Réf. fournisseur : 6910230

Code : 2346486



Rugosité de surface RUGOSURF 20



Jauge de rugosité portable, robuste et polyvalente. Bien adapté aux environnements de production ou à l'inspection des marchandises entrantes.

Réf. fournisseur : 06930013

Code : 1861406



Manchons abrasifs GSB-CO-COOL



Manchons abrasifs grain céramique CO-COOL – Grand emballage.
Forme cylindrique.



Code	Réf	Grain	Diam.	Long.
W2249038	772195	60	15	30
W2249041	772225	60	22	20
W2249048	772294	60	30	30

Manchons abrasifs GSB-A



Manchons abrasifs corindon A – Grand emballage. Forme cylindrique



Code	Réf	Grain	Diam.	Long.
W2248912	147986	60	22	20
W2248925	148181	60	30	30

Support de manchon abrasif GK



Support de manchon abrasif, cylindrique.
Forme cylindrique.



Code	Réf	Diam.	Long.
W2249106	146828	15	30
W2249108	146842	22	20
W2249112	146880	30	30

Rondelle en feutre COMBICLICK



CC-FR



Code	Réf	Diam.
W2247648	936078	125

Rondelle de non tissé COMBICLICK



Exécution PNER



Code	Réf	Type
W2247625	936030	CC-PNERMW125SICF
W2247627	936054	CC-PNERH125AF

Disque fibre COMBICLICK



Exécution grains céramique CO-COOL



Code	Réf	Diam.	Grain
W2247596	722442	125	24
W2247597	722473	125	36
W2247599	722497	125	60
W2247600	722503	125	80
W2247601	722510	125	120

Disque abrasif VICTOGRAIN CC-FS



Rendement d'enlèvement de matière maximal sur l'acier, les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs.
Durée de vie exceptionnellement longue pour un ponçage extrêmement agressif.



Code	Réf	Diam.	Grain
W2298493	109274	125mm	36

Rondelle de non-tissé COMBIDISC



Exécution PNER - système CD



Code	Réf	Type
W2248224	832783	CDPNER-W5006AG
W2248226	832806	CDPNER-MH5006AF

Pastille abrasive COMBIDISC



Corindon A-CONTOUR - système CD

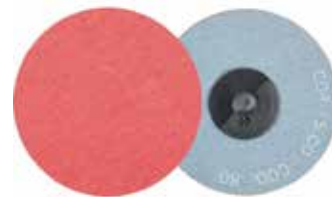


Code	Réf	Diam.	Grain
W2247989	898819	60	80

Pastille abrasive COMBIDISC



Grains céramique CO-COOL
- système CD



Code	Réf	Diam.	Grain
W2248057	770689	38	36
W2248058	770696	38	60
W2248059	770702	38	80
W2248062	617298	50	36
W2248063	617304	50	60
W2248064	617311	50	80
W2248065	771365	50	120

Plateau-support COMBICLICK



CC-GT



Code	Réf	Type
W2247650	725764	CC-GT115-125M14

Disque fibre VICTOGRAIN F



Rendement d'enlèvement de matière maximal sur l'acier, les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs. Durée de vie exceptionnellement longue pour un ponçage extrêmement agressif.



Code	Réf	Diam.	Grain
W2298488	108802	125mm	36

Supports de pastilles abrasives COMBIDISC SBH/SBHR



Système CD



Code	Réf	Type
W2248264	266779	SBH38M
W2248267	266809	SBH50M

Disque fibre cubitron II 982C



Disque fibre, grains céramique profilés et calibrés. Pour arasage et enlèvement de matière sur meuleuse d'angle.



Code	Réf	Alésage	Diam.	Grain
W1529293	P27401	22mm	125mm	36
W2067889	P27628	22mm	125mm	80

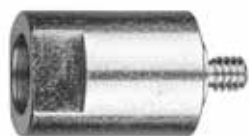
Adaptateur M14/ 1/4 - 20 UNC



Renvoi d'angle WT 7 E M14 G22
Pour montage support Combidisc sur meuleuse

Réf. fournisseur : 302026

Code : 2252829



Disque fibre 3M987C



Le disque fibre 3M™ Cubitron™ II 987C offre un taux de coupe supérieur, une plus grande durabilité et une vie plus longue que les autres disques fibres et disques à meuler. Ces disques utilisent un grain profilé calibré 3M associé à un support en fibre ferme, pour une meilleure productivité sur les opérations moyennes à intensives.



Code	Réf	Dim.	Grain
W2068024	P27646	125x22mm	60
W2068028	P27650	125x22mm	80

Disques fibres RB 314



Disques fibre à l'oxyde d'aluminium, qualité supérieure, sur métaux.



Code	Réf	Dim.	Grain
W567025	29181	115x22	60
W567028	6006412	115x22	120
W567033	66338	125x22	60

Disques fibres RB 414 X



Disques fibre à l'oxyde de Zirconium - qualité supérieure - avec traitement anti-échauffement pour travaux sur aciers inoxydables et aluminium.



Code	Réf	Dim.	Grain
W567054	6006427	125x22	80
W567051	6006423	125x22	36

Disques papier auto-agrippants VC153



Disques papier auto-agrippants pour travaux sur tous matériaux, bois et métaux

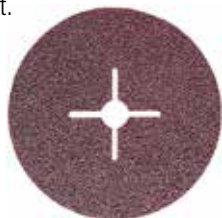


Code	Réf	Diam. fil	Grain
W1573286	6126686	150mm	40
W567091	6115300	150mm	60
W567092	6116338	150mm	80
W567094	6116343	150mm	120
W1573279	6119477	150mm	180
W1573266	6115401	150mm	220
W618793	6074068	150mm	320
W618794	6074069	150mm	400

Disque fibre FS125-22CO-COOL



Pour les travaux de meulage à application universelle (du meulage grossier au meulage fin) dans l'industrie et l'artisanat. La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 80 m/s. Les plateaux supports doivent être commandés séparément.



Code	Réf	Diam.	Grain
W2247764	696965	125mm	24
W2247766	696989	125mm	50
W2247767	696996	125mm	60

Disques papier auto-agrippants



VC153 EB26 8 trous
Disques papier auto-agrippants pour travaux sur tous matériaux, bois et métaux



Code	Réf	Diam. fil	Grain
W567083	6128363	125mm	60
W567084	6119305	125mm	80
W567086	6119306	125mm	120

Disques papier auto-agrippants



VC153 EB27 6 trous
Disques papier auto-agrippants pour travaux sur tous matériaux, bois et métaux



Code	Réf	Diam. fil	Grain
W567099	6119731	150mm	60
W567100	6121095	150mm	80
W567101	6126103	150mm	100
W567102	6119732	150mm	120

Plateau support disque fibre 125 M14



Pour disque fibre FS125
Réf. fournisseur : 668122
Code : 2247783



Huile à rectifier



Utilisées pour les outils abrasifs sur support.
Pour l'aluminium 400ml
Anti-encrassement.

Réf. fournisseur : 791332
Code : 2250455



Rouleaux SCOTCH-BRITE CF-SR



PRECUT - Finition, nettoyage sur tous types de matériaux, rouleau prédécoupé.
Dimension : 150x4000 - Grain très fin - Violet

Réf. fournisseur : 07903
Code : 184163



Bandes toile semi-synthétique RB 377Y/X



Bandes toile semi-synthétique pour ébavurage et finition, à sec ou sous arrosage d'aciers, d'aciers trempés, de fontes malléables et de métaux non ferreux. Existe en grain : 36 - 40 - 60 - 80 - 100 - 120 - 150 - 180 - 220 - 240 - 320 pour toutes les dimensions.



Code	Réf	Dim.	Grain
W565545	6163600	100x920	80
W565569	6153269	100x920	120

Bandes toile pour ponceuses portatives RB320 X



Bandes toile joint meulé pour ponceuses portatives, ponçage du bois. Pour autres dimensions nous consulter.



Code	Réf	Dim.	Grain
W566821	8338	75x533	80
W566847	1597	75x533	120
W566786	19933	100x610	40
W566812	19941	100x610	60
W566825	19968	100x610	80
W566851	20001	100x610	120

Rouleaux texture OA



Rouleaux texture WEBRAX pour finition d'aspect sur bois et métaux.



Code	Réf	Dim.	Grain
W564805	84611	115x10	280

Disque à lamelles bombé Z PSF STEELOX



Pouvoir d'enlèvement de matière agressif et bonne durée de vie. Acier, acier inoxydable (INOX). Outil professionnel polyvalent pour des travaux de meulage universels et exigeants. Meulage de surface, usinage des cordons de soudure. Abrasif = corindon ZIRCONIEN Z.



Code	Réf	Diam.	Grain
W2251090	377345	125mm	40
W2251091	444078	125mm	60
W2251092	377338	125mm	80

Disques à lamelles bombés PSF Z STEELOX KLOCK



Disque à lamelles POLIFAN, performance d'enlèvement de matière agressive et bonne durée de vie. Granulométrie : 40. Exécution conique PFC. Diamètre 125mm. Abrasif = corindon ZIRCONIEN Z.



Code	Réf	Grain
W2347429	113639	40
W2347431	113639	60
W2347433	113639	80

Disque à lamelles bombé Z SG POWER STEELOX SG



Exécution Z SG/Z SG-POWER. Exécution conique PFC. Ligne spéciale SG. Pour acier et inox. Abrasif = corindon ZIRCONIEN Z.



Code	Réf	Diam.	Grain
W2251132	167939	125	40
W2251133	167960	125	60

Disque à lamelles bombé Z SGP STRONG STEEL



Exécution SGP ZIRKON-STRONG. Ligne spéciale SGP. Exécution conique PFC. Pour acier et inox. Enlèvement de matières. Grande durée de vie. Abrasif = corindon ZIRCONIEN Z.



Code	Réf	Diam.	Grain
W2251221	777886	125	36

Disques à lamelles RB48024 YZ



Disques à lamelles inclinées ZIRCONIUM sur plateau résine renforcé fibre de verre - usage intensif - tous métaux.



Code	Réf	Dim.	Grain
W566993	6018696	125x22	40
W567005	6018698	125x22	60
W567011	6042427	125x22	80
W567016	6039387	125x22	120

Disque lamelle bombé 967A



Le disque à lamelles 3M™ Cubitron™ II 967A offre des taux de coupe supérieurs pour des applications sous pression moyenne à forte. Ces disques sont idéaux pour les surfaces plates ou le façonnage des bords extérieurs, en particulier lorsque la finition finale et la résistance aux gouges sont importantes.



Code	Réf	Dim.	Grain
W2068643	65054	125x22mm	40
W2068645	65056	125x22mm	80

Disque à tronçonner inox PSF STEELOX EHT



Ligne universelle PS-FORTE.
Exécution plate EHT (forme 41)
Pour acier



Code	Réf	Diam.	épais.
W2251275	538142	125	1,6
W2251280	581216	230	1,9

Disque à tronçonner EHT SG STEELOX



Disque à tronçonner plat, ligne performance SG-ELASTIC. Abrasif : corindon A. Application : Pour acier inoxydable (Inox), Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins.



Code	Réf	Diam.	Type
W184662	499733	125mm	1,0
W089750	355459	125mm	1,6

Disque à tronçonner acier PSF CHOP STEEL



Pour machine stationnaire.
Vitesse de travail maximum 80m/s
exécution plate T (forme 41)
Pour acier.



Code	Réf	Diam.
W2251494	817605	350x2.8

Disque à tronçonner acier EH-PSF STEEL



Ligne universelle PS-FORTE. Exécution à moyeu déporté EH.
Pour acier



Code	Réf	Diam.	épais.
W2251264	523001	125	3,2
W2251266	163450	230	3

Disques à tronçonner SG STEELOX KLOCK



Disque à tronçonner pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX), haute performance et bonne durée de vie. Exécution plate EHT (forme 41). Tronçonnage de tôles, Profilés et matériaux pleins, Découpage de trous
Diamètre 125mm - Épaisseur 1,6mm.

Réf. fournisseur : 113592
Code : 2347421



Disque à tronçonner inox SG STEELOX



Ligne performance SG-ELASTIC - Exécution plate EHT (forme 41)
Pour acier et inox



Code	Réf	Diam.	épais.
W2251348	957592	230	2

Disques à tronçonner PSF STEELOX KLOCK



Disque à tronçonner pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX), haute performance et bonne durée de vie. Exécution plate EHT (forme 41). Tronçonnage de tôles, Profilés et matériaux pleins, Découpage de trous
Diamètre 125 - Épaisseur 1mm.

Réf. fournisseur : 113431
Code : 2347412



Disques tronçonner Cubitron II



Grains céramique profilés et calibrés, liant souple en résine renforcée, certification EN et OSA. Pour tronçonnage de tôles, de profilés, de fers plats sur acier et inox.



Code	Réf	Alésage	Diam.	épais.	Grain	Type
W1782990	65455	22mm	125mm	1,6mm	36	Plat
W1834577	65463	22mm	230mm	2mm	36	Plat
W1862133	65487	22mm	230mm	3mm	36	Plat
W1859888	65512	22mm	115mm	1mm	60	Plat

Feuilles papier imperméable



Feuilles de papier imperméable pour ponçage à l'eau ou à sec, en manuel ou sur machines, des apprêts, plastiques, vernis et métaux.



Code	Réf	Dim.	Grain
W565043	6238189	230x280	240
W565044	6238190	230x280	280
W565045	6238201	230x280	320
W565047	6238203	230x280	400
W565049	6238205	230x280	600
W565050	6238206	230x280	800
W565052	6238208	230x280	1200

Feuilles toile RB346 J



Feuilles toile très souple pour travaux dives sur bois, métaux, plastiques.



Code	Réf	Dim.	Grain
W565020	6006652	230x280	80
W565022	6006199	230x280	120

Brosse bristle BB-ZS



Brosses à fils résine imprégnés d'abrasif. Brossesprémontée sur tige de 6mm, utilisation sur la tranche, nettoyage/décapage/ébavurage.

Réf. fournisseur : 62967

Code : 1738491

Code	Réf	Couleur	Diam.	Grain
W1738491	62967	Rouge	50	220
W1738492	62968	Jaune	75	80

Roues sur tige POLINOX PNL



Meules sur tige PNL POLINOX. Corindon A.



Code	Réf	Type
W2249866	157190	PNL8050/6A180

Roues sur tige POLINOX PNZ



Meules sur tige PNZ POLINOX. Corindon A.



Code	Réf	Type
W2249890	157176	PNZ8050/6A100

Roues à lamelles toile sur tige



Roues à lamelles toile abrasive Corindon, montées sur tige de diamètre 6mm



Code	Réf	Dim.	Grain
W567308	6146946	30x10	60
W567317	6146947	30x10	80
W567326	6146948	30x10	120
W567310	6146869	40x15	60
W567319	6146870	40x15	80
W567314	6147366	60x30	60
W567323	6147367	60x30	80
W567332	6147368	60x30	120
W567333	6147236	80x30	120



Code	Réf	Couleur	Diam.	Grain
W1738493	62969	Blanc	75	120
W1738494	62970	Rouge	75	220

Rouleaux d'atelier RB346 J



Rouleaux d'atelier toile souple tous usages sur métaux et plastiques.



Code	Réf	Dim.	Grain
W564741	6025916	38x25	40
W564743	6025670	38x25	60
W564744	6025671	38x25	80
W564745	6025919	38x25	100
W564746	6025709	38x25	120
W564747	6026056	38x25	150
W564748	6026057	38x25	180
W564749	6026585	38x25	220
W564750	6025923	38x25	240
W564752	6025752	38x25	320
W564753	6029861	38x25	400

Meule pour touret



HSS : Convient particulièrement à l'affûtage des forêts HSS et le traitement des autres aciers fortement alliés.
Carbure : Convient particulièrement à l'affûtage des forêts carbure et le traitement des aciers trempés.



Code	Réf	Grain	Type
W2247471	037829	80	150x20mm - HSS
W2247487	610206	120	150x20mm - Carbure
W2247477	037850	80	200x25mm - HSS
W2247494	610381	120	200x25mm - Carbure

Roue SCOTCH-BRITE TM DB-WI



Roue pour l'ébavurage de précision (étiquette rouge).



Code	Réf	Dim.	Type	Densité
W184330	B18762	150x25x25	S Fin	9

Meule pour touret Uniservel



Parfaites pour une utilisation universelle en atelier.



Code	Réf	Grain	Type
W2247444	610176	24	150x20mm
W2247446	610183	60	150x20mm
W2247456	037942	36	200x25mm
W2247457	610367	60	200x25mm

Pâte abrasive et à polir



Briques de pâte à polir



Code	Réf	Applicat.	Couleur	Matière	Type
W2250443	294567	Pré polissage	Vert	Acier/Inox	G-PP1VPFE
W2250444	294574	Pré polissage	Gris	Alu	G-PP2VPMS
W2250445	294581	Pré polissage	Brun	Non fèreux	G-PP3VPNE
W2250446	294598	Poli miroir	Rose	Finition multi-matière	G-PP4HGP

Meules en tissu



pour polissage

Code	Réf	Type
W2250415	294215	TR15010-20TH
W2250416	294222	TR15010-20TW
W2250417	294239	TR15010-20FL
W2250419	294253	TR20010-20TH
W2250420	294260	TR20010-20TW
W2250421	294277	TR20010-20FL



Performance exceptionnelle et agressive



FAITES CONFIANCE AU CHEVAL BLEU

Les nouvelles brosses techniques pour machines CNC

L'égavurage et le surfacage par des brosses techniques donnent **d'excellentes solutions** dans le domaine de l'usinage.

Les brosses de PFERD sont **adaptées pour une utilisation fixe sur des machines CNC** et des robots apportant ainsi une **optimisation des résultats** par leurs durées de vie élevée et un effet de brossage agressif grâce à la densité élevée de la garniture. **Fonctionnement extrêmement** silencieux et diminution considérable des vibrations.

Adressez-vous à **votre conseiller technique** si vous souhaitez plus d'informations sur nos brosses stationnaires.

Pour en savoir plus sur les brosses stationnaires de PFERD **consultez www.pferd.fr** ou e-mail à info@pferd.fr



www.pferd.com

CASTRES

SIÈGE SOCIAL
Zone Industrielle de Mélou,
Route de TOULOUSE BP 50510,
81107 Castres Cedex
☎ 05 63 59 54 53
✉ 05 63 72 14 06

TOULOUSE

9 avenue de Larrieu, BP 78469,
31084 Toulouse Cedex 1
☎ 05 62 20 20 20
✉ 05 62 20 15 93

ALBI

21 rue Jean Rostand,
ZA Val de Caussels,
81000 Albi
☎ 05 63 77 34 77
✉ 05 63 77 34 79

MONTAUBAN

525 rue des Tamaris,
ZI Albanord,
82000 Montauban
☎ 05 63 20 87 00
✉ 05 63 03 02 15

ROMANS

14 avenue des Allobroges, BP 1016,
26106 Romans Cedex
☎ 04 75 70 30 68
✉ 04 75 02 15 26

VALENCE

55 av de Marseille, ZI les Auréats,
26000 Valence
☎ 04 75 81 36 00
✉ 04 75 41 75 54



PAU

8 rue Guynemer,
ZAC du Bruscos
64230 SAUVAGNON
☎ 05 59 00 00 78

